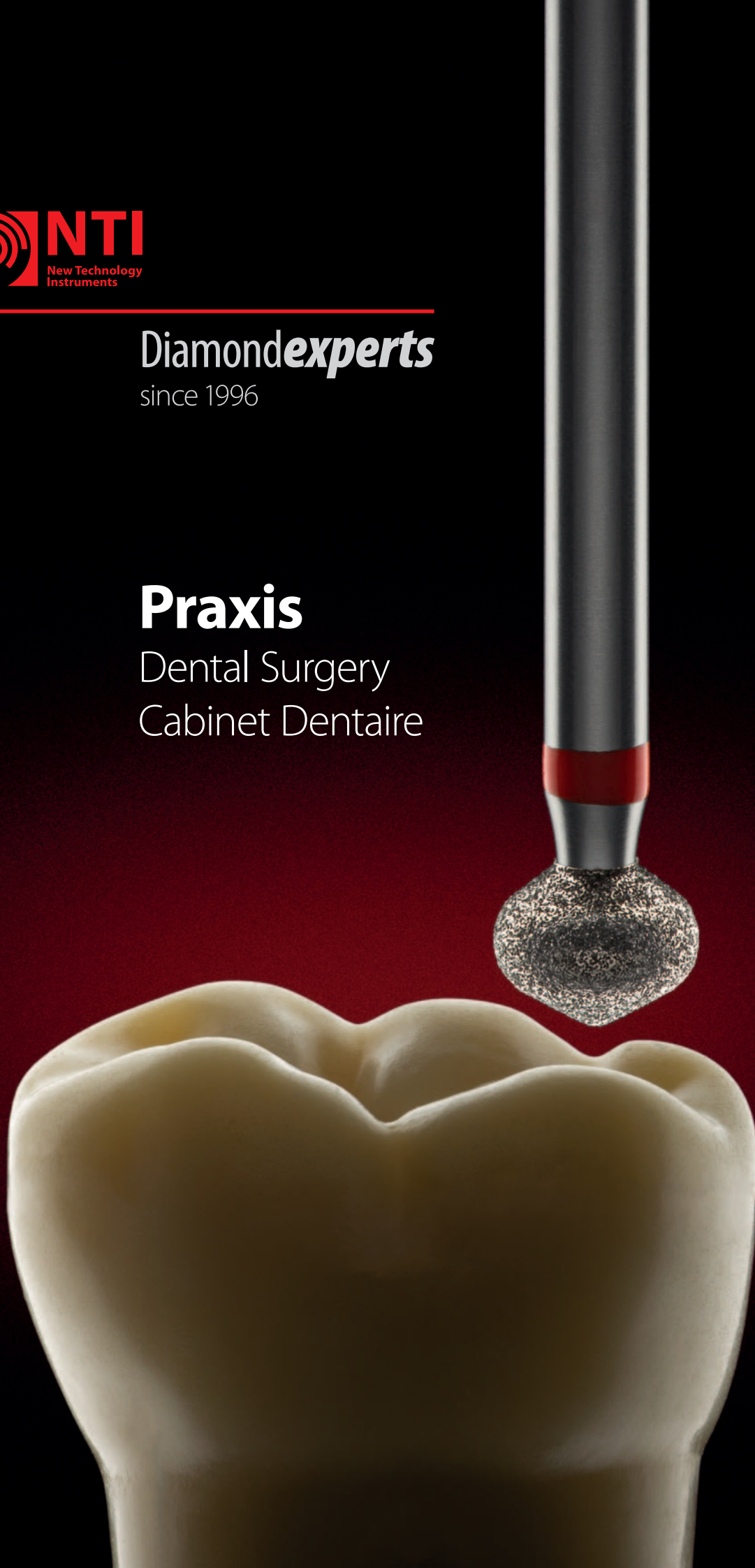




Diamond*experts*
since 1996

Praxis
Dental Surgery
Cabinet Dentaire



Das Unternehmen NTI-Kahla GmbH bedankt sich für die ausgezeichnete Zusammenarbeit bei Dr. Michael Leistner, Merzhausen für die Intraoralaufnahmen.

Special thanks for the great cooperation with Dr. Michael Leistner, Merzhausen for the intraoral images.

La société NTI-Kahla GmbH remercie de la collaboration excellente de Dr Michael Leistner, à Merzhausen pour les images intra-orales.

Der Katalog ist urheberrechtlich geschützt. Jede Verwendung außerhalb der engen Grenzen des Urheberrechtsgesetzes ist ohne schriftliche Genehmigung der Geschäftsführung der Fa. NTI-Kahla GmbH unzulässig und strafbar. Das gilt insbesondere für Vervielfältigungen, Übersetzungen, Mikroverfilmungen und die Einspeicherung und Verarbeitung in elektronischen Systemen.

All rights reserved. No part of this catalogue may be reproduced in any form without written permission from the Management of NTI-Kahla GmbH. Reprint, translation, storing and data processing are not permitted without prior approval.

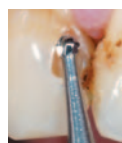
Products and colours may be subject to alterations. Printing errors excepted.

Le catalogue est protégé par la loi sur les droits d'auteur. Toute utilisation hors des étroites limites de la loi sur les droits d'auteur est interdite sauf autorisation expresse de la direction de la société NTI-Kahla GmbH et passible de poursuites judiciaires. Ceci s'applique en particulier aux reproductions, traductions, archivage sur microfilms ainsi qu'au stockage et traitement dans des systèmes électroniques.

Notwendige Produkt- und Farbänderungen sowie Druckfehler sind vorbehalten.

Sous réserve de modification nécessaire du produit et des couleurs ainsi que d'erreurs d'impression.

© NTI-Kahla GmbH Rotary Dental Instruments • Printed in Germany

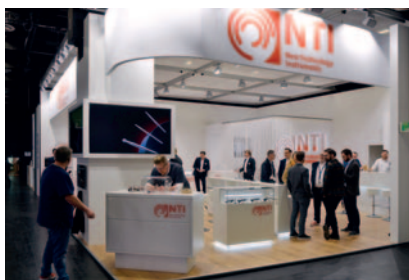
	Diamantinstrumente für die zahnärztliche Praxis Diamond instruments for dentists Instruments diamantés pour le cabinet	1.2 - 1.43
	Hartmetallbohrer, Kronentrenner, Finierer Tungsten carbide burs, crown cutters, finishing carbide burs Fraises en carbure de tungstène, Coupe couronne, Fraises à finir	2.2 - 2.21
	Chirurgische Instrumente Surgery instruments Fraises chirurgicales	3.2 - 3.11
	Polierer Polishers Polissoirs	4.2 - 4.21
	Keramisch gebundene Schleifkörper Abrasives with ceramic bond Abrasifs à liant céramique	5.2 - 5.3
	Endodontische Instrumente Endodontic instruments Instruments endodontiques	6.2 - 6.11
	Wurzelstift-Aufbausystem Root post restoration system Systèmes de restauration radiculaire	7.2 - 7.13
	Sets für die zahnärztliche Praxis und Bohrerstände Sets for dentistry, bur blocks for dentists Coffrets pour le cabinet, Porte-fraises de cabinet	8.2 - 8.9
	Empfohlene Drehzahlbereiche • Index Recommended speed ranges • Index Vitesses de rotation recommandées • Index	9.2 - 9.10

Zertifikat/Certificate/Certificat EN ISO 13485:2016



Zertifikat/Certificate/Certificat MDSAP





Der NTI Katalog Rotary Dental Instruments für die zahnärztliche Praxis.

Die NTI-Kahla GmbH ist deutscher Hersteller und weltweiter Exporteur von rotierenden Dentalinstrumenten. Unsere Produkte werden in über 100 Länder der Erde exportiert und von den Fachanwendern eingesetzt.

Das Zusammenspiel von wissenschaftlichem Know-how und moderner Fertigungstechnik macht uns mit zu einem der führenden Hersteller von rotierenden Instrumenten weltweit.

Unsere Instrumente zeichnen sich durch hohe Qualität, Präzision und Innovation aus.

Seit der Gründung im Jahre 1996 hat sich das Unternehmen beständig vergrößert und seine Produktpalette erweitert. 1998 startete der Direktvertrieb in Deutschland. 2006, zum 10-jährigen Jubiläum, hat sich die Mitarbeiterzahl nahezu verdreifacht.

Die kontinuierliche Zusammenarbeit mit Universitäten, Meisterschulen und Herstellern von Materialien ermöglicht anwenderorientierte Lösungen durch neue Produktideen.

Innovationen entstehen auch mit Hilfe und Unterstützung anerkannter Größen der Dentalbranche.

Im Direktvertrieb erhalten Sie Ihre Bestellungen spätestens in ein bis drei Werktagen. Darüber hinaus profitieren Sie

von kompetenter Beratung und Produktinformation unserer ausgebildeten Medizinprodukteberater im Vertrieb.

Besuchen Sie auch unsere Homepage, um sich über Neuheiten zu informieren.
www.nti.de

The NTI Rotary Dental Instruments catalogue for dental practices.

NTI-Kahla GmbH is a German manufacturer and worldwide exporter of rotary dental instruments. Our products are exported and used by professionals in over 100 countries throughout the world.

The interplay of scientific expertise and modern production technology makes us one of the world's leading manufacturers of rotary instruments.

Our products are characterised by high quality, precision and innovation.

Since it was founded in 1996, the company has continually expanded and extended its product range. 1998 the direct sales in Germany started. In 2006, our 10-year anniversary, the number of company employees had virtually tripled.

Our continued collaboration with universities, dental technology master schools and material manufacturers enabled user-orient-

tated solutions based on new product ideas. Innovations are also developed with the aid and support of recognised KOL in the dental industry.

Furthermore, you profit from expert advice and product information from our qualified medical device consultants in sales.

Also visit our homepage to obtain information about new products.

www.nti.de

Catalogue des instruments dentaires rotatifs NTI pour cabinet dentaire.

NTI-Kahla GmbH est un fabricant allemand, et exporte ses produits dans plus de 100 pays du monde entier.

L'interaction du savoir-faire scientifique et des techniques de fabrication modernes font que nous sommes un des fabricants leader d'instruments rotatifs dans le monde entier.

Nos produits se caractérisent par une qualité élevée, précision et innovation.

Depuis sa fondation en 1996, l'entreprise s'est agrandie de manière constante et a élargi sa gamme de produits. À peine deux ans plus tard, les ventes directes ont commencé en Allemagne. En 2006, pour le 10ème anniversaire, le nombre de nos employés a presque triplé.

La collaboration continue avec des universités, des écoles professionnelles et des fabricants de matériaux permet des solutions orientées utilisateurs grâce à des nouvelles idées de produits.

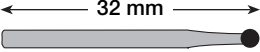
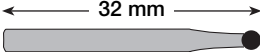
Des innovations voient le jour également avec l'aide des leaders d'opinion du secteur dentaire.

En outre, vous profitez de nos conseils d'experts et d'informations sur nos produits avec nos conseillers en produits médicaux formés à la vente.

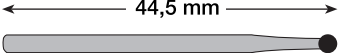
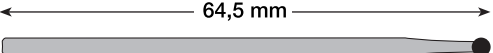
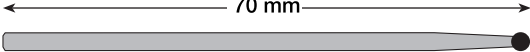
N'hésitez pas à visiter notre page d'accueil afin de vous informer sur les nouveautés.
www.nti.de

Schaftarten • Shank type • Types de tige

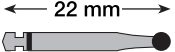
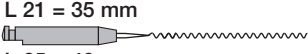
Frästechnik-Schaft • Shank milling technique • Tige technique de fraisage

103		HP	Handstück, kurz Handpiece, short Pièce-à-main courte
123		HP	Handstück, kurz Handpiece, short Pièce-à-main courte

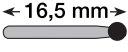
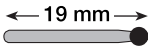
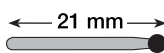
Handstück Schaft • Shank handpiece • Tige Pièce-à-main

104		HP	Handstück Handpiece Pièce-à-main
105		HPL	Handstück, lang Handpiece, long Pièce-à-main longue
106		HPXL	Handstück, extra lang Handpiece, extra long Pièce-à-main extra-longue

Winkelstück Schaft • Shank right angle • Tige contre-angle

204		RA	Winkelstück Right angle Contre-angle (CA)
205		RAL	Winkelstück, lang Right angle, long Contre-angle (CA) long
206		RAXL	Winkelstück, extra lang Right angle, extra long Contre-angle (CA) extra-long
204			Winkelstück ENDO ENDO Right angle /RA ENDO Contre-angle /CA

Schaft FG • FG (Friction Grip) • Tige FG

313		FGM	Schaft mini Short shank FG court
314		FG	Schaft standard Shank, standard FG standard
315		FGL	Schaft lang Shank, long FG long

Die Gesamtlänge des Instrumentes ist die Summe aus der Länge des Schaftes, Halses und der Länge des Arbeitsteiles. Für Instrumente mit längeren oder kürzeren Schaftlängen verändert sich die Gesamtlänge entsprechend. Siehe ISO1797. Die Gesamtlängen können deshalb je nach Konstruktionstyp kürzer oder länger ausfallen.

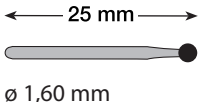
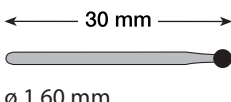
The overall length of an instrument is the sum of the length of the shank, neck and the length of the working part. For instruments with longer or shorter shank lengths, the overall length will alter accordingly. See ISO1797. Therefore, the overall length may be shorter or longer depending on the shape type.

La longueur totale de l'instrument est la somme de la longueur de la tige, du manche et de la longueur de la partie travaillante.

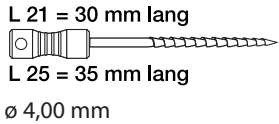
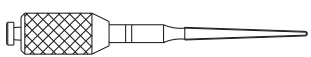
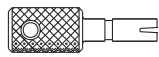
Pour les instruments avec la tige est plus longue ou plus courte, la longueur totale est modifiée en conséquence. Voir ISO 1797.

Les longueurs totales peuvent donc être plus courtes ou plus longues selon le type de construction.

Schaftarten • Shank type • Types de tige

316		FGXL	FG Schaft, extra lang FG shank, extra long FG extra long
317		FGXXL	FG Schaft, superlang FG shank, super long FG super long

Handgriffe • Hand types • Poignées

654		Handgriff ENDO Grip type ENDO Poignée ENDO
644		Handgriff RPR Aufrauhinstrumente, Retentionsstifte Grip type RPR, retention pins Poignée RPR, instrument de grattage
645		Steckschlüssel Socket wrench Clé pour ancrage

Nummernsystem nach DIN EN ISO 6360-1 ISO numbering system • Système de numéros d'ISO

Die ISO Nummer besteht aus einem festen Nummerncode, der Auskunft gibt über bestimmte instrumenten- und werkzeugbezogene Daten, die eine eindeutige Identifizierung ermöglichen. (DIN EN ISO 6360-1)

Eine detaillierte Übersicht über die ISO-Nummern unserer Medizinprodukte Dental finden Sie im Abschnitt Gebrauchs- und Sicherheitshinweise auf den Seiten 9.7-9.11

The ISO number consists of a certain number code indicating specific instrument related data for clear identification. (DIN EN ISO 6360-1)

A detailed overview of the ISO numbers of our Medical Devices Dental can be found in the chapter recommendations for use and safety instructions on pages 9.7-9.11

Le numéro de commande ISO est constitué d'un numéro de code fixe indiquant certaines caractéristiques propres aux instruments et outils permettant ainsi une identification claire. (DIN EN ISO 6360-1)

Vous trouverez un aperçu détaillé des numéros ISO de nos dispositifs médicaux dentaires dans la section Consignes d'utilisation et de sécurité, pages 9.7-9.11



Werkstoff des Arbeitsteils 806 = Diamant, galvanische Metallbindung ▶ siehe Seite A9	Schaft und Gesamtlänge 314 = FG Schaft standard 19 mm, ø 1,60 mm Anschlussmaße nach ISO 1797	Form (ISO 6360-2) und Körnung (ISO 6360-6) bzw. Verzahnung 141 = Zylinder, rund 524 = Körnung standard	Nenngröße ISO 2157 größter Durchmesser des Arbeitsteils (1/10 mm) 018 = Grösse 1,8 mm
Material of the working part 806 = Diamond, galvanic metal bond ▶ see page A9	Shank and overall length 314 = FG Shank standard 19 mm, ø 1.60 mm Coupling dimensions according to ISO 1797	Shape (ISO 6360-2) and grit size (ISO 6360-6) / cut 141 = Round end cylinder 524 = Standard grit size	Nominal size ISO 2157 Largest head diameter of the working part (1/10 mm) 018 = Size 1.8 mm
Matériau de la partie travaillante 806 = Diamant, liant galvanométallique ▶ regardez à la page A9	Tige et longueur totale 314 = FG standard 19 mm, ø 1,60 mm Raccordement selon ISO 1797	Forme de réalisation (ISO 6360-2) et taille du grain (ISO 6360-6) ou denture 141 = Cylindre à bout arrondi 524 = Grain standard	Taille nominale ISO 2157 Le diamètre le plus gros diamètre de la partie travaillante (1/10 mm) 018 = Taille 1,8 mm

Nummernsystem nach DIN EN ISO 6360-1

ISO numbering system • Système de numéros d'ISO

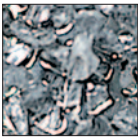
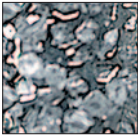
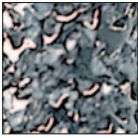
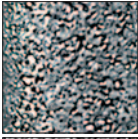
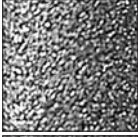
Erste und zweite Stelle – Werkstoff des Arbeitsteils, 3. Stelle – Bindung / Beschichtung.
 First and second position – material of the working section, third position – bonder / coating.
 Première et deuxième positions – Matériau de la partie travaillante, troisième position – Liant / Revêtement.

- | | |
|------------|---|
| 020 | Gummi – ProfiLax3
Rubber – ProfiLax3
Caoutchouc – ProfiLax3 |
| 039 | Kunststoff, Kombination von Bindung und Beschichtung – FlexiPol
Plastic, combination of bonding and coating – FlexiPol
Plastique, combinaison de liant et revêtement – FlexiPol |
| 050 | Flanell – Baumwollschwabbel
Flannel – cotton buff
Flanelle – polissoir en coton |
| 090 | Ziegenhaar – Bürsten
Goat hair – brushes
Poil de chèvre – brochettes |
| 100 | Borsten, natur – Polierbürsten
Bristles, natural – polishing brushes
Brossettes en crin naturel – brochettes de polissage |
| 110 | Borsten, synthetisch – Nylonbürsten
Bristles, synthetic – brushlets made of nylon
Brossettes synthétiques – brochettes à nylon |
| 310 | Stahl, Werkzeugstahl – Stahlbohrer
Steel, tool steel – steel burs
Acier, acier outil, travaillé à froid – fraises en acier |
| 311 | Stahl – Werkzeugstahl vernickelt – SnapOn Mandrel, Mooremandrell
Steel – tool steel, nickel plated – Snap-on mandrel, mooremmandrel
Acier, acier outil, travaillé à froid nickelé – mandrin “Snap on”, mandrin moore |
| 330 | Nicht rostender Stahl, höchste Qualität – Chirurgische Instrumente, Schraubmandrells
Stainless steel, high quality – surgery instruments, mandrels
Acier inoxydable qualité la plus haute – instruments chirurgicaux, mandrins pour disques |
| 340 | Nicht rostender Federstahl
Stainless spring steel
Acier à ressort inoxydable |
| 490 | Nickel-Titan-Legierung – Nickel-Titanfeilen
Nickel titanium alloy – nickel-titanium files
Alliage nickel-titane – limes en nickel titane |
| 500 | Hartmetall – Hartmetallfräser und Hartmetallbohrer
Tungsten carbide – TC cutters and TC burs
Carbure de tungstène – fraises en carbure de tungstène |
| 506 | Hartmetall titannitridbeschichtet und Millennium-beschichtet
Tungsten carbide, titanium nitride coated and millennium- coated
Carbure de tungstène au nitrure de titane et recouvert à millennium |
| 603 | Quarz mit Kunststoff-Bindung – Schleifkappen
Quartz in plastic bonding – grinding caps
Quartz liant plastique – capuchons abrasifs |
| 613 | Normalkorund mit Kunststoff-Bindung – Trennscheiben
Normal grit corundum, plastic bonding – separating discs
Corindon grain normal liant plastique – disques à séparer |
| 618 | Normalkorund und Silikonbindung – NTI NE Master
Normal grit corundum, silicon bonding – NTI NE Master
Corindon grain normal liant silicone – NTI NE Master |
| 625 | Edelkorund rosa, keramische Bindung – rosa Steinchen
High grade corundum, pink, ceramic bonding – pink abrasives
Corindon grain fin, rosé liant céramique – rosé abrasifs |
| 630 | Edelkorund weiß
High grade corundum, white
Corindon grain fin, blanc |

Nummernsystem nach DIN EN ISO 6360-1 **ISO numbering system • Système de numéros d'ISO**

- 633** Edelkorund weiß, Kunststoffbindung
High grade corundum, white, plastic bonding
Corindon grain fin, liant plastique
- 635** Edelkorund weiß mit keramischer Bindung – Arkansassteine und braune Steinchen
High grade corundum, white, ceramic bonding – arkansas abrasives and brown abrasives
Corindon grain fin, blanc liant céramique – pierres d' Arkansas et abrasifs marrons
- 638** Edelkorund und Silikonbindung – SoftWizard
High grade corundum, silicon bonding – SoftWizard
Corindon grain fin liant silicon – SoftWizard
- 650** Siliciumcarbid – NTI BrushGloss
Silicon carbide – NTI BrushGloss
Carbure de silice – NTI BrushGloss
- 652** Siliciumcarbid mit Gummibindung
Silicon carbide, rubber bonding
Carbure de silice liant caoutchouc
- 653** Siliciumcarbid, Kunststoffbindung
Silicon carbide, plastic bonding
Carbure de silice, liant plastique
- 655** Siliciumcarbid mit keramischer Bindung – grüne Steinchen
Silicon carbide, ceramic bonding – green silicon carbide abrasives
Carbure de silice liant céramique – abrasifs verts
- 658** Siliciumcarbid, Silikonbindung – Polierer – AcrylicMaster, EpsiPol usw.
Silicon carbide silicon bonding – polishers – AcrylicMaster, EpsiPol ec.
Carbure de silice liant silicone – polissoires – AcrylicMaster, EpsiPol etc.
- 802** Diamantkorn, Gummibindung – Polierer CeraGlaze, DiaGloss, Unique usw.
diamond grit, rubber bonding – polishers CeraGlaze, DiaGloss, Unique ec.
grain de diamant liant caoutchouc – polissoires CeraGlaze, DiaGloss, Unique etc.
- 803** Diamantkorn Kunststoffbindung – SuperMax
Diamond grit, plastic bonding – SuperMax
Grain de diamant liant organique – SuperMax
- 804** Diamant, magnesitische Bindung
Diamond magnesitic bonding
Diamant, liant magnésien
- 805** Diamantkorn, keramische Bindung – AllCeramic SuperMax
Diamond grit, ceramic bonding – AllCeramic SuperMax
Grain de diamant liant céramique – AllCeramic SuperMax
- 806** Diamantkorn, galvanische Metall-Bindung – alle Standard-Instrumente und Scheiben
Diamond grit, plated metal bond – all standard instruments and discs
Grain de diamant liant métallique électrodéposé – tous les instruments standards et tous les disques
- 807** Diamantkorn gesinterte Metallbindung
Diamond grit, sintered metal bond
Grain de diamant liant métallique fritté
- 808** Diamantkorn, Silikonbindung – Polierer
Diamond grit, silicon bonding – polishers
Grain de diamant liant silicone – polissoirs
- 865** Diamant, mittel, keramische Bindung
Diamond, medium, ceramic bonding
Diamant, moyen, liant céramique liant

Farbcodierung für Diamantinstrumente Colour coding for diamond instruments Code couleur pour les instruments diamantés

	■ SC 181 µm ISO 544	Supergrob Supercoarse Supergros	Schwarzer Ring Black ring Bague noire
	■ C 151 µm ISO 534	Grob Coarse Gros	Grüner Ring Green ring Bague verte
	M 107 - 126 µm ISO 524	Mittel Medium Standard	Ohne Ring oder blauer Ring Without ring or blue ring Sans bague / bague bleue
	■ F 40 µm ISO 514	Fein Fine Fin	Roter Ring Red ring Bague rouge
	■ SF 20 µm ISO 504	Superfein Superfine Superfin	Gelber Ring Yellow ring Bague jaune
	□ UF 15 µm ISO 494	Ultrafein Ultrafine Ultrafin	Weißer Ring White ring Bague blanche

Bestellmöglichkeiten • How to order • Options pour commandes

Figurnummer NTI
NTI shape no.
Référence de NTI

Formnummer/ISO - Nummer
ISO shape no.
Numéro de figure ISO

Packungseinheit (10 Stück)
Packaging unit (10 pieces)
Unité de conditionnement (10 pièces)

Farbmarkierung
Die Farbmarkierung gibt jeweils Aussage über die Korngröße.
Identification de couleur
L'identification de couleur vous informe sur le grain ou le type de denture.

Anwendungssymbole
Application symbols
Symbols pour l'application



Strichzeichnung 1:1
Drawing 1:1
Schéma 1:1
Les schémas représentent la dimension réelle de l'instrument

Drehzahlempfehlung
Seite 9.2 beachten
Observe recommended speeds on page 9.2
Respectez la recommandation de vitesse de la page 9.2.

Z879 (290)
Torpedo
Beveled cylinder
Torpille

Größe/Size/taille ø 1/10 mm	014	
Länge/Length/Longueur mm	10,0	

10

	REF			
	Z879-	014	C-FG	
	Z879-	014	M-FG	
	Z879-	014	F-FG	

NTI Bestellnummer
NTI order no.
Numéro d'ordre NTI

größter Durchmesser des Arbeitsteil
largest head diameter of the working part
le diamètre les plus gros de la partie travaillante

Körnung – Schaft
Grit – Shank
Grain – Tige

NTI Bestellnummer
Order no.
Référence d'article

Figurnummer
Shape no.
Référence

jeweilige Größenangabe
Diameter
Taille nominale

Körnung
Grit
Grain

Schaftart u. Gesamtlänge
Shank type, overall length
Tige et longueur totale

REF

Z879 - 014 C - FG

Graphische Symbole für Dentalinstrumente

Graphic symbols for dental instruments

Symboles graphiques pour instruments dentaires

Zahnmedizin
Dental surgery
Chirurgie-dentaire

Zahntechnik
Dental laboratory
Laboratoire de prothèse



Kavitätenpräparation
Cavity preparation
Préparation de cavité
Chirurgie-dentaire



Kronenpräparation
Crown preparation
Préparation coronaire



Ausbohren alter Füllungen
Removal of old fillings
Retrait de vieilles obturations



Kronentrennen
Crown removal
Séparation des couronnes



Füllungsbearbeitung
Working on filling
Traitement des obturations



Wurzelglättung
Root planing
Surfaçage des racines



Wurzelkanal-aufbereitung
Root canal preparation
Traitement endodontique



Stiftsysteme
Post systems
Systèmes des pivots



Prophylaxe
Prophylaxis
Prophylaxie



Kieferorthopädie
Orthodontic treatment
Orthodontie



Kieferchirurgie
Oral surgery
Chirurgie maxillaire



Implantologie
Implantology
Implantologie



Winkel
Angle
Angle



Spraykühlung/
mit Wasserspray benutzen
Spray-cooling/use with water spray
Refroidissement à spray/utilisation
uniquement sous irrigation à l'eau



Ohne Spraykühlung/
ohne Wasserspray benutzen
use without water spray
Sans refroidissement par irrigation/
utiliser sans jet d'eau



Kronen-/Brückentechnik
Crown and bridge technique
Couronnes et bridges



Kunststofftechnik
Acrylic technique
Résines acryliques



Modellherstellung
Model fabrication
Fabrication des modèles



Modellgusstechnik
Model casting technique
Technique de la coulée sur
modèle



Zahntechn. Feinwerktechnik
Laboratory precision technique
Technique de fraisage dans le
laboratoire

Reinigung Desinfektion Sterilisation
Cleaning, disinfection, sterilisation
Nettoyage, désinfection, stérilisation



Ultraschall
Ultrasonic bath
Ultrason



**Reinigungs/Desinfektionsgerät
für die thermische Desinfektion**
Washer-disinfectant for thermal disinfection
Laveur désinfecteur pour thermique



**Sterilisierbar im Dampf-Sterilisator
(Autoklav) bei der angegebenen
Temperatur**
Sterilisable in steam steriliser (autoclave)
at the specified temperature
Stérilisable dans un stérilisateur à vapeur
d'eau (autoclave) à la température
spécifiée

Verschiedenes
Others
Divers



Medizinprodukt
Medical device
Dispositif médical



Achtung
Attention
Attention



www.nti.de

**elektronische Gebrauchs-
anweisung beachten (eIFU)!**
Observe electronic instructions
for use (eIFU)
Tenir compte du mode d'emploi
électronique (eIFU) !



Drehzahlempfehlung
Speed recommendation
Vitesse de rotation recommandée



Maximal zulässige Drehzahl
Maximum permissible speed
Vitesse de rotation maximale
permise



Verpackungseinheit
Packaging unit
Unité de conditionnement



Bestellnummer
Order no.
N° d'ordre



ISO-Nummer
ISO no.
N° ISO



Lotnummer
- ermöglicht die Rückverfolgbarkeit der
entsprechenden Produktionscharge
- Lot number - for traceability of the
respective production batch
- N° du lot - rend possible l'identificati-
on de la charge de production



Hersteller
Manufacturer
Fabricant



Herstellungsdatum
Date of manufacture
Date de fabrication



Verwendbar bis
Use-by date
Durée d'utilisation



Nicht zur Wiederverwendung
Do not reuse (single use only)
Ne pas réutiliser (usage unique)



Biologische Risiken
Biological risks
Risques biologiques



**Vor Sonnenlicht geschützt
aufbewahren**
Keep away from sunlight
Conserver à l'abri du soleil



Trocken aufbewahren
Keep dry
Conserver au sec



Nicht Steril
Non-sterile
Non stérile

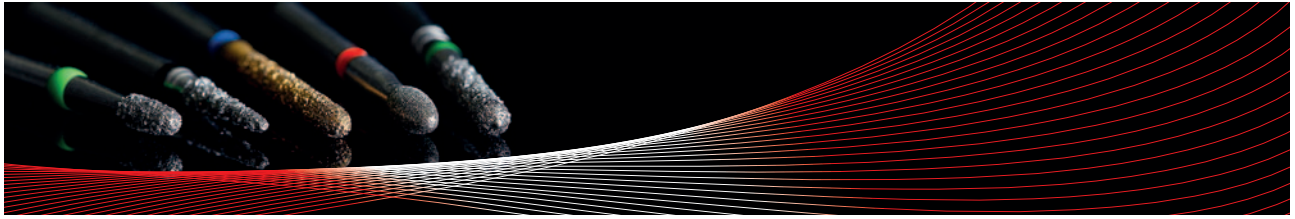


Augenschutz
Eye protection
Protection oculaire



Atemschutz
Breathing protection
Protection respiratoire

Formenübersicht • Form overview • Vue d'ensemble des formes



Diamantinstrumente • Diamond instruments • Instruments diamantés

	Seite		Page		Page
 Knospe <i>Bud</i> <i>Bouton</i>	1.9	 Umgekehrter Kegel, lang <i>Long inverted cone</i> <i>Cône renversé, avec extension</i>	1.11	 Zylinder <i>Cylinder</i> <i>Cylindre à bout plat</i>	1.15 - 1.17
 Eiform <i>Egg</i> <i>Oeuf</i>	1.9	 Doppelkegel <i>Barrel</i> <i>Tonneau</i>	1.11	 Zylinder, Kante rund <i>KR cylinder, modified shoulder</i> <i>Cylindre à bout rond</i>	1.15, 1.16
 Spezialform <i>Special shape</i> <i>Forme spéciale</i>	1.9	 Diabolo <i>Diabolo</i> <i>Diabolo</i>	1.11	 Zylinder, lang <i>Long cylinder</i> <i>Cylindre long</i>	1.16, 1.17
 Granate <i>Grenade</i> <i>Grenade</i>	1.9	 Diabolo, lang <i>Long diabolo</i> <i>Diabolo, long</i>	1.11	 Stirnschneidend <i>End cutting</i> <i>Bout coupant</i>	1.16
 Granate rund <i>Grenade round</i> <i>Grenade rond</i>	1.9	 Rad <i>Wheel</i> <i>Roue</i>	1.11, 1.12	 Konus <i>Flat end taper</i> <i>Cône à bout plat</i>	1.17
 Interdental <i>Interproximal</i> <i>Interdentaire</i>	1.9	 Birne <i>Pear</i> <i>Poire</i>	1.12	 Konus, Kante rund <i>KR taper, modified shoulder</i> <i>Cône à bout rond</i>	1.17, 1.20
 Rund <i>Round</i> <i>Rond</i>	1.10	 Birne, lang <i>Long pear</i> <i>Poire, longue</i>	1.12	 Zylinder, Kante rund, Sicherheitsfläche <i>KR cylinder, modified shoulder, safety surface</i> <i>Cylindre à bout rond, surface de sécurité</i>	1.18
 Rund, lang <i>Long round</i> <i>Rond, long</i>	1.10	 Linse <i>Knife edge</i> <i>Lentille</i>	1.12	 Konus, Kante rund, Sicherheitsfläche <i>KR taper, modified shoulder, safety surface</i> <i>Cône, bout arrondi, surface de sécurité</i>	1.18
 Rund, mit Ansatz <i>Round with collar</i> <i>Rond avec extension</i>	1.10	 Okklusal Konturierung <i>Occlusal contouring</i> <i>Contour Occlusal</i>	1.13	 Konus, flach <i>Flat end taper</i> <i>Cône à bout plat</i>	1.17, 1.19
 Umgekehrter Kegel <i>Inverted cone</i> <i>Cône renversé</i>	1.10, 1.11	 Tiefenmarkierer <i>Depth marker</i> <i>Marqueur de profondeur</i>	1.13	 Konus, Seite schneidend <i>Taper, side cutting</i> <i>Cône, coupant laterale</i>	1.17
 Umgekehrter Kegel, mit Ansatz <i>Inverted cone with collar</i> <i>Cône renversé, avec extension</i>	1.11	 Tiefenmarkierer <i>Depth marker</i> <i>Marqueur de profondeur</i>	1.14	 Konus, lang <i>Long flat end taper</i> <i>Cône long</i>	1.19

Formenübersicht • Form overview • Vue d'ensemble des formes

Diamantinstrumente • Diamond instruments • Instruments diamantés

	Seite		Page		Page
 Konus, rund Round end taper Cône rond	1.19 - 1.21, 1.24	 EC Easy Chamfer Torpedo Modified beveled cylinder Torpille	1.26	 TDF Serie Spezial Diamanten Specialty diamonds Instruments diamantés spéciaux	1.32
 Konus lang, rund Long round end taper Cône long rond	1.20, 1.21	 EC Easy Chamfer Torpedo, konisch Curettage Torpille conique, curetage	1.26	 Periodont-Instrument Periodontic instruments Instruments de parodontie	1.33
 Konus, rund Sicherheitsspitze Round taper with safe end Pointe de sécurité	1.20, 1.22	 Zylinder, rund Round end cylinder Cylindre à bout arrondi	1.27	 ABACUS® Diamantinstrumente 1.4 - 1.6 ABACUS® Diamond instruments Instruments diamantés ABACUS®	
 Konus, spitz X-mas tree Cône pointu	1.20, 1.22	 Zylinder, spitz Beveled cylinder Cylindre pointu	1.27, 1.28	 ABACUS® TURBO Diamantinstrumente 1.7 ABACUS® TURBO Diamond instruments ABACUS® TURBO Instruments diamantés	
 Konus, spitz lang Long needle Pointe de sécurité	1.22	 Zylinder KS KS cylinder Cylindre KS	1.27 zylindrisch, Stirn konvex, Kante rund cylindrical, convex end, rounded edge cylindrique, bout convexe, bord arrondi	 Z-Cut Diamantinstrumente 1.34, 1.35 Z-Cut Diamond instruments Z-Cut Instruments diamantés	
 Flamme Flame Flamme	1.22 - 1.24, 1.27, 1.28	 Palatinal Palatal Palatin	1.28	 Speziell für die Trennung von Zirkonkronen Specially for sectioning zirconia crowns Spécialement pour la séparation des couronnes en zircone	1.35
 Flamme, Sicherheitsspitze Flame with safe end Flamme, avec pointe de sécurité	1.23	 Reifen Donut Roue	1.28	 TURBO Diamantinstrumente 1.36-1.38 TURBO Diamond instruments Instruments diamantés TURBO	
 Flamme, lang Long flame Flamme longue	1.23	 Konus rund, mit Zapfen Round end taper with guide pin Cône rond avec pointe de guidage	1.28	 Diamantstreifen Diamond finishing strips Strips diamantés	1.39-1.41
 Torpedo Torpedo Torpille	1.24, 1.25	 Zylinder rund, mit Zapfen Round cylinder with guide pin Cylindrique, bout arrondi avec pointe de guidage	1.28	 ProxyStrip	1.42-1.43
 Torpedo, konisch Torpedo, conical Torpille conique	1.24, 1.25	 Kiddies Kiddies Kiddies	1.29		
 Torpedo, langer Hals Torpedo, long neck Torpille, col longue	1.24	 zum okklusalen Gestalten Occlusal shaping and contouring Contour occlusal	1.30		
 Torpedo, konisch, langer Hals Torpedo, conical, long neck Torpille conique col longue	1.24	 Reducer Reducer Reducteur	1.30		
 Torpedo, lang Long modified beveled cylinder Torpille longue	1.25	 LazyBur Zum okklusalen Gestalten Occlusal shaping and contouring Contour occlusal	1.31		

Formenübersicht • Form overview • Vue d'ensemble des formes

Hartmetallbohrer • Tungsten carbide burs • Fraises en carbure de tungstène

	Seite		Page		Page
	Kronentrenner Metall Metal crown cutter Fraises pour coupe les couronnes Zylinder rund, lang 2.4 <i>Long round end cylinder</i> <i>Cylindre rond, long</i>		Hartmetallbohrer Tungsten carbide burs Fraises en carbure de tungstène Rund 2.8 <i>Round</i> <i>Rond</i>		Finierer Finishing carbide burs Instruments à finir TDF Serie 2.14, 2.16 konisch, spitz; Sicherheitsspitze <i>Taper, pointed with safe end</i> <i>Extrémité mousse avec pointe de sécurité</i>
	Kronentrenner Metall-Keramik Metal and porcelain crown cutter Fraises pour couper les couronnes céramo - métalliques Zylinder rund, lang 2.5 <i>Long round end cylinder</i> <i>Cylindre rond, long</i>		Umgekehrter Kegel 2.9 <i>Inverted cone</i> <i>Cône renversé</i>		Flamme 2.14, 2.16 <i>Flame</i> <i>Flamme</i>
	NTI Crown Cut 2.6 Gesinterte Diamantscheibe für Kronentrennung <i>Sintered diamond disc for separating crowns</i> <i>Disque diamanté dans la masse pour couper les couronnes</i>		Birne 2.9, <i>Pear</i> <i>Poire</i>		Flamme, lang 2.13, 2.14, 2.16, 2.17 <i>Long flame</i> <i>Flamme, longue</i>
	MF-Cut 2.7 Multifunktional-Schneideinstrumente <i>Multifunctional cutting instruments</i> <i>Instruments tranchants multifonctions</i>		Zylinder 2.9, 2.10 <i>Cylinder</i> <i>Cylindre</i>		Torpedo 2.14, 2.15 <i>Parallel bevel</i> <i>Torpille</i>
	ExcaliDiBur 2.18 Finierer für Lithium-Disilikat <i>Tungsten carbide finishers for lithium disilicate</i> <i>Fraises à finir en carbure de tungstène pour disilicate de lithium</i>		Zylinder lang 2.9 <i>Long cylinder</i> <i>Cylindre long</i>		Torpedo, konisch 2.14, 2.15 <i>Curettage</i> <i>Torpille conique, curetage</i>
	Füllungs- und Klebstoffentferner 2.19 <i>Filling and bonding resin remover</i> <i>Instrument de retrait d'obturation et d'adhésif</i>		Zylinder rund 2.9, 2.10 <i>Round end cylinder</i> <i>Cylindre rond</i>		Konus, rund 2.15 <i>Round end taper</i> <i>Cône à bout arrondi</i>
	Klebstoffentferner 2.20 <i>Bonding resin remover</i> <i>Fraise pour le retrait d'adhésifs</i>		Konisch 2.9, 2.10 <i>Tapered fissure</i> <i>Cône à bout plat</i>		Konus, Seite schneidend 2.15 <i>Taper, side cutting</i> <i>Cône, coupant laterale</i>
	Spezialinstrumente für die Paradontologie 2.21 <i>Special instruments for periodontics</i> <i>Instruments spéciaux pour la paradontologie</i>		Konus rund 2.10, 2.11 <i>Round end tapered fissure</i> <i>Cône rond</i>		Eiform 2.16, 2.17 <i>Egg</i> <i>Oeuf</i>
			Konisch lang 2.10 <i>Long tapered fissure</i> <i>Cône long</i>		Eiform, Sicherheitsspitze 2.16 <i>Egg, safe end</i> <i>Oeuf extrémité mousse avec pointe de sécurité</i>
			Eiform 2.11, 2.13, 2.16, 2.17 <i>Egg</i> <i>Oeuf</i>		Granate 2.16, 2.17 <i>Grenade</i> <i>Grenade</i>
			Konus, Kante rund 2.11 <i>Modified flat end taper</i> <i>Cône à bout arrondi</i>		Rund 2.16 <i>Round</i> <i>Rond</i>

Polierer Übersicht • Polishers overview • Polissoirs sommaire

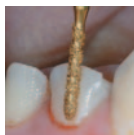
	Seite		Page		Page
Keramikpolierer Porcelain polishers Polissage de céramique		Edelmetall-Legierungen Precious alloys Polissage des alliages précieux		Prophylaxe Poliererbürsten Prophylaxis cup brushes Prophylaxie brosse	
	CeraGlaze 4.4		EpsiPol braun <i>brown, marron</i> 4.12		Profilax3 4.16 Montierte Bürsten RA <i>Mounted brushes RA</i> Brossettes montées <i>Contre-angle</i>
	CeraShine Duo 4.5		EpsiPol grün <i>green, vert</i> 4.12		Screw-Type Bürsten 4.17 <i>Screw-Type brushes</i> Brossettes Screw-Type
	CeraShine Trio 4.6		AmalgamMaster 4.13		Snap-on Bürsten 4.17 <i>Snap-on brushes</i> Brossettes Snap-on
	CeraWhite 4.7 CeraPink CeraSupergrey	Universalpolierer Universal polishers Polissoirs universels			Prophylaxe Bürsten ECO 4.18 <i>ECO prophylaxis brushes</i> Brossettes de prophylaxie ECO
	CeraDia 4.7		UniWhite 4.13		Prophylaxe Polierer ECO 4.19 <i>ECO prophylaxis polishers</i> Polissoirs de prophylaxie ECO
Komposit-Polierer Composite polishers Polissage de composites			UniBlack 4.13	Prophylaxe Prophylaxis Prophylaxie	
	FlexiPol 4.8				ProphylaxeMaster 4.20
	Unique 4.9	Profilax3 Prophylaxe-Polierer Prophylaxis Polishers Prophylaxie		Kunststoffpolierer Acrylic polishers Polissoirs pour la résine	
	DiaGloss 4.10		Montierte Polierer RA 4.14 <i>Mounted polishers RA</i> Polissoirs montés Contre-angle		AcrylicMaster 4.21
	BrushGloss 4.11		Snap-on Polierer 4.15 <i>Snap-on polishers</i> Polissoires Snap-on		Prothetics 4.21
	MicroComp 4.11		Screw-Type Polierer 4.15 <i>Screw-Type polishers</i> Polissoires Screw-Type		Topfbürstchen aus Naturborsten 4.13 <i>Brushlets made of natural bristle</i> Brosse coupe avec poils naturels
	MacroComp 4.11				



ABACUS® Diamantinstrumente 1.4 - 1.6

ABACUS® Diamond instruments

Instruments diamantés ABACUS®



ABACUS® TURBO Diamantinstrumente 1.7

ABACUS® Turbo diamond instruments

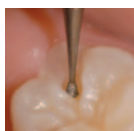
ABACUS® Turbo Instruments diamantés



Diamantinstrumente FG/FGM/RA 1.8 - 1.30

Diamond instruments FG/FGM/RA

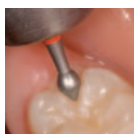
Instruments diamantés FG/FGM/CA



Kiddies - Diamantinstrumente für minimal invasive Zahnheilkunde 1.29

Kiddies, Diamond instruments for minimal invasive dentistry

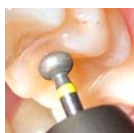
Kiddies - Instruments diamantés pour une dentisterie invasive



Instrumente zur Gestaltung der Okklusalfächen 1.30

Instruments for occlusal shaping and contouring

Instruments pour le contourage des surfaces occlusales



LazyBur - Okklusale Formgebung von Kompositrestaurationen 1.31

LazyBur - Occlusal shaping of composite restorations

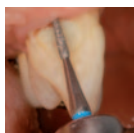
LazyBur - Façonnage occlusal des restaurations en composite



TDF Serie Spezial Diamanten für die Kompositbearbeitung 1.32

TDF Serie specialty diamonds for composite preparation

TDF Serie instruments diamantés spéciaux pour le travail des composites



Periodont Set 1.33

Periodont set

Set pour surfer les racines periodont Set

ZIRKON • ZIRCONIA • ZIRCON 1.34 - 1.35


Z-Cut Spezialinstrumente für die Zirkonbearbeitung im Mund

Z-Cut special instruments for trimming zirconia in the mouth

Z-Cut instrument spécial pour le travail de la zircone directement en bouche



TURBO Diamantinstrumente FG 1.36 - 1.38

TURBO FG diamonds

Instruments diamantés TURBO en FG



Diamantstreifen 1.39 - 1.41

Diamond finishing strips

Strips diamantés



ProxyStrip 1.42 - 1.43

Diamantinstrumente für die zahnärztliche Praxis

Diamond instruments for dentists

Instruments diamantés pour le cabinet



ABACUS® Diamantinstrumente • ABACUS® Diamond instruments • Instruments diamantés ABACUS®
**Z368
(257)**

 Knospe
Bud
Bouton

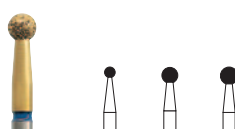

Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	020	023	
Länge/Length/Longueur mm	5,5	5,0	



REF

	Z368-	020	023	C-FG
	Z368-	020		M-FG
	Z368-	020	023	F-FG

**Z801
(001)**

 Rund
Round
Rond


Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	014	021	023	
Länge/Length/Longueur mm	-	-	-	



REF

	Z801-	014	021	023	C-FG
	Z801-	014	021		M-FG
	Z801-	014	021		F-FG

**Z830L
(238)**

 Birne, lang
Long pear
Poire longue

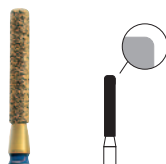

Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	012	014	016	
Länge/Length/Longueur mm	4,0	5,0	5,0	



REF

	Z830L-	012	014	016	C-FG
	Z830L-	012	014	016	M-FG
	Z830L-	012			F-FG

**Z837KR
(158)**

 Zylinder, Kante rund
KR cylinder, modified shoulder
Cylindre, bout rond


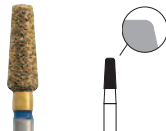
Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	014	
Länge/Length/Longueur mm	8,3	



REF

	Z837KR-	014	C-FG
	Z837KR-	014	M-FG

**Z846KR
(545)**

 Konus, Kante rund
KR taper, modified shoulder
Cône, bout arrondi


Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	016	
Länge/Length/Longueur mm	6,0	
Winkel/Angle/Angle α	3,1°	



REF

	Z846KR-	016	M-FG
---	----------------	------------	-------------

**Z379
(277)**

 Eiform
Egg
Oeuf

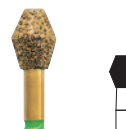

Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	023	
Länge/Length/Longueur mm	4,2	



REF

	Z379-	023	C-FG
	Z379-	023	F-FG

**Z811
(038)**

 Doppelkegel
Barrel
Tonneau


Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	033	
Länge/Length/Longueur mm	4,2	



REF

	Z811-	033	C-FG
---	--------------	------------	-------------

**Z835KR
(156)**

 Zylinder Kante rund
KR cylinder, modified shoulder
Cylindre, bout rond


Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	012	
Länge/Length/Longueur mm	4,5	



REF

	Z835KR-	012	C-FG
	Z835KR-	012	M-FG

**Z845KR
(544)**

 Konus, Kante rund
KR taper, modified shoulder
Cône, bout arrondi


Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	016	025	
Länge/Length/Longueur mm	4,0	4,0	
Winkel/Angle/Angle α	5,0°	4,6°	



REF

	Z845KR-	025	C-FG
	Z845KR-	016	M-FG

**Z847
(172)**

 Konus, flach
Flat end taper
Cône, bout plat


Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	014	016	
Länge/Length/Longueur mm	8,0	8,0	
Winkel/Angle/Angle α	1,8°	1,8°	



REF

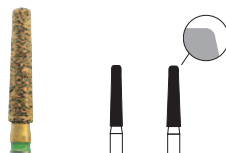
	Z847-	014	016	C-FG
---	--------------	------------	------------	-------------

Bitte Drehzahlbereiche beachten (Drehzahltable - Seite 9.2) / Please observe recommended speeds (speed chart - page 9.2) / Respecter les vitesses de rotation recommandées (voir à la page 9.2)

	... C	Grüner Ring/Green ring/Bague verte	Grob/Coarse/Grain gros	175 µm	ISO No. 534
	... M	Blauer Ring/Blue ring/Bague bleue	Mittel/Medium/Grain moyen	125 µm	ISO No. 524
	... F	Roter Ring/Red ring/Bague rouge	Fein/Fine/Grain fin	45 µm	ISO No. 514

**Z847KR
(546)**


Konus, Kante rund
KR taper, modified shoulder
Cône, bout arrondi



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	016	018	
Länge/Length/Longueur mm	8,0	8,0	
Winkel/Angle/Angle α	1,8°	1,6°	

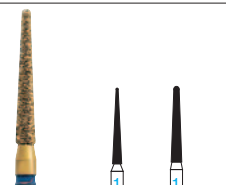


REF

Z847KR-	016	018	C-FG
----------------	------------	------------	-------------

**Z850
(199)**


Konus, rund
Round end taper
Cône, bout arrondi



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	012	014	016	
Länge/Length/Longueur mm	10,0	10,0	10,0	
Winkel/Angle/Angle α	1,9	1,7	2,0	

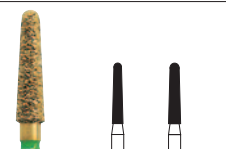


REF

Z850-	012	014	016	C-FG
Z850-	012	014		M-FG
Z850-	012			F-FG

**Z856
(198)**


Konus, rund
Round end taper
Cône, bout arrondi



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	014	016	018	021	
Länge/Length/Longueur mm	8,0	8,0	8,0	8,0	
Winkel/Angle/Angle α	1,5°	1,4°	1,4°	2,8°	

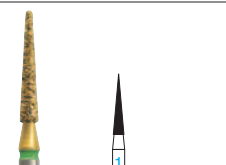


REF

Z856-	014	016	018	021	C-FG
--------------	------------	------------	------------	------------	-------------

**Z858
(165)**


Konus, spitz
Needle
Cône pointu



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	014	
Länge/Length/Longueur mm	8,0	
Winkel/Angle/Angle α	3,0°	



REF

Z858-	014	C-FG
--------------	------------	-------------

**Z863
(250)**


Flamme
Flame
Flamme



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	012	016	
Länge/Length/Longueur mm	10,0	10,0	



REF

Z863-	012	016	C-FG
Z863-	012	016	M-FG
Z863-	012	016	F-FG

**Z848
(173)**


Konus, flach
Flat end taper
Cône, bout plat



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	018	
Länge/Length/Longueur mm	10,0	
Winkel/Angle/Angle α	2,0°	



REF

Z848-	018	C-FG
--------------	------------	-------------

**Z855
(197)**


Konus, rund
Round end taper
Cône, bout arrondi



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	025	
Länge/Length/Longueur mm	7,0	
Winkel/Angle/Angle α	4,5°	



REF

Z855-	025	C-FG
--------------	------------	-------------

**Z856L
(198)**


Konus, rund, lang
Long round end taper
Cône rond



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	018	
Länge/Length/Longueur mm	9,0	
Winkel/Angle/Angle α	1,4°	



REF

Z856L-	018	C-FG
---------------	------------	-------------

**Z862
(249)**


Flamme
Flame
Flamme



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	014	
Länge/Length/Longueur mm	8,0	



REF

Z862-	014	C-FG
--------------	------------	-------------

**Z877K
(297)**


Torpedo, konisch
Torpedo, conical
Torpille conique



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	012	016	
Länge/Length/Longueur mm	6,0	6,0	
Winkel/Angle/Angle α	2,1°	3,0°	



REF

Z877K-	012	016	C-FG
Z877K-		016	F-FG

Bitte Drehzahlbereiche beachten (Drehzahl-tabelle - Seite 9.2) / Please observe recommended speeds (speed chart - page 9.2) / Respecter les vitesses de rotation recommandées (voir à la page 9.2)

	... C	Grüner Ring/Green ring/Bague verte	Grob/Coarse/Grain gros	175 µm	ISO No. 534
	... M	Blauer Ring/Blue ring/Bague bleue	Mittel/Medium/Grain moyen	125 µm	ISO No. 524
	... F	Roter Ring/Red ring/Bague rouge	Fein/Fine/Grain fin	45 µm	ISO No. 514

ABACUS® Diamantinstrumente • ABACUS® Diamond instruments • Instruments diamantés ABACUS®

**Z878
(289)**
Torpedo
Beveled cylinder
Torpille



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	010	012	014
Länge/Length/Longueur mm	8,0	8,0	8,0

5	REF				
■	Z878-	012	014	C-FG	
■	Z878-	010	012	014	M-FG
■	Z878-	010	012	014	F-FG

**Z878K
(298)**
Torpedo, konisch
Torpedo, conical
Torpille conique



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	014	016	018	020	022
Länge/Length/Longueur mm	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0
Winkel/Angle/Angle α	2,0°	2,1°	2,5°	2,5°	2,5°

5	REF						
■	Z878K-	014	016	018	020	022	C-FG
■	Z878K-	014	016				M-FG
■	Z878K-	016				022	F-FG

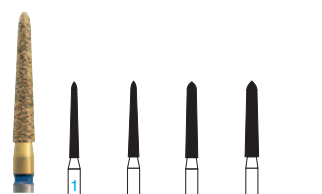
**Z879
(290)**
Torpedo
Beveled cylinder
Torpille



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	012	014
Länge/Length/Longueur mm	10,0	10,0

5	REF				
■	Z879-	012	014	C-FG	
■	Z879-	012	014	M-FG	
■	Z879-	012	014	F-FG	

**Z879K
(299)**
Torpedo, konisch
Torpedo, conical
Torpille conique



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	012	014	016	018
Länge/Length/Longueur mm	10,0	10,0	10,0	10,0
Winkel/Angle/Angle α	1,6°	1,6°	1,6°	1,8°

5	REF						
■	Z879K-	012	014	016	018	C-FG	
■	Z879K-	012	014	016		M-FG	
■	Z879K-	012	014	016		F-FG	

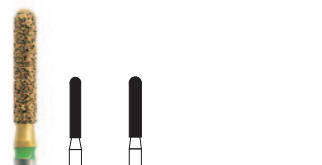
**Z880
(140)**
Zylinder, rund
Round end cylinder
Cylindre, bout arrondi



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	012	
Länge/Length/Longueur mm	6,0	

5	REF				
■	Z880-	012	C-FG		
■	Z880-	012	M-FG		

**Z881
(141)**
Zylinder, rund
Round end cylinder
Cylindre, bout arrondi



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	014	016
Länge/Length/Longueur mm	8,0	8,0

5	REF				
■	Z881-	014	016	C-FG	
■	Z881-	014		M-FG	
■	Z881-	014	016	F-FG	

**Z909
(068)**
Reifen
Donut
Roue



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	040
Länge/Length/Longueur mm	1,6

5	REF				
■	Z909-	040	C-FG		



Bitte Drehzahlbereiche beachten (Drehzahltable - Seite 9.2) / Please observe recommended speeds (speed chart - page 9.2) / Respecter les vitesses de rotation recommandées (voir à la page 9.2)

■	... C	Grüner Ring/Green ring/Bague verte	Grob/Coarse/Grain gros	175 µm	ISO No. 534
■	... M	Blauer Ring/Blue ring/Bague bleue	Mittel/Medium/Grain moyen	125 µm	ISO No. 524
■	... F	Roter Ring/Red ring/Bague rouge	Fein/Fine/Grain fin	45 µm	ISO No. 514

ABACUS® TURBO Diamantinstrumente ABACUS® TURBO Diamond instruments ABACUS® TURBO Instruments diamantés

Die Kombination aus diamantierter Spirale und UniMatrix®-Diamantierung erzeugt ein glatteres Schliffbild als ein Standard-Diamantinstrument mit identischer Körnung. Die Oberfläche der groben Körnung erzeugt ein Schliffbild wie ein Diamantinstrument mit mittlerer Körnung. So kann direkt anschließend ein Instrument mit feiner Körnung zum Finieren der Präparation verwendet werden.

The combination of a diamond-coated spiral with UniMatrix® diamond-coating gives a smoother ground surface than standard diamond instruments with an identical grit size.

The coarse grit surface produces a ground surface appearance similar to grinding with a medium grit size diamond instrument. Therefore it is possible to use a fine grit sized instrument directly afterwards for finishing the preparation.

La combinaison de la spirale diamantée et de la diamantation UniMatrix® permet d'obtenir une surface fraisée lisse par rapport à celle obtenue avec des instruments diamantés standards de grain identique.

La surface fraisée avec une fraise à gros grains est identique à celle obtenue avec un instrument diamanté à grains moyens. Ainsi, il est possible d'utiliser aussitôt après un instrument à grains fins pour la finition de la préparation.

Z830L (238)



Birne, lang
Long pear
Poire longue



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	012	014
Länge/Length/Longueur mm	4,0	5,0

5

REF

Z830L- 012 014 TC-FG



Z850 (199)



Konus, rund
Round end taper
Cone, bout arrondi



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	012	016
Länge/Length/Longueur mm	10,0	10,0
Winkel/Angle/Angle α	1,9°	2,0°

5

REF

Z850- 012 016 TC-FG

Z863 (250)



Flamme
Flame
Flamme



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	016
Länge/Length/Longueur mm	10,0

5

REF

Z863- 016 TC-FG

Z879 (290)



Torpedo
Beveled cylinder
Torpille



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	014
Länge/Length/Longueur mm	10,0

5

REF

Z879- 014 TC-FG



Bitte Drehzahlbereiche beachten (Drehzahltable - Seite 9.2) / Please observe recommended speeds (speed chart - page 9.2) / Respecter les vitesses de rotation recommandées (voir à la page 9.2)

...	C	Grüner Ring/Green ring/Bague verte	Grob/Coarse/Grain gros	175 µm	ISO No. 534
...	M	Blauer Ring/Blue ring/Bague bleue	Mittel/Medium/Grain moyen	125 µm	ISO No. 524
...	F	Roter Ring/Red ring/Bague rouge	Fein/Fine/Grain fin	45 µm	ISO No. 514

Diamantinstrumente FG/FGM/RA

Diamond instruments FG/FGM/RA

Instruments diamantés FG/FGM/CA



1.13
Tiefenmarkierer
Depth marker
Marqueur de profondeur



NTI bietet mehr als 400 verschiedene Diamantinstrumente in bis zu sechs verschiedenen Körnungen an. Das umfangreiche Sortiment ermöglicht jede Form der individuellen Präparation.

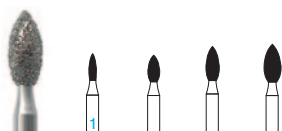
NTI supplies more than 400 different diamond instruments with up to six different grit sizes. The comprehensive range provides for any shape of specific preparation.

NTI propose plus de 400 instruments diamantés différents avec jusqu'à six granulométries différentes. La gamme très confortable permet toutes les formes individuelles de préparation.

Diamantinstrumente • Diamond instruments • Instruments diamantés

368 (257)

Knospe
Bud
Bouton



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	010	016	018	023	
Länge/Length/Longueur mm	3,5	3,5	4,5	5,0	
REF					
	368-	010	016	018	023 M-FG
■	368-		016	018	023 SC-FG
■	368-		016	018	023 C-FG
■	368-	010	016	018	023 F-FG
■	368-	010	016	018	023 SF-FG
□	368-		016	018	023 UF-FG
■	368-			023	M-FGL
■	368-			023	F-FGL
	368-		016		M-RA

379 (277)

Eiform
Egg
Oeuf



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	012	014	016	018	023	029	
Länge/Length/Longueur mm	3,0	3,0	3,2	3,3	4,2	5,5	
REF							
	379-	012	014	016	018	023	029 M-FG
■	379-		014	016	018	023	029 SC-FG
■	379-	012	014	016	018	023	029 C-FG
■	379-	012	014	016	018	023	029 F-FG
■	379-	012	014	016	018	023	029 SF-FG
□	379-			016	018	023	UF-FG
	379-					023	M-FGL
■	379-					023	F-FGL
■	379-					023	SF-FGL

370 (507)

Spezialform
Special shape
Forme spéciale



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	023	
Länge/Length/Longueur mm	5,5	
REF		
■	370-	023 C-FG
■	370-	023 F-FG
■	370-	023 SF-FG



392 (465)

Interdental
Interproximal
Interdentaire



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	016	
Länge/Length/Longueur mm	5,0	
REF		
	392-	016 M-FGM
	392-	016 M-FG
■	392-	016 F-FG
■	392-	016 SF-FG



368-023M-FGL



368-023F-FGL

369 (263)

Knospe
Bud
Bouton



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	025	
Länge/Length/Longueur mm	5,5	
REF		
	369-	025 M-FG
■	369-	025 C-FG
■	369-	025 F-FG
■	369-	025 SF-FG

972 (270)

Granate rund
Grenade round
Grenade rond



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	020	
Länge/Length/Longueur mm	4,0	
REF		
■	972-	020 F-FGL
■	972-	020 SF-FGL

390 (270)

Granate
Grenade
Grenade



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	016	
Länge/Length/Longueur mm	3,5	
REF		
	390-	016 M-FG
■	390-	016 C-FG
■	390-	016 F-FG
■	390-	016 SF-FG

392A (465)

Interdental
Interproximal
Interdentaire



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	016	
Länge/Length/Longueur mm	3,5	
REF		
	392A-	016 M-FG
■	392A-	016 F-FG

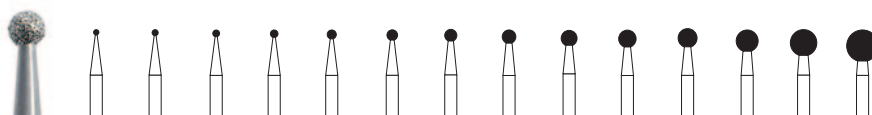
Bitte Drehzahlbereiche beachten (Drehzahltafel - Seite 9.2) / Please observe recommended speeds (speed chart - page 9.2) / Respecter les vitesses de rotation recommandées (voir à la page 9.2)

M Ohne Ring/Without ring/Sans bague	Mittel/Medium/Standard	107-126 µm	ISO 524	■ F Roter Ring/Red ring/Bague rouge	Fein/Fine/Fin	40 µm	ISO 514
■ SC Schwarzer Ring/Black ring/Bague noire	Supergrob/Supercourse/Supergros	181 µm	ISO 544	■ SF Gelber Ring/Yellow ring/Bague jaune	Superfein/Supersfine/Supersfin	20 µm	ISO 504
■ C Grüner Ring/Green ring/Bague verte	Grob/Coarse/Gros	151 µm	ISO 534	□ UF Weißer Ring/White ring/Bague blanche	Ultrafein/Ultrafine/Ultrafin	15 µm	ISO 494

Diamantinstrumente • Diamond instruments • Instruments diamantés

801 (001)

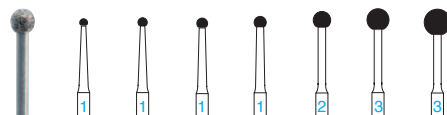
Rund
Round
Rond



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	007	008	009	010	012	014	016	018	021	023	025	029	035	042			
Länge/Length/Longueur mm																	
REF																	
	801-					012	014	018								M-FGM	
■	801-					023										C-FGM	
	801-	007	008	009	010	012	014	016	018	021	023	025	029	035	042	M-FGM	
■	801-					012	014	016	018	021	023	025	029	035	SC-FGM		
■	801-					012	014	016	018	021	023	025	029	035	042	C-FGM	
■	801-	007	008	009	010	012	014	016	018	021	023	025	029	035	F-FGM		
■	801-					012	014	016	018	021	023	025	029	035	SF-FGM		
	801-					010	012	014	016	018	023			M-FGMXL			
■	801-									014	016	018	023		SC-FGMXL		
■	801-									014	016	018	023			C-FGMXL	
	801-					010	012	014	016	018	021	023	025	029	035	042	M-RAL

801L (004)

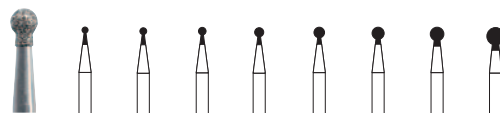
Rund, lang
Long round
Rond, long



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	010	012	014	016	023	029	035	
Länge/Length/Longueur mm								
REF								
801L-	010	012	014	016	023	029	035	M-FG
801L-				014	016	023	029	SC-FG
801L-	010	012	014	016	023	029	035	C-FG

802 (002)

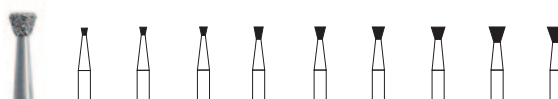
Rund, mit Ansatz
Round with collar
Rond avec extension



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	008	009	010	012	014	016	018	023	
Länge/Length/Longueur mm	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4	3,2	
REF									
802-	008	009	010	012	014	016	018	023	M-FG
802-							018	018	SC-FG
802-				012	014	016	018	023	C-FG
802-							018		F-FG

805 (010)

Umgekehrter Kegel
Inverted cone
Cône renversé



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	008	009	010	012	014	016	018	021	023	
Länge/Length/Longueur mm	1,0	1,0	1,0	1,2	1,6	1,6	1,6	1,9	2,5	
REF										
805-	008	009	010	012	014	016	018	021	023	M-FG
805-					014	016	018	021		SC-FG
805-					012	014	016	018	021	C-FG
805-										F-FG
805-				010	012	014	016			



801-023C-FGXL



801-023SC-FGXL

Bitte Drehzahlbereiche beachten (Drehzahltable - Seite 9.2) / Please observe recommended speeds (speed chart - page 9.2) / Respecter les vitesses de rotation recommandées (voir à la page 9.2)

M Ohne Ring/Without ring/Sans bague	Mittel/Medium/Standard	107-126 µm	ISO 524	F Roter Ring/Red ring/Bague rouge	Fein/Fine/Fin	40 µm	ISO 514
SC Schwarzer Ring/Black ring/Bague noire	Supergrob/Supercourse/Supergros	181 µm	ISO 544	SF Gelber Ring/Yellow ring/Bague jaune	Superfein/Superfine/Superfin	20 µm	ISO 504
C Grüner Ring/Green ring/Bague verte	Grob/Coarse/Gros	151 µm	ISO 534	UF Weißer Ring/White ring/Bague blanche	Ultrafein/Ultrafine/Ultrafin	15 µm	ISO 494

Diamantinstrumente • Diamond instruments • Instruments diamantés

806 (019)

Umgekehrter Kegel, mit Ansatz
Inverted cone with collar
Cône renversé, avec extension



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	009	010	012	014	016	018	
Länge/Length/Longueur mm	2,0	2,0	3,0	3,0	3,0	3,0	

REF

	806-	010					M-FG
	806-	009	010	012	014	016	018 M-FG
■	806-				014	016	018 SC-FG
■	806-		010	012	014	016	018 C-FG

802L (494)

Rund, mit Ansatz lang
Long round with collar
Ronde long avec extension



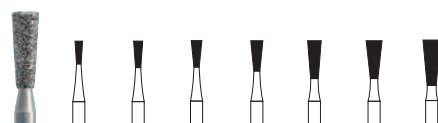
Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	013	016	021	
Länge/Length/Longueur mm	10,0	10,0	10,0	

REF

	802L-	013	016	021	M-FG
○	opt. 013 - 016	= 120.000 rpm, 021 = opt. 160.000 rpm			

807 (225)

Umgekehrter Kegel
Inverted cone
Cône renversé



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	010	012	014	016	018	021	023	
Länge/Length/Longueur mm	3,0	3,5	3,5	4,0	5,0	5,0	6,0	

REF

	807-	010	012	014	016	018	021	023	M-FG
■	807-				016	018			SC-FG
■	807-		012	014	016	018	021		C-FG

807L (226)

Umgekehrter Kegel, lang
Long inverted cone
Cône renversé, avec extension



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	018	
Länge/Length/Longueur mm	7,0	

REF

	807L-	018	M-FG
--	-------	-----	------

808 (014)

Umgekehrter Kegel
Inverted cone
Cône renversé



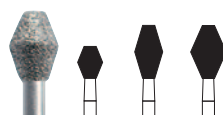
Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	018	023	
Länge/Length/Longueur mm	0,7	0,8	

REF

	808-	018	023	M-FG
■	808-	018		C-FG

811 (038, 039*)

Doppelkegel
Barrel
Tonneau



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	033	037	047	
Länge/Length/Longueur mm	4,4	7,0	7,0	

REF

(*)

	811-	033	037	047	M-FG
■	811-	033	037	047	SC-FG
■	811-	033	037	047	C-FG

813 (032)

Diabolo
Diabolo
Diabolo



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	010	012	014	016	018	
Länge/Length/Longueur mm	1,5	1,5	1,5	2,0	2,0	

REF

	813-	010	012	014	016	018	M-FG
■	813-					018	SC-FG
■	813-		012	014	016	018	C-FG

813L (032)

Diabolo, lang
Long diabolo
Diabolo, long



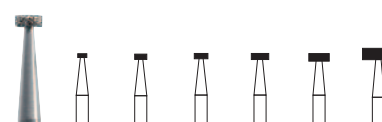
Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	014	016	
Länge/Length/Longueur mm	3,0	3,0	

REF

	813L-	014	016	M-FG
■	813L-	014	016	C-FG

815 (040)

Rad
Wheel
Roue



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	012	016	018	023	027	042	
Länge/Length/Longueur mm	0,5	0,7	0,7	0,8	1,0	1,5	

REF

	815-	012	016	018		027	M-FG
■	815-			018	023	027	042 C-FG

Bitte Drehzahlbereiche beachten (Drehzahltable - Seite 9.2) / Please observe recommended speeds (speed chart - page 9.2) / Respecter les vitesses de rotation recommandées (voir à la page 9.2)

M Ohne Ring/Without ring/Sans bague	Mittel/Medium/Standard	107-126 µm	ISO 524	F Roter Ring/Red ring/Bague rouge	Fein/Fine/Fin	40 µm	ISO 514
■ SC Schwarzer Ring/Black ring/Bague noire	Supergrob/Supercourse/Supergros	181 µm	ISO 544	SF Gelber Ring/Yellow ring/Bague jaune	Superfein/Supersfine/Supersfin	20 µm	ISO 504
■ C Grüner Ring/Green ring/Bague verte	Grob/Coarse/Gros	151 µm	ISO 534	□ UF Weißer Ring/White ring/Bague blanche	Ultrafein/Ultrafine/Ultrafin	15 µm	ISO 494

Diamantinstrumente • Diamond instruments • Instruments diamantés

817 (041)

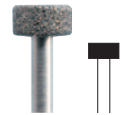
Rad
Wheel
Roue



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	047	
Länge/Length/Longueur mm	0,5	
REF		
817-	047	M-FG
817-	047	C-FG

820 (042)

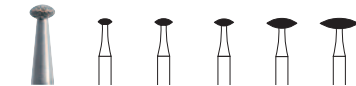
Rad
Wheel
Roue



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	040	
Länge/Length/Longueur mm	2,0	
REF		
820-	040	M-FG

825 (304)

Linse
Knife edge
Lentille



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	018	023	025	040	050	
Länge/Length/Longueur mm	0,8	0,9	0,9	1,5	1,5	
REF						
825-	018	023	025	040	050	M-FG

830 (237, 238*)

Birne
Pear
Poire



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	008	009	010	012	014	016	018	021	
Länge/Length/Longueur mm	2,5	2,7	2,7	2,7	2,7	2,7	2,7	5,1	
REF (*)									
830-	008	009	010	012	014	016	018	021	M-FG
830-				012	014	016	018		SC-FG
830-			010	012	014	016	018	021	C-FG
830-	008	009	010	012	014		018	021	F-FG
830-	008			012					SF-FG

830L (238, 237*, 239***)

Birne, lang
Long pear
Poire, longue



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	010	012	014	016	018	021	025	
Länge/Length/Longueur mm	4,0	4,0	5,0	5,0	5,0	5,0	7,0	
REF (*) (*) (**)								
830L-	010	012	014	016	018	021	025	M-FG
830L-			014	016	018	021	025	SC-FG
830L-		012	014	016	018	021	025	C-FG
830L-		012	014	016	018			F-FG
830L-			014	016		021		SF-FG

Bitte Drehzahlbereiche beachten (Drehzahltable - Seite 9.2) / Please observe recommended speeds (speed chart - page 9.2) / Respecter les vitesses de rotation recommandées (voir à la page 9.2)

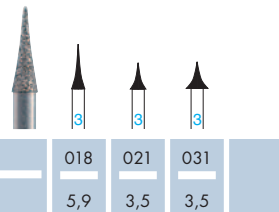
M Ohne Ring/Without ring/Sans bague	Mittel/Medium/Standard	107-126 µm	ISO 524	F Roter Ring/Red ring/Bague rouge	Fein/Fine/Fin	40 µm	ISO 514
SC Schwarzer Ring/Black ring/Bague noire	Supergrob/Supercourse/Supergros	181 µm	ISO 544	SF Gelber Ring/Yellow ring/Bague jaune	Superfein/Superfine/Superfin	20 µm	ISO 504
C Grüner Ring/Green ring/Bague verte	Grob/Coarse/Gros	151 µm	ISO 534	UF Weißer Ring/White ring/Bague blanche	Ultrafein/Ultrafine/Ultrafin	15 µm	ISO 494

Diamantinstrumente • Diamond instruments • Instruments diamantés

833 (466)



Okklusal Konturierung
Occlusal contouring
Contour occlusal



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	018	021	031
Länge/Length/Longueur mm	5,9	3,5	3,5

REF

833-	018	021	031	M-FG
833-	018	021	031	F-FG
833-	018	021	031	SF-FG

Tiefenmarkierer • Depth marker • Marqueur de profondeur

828 (054)



Tiefenmarkierer
Depth marker
Marqueur de profondeur



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	026	030
Länge/Length/Longueur mm	1,0	1,0

REF

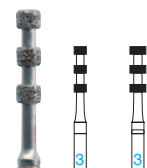
828-	026	030	M-FG
------	-----	-----	------

Schnitttiefe **T mm**, Depth of cut
profondeur de la coupe

834 (552)



Tiefenmarkierer
Depth marker
Marqueur de profondeur

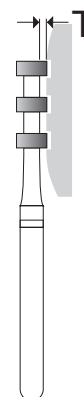


Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	016	021
Länge/Length/Longueur mm	6,0	6,0

REF

834-	016	021	M-FG
------	-----	-----	------

Schnitttiefe **T mm**, Depth of cut
profondeur de la coupe



834A (552)



Tiefenmarkierer
Depth marker
Marqueur de profondeur



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	031
Länge/Length/Longueur mm	3,5

REF

834A-	031	M-FG
-------	-----	------

Schnitttiefe **T mm**, Depth of cut
profondeur de la coupe

868A (552)



Tiefenmarkierer
Depth marker
Marqueur de profondeur



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	018	021
Länge/Length/Longueur mm	8,0	8,0

REF

868A-	018	021	M-FG
-------	-----	-----	------

Schnitttiefe **T mm**, Depth of cut
profondeur de la coupe

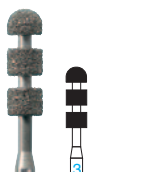
VKP - Vollkeramik-Präparation • All ceramic preparation • Préparation céramo - céramique

834RL (552)

VKP



Tiefenmarkierer
Depth marker
Marqueur de profondeur



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	027
Länge/Length/Longueur mm	8,0

REF

834RL-	027	M-FG
--------	-----	------

Schnitttiefe **T mm**, Depth of cut
profondeur de la coupe



834RL-027M-FG

Bitte Drehzahlbereiche beachten (Drehzahltable - Seite 9.2) / Please observe recommended speeds (speed chart - page 9.2) / Respecter les vitesses de rotation recommandées (voir à la page 9.2)

M Ohne Ring/Without ring/Sans bague	Mittel/Medium/Standard	107-126 µm	ISO 524	F Roter Ring/Red ring/Bague rouge	Fein/Fine/Fin	40 µm	ISO 514
SC Schwarzer Ring/Black ring/Bague noire	Supergrob/Supercourse/Supergros	181 µm	ISO 544	SF Gelber Ring/Yellow ring/Bague jaune	Superfein/Superfine/Superfin	20 µm	ISO 504
G Grüner Ring/Green ring/Bague verte	Grob/Coarse/Gros	151 µm	ISO 534	UF Weißer Ring/White ring/Bague blanche	Ultrafein/Ultrafine/Ultrafin	15 µm	ISO 494

Tiefenmarkierer • Depth marker • Marquer de profondeur



Axial reduction instruments by Dr Mark J. Caldwell

MADC Tiefenmarkierer nach Dr. Mark J. Caldwell, USA

Tiefenmarkierung für alle Bereiche der Kronen- und Brückentechnik.

Vollkeramischer und CAD/CAM gefertigter Zahnersatz stellt hohe Anforderungen an die zahnärztliche Präparation. Der Erfolg der Restauration wird maßgeblich durch die Einhaltung von Mindestwandstärken der Restauration erreicht (Teamwork 6/2007; Prof. Dr. Frankenberger et.al.).

Acht Instrumente bieten die Möglichkeit einer Festlegung von Präparationstiefen von 0,3 mm bis 2,0 mm.

MADC Depth markers by Dr Mark J. Caldwell, USA

Depth marking for all areas of crown and bridgework.

All-porcelain and CAD/CAM produced restorations place high demands on dental preparations. The success of a restoration depends to a high extent upon the compliance of the minimal wall thickness of the restoration (Teamwork 6/2007; Prof. Dr. Frankenberger et.al.).

With these eight instruments it is possible to define the prepared margin at the depths of 0.3 to 2.0 mm.

Instruments MADC servant à marquer la profondeur, selon le Dr Mark J Caldwell, USA

Marquage de la profondeur de préparation dans tous les secteurs de la technique des couronnes et des bridges.

Les éléments prothétiques tout céramique, ou ceux produits par CFAO, exigent un soin particulier en ce qui concerne la préparation clinique. La réussite d'une restauration dépend fortement du respect d'une épaisseur minimale des parois de la restauration (Teamwork 6/2007 ; Dr Frankenberger et.al.).

Huit instruments permettent de déterminer des profondeurs de préparation de 0,3 à 2,0 mm.

MADC

Tiefenmarkierer

Depth marker

Marqueur de profondeur



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	009	009	009	009	009	009	009	009
Länge/Length/Longueur mm	0,3	0,4	0,5	0,6	0,8	1,0	1,5	2,0

[REF]

■	MADC03-	009	M-FG
■	MADC04-	009	M-FG
■	MADC05-	009	M-FG
■	MADC06-	009	M-FG
■	MADC08-	009	M-FG
■	MADC10-	009	M-FG
■	MADC15-	009	M-FG
■	MADC20-	009	M-FG

Schnitttiefe T mm, Depth of cut, profondeur de la coupe

opt. 40.000 - 85.000 rpm

Optimal für die okklusale Vollkeramik-Präparation
Perfectly suited for occlusal all ceramic preparation
Parfait pour préparation céramo-céramique



Bitte Drehzahlbereiche beachten (Drehzahltable - Seite 9.2) / Please observe Recommended speeds (speed chart - page 9.2) / Respecter les vitesses de rotation recommandées (voir à la page 9.2)

■ M	Blauer Ring/Blue ring/Bague bleue	Mittel/Medium/Standard	107-126 µm	ISO 524
■ F	Roter Ring/Red ring/Bague rouge	Fein/Fine/Fin	40 µm	ISO 514
■ SF	Gelber Ring/Yellow ring/Bague jaune	Superfein/Superfine/Superfin	20 µm	ISO 504

Diamantinstrumente • Diamond instruments • Instruments diamantés

835 (109, 108*)



Zylinder
Flat end cylinder
Cylindre à bout plat

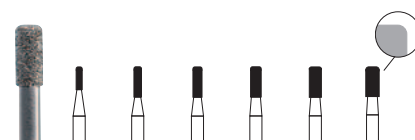


Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	007	008	009	010	012	014	016	018	
Länge/Length/Longueur mm	3,0	3,0	3,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	
REF	(*)	(*)	(*)						
835-		008		010		014			M-FGM
835-				010					C-FGM
835-	007	008	009	010	012	014	016	018	M-FG
835-				010	012	014	016		SC-FG
835-			009	010	012	014	016	018	C-FG
835-				010	012	014			F-FG
835-				010	012	014	016		M-RA

835KR (156)



Zylinder, Kante rund
KR cylinder, modified shoulder
Cylindre à bout rond

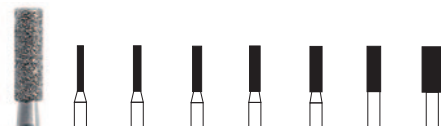


Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	008	010	012	014	016	018	
Länge/Length/Longueur mm	3,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	
REF							
835KR-	008	010	012	014	016	018	M-FG
835KR-				014			SC-FG
835KR-		010	012	014	016	018	C-FG
835KR-			012	014			F-FG

836 (110)



Zylinder
Flat end cylinder
Cylindre à bout plat

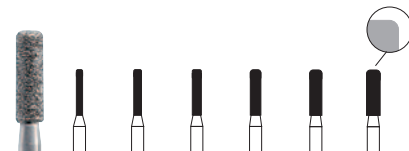


Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	008	010	012	014	016	018	027	
Länge/Length/Longueur mm	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	
REF								
836-				014				SC-FGM
836-	008	010	012	014	016	018		M-FG
836-			012	014	016		027	SC-FG
836-		010	012	014	016	018		C-FG
836-		010	012					F-FG

836KR (157)



Zylinder, Kante rund
KR cylinder, modified shoulder
Cylindre à bout rond



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	008	010	012	014	016	018	
Länge/Length/Longueur mm	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	
REF							
836KR-	008	010	012	014	016		M-FG
836KR-				014			SC-FG
836KR-		010	012	014	016	018	C-FG
836KR-	008	010	012	014			F-FG

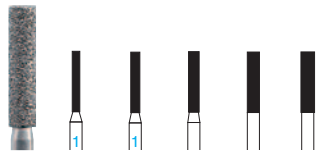
Bitte Drehzahlbereiche beachten (Drehzahltable - Seite 9.2) / Please observe recommended speeds (speed chart - page 9.2) / Respecter les vitesses de rotation recommandées (voir à la page 9.2)

M Ohne Ring/Without ring/Sans bague	Mittel/Medium/Standard	107-126 µm	ISO 524	F Roter Ring/Red ring/Bague rouge	Fein/Fine/Fin	40 µm	ISO 514
SC Schwarzer Ring/Black ring/Bague noire	Supergrob/Supercourse/Supergros	181 µm	ISO 544	SF Gelber Ring/Yellow ring/Bague jaune	Superfein/Superfine/Superfin	20 µm	ISO 504
C Grüner Ring/Green ring/Bague verte	Grob/Coarse/Gros	151 µm	ISO 534	UF Weißer Ring/White ring/Bague blanche	Ultrafein/Ultrafine/Ultrafin	15 µm	ISO 494

Diamantinstrumente • Diamond instruments • Instruments diamantés

837 (111)

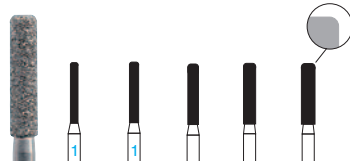
Zylinder
Flat end cylinder
Cylindre à bout plat



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	010	012	014	016	018	
Länge/Length/Longueur mm	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	
REF						
■	837-		014			C-FGM
	837-	010	012	014	016	018 M-FG
■	837-		012	014	016	018 SC-FG
■	837-	010	012	014	016	018 C-FG
■	837-		012	014		F-FG

837KR (158)

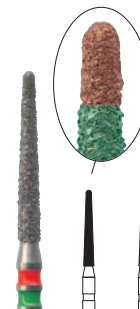
Zylinder, Kante rund
KR cylinder, modified shoulder
Cylindre bout rond



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	010	012	014	016	018	
Länge/Length/Longueur mm	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	
REF						
	837KR-	010	012	014	016	018 M-FG
■	837KR-		012	014	016	018 SC-FG
■	837KR-	010	012	014	016	018 C-FG
■	837KR-	010	012	014	016	F-FG

844 (199)

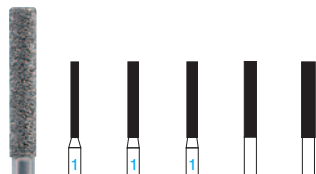
Konus, rund
Round end taper
Cône rond



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	014	016	
Länge/Length/Longueur mm	10,0	10,0	
Winkel/Angle/Angle α	1,6	2,0	
REF			
	844-	014	016 F/C-FG

837L (112)

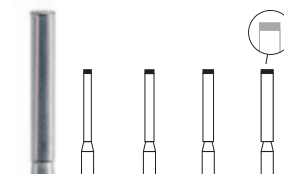
Zylinder, lang
Long cylinder
Cylindre long



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	010	012	014	016	018	
Länge/Length/Longueur mm	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	
REF						
	837L-	010	012	014	016	018 M-FG
■	837L-			014	016	SC-FG
■	837L-	010	012	014	016	018 C-FG
■	837L-		012			F-FG

839 (150)

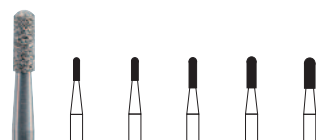
Stirnschneidend
End cutting
Bout coupant



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	010	012	014	016	
Länge/Length/Longueur mm	0,1	0,1	0,1	0,1	
REF					
	839-	010	012	014	016 M-FG
■	839-	010	012	014	F-FG

838 (139, 138*)

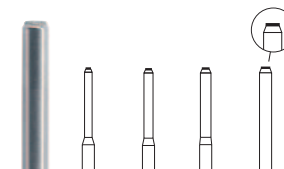
Zylinder, rund
Round end cylinder
Cylindre rond



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	008	009	010	012	014	
Länge/Length/Longueur mm	3,0	3,0	4,0	4,0	4,0	
REF (*) (*)						
	838-	008	009	010	012	014 M-FG
■	838-				012	014 SC-FG
■	838-			010	012	014 C-FG
■	838-			010		F-FG

840 (150)

Stirnschneidend
End cutting
Bout coupant



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	010	012	014	016	
Länge/Length/Longueur mm	0,1	0,1	0,1	0,1	
REF					
	840-	010	012	014	016 M-FG

Bitte Drehzahlbereiche beachten (Drehzahltable - Seite 9.2) / Please observe recommended speeds (speed chart - page 9.2) / Respecter les vitesses de rotation recommandées (voir à la page 9.2)

M Ohne Ring/Without ring/Sans bague	Mittel/Medium/Standard	107-126 µm	ISO 524	■ F Roter Ring/Red ring/Bague rouge	Fein/Fine/Fin	40 µm	ISO 514
■ SC Schwarzer Ring/Black ring/Bague noire	Supergrob/Supercourse/Supergros	181 µm	ISO 544	■ SF Gelber Ring/Yellow ring/Bague jaune	Superfein/Superfine/Superfin	20 µm	ISO 504
■ C Grüner Ring/Green ring/Bague verte	Grob/Coarse/Gros	151 µm	ISO 534	□ UF Weißer Ring/White ring/Bague blanche	Ultrafein/Ultrafine/Ultrafin	15 µm	ISO 494

Diamantinstrumente • Diamond instruments • Instruments diamantés

842 (113)

Zylinder
Flat end cylinder
Cylindre à bout plat

Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	012	014	018	
Länge/Length/Longueur mm	12,0	12,0	12,0	
REF				
842-	012	014		M-FG
842-	012	014		SC-FG
842-	012	014	018	C-FG

845KR (544)

Konus, Kante rund
KR taper, modified shoulder
Cône à bout rond

Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	016	018	025	
Länge/Length/Longueur mm	4,0	4,0	4,0	
Winkel/Angle/Angle α	3,4°	3,0°	4,6°	
REF				
845KR-	016	018	025	M-FG
845KR-	016			SC-FG
845KR-	016	018	025	C-FG
845KR-	016	018	025	F-FG
845KR-			025	SF-FG

846KR (545, 544*)

Konus, Kante rund
KR taper, modified shoulder
Cône à bout rond

Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	016	018		
Länge/Length/Longueur mm	6,0	5,5		
Winkel/Angle/Angle α	1,7°	2,0°		
REF				
846KR-	016	018		M-FG
846KR-	016			SC-FG
846KR-	016			C-FG
846KR-	016	018		F-FG

847 (172)

Konus, flach
Flat end taper
Cône à bout plat

Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	010	012	014	016	018	023	
Länge/Length/Longueur mm	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	
Winkel/Angle/Angle α	1,8°	1,8°	1,7°	1,7°	1,9°	2,9°	
REF							
847-				016			SC-FGM
847-				016			C-FGM
847-	010	012	014	016	018	023	M-FG
847-		012	014	016	018	023	SC-FG
847-	010	012	014	016	018	023	C-FG
847-	010	012	014	016			F-FG
847-	010						SF-FG

845 (170, 169*)

Konus
Flat end caper
Cône à bout plat

Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	009	010	012	014	016	
Länge/Length/Longueur mm	3,0	4,0	4,0	4,0	4,0	
Winkel/Angle/Angle α	2,9°	2,2°	3,6°	3,6°	3,2°	
REF						
845-		010				M-FGM
845-	009	010	012	014	016	M-FG
845-			012	014	016	C-FG
845-		010	012			M-RA

846 (171)

Konus
Flat end taper
Cône à bout plat

Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	012	014	016	025	
Länge/Length/Longueur mm	6,0	6,0	6,0	7,0	
Winkel/Angle/Angle α	1,0°	2,4°	2,4°	2,5°	
REF					
846-	012	014	016		M-FG
846-	012	014	016	025	C-FG
846-	012		016	025	F-FG

846S (183)

Konus, Seite schneidend
Taper, side cutting
Cône, coupant laterale

Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	025		
Länge/Length/Longueur mm	7,0		
Winkel/Angle/Angle α	4,1°		
REF			
846S-	025		C-FG

847KR (546)

Konus, Kante rund
KR taper, modified shoulder
Cône à bout rond

Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	016	018	023	
Länge/Length/Longueur mm	8,0	8,0	8,0	
Winkel/Angle/Angle α	1,4°	2,0°	2,9°	
REF				
847KR-	016			SC-FGM
847KR-	016	018	023	M-FG
847KR-	016	018		SC-FG
847KR-	016	018	023	C-FG
847KR-	016	018	023	F-FG

Bitte Drehzahlbereiche beachten (Drehzahltable - Seite 9.2) / Please observe recommended speeds (speed chart - page 9.2) / Respecter les vitesses de rotation recommandées (voir à la page 9.2)

M Ohne Ring/Without ring/Sans bague	Mittel/Medium/Standard	107-126 µm	ISO 524	F Roter Ring/Red ring/Bague rouge	Fein/Fine/Fin	40 µm	ISO 514
SC Schwarzer Ring/Black ring/Bague noire	Supergrob/Supercourse/Supergros	181 µm	ISO 544	SF Gelber Ring/Yellow ring/Bague jaune	Superfein/Superfine/Superfin	20 µm	ISO 504
C Grüner Ring/Green ring/Bague verte	Grob/Coarse/Gros	151 µm	ISO 534	UF Weißer Ring/White ring/Bague blanche	Ultrafein/Ultrafine/Ultrafin	15 µm	ISO 494



846KRS-025C-FG



846KRS-025F-FG

InPrep

Meistens werden zwei bis drei Instrumente zwecks Kariesentfernung, zur Präparation und eine HM-Kugel für den Kavitätenboden angewendet. Der Instrumentenwechsel und das erneute Ausrichten des Instrumentes kosten Zeit.

Der InPrep (Innovatives Präparieren) kombiniert die drei Instrumente zu einem, dies verringert den Zeitaufwand.

Das Instrument verfügt in der Mitte über eine inaktive Fläche, diese steht ein hundertstel Millimeter über die Diamantierung hinaus. Das verhindert ein unerwünschtes Präparieren in die Tiefe. Selbst bei dünnstem Dentin kann so eine Pulpaöffnung vermieden werden. Erst durch eine sanfte Streichbewegung wird die individuelle, hochpräzise und notwendige Präparationstiefe erreicht.

Two to three instruments are mainly used for the purpose of caries excavation, preparation and a round tungsten carbide bur for the cavity floor. The instrument change and renewed alignment of the instrument cost time.

The InPrep (Innovative Preparation) combines the three instruments in one; this reduces the time required.

The instrument has an inactive surface in the centre, which extends one hundredth of a millimetre above the diamond coating. This prevents undesired preparation in the deeper areas. Pulp exposure can thus be prevented, even with the thinnest dentine. The customised, highly precise and required preparation depth is only attained using a gentle stroking motion.



Deux à trois instruments sont souvent utilisés en vue d'éliminer la carie et pour la préparation, et une fraise boule en carbure de tungstène est utilisée pour le plancher de la cavité. Le changement d'instrument et le nouveau positionnement de l'instrument prennent du temps.

La fraise InPrep (Innovante Préparation) associe les trois instruments en un, ceci diminue le temps de travail.

L'instrument dispose au milieu d'une surface de sécurité inactive, qui est à un centième de millimètre au-dessus du revêtement diamanté. Ceci empêche une préparation profonde non souhaitée. Même en présence d'une dentine très fine, une effraction de la pulpe dentaire peut être évitée. C'est seulement grâce à un mouvement de balayage en douceur qu'une préparation individualisée, de haute précision, et d'une profondeur requise est obtenue.

836KRS (157)

Zylinder, Kante rund, Sicherheitsfläche
KR cylinder, modified shoulder safety surface
Cylindre à bout rond, surface de sécurité



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	014
Länge/Length/Longueur mm	6,0
REF	

■	836KRS- 014 C-FG
■	836KRS- 014 F-FG

C ⌚ opt. 55.000-160.000 rpm
F ⌚ opt. 10.000-20.000 rpm

845KRS (544)

Konus, Kante rund, Sicherheitsfläche
KR taper, modified shoulder safety surface
Cône, bout arrondi, surface de sécurité



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	017
Länge/Length/Longueur mm	4,0
Winkel/Angle/Angle α	2,5°
REF	

■	845KRS- 017 C-FG
■	845KRS- 017 F-FG

C ⌚ opt. 55.000-160.000 rpm
F ⌚ opt. 10.000-20.000 rpm

846KRS (545)

Konus, Kante rund, Sicherheitsfläche
KR Taper, modified shoulder safety surface
Cône, bout arrondi, surface de sécurité



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	019	025
Länge/Length/Longueur mm	6,0	7,0
Winkel/Angle/Angle α	2,5°	3,0°
REF		

■	846KRS- 019	025 C-FG
■	846KRS- 019	025 F-FG

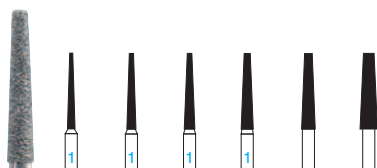
ISO 019 ⌚ opt. C = 55.000-160.000 rpm
⌚ opt. F = 10.000-20.000 rpm
ISO 025 ⌚ opt. C = 35.000-110.000 rpm
⌚ opt. F = 10.000-20.000 rpm

Diamantinstrumente • Diamond instruments • Instruments diamantés

848 (173)



Konus, flach
Flat end taper
Cône bout plat



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	010	012	014	016	018	023
Länge/Length/Longueur mm	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0
Winkel/Angle/Angle α	1,7°	2,0°	1,9°	1,9°	1,9°	2,2°

REF

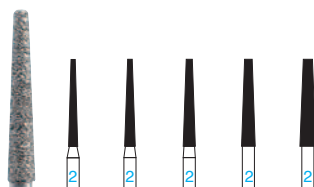
	848-	010	012	014	016	018	023	M-FGM
	848-	010	012	014	016	018	023	M-FG
■	848-				016	018	023	SC-FG
■	848-	010	012	014	016	018	023	C-FG
■	848-	010	012	014	016	018		F-FG
■	848-	010	012	014	016			SF-FG



848L (173)



Konus, lang
Long flat end taper
Cône long



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	012	014	016	018	021
Länge/Length/Longueur mm	11,5	11,5	11,5	11,5	11,5
Winkel/Angle/Angle α	1,7°	1,7°	1,7°	1,9°	1,7°

REF

	848L-	012	014	016	018	021	M-FG
	848L-		014	016	018		SC-FG
■	848L-		014	016	018		C-FG
■	848L-		014				F-FG

849 (196)



Konus, rund
Round end taper
Cône rond



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	009	010	012	014	016	025
Länge/Length/Longueur mm	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0
Winkel/Angle/Angle α	2,3°	2,3°	1,6°	3,9°	3,3°	4,6°

REF

	849-	009	010	012		025	M-FG
	849-					025	SC-FG
■	849-	009	010	012	014	016	C-FG
■	849-	009	010	012			F-FG
■	849-		010				SF-FG

Bitte Drehzahlbereiche beachten (Drehzahltable - Seite 9.2) / Please observe recommended speeds (speed chart - page 9.2) / Respecter les vitesses de rotation recommandées (voir à la page 9.2)

M Ohne Ring/Without ring/Sans bague	Mittel/Medium/Standard	107-126 µm	ISO 524	■ F Roter Ring/Red ring/Bague rouge	Fein/Fine/Fin	40 µm	ISO 514
■ SC Schwarzer Ring/Black ring/Bague noire	Supergrob/Supercourse/Supergros	181 µm	ISO 544	■ SF Gelber Ring/Yellow ring/Bague jaune	Superfein/Superfine/Superafin	20 µm	ISO 504
■ C Grüner Ring/Green ring/Bague verte	Grob/Coarse/Gros	151 µm	ISO 534	□ UF Weißer Ring/White ring/Bague blanche	Ultrafein/Ultrafine/Ultrafin	15 µm	ISO 494

Diamantinstrumente • Diamond instruments • Instruments diamantés

850 (199)

Konus, rund
Round end taper
Cône rond

Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	010	012	014	016	018	023	031
Länge/Length/Longueur mm	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0
Winkel/Angle/Angle α	1,2°	1,7°	1,6°	2,1°	1,2°	1,5°	2,9°

REF	850-	010	012	014	016	018	023	031	C-FGM
	850-	010	012	014	016	018	023	031	M-FG
	850-			014	016	018	023		SC-FG
	850-	010	012	014	016	018	023	031	C-FG
	850-	010	012	014	016	018	023		F-FG
	850-	010	012	014	016	018			SF-FG
	850-		012						M-RA

850L (199)

Konus lang, rund
Long round end taper
Cône long rond

Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	012	014	016	018
Länge/Length/Longueur mm	11,5	11,5	11,5	11,5
Winkel/Angle/Angle α	1,3°	1,5°	1,7°	2,0°

REF	850L-	012	014	016	018	M-FG
	850L-		014	016	018	SC-FG
	850L-	012	014	016	018	C-FG
	850L-	012	014	016		F-FG
	850L-	012	014			SF-FG

850KR (553)

Konus, Kante rund
KR taper, modified shoulder
Bout arrondi

Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	014	018
Länge/Length/Longueur mm	10,0	10,0
Winkel/Angle/Angle α	1,9°	3,1°

REF	850KR-	014	018	M-FGM
	850KR-	014	018	M-FG
	850KR-	014	018	SC-FG
	850KR-	014	018	C-FG

851 (219)

Konus, rund Sicherheitsspitze
Round safe end taper
Pointe de sécurité

Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	010	012	016
Länge/Length/Longueur mm	8,0	8,0	8,0
Winkel/Angle/Angle α	2,0°	1,6°	1,9°

REF	851-	010	012	016	M-FG
	851-		012	016	C-FG
	851-	010	012		F-FG

852 (164, 165*)

Konus, spitz
X-mas tree
Cône pointu

Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	010	012	023	037
Länge/Length/Longueur mm	4,0	6,0	6,0	7,0
Winkel/Angle/Angle α	4,4°	3,9°	8,5°	13,1°

REF	852-	010	012	023	037	M-FG
	852-			023	037	SC-FG
	852-		012	023		C-FG
	852-	010	012			F-FG
	852-	010	012			SF-FG
	852-		012			UF-FG

Bitte Drehzahlbereiche beachten (Drehzahltable - Seite 9.2) / Please observe recommended speeds (speed chart - page 9.2) / Respecter les vitesses de rotation recommandées (voir à la page 9.2)

M Ohne Ring/Without ring/Sans bague	Mittel/Medium/Standard	107-126 µm	ISO 524	F Roter Ring/Red ring/Bague rouge	Fein/Fine/Fin	40 µm	ISO 514
SC Schwarzer Ring/Black ring/Bague noire	Supergrob/Supercourse/Supergros	181 µm	ISO 544	SF Gelber Ring/Yellow ring/Bague jaune	Superfein/Supersfine/Supersfin	20 µm	ISO 504
C Grüner Ring/Green ring/Bague verte	Grob/Coarse/Gros	151 µm	ISO 534	UF Weißer Ring/White ring/Bague blanche	Ultrafein/Ultrafine/Ultrafin	15 µm	ISO 494

Diamantinstrumente • Diamond instruments • Instruments diamantés

855 (197)

Konus, rund
Round End Taper
Cône rond



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	012	014	016	018	025
Länge/Length/Longueur mm	6,0	6,0	6,0	6,0	7,0
Winkel/Angle/Angle α	2,0°	2,3°	2,1°	2,1°	2,3°

	REF						
	855-	012					C-FGM
	855-	012	014			025	M-FG
	855-	012	014	016	018	025	SC-FG
	855-	012	014			025	C-FG
	855-	012	014				F-FG
	855-		014				SF-FG

856 (198)

Konus, rund
Round End Taper
Cône rond



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	009	010	012	014	016	018	021	025	033
Länge/Length/Longueur mm	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	9,0
Winkel/Angle/Angle α	1,8°	1,5°	1,4°	1,4°	1,6°	1,6°	2,7°	3,0°	5,2°

	REF								
	856-		012						M-FGM
	856-		012	014	016	018	021	025	SC-FGM
	856-		012	014	016	018			C-FGM
	856-	009	010	012	014	016	018	021	025
	856-		012	014	016	018	021	025	033
	856-		012	014	016	018	021	025	C-FG
	856-	009	010	012	014	016	018	021	025
	856-	009	010	012	014	016			SF-FG

856L (198)

Konus lang, rund
Long Round End Taper
Cône long rond



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	014	016	018	020
Länge/Length/Longueur mm	9,0	9,0	9,0	9,0
Winkel/Angle/Angle α	1,3°	1,3°	1,5°	1,4°

	REF				
	856L-	014	016	018	020
	856L-	014	016	018	020
	856L-	014	016	018	020
	856L-	014	016	018	020

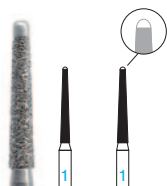
Bitte Drehzahlbereiche beachten (Drehzahltable - Seite 9.2) / Please observe recommended speeds (speed chart - page 9.2) / Respecter les vitesses de rotation recommandées (voir à la page 9.2)

M Ohne Ring/Without ring/Sans bague	Mittel/Medium/Standard	107-126 µm	ISO 524	F Roter Ring/Red ring/Bague rouge	Fein/Fine/Fin	40 µm	ISO 514
SC Schwarzer Ring/Black ring/Bague noire	Supergrob/Supercourse/Supergros	181 µm	ISO 544	SF Gelber Ring/Yellow ring/Bague jaune	Superfein/Superfine/Supérfin	20 µm	ISO 504
C Grüner Ring/Green ring/Bague verte	Grob/Coarse/Gros	151 µm	ISO 534	UF Weißer Ring/White ring/Bague blanche	Ultrafein/Ultrafine/Ultrafin	15 µm	ISO 494

Diamantinstrumente • Diamond instruments • Instruments diamantés

857 (220)

Konus, rund Sicherheitsspitze
Round safe end taper
Pointe de sécurité

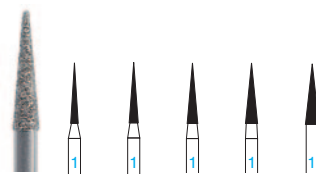


Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	012	014	016
Länge/Length/Longueur mm	10,0	10,0	10,0
Winkel/Angle/Angle α	1,6°	1,6°	1,6°

REF	857-	012	014	016	M-FG
■	857-		014		SC-FG
■	857-	012	014	016	C-FG
■	857-	012	014		F-FG
■	857-	012			SF-FG

858 (165)

Konus, spitz
Needle
Cône pointu

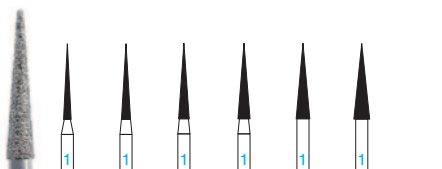


Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	010	012	014	016	018
Länge/Length/Longueur mm	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0
Winkel/Angle/Angle α	2,2°	3,0°	3,6°	4,4°	5,1°

	REF						
	858-	014			M-FGM		
■	858-	014			C-FGM		
■	858-	014			SF-FGM		
	858-	010	012	014	016	018	M-FG
■	858-	014			016	018	SC-FG
■	858-	010	012	014	016	018	C-FG
■	858-	010	012	014	016	018	F-FG
■	858-	010	012	014	016	SF-FG	
□	858-	014			UF-FG		

859 (166)

Konus, spitz
Needle
Cône pointu



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	010	012	014	016	018	021
Länge/Length/Longueur mm	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0
Winkel/Angle/Angle α	1,6°	2,3°	2,9°	3,5°	3,9°	5,0°

	REF							
	859-				016		M-FGM	
	859-	010	012	014	016	018	021	M-FG
■	859-					018		SC-FG
■	859-	010	012	014	016	018	021	C-FG
■	859-	010	012	014	016	018		F-FG
■	859-	010	012	014	016	018		SF-FG
■	859-	010	012	014	016			UF-FG
■	859-		012		016			M-RA

859CL (193)

Konus, spitz lang
Long needle
Cône pointu, long

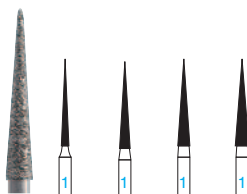


Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	010
Länge/Length/Longueur mm	11,0
Winkel/Angle/Angle α	1,7°

REF	859CL-	010	M-FG
■	859CL-	010	F-FG

859L (167)

Konus, spitz lang
Long needle
Cône pointu, long



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	010	014	016	018
Länge/Length/Longueur mm	11,5	11,5	11,5	11,5
Winkel/Angle/Angle α	1,6°	2,5°	3,0°	3,6°

REF	859L-	010	014	016	018	M-FG
■	859L-			016	018	SC-FG
■	859L-		014	016	018	C-FG
■	859L-	010	014	016		F-FG
■	859L-	010	014	016	018	SF-FG
■	859L-	010				UF-FG

860 (247)

Flamme
Flame
Flamme



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	010	012	014	016
Länge/Length/Longueur mm	4,0	5,0	5,0	5,0

	REF					
■	860-	012			C-FGM	
	860-	010	012	014	016	M-FG
■	860-	014			SC-FG	
■	860-	010	012	014	016	C-FG
■	860-	010	012	014	016	F-FG
■	860-	010	012	014	SF-FG	
	860-	012			M-RA	

Bitte Drehzahlbereiche beachten (Drehzahltable - Seite 9.2) / Please observe recommended speeds (speed chart - page 9.2) / Respecter les vitesses de rotation recommandées (voir à la page 9.2)

M Ohne Ring/Without ring/Sans bague	Mittel/Medium/Standard	107-126 µm	ISO 524	■ F Roter Ring/Red ring/Bague rouge	Fein/Fine/Fin	40 µm	ISO 514
■ SC Schwarzer Ring/Black ring/Bague noire	Supergrob/Supercourse/Supergros	181 µm	ISO 544	■ SF Gelber Ring/Yellow ring/Bague jaune	Superfein/Superfine/Superfin	20 µm	ISO 504
■ C Grüner Ring/Green ring/Bague verte	Grob/Coarse/Gros	151 µm	ISO 534	■ UF Weißer Ring/White ring/Bague blanche	Ultrafein/Ultrafine/Ultrafin	15 µm	ISO 494

Diamantinstrumente • Diamond instruments • Instruments diamantés

861 (248)

Flamme
Flame
Flamme



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	012	014
Länge/Length/Longueur mm	6,0	6,0

REF

	861-	012	014	M-FG
■	861-	012	014	C-FG
■	861-	012	014	F-FG
■	861-	012	014	SF-FG

861SE (255)

Flamme, Sicherheitsspitze
Flame with safe end
Flamme, avec pointe de sécurité



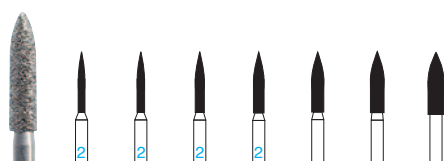
Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	012
Länge/Length/Longueur mm	6,0

REF

	861SE-	012	M-FG
--	--------	-----	------

862 (249)

Flamme
Flame
Flamme



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	009	010	012	014	016	018	021
Länge/Length/Longueur mm	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0

REF

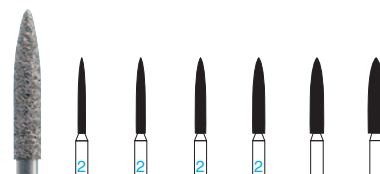
	862-				016			M-FGM
■	862-		010	012	014			C-FGM
	862-	009	010	012	014	016	018	M-FG
■	862-			012	014	016	018	SC-FG
■	862-		010	012	014	016	018	C-FG
■	862-	009	010	012	014	016		F-FG
■	862-	009	010	012	014	016		SF-FG
■	862-		010		014			UF-FG
	862-		012					M-RA



862-012M-RA

863 (250)

Flamme
Flame
Flamme



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	010	012	014	016	018	021
Länge/Length/Longueur mm	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0

REF

■	863-		012					C-FGM
	863-	010	012	014	016	018		M-FG
■	863-		012	014	016	018	021	SC-FG
■	863-		012	014	016	018	021	C-FG
■	863-	010	012	014	016	018		F-FG
■	863-	010	012	014	016			SF-FG
■	863-		012					UF-FG

863L (250)

Flamme, lang
Long flame
Flamme longue



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	016
Länge/Length/Longueur mm	10,5

REF

	863L-	016	M-FG
■	863L-	016	C-FG

863SE (256)

Flamme, Sicherheitsspitze
Flame with safe end
Flamme, avec pointe de sécurité



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	012
Länge/Length/Longueur mm	10,0

REF

	863SE-	012	M-FG
--	--------	-----	------

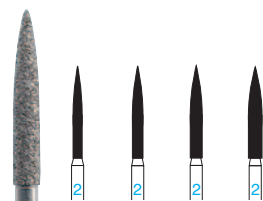
Bitte Drehzahlbereiche beachten (Drehzahltable - Seite 9.2) / Please observe recommended speeds (speed chart - page 9.2) / Respecter les vitesses de rotation recommandées (voir à la page 9.2)

M Ohne Ring/Without ring/Sans bague	Mittel/Medium/Standard	107-126 µm	ISO 524	■ F Roter Ring/Red ring/Bague rouge	Fein/Fine/Fin	40 µm	ISO 514
■ SC Schwarzer Ring/Black ring/Bague noire	Supergrob/Supercourse/Supergros	181 µm	ISO 544	■ SF Gelber Ring/Yellow ring/Bague jaune	Superfein/Superfine/Superfin	20 µm	ISO 504
■ C Grüner Ring/Green ring/Bague verte	Grob/Coarse/Gros	151 µm	ISO 534	■ UF Weißer Ring/White ring/Bague blanche	Ultrafein/Ultrafine/Ultrafin	15 µm	ISO 494

Diamantinstrumente • Diamond instruments • Instruments diamantés

864 (251)

Flamme
Flame
Flamme



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	012	014	016	018
Länge/Length/Longueur mm	12,0	12,0	12,0	12,0

REF

REF	864-	012	014	016	018	M-FG
■	864-			016	018	SC-FG
■	864-		014	016	018	C-FG
■	864-	012	014	016		F-FG
■	864-	012	014	016		SF-FG

874 (534)

Torpedo, langer Hals
Torpedo, long neck
Torpille, col longue



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	009	
Länge/Length/Longueur mm	2,0	

REF

874-	009	M-FG
------	-----	------

875 (535)

Torpedo, langer Hals
Torpedo, long neck
Torpille, col longue



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	009	010
Länge/Length/Longueur mm	3,0	4,0

REF

875-	009	010	M-FG
------	-----	-----	------

876 (287)

Torpedo
Torpedo
Torpille



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	009	
Länge/Length/Longueur mm	5,0	

REF

876-	009	M-FG
------	-----	------

■	876-	009	F-FG
---	------	-----	------

877 (288)

Torpedo
Torpedo
Torpille



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	009	010	012	
Länge/Length/Longueur mm	6,0	6,0	6,0	

REF

877-	009	010	012	M-FG
------	-----	-----	-----	------

■	877-		012	C-FG
---	------	--	-----	------

■	877-	010	012	F-FG
---	------	-----	-----	------

869 (222)

Konus, rund
Round end taper
Cône rond



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	014	016
Länge/Length/Longueur mm	6,0	6,0
Winkel/Angle/Angle α	3,0°	3,0°

REF

869-	014	016	SC-FG
------	-----	-----	-------

874K (536)

Torpedo, konisch, langer Hals
Torpedo, conical, long neck
Torpille conique col longue



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	010	
Länge/Length/Longueur mm	2,0	

REF

874K-	010	M-FG
-------	-----	------

875K (537)

Torpedo, konisch, langer Hals
Torpedo, conical, long neck
Torpille conique col longue



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	012	
Länge/Length/Longueur mm	3,0	

REF

875K-	012	M-FG
-------	-----	------

876K (296)

Torpedo, konisch
Torpedo, conical
Torpille conique



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	012	
Länge/Length/Longueur mm	5,0	

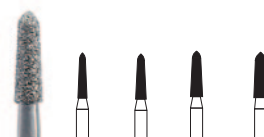
REF

876K-	012	M-FG
-------	-----	------

■	876K-	012	C-FG
---	-------	-----	------

877K (297)

Torpedo, konisch
Torpedo, conical
Torpille conique



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	012	014	016	018	
Länge/Length/Longueur mm	6,0	6,0	6,0	6,0	
Winkel/Angle/Angle α	1,9°	3,3°	2,7°	2,3°	

REF

877K-	012	014	016		M-FG
-------	-----	-----	-----	--	------

■	877K-		014	016	018	SC-FG
---	-------	--	-----	-----	-----	-------

■	877K-	012	014	016	018	C-FG
---	-------	-----	-----	-----	-----	------

■	877K-		014	016		F-FG
---	-------	--	-----	-----	--	------

Bitte Drehzahlbereiche beachten (Drehzahltable - Seite 9.2) / Please observe recommended speeds (speed chart - page 9.2) / Respecter les vitesses de rotation recommandées (voir à la page 9.2)

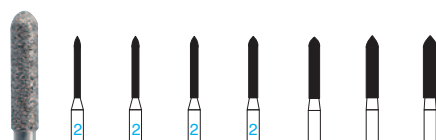
M Ohne Ring/Without ring/Sans bague	Mittel/Medium/Standard	107-126 µm	ISO 524	■ F Roter Ring/Red ring/Bague rouge	Fein/Fine/Fin	40 µm	ISO 514
■ SC Schwarzer Ring/Black ring/Bague noire	Supergrob/Supercourse/Supergros	181 µm	ISO 544	■ SF Gelber Ring/Yellow ring/Bague jaune	Superfein/Superfine/Supersfin	20 µm	ISO 504
■ C Grüner Ring/Green ring/Bague verte	Grob/Coarse/Gros	151 µm	ISO 534	□ UF Weißer Ring/White ring/Bague blanche	Ultrafein/Ultrafine/Ultrafin	15 µm	ISO 494

Diamantinstrumente • Diamond instruments • Instruments diamantés

878 (289)



Torpedo
Modified beveled cylinder
Torpille



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	008	009	010	012	014	016	018	
Länge/Length/Longueur mm	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	

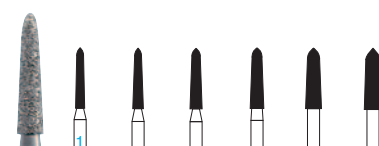
REF

	878-				012	014		C-FGM
	878-					014		F-FGM
	878-	008	009	010	012	014	016	M-FG
	878-				012	014	016	SC-FG
	878-			010	012	014	016	C-FG
	878-	008	009	010	012	014	016	F-FG
	878-			010	012	014		SF-FG

878K (298)



Torpedo, konisch
Torpedo, conical
Torpille conique



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	012	014	016	018	021	023	
Länge/Length/Longueur mm	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	
Winkel/Angle/Angle α	1,9°	2,0°	2,1°	2,9°	2,0°	1,6°	

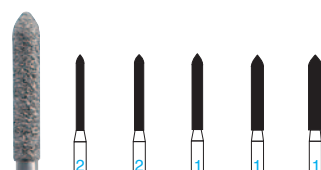
REF

	878K-	012	014	016	018	021		M-FG
	878K-	012	014	016	018	021	023	SC-FG
	878K-	012	014	016	018	021	023	C-FG
	878K-	012	014	016	018	021		F-FG

879 (290)



Torpedo
Modified beveled cylinder
Torpille



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	010	012	014	016	018	
Länge/Length/Longueur mm	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	

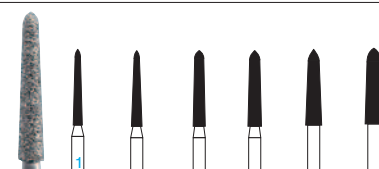
REF

	879-	010	012	014	016	018		M-FG
	879-		012	014	016	018		SC-FG
	879-	010	012	014	016	018		C-FG
	879-	010	012	014	016	018		F-FG
	879-		012	014	016			SF-FG

879K (299)



Torpedo, konisch
Torpedo, conical
Torpille conique



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	012	014	016	018	021	023	
Länge/Length/Longueur mm	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	
Winkel/Angle/Angle α	1,5°	2,1°	1,6°	2,2°	2,0°	1,6°	

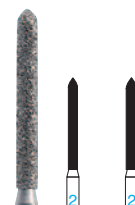
REF

	879K-			016				M-FGM
	879K-	012	014	016	018	021		M-FG
	879K-	012	014	016	018	021	023	SC-FG
	879K-	012	014	016	018	021	023	C-FG
	879K-	012	014	016	018			F-FG
	879K-	012	014	016				SF-FG

879L (291)



Torpedo, lang
modified beveled cylinder, long version
Torpille longue



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	012	014	
Länge/Length/Longueur mm	12,0	12,0	

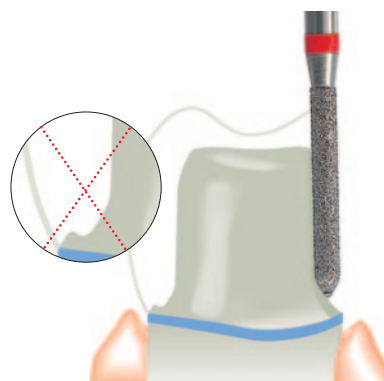
REF

	879L-	012	014		M-FG
	879L-	012	014		SC-FG
	879L-	012	014		C-FG
	879L-	012	014		F-FG

Bitte Drehzahlbereiche beachten (Drehzahltable - Seite 9.2) / Please observe recommended speeds (speed chart - page 9.2) / Respecter les vitesses de rotation recommandées (voir à la page 9.2)

M Ohne Ring/Without ring/Sans bague	Mittel/Medium/Standard	107-126 µm	ISO 524	F Roter Ring/Red ring/Bague rouge	Fein/Fine/Fin	40 µm	ISO 514
SC Schwarzer Ring/Black ring/Bague noire	Supergrob/Supercourse/Supergros	181 µm	ISO 544	SF Gelber Ring/Yellow ring/Bague jaune	Superfein/Superfine/Supertin	20 µm	ISO 504
C Grüner Ring/Green ring/Bague verte	Grob/Coarse/Gros	151 µm	ISO 534	UF Weißer Ring/White ring/Bague blanche	Ultrafein/Ultrafine/Ultrafin	15 µm	ISO 494

Diamantinstrumente • Diamond instruments • Instruments diamantés



EC Easy Chamfer

Optimale Hohlkehhlpräparation - schnell - einfach - perfekt.

Durch die schleifmittelfreie Spitze wird die zervikale Randgestaltung erleichtert und es entsteht eine optimale Hohlkehle, die den Ansprüchen für vollkeramische Restaurationen entspricht.

Der konisch gestaltete Torpedo verfügt über eine 6° Winkelform. Damit wird die Empfehlung von Universitäten und Forderung der Hersteller von CAD/CAM Scanner-Systemen nach perfekter Präparation erfüllt.

Optimal deep chamfer preparations – fast – easy – perfect.

The abrasive-free tip facilitates contouring the cervical margin and produces an optimal deep chamfer, which meets the requirements for all-porcelain restorations.

The conically designed Torpedo has a 6° angle. This meets the recommendations of universities and the requirements of manufacturers of CAD/CAM scanner systems for perfect preparations.

Préparation de moulure concave optimale - rapide - facile - parfaite.

Grâce à l'extrémité non pourvue d'abrasif, l'aménagement du bord cervical est facilité et un congé arrondi optimal est obtenu répondant aux exigences qu'impose une restauration tout céramique.

La forme conique „torpille“ se caractérise par un angle de 6°. Ainsi, la recommandation émise par des universités et les exigences formulées par les producteurs de systèmes de scannage CFAO quant à une préparation parfaite.

878SE (289)

Torpedo
Modified beveled cylinder
Torpille



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	012	015
Länge/Length/Longueur mm	8,0	8,0

REF

■	878SE-	012	015	C-FG
■	878SE-	012	015	F-FG

879SE (290)

Torpedo
Modified beveled cylinder
Torpille



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	012	015
Länge/Length/Longueur mm	10,0	10,0

REF

■	879SE-	012	015	C-FG
■	879SE-	012	015	F-FG

879LSE (291)

Torpedo lang
Long modified beveled cylinder
Torpille longue



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	014
Länge/Length/Longueur mm	12,0

REF

■	879LSE-	014	C-FG
■	879LSE-	014	F-FG

878KSE (298)

Torpedo, konisch
Curettage
Torpille conique, curetage



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	019	022
Länge/Length/Longueur mm	8,0	8,0
Winkel/Angle/Angle α	2,8°	2,8°

REF

■	878KSE-	019	022	C-FG
■	878KSE-	019	022	F-FG

879KSE (299)

Torpedo, konisch
Curettage
Torpille conique, curetage



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	021	024
Länge/Length/Longueur mm	10,0	10,0
Winkel/Angle/Angle α	2,8°	2,8°

REF

■	879KSE-	021	024	C-FG
■	879KSE-	021	024	F-FG

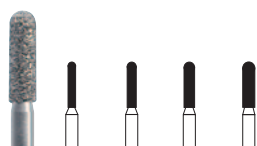
Bitte Drehzahlbereiche beachten (Drehzahltable - Seite 9.2) / Please observe recommended speeds (speed chart - page 9.2) / Respecter les vitesses de rotation recommandées (voir à la page 9.2)

M Ohne Ring/Without ring/Sans bague	Mittel/Medium/Standard	107-126 µm	ISO 524	■ F Roter Ring/Red ring/Bague rouge	Fein/Fine/Fin	40 µm	ISO 514
■ SC Schwarzer Ring/Black ring/Bague noire	Supergrob/Supercourse/Supergros	181 µm	ISO 544	■ SF Gelber Ring/Yellow ring/Bague jaune	Superfein/Superfine/Superfin	20 µm	ISO 504
■ C Grüner Ring/Green ring/Bague verte	Grob/Coarse/Gros	151 µm	ISO 534	□ UF Weißer Ring/White ring/Bague blanche	Ultrafein/Ultrafine/Ultrafin	15 µm	ISO 494

Diamantinstrumente • Diamond instruments • Instruments diamantés

880 (140)

Zylinder, rund
Round end cylinder
Cylindre à bout arrondi

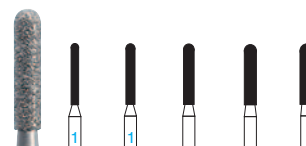


Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	010	012	014	016	
Länge/Length/Longueur mm	6,0	6,0	6,0	6,0	

REF	880-	010	012	014	016	M-FG
■	880-			014		SC-FG
■	880-		012	014	016	C-FG
■	880-		012	014		F-FG

881 (141)

Zylinder, rund
Round end cylinder
Cylindre à bout arrondi



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	010	012	014	016	018	
Länge/Length/Longueur mm	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	

REF	881-	010	012	014	016	018	M-FG
■	881-			014	016	018	SC-FG
■	881-	010	012	014	016	018	C-FG
■	881-	010	012	014	016	018	F-FG
■	881-		012	014			SF-FG

881KS (146)

Zylinder, Stirn konvex, Kante rund
Cylinder, convex end, rounded edge
Cylindre, bout convexe, bord arrondi



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	012	014	015	016	
Länge/Length/Longueur mm	7,0	8,0	8,0	8,0	

REF	881KS-	012	014	015	016	SC-FG
■	881KS-					

882 (142)

Zylinder, rund
Round end cylinder
Cylindre rond



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	010	012	014	
Länge/Length/Longueur mm	10,0	10,0	10,0	

REF	882-	010	012	014	M-FG
■	882-			014	SC-FG
■	882-	010	012	014	C-FG
■	882-	010	012	014	F-FG
■	882-	010	012		SF-FG

883 (539)

Flamme
Flame
Flamme



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	010	
Länge/Length/Longueur mm	3,0	

REF	883-	010	M-FG
■	883-	010	C-FG
■	883-	010	F-FG

884 (129)

Zylinder, spitz
Beveled cylinder
Cylindre pointu

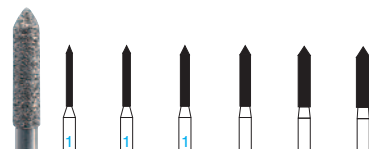


Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	010	012	
Länge/Length/Longueur mm	6,0	6,0	

	REF			
	884-	010		M-FG
■	884-		012	C-FG
■	884-		012	F-FG

885 (130)

Zylinder, spitz
Beveled cylinder
Cylindre pointu



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	008	010	012	014	016	018	
Länge/Length/Longueur mm	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	

REF	885-	008	010	012	014	016	018	M-FG
■	885-			012	014			SC-FG
■	885-			012	014	016		C-FG
■	885-		010	012	014			F-FG

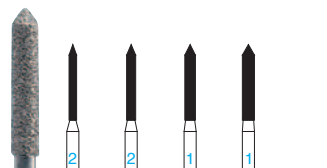
Bitte Drehzahlbereiche beachten (Drehzahltable - Seite 9.2) / Please observe recommended speeds (speed chart - page 9.2) / Respecter les vitesses de rotation recommandées (voir à la page 9.2)

M Ohne Ring/Without ring/Sans bague	Mittel/Medium/Standard	107-126 µm	ISO 524	■ F Roter Ring/Red ring/Bague rouge	Fein/Fine/Fin	40 µm	ISO 514
■ SC Schwarzer Ring/Black ring/Bague noire	Supergrob/Supercourse/Supergros	181 µm	ISO 544	■ SF Gelber Ring/Yellow ring/Bague jaune	Superfein/Superfine/Superfin	20 µm	ISO 504
■ C Grüner Ring/Green ring/Bague verte	Grob/Coarse/Gros	151 µm	ISO 534	□ UF Weißer Ring/White ring/Bague blanche	Ultrafein/Ultrafine/Ultrafin	15 µm	ISO 494

Diamantinstrumente • Diamond instruments • Instruments diamantés

**886
(131)** 

Zylinder, spitz
Beveled cylinder
Cylindre pointu



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	010	012	014	016	
Länge/Length/Longueur mm	10,0	10,0	10,0	10,0	
REF					
	886-	010	012	014	016 M-FG
■	886-		012	014	016 SC-FG
■	886-		012	014	016 C-FG
■	886-	010	012	014	016 F-FG

**889
(540)** 

Flamme
Flame
Flamme



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	009	010	
Länge/Length/Longueur mm	3,5	4,0	
REF			
	889-	009	010 M-FG
■	889-		010 SC-FG
■	889-	009	010 C-FG
■	889-	009	010 F-FG
■	889-	009	010 SF-FG

**899
(033)** 

Palatinal
Palatinal
Palatin



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	021	027	031	
Länge/Length/Longueur mm	6,5	7,0	7,0	
REF				
	899-	021	027	031 M-FG
■	899-	021	027	031 SC-FG
■	899-	021	027	031 C-FG
■	899-	021	027	031 F-FG

**888
(496)** 

Flamme
Flame
Flamme



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	012	
Länge/Length/Longueur mm	8,0	
REF		
	888-	012 M-FG
■	888-	012 C-FG
■	888-	012 F-FG
■	888-	012 SF-FG

**898
(213)** 

Flamme
Flame
Flamme



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	016	
Länge/Length/Longueur mm	10,5	
REF		
	898-	016 M-FG
■	898-	016 C-FG
■	898-	016 F-FG

**909
(068, 067*)** 

Reifen
Donut
Roue

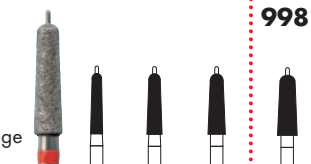


Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	027	037	040	
Länge/Length/Longueur mm	1,0	1,0	1,0	
REF				(*)
	909-	027	037	040 M-FG
■	909-			040 SC-FG
■	909-		037	040 C-FG

Diamantinstrumente mit Führungsspitze • Diamonds with guide pin • Instruments diamantés avec pointe de guidage

**998
(508)** 

Konus rund, mit Zapfen
Round end taper with guide pin
Cône rond avec pointe de guidage



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	016	021	023	026	
Länge/Length/Longueur mm	9,0	9,0	9,0	9,0	
Winkel/Angle/Angle α	1,5°	1,7°	2,0°	2,0°	
REF					
	998-			026	M-FG
■	998-	016	021	023	SC-FG
■	998-	016	021	023	026 F-FG
Schnitttiefe T mm, Depth of cut, Profondeur					
		0,4	0,6	0,7	0,8

**VKP
999
(525)** 

Zylinder rund, mit Zapfen
Round cylinder with guide pin
Cylindrique, bout arrondi
avec pointe de guidage



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	021	
Länge/Length/Longueur mm	9,0	
REF		
	999-	021 M-FG
■	999-	021 F-FG
Schnitttiefe T mm, Depth of cut, Profondeur		0,8

VKP Vollkeramik-Präparation • All ceramic preparation • Préparation céramo - céramique

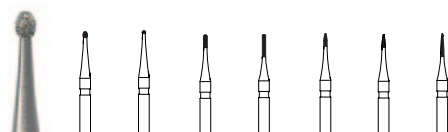
Bitte Drehzahlbereiche beachten (Drehzahltable - Seite 9.2) / Please observe recommended speeds (speed chart - page 9.2) / Respecter les vitesses de rotation recommandées (voir à la page 9.2)

M Ohne Ring/Without ring/Sans bague	Mittel/Medium/Standard	107-126 µm	ISO 524	■ F Roter Ring/Red ring/Bague rouge	Fein/Fine/Fin	40 µm	ISO 514
■ SC Schwarzer Ring/Black ring/Bague noire	Supergrob/Supercourse/Supergros	181 µm	ISO 544	■ SF Gelber Ring/Yellow ring/Bague jaune	Superfein/Superfine/Supersfin	20 µm	ISO 504
■ C Grüner Ring/Green ring/Bague verte	Grob/Coarse/Gros	151 µm	ISO 534	□ UF Weißer Ring/White ring/Bague blanche	Ultrafein/Ultrafine/Ultrafin	15 µm	ISO 494

Diamantinstrumente • Diamond instruments • Instruments diamantés

Kiddies mit FG Schaft • Kiddies with FG shank • Kiddies tige FG

Körnung, Grit, Grain
ISO 514
62 - 74 µm



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm		009	007	007	007	007	007	007	
Länge/Length/Longueur mm		1,0	-	2,0	3,5	2,0	2,0	3,5	
REF									
■	(277)		379-	009					M-KIDL
■	(001)		801-	007					M-KIDL
■	(038)		838-	007					M-KIDL
■	(038)		838L-	007					M-KIDL
■	(246)		860-	007					M-KIDL
■	(495)		883-	007					M-KIDL
■	(496)		889-	007					M-KIDL

opt. 160.000 rpm

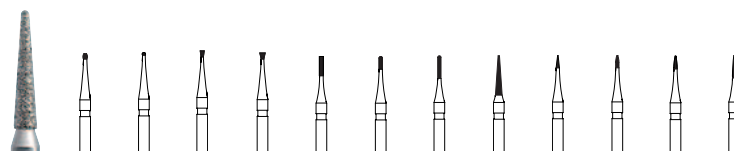


846-012M-KID

Praxis • Dental surgery • Cabinet dentaire

Kiddies mit FGM Schaft • Kiddies with FGM shank • Kiddies tige FGM

Körnung, Grit, Grain
ISO 514
62 - 74 µm



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm		009	007	008	010	008	007	007	012	007	007	007	007
Länge/Length/Longueur mm		1,0	-	1,0	1,0	3,0	2,0	3,5	6,0	2,0	2,0	2,0	3,5
REF													
■	(277)		379-	009									M-KID
■	(001)		801-	007									M-KID
■	(012)		805-	008									M-KID
■	(012)		805-	010									M-KID
■	(108)		835-	008									M-KID
■	(138)		838-	007									M-KID
■	(138)		838L-	007									M-KID
■	(171)		846-	012									M-KID
■	(160)		852-	007									M-KID
■	(495)		860-	007									M-KID
■	(495)		883-	007									M-KID
■	(496)		889-	007									M-KID

opt. 160.000 rpm

Diamantinstrumente • Diamond instruments • Instruments diamantés

Instrumente zur Gestaltung der Okklusalfächen • Instruments for occlusal shaping and contouring • Instruments pour le contourage des surfaces occlusales

970 (463)

zum okklusalen Gestalten
Occlusal shaping and contouring
Contour occlusal



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	023
Länge/Length/Longueur mm	1,6
REF	
970-	023 M-FGM
970-	023 F-FGM



970-023F-FGM

980 (463)

zum okklusalen Gestalten
Occlusal shaping and contouring
Contour occlusal



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	027
Länge/Length/Longueur mm	1,6
REF	
980-	027 M-FGM
980-	027 F-FGM

6052 (513)

Reducer
Reducteur



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	018
Länge/Length/Longueur mm	8,0
REF	
6052-	018 M-FG
6052-	018 SC-FG
6052-	018 C-FG

6053 (515)

Reducer
Reducteur



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	018
Länge/Length/Longueur mm	10,0
REF	
6053-	018 SC-FG
6053-	018 C-FG

6055 (519)

Reducer
Reducteur



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	018
Länge/Length/Longueur mm	8,0
REF	
6055-	018 M-FG
6055-	018 SC-FG
6055-	018 C-FG

6056 (521)

Reducer
Reducteur



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	018
Länge/Length/Longueur mm	10,0
REF	
6056-	018 M-FG
6056-	018 SC-FG
6056-	018 C-FG

Bitte Drehzahlbereiche beachten (Drehzahltable - Seite 9.2) / Please observe recommended speeds (speed chart - page 9.2) / Respecter les vitesses de rotation recommandées (voir à la page 9.2)

M Ohne Ring/Without ring/Sans bague	Mittel/Medium/Standard	107-126 µm	ISO 524	F Roter Ring/Red ring/Bague rouge	Fein/Fine/Fin	40 µm	ISO 514
SC Schwarzer Ring/Black ring/Bague noire	Supergrob/Supercourse/Supergros	181 µm	ISO 544	SF Gelber Ring/Yellow ring/Bague jaune	Superfein/Superfine/Superfin	20 µm	ISO 504
C Grüner Ring/Green ring/Bague verte	Grob/Coarse/Gros	151 µm	ISO 534	UF Weißer Ring/White ring/Bague blanche	Ultrafein/Ultrafine/Ultrafin	15 µm	ISO 494



986-026SF-FG



LazyBur

Okklusale Formgebung von Kompositrestaurationen im Seitenzahnbereich mit dem „LazyBur“

Der LazyBur wird nur durch senkrechte Führung angewendet. Das Kippen des Antriebs wie bei anderen Instrumenten, um die unterschiedlichen Höcker zu gestalten, ist nicht mehr notwendig.

Ein Instrument für die komplette Gestaltung von Okklusalfächen.

Perfektes und schnelles Relief auf allen Füllungsmaterialien.

Drei Größen ermöglichen eine Formgebung bei allen Prämolaren und Molaren.

Es ist kein Wechsel der Instrumente notwendig.

Für die Anwendung wird nur wenig Platz benötigt.

Occlusal shaping of composite restorations in the posterior region with the „LazyBur“

The LazyBur is only guided vertically. Tilting the drive as with other instruments is no longer necessary to design the different cusps.

One single instrument for the complete design of occlusal surfaces.

Perfect and fast contours on all filling materials.

Three sizes allow shaping of all premolars and molars.

No changing of instruments is necessary.

Only a small amount of space is required for application.

Façonnage occlusal des restaurations en composite en zone postérieure avec le « LazyBur »

Le LazyBur n'est utilisé que par guidage vertical. Contrairement aux autres instruments, l'inclinaison de l'entraînement pour créer différentes saillies n'est plus nécessaire.

Un instrument pour la réalisation complète de surfaces occlusales.

Relief parfait et rapide sur tous les matériaux d'obturation.

Trois tailles permettent le façonnage de toutes les prémolaires et molaires.

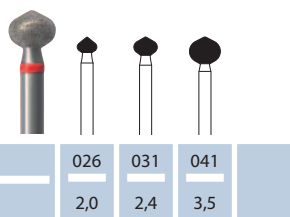
Aucun changement d'instrument nécessaire.

Peu de place nécessaire pour l'utilisation.

986 (464)



Zum okklusalen Gestalten
Occlusal shaping and contouring
Contour occlusal



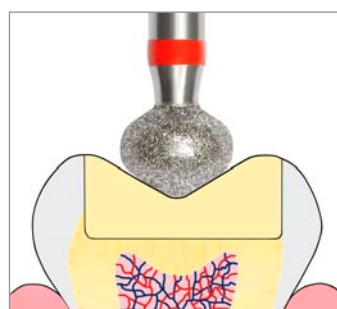
Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	026	031	041
Länge/Length/Longueur mm	2,0	2,4	3,5

REF

	986-			041	M-FG
■	986-	026	031	041	F-FG
■	986-	026	031	041	SF-FG

opt. ■ SF 8.000–15.000 rpm, ■ F 10.000–20.000 rpm

041M 15.000–60.000 rpm



Dank der speziellen Geometrie des LazyBur wird der gesamte Bewegungsablauf senkrecht geführt ohne eine Kippung des Instrumentes.

The entire movement sequence is guided vertically without tilting the instrument owing to the special geometry of the LazyBur.

Toute la séquence de mouvements est effectuée à la verticale, sans inclinaison de l'instrument grâce à la géométrie spéciale du LazyBur.

Bitte Drehzahlbereiche beachten (Drehzahltable - Seite 9.2) / Please observe Recommended speeds (speed chart - page 9.2) / Respecter les vitesses de rotation recommandées (voir à la page 9.2)

M Ohne Ring/Without ring/Sans bague	Mittel/Medium/Standard	107-126 µm	ISO 524	■ F Roter Ring/Red ring/Bague rouge	Fein/Fine/Fin	40 µm	ISO 514
■ SC Schwarzer Ring/Black ring/Bague noire	Supergrob/Supercourse/Supergros	181 µm	ISO 544	■ SF Gelber Ring/Yellow ring/Bague jaune	Superfein/Superfine/Superfin	20 µm	ISO 504
■ C Grüner Ring/Green ring/Bague verte	Grob/Coarse/Gros	151 µm	ISO 534	□ UF Weißer Ring/White ring/Bague blanche	Ultrafein/Ultrafine/Ultrafin	15 µm	ISO 494

TDF Diamantinstrumente • Diamond instruments • Instruments diamantés

Die mit TDF (Top Definiertes Finieren) markierten Instrumente sind auch in Hartmetall erhältlich, siehe S. 2.14

Instruments marked as TDF (Top Defined Finishing) also available as tungsten carbide burs, see page 2.14

Les instruments marqués par TDF (Top Defined Finishing) sont disponibles également en carbure de tungstène, regardez à la page 2.14

132 (160) TDF Serie

Spezial Diamanten
Specialty diamond
Instruments diamantés spéciaux



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	008
Länge/Length/Longueur mm	3,0
Winkel/Angle/Angle α	1,9°

REF

■	132-	008	F-FG
■	132-	008	SF-FG

133 (164) TDF Serie

Spezial Diamanten
Specialty diamond
Instruments diamantés spéciaux



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	010
Länge/Length/Longueur mm	4,0
Winkel/Angle/Angle α	6,1°

REF

■	133-	010	F-FG
■	133-	010	SF-FG

134 (164) TDF Serie

Spezial Diamanten
Specialty diamond
Instruments diamantés spéciaux



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	014
Länge/Length/Longueur mm	6,0
Winkel/Angle/Angle α	5,5°

REF

■	134-	014	F-FG
■	134-	014	SF-FG

135 (166) TDF Serie

Spezial Diamanten
Specialty diamond
Instruments diamantés spéciaux



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	014
Länge/Length/Longueur mm	9,0
Winkel/Angle/Angle α	3,7°

REF

■	135-	014	F-FG
■	135-	014	SF-FG

247 (195) TDF Serie

Spezial Diamanten
Specialty diamond
Instruments diamantés spéciaux



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	009
Länge/Length/Longueur mm	3,0
Winkel/Angle/Angle α	3,2°

REF

■	247-	009	F-FG
■	247-	009	SF-FG

379 (277) TDF Serie

Spezial Diamanten
Specialty diamond
Instruments diamantés spéciaux



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	023
Länge/Length/Longueur mm	4,2

REF

■	379-	023	F-FG
■	379-	023	SF-FG

Bitte Drehzahlbereiche beachten (Drehzahltable - Seite 9.2) / Please observe recommended speeds (speed chart - page 9.2) / Respecter les vitesses de rotation recommandées (voir à la page 9.2)

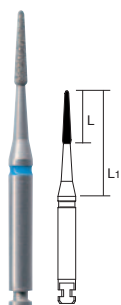
M Ohne Ring/Without ring/Sans bague	Mittel/Medium/Standard	107-126 µm	ISO 524	■ F Roter Ring/Red ring/Bague rouge	Fein/Fine/Fin	40 µm	ISO 514
■ SC Schwarzer Ring/Black ring/Bague noire	Supergrob/Supercourse/Supergros	181 µm	ISO 544	■ SF Gelber Ring/Yellow ring/Bague jaune	Superfein/Superfine/Superfin	20 µm	ISO 504
■ C Grüner Ring/Green ring/Bague verte	Grob/Coarse/Gros	151 µm	ISO 534	□ UF Weißer Ring/White ring/Bague blanche	Ultrafein/Ultrafine/Ultrafin	15 µm	ISO 494

Diamantinstrumente • Diamond instruments • Instruments diamantés

831 (267)



Periodont Instrument
Periodont instrument
Instruments de parodontie



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	012
Länge/Length/Longueur mm	7,0
L1 mm	14,0



REF

■	831-	012	M-RAL
■	831-	012	F-RAL
■	831-	012	SF-RAL

Opt. 12.000 rpm

831L (268)



Periodont Instrument
Periodont instrument
Instruments de parodontie



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	012
Länge/Length/Longueur mm	7,0
L1 mm	19,0



REF

■	831L-	012	M-RAXL
■	831L-	012	F-RAXL
■	831L-	012	SF-RAXL

Opt. 12.000 rpm

832 (258)



Periodont Instrument
Periodont instrument
Instruments de parodontie



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	014
Länge/Length/Longueur mm	5,0
L1 mm	14,0



REF

■	832-	014	M-RAL
■	832-	014	F-RAL
■	832-	014	SF-RAL

Opt. 12.000 rpm

832L (259)



Periodont Instrument
Periodont instrument
Instruments de parodontie



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	014
Länge/Length/Longueur mm	5,0
L1 mm	19,0



REF

■	832L-	014	M-RAXL
■	832L-	014	F-RAXL
■	832L-	014	SF-RAXL

Opt. 12.000 rpm



Nach dem Entfernen der Beläge mit den diamantierten Instrumenten wird eine Glättung der Wurzeloberfläche mit den Hartmetall-Periodontinstrumenten empfohlen.

After having removed the accretion with diamond instruments the root surface is smoothed with periodontal carbide instruments.

Après avoir éliminé les dépôts à l'aide des instruments diamantés, nous recommandons un surfacage radiculaire à l'aide des instruments de parodontie en carbure de tungstène.

■ M	Blauer Ring/Blue ring/Bague bleue	Mittel/Medium/Standard	100 µm	ISO 524
■ F	Roter Ring/Red ring/Bague rouge	Fein/Fine/Fin	30 µm	ISO 514
■ SF	Gelber Ring/Yellow ring/Bague jaune	Superfein/Superfine/Superfin	15 µm	ISO 504

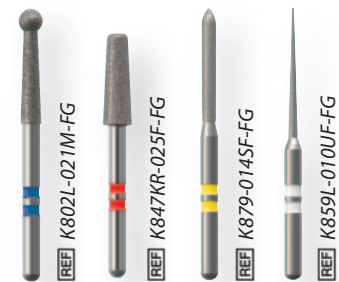
Bearbeitung von gehipptem (gesintertem) Zirkondioxid Trimming of sintered zirconia. Façonnage d'oxyde de zirconium du type HIP.



K881-016F-FG



K856-016F-FG



Z-Cut Diamantinstrumente für die Zirkonbearbeitung

Zirkondioxid hat sich als Werkstoff mit Zukunft in der prothetischen Zahnmedizin erwiesen. Die besonderen Eigenschaften des Zirkonoxids stellen extreme Anforderungen an die Bearbeitung und die dafür notwendigen Instrumente.

Das Design der Z-Cut Instrumente ist auf die extreme Härte der Zirkondioxid-Keramik abgestimmt. Sie bieten deutlich längere Standzeiten und eine deutlich höhere Schleifleistung als Standardinstrumente.

Die speziell ausgesuchte Körnung erleichtert die Gestaltung von Zirkonabutments.

Ideal auch für die Trennung von Zirkonkronen.

Der ZirPan ermöglicht durch die revolutionäre neue Bindung die Trepanation von Zirkonkronen für die endodontische Behandlung.

Z-Cut diamond instruments for preparing zirconia

Zirconia is a material with a promising future in prosthetic dentistry. The special properties of zirconia place extreme demands on the preparation and the instruments required for preparation.

The design of the Z-Cut instruments is tailored to the extreme hardness of zirconia ceramic. They have a longer service life and much greater cutting capacity than standard instruments.

The specially selected grit size facilitates shaping of zirconia abutments.

Also ideal for sectioning zirconia crowns.

The ZirPan, with its revolutionary new bonder, can be used for trepanation of zirconia crowns during endodontic treatment.

Z-Cut Instruments diamantés pour l'usage de la zirconie

Le dioxyde de zirconium s'est avéré comme un matériau très prometteur dans le domaine prothétique dentaire. Du fait de ses propriétés, l'usage de la zirconie se fait dans des conditions extrêmes, et nécessite des instruments spécifiant à sa réalisation.

Le design des instruments Z-Cut est conçu pour répondre à l'extrême dureté de la céramique à la zirconie. Ils offrent une durabilité nettement plus élevée et un pouvoir abrasif nettement plus performant que les instruments de type standard.

Le grain spécialement élaboré facilite le façonnage des piliers en zirconie.

Il est idéal aussi pour la séparation des couronnes en zirconie.

Grâce à sa nouvelle fixation révolutionnaire, le ZirPan permet de trépaner les couronnes en zirconie lors de la réalisation de soins endodontiques.

K369 (263)

Knospe
Bud
Bouton



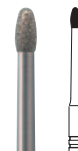
Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	025
Länge/Length/Longueur mm	5,5

5	REF
■	K369- 025 F-FG
■	K369- 025 SF-FG
□	K369- 025 UF-FG

opt. 200.000 rpm

K379L (277)

Eiform
Egg
Oeuf (Ovoide)



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	012
Länge/Length/Longueur mm	3,0

5	REF
■	K379L- 012 F-FGL

opt. 200.000 rpm

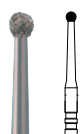
Speziell für das Trepanieren von Zirkonkronen.

Specially for trepanning zirconia crowns.

Spécialement pour la trépanation des couronnes en zirconie.

K801L (004)

Rund, lang
Long round
Rond, long



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	014
Länge/Length/Longueur mm	

5	REF
■	K801L- 014 F-FG
■	K801L- 014 SF-FG
□	K801L- 014 UF-FG

opt. 200.000 rpm

ZirPan K802L (494)

Rund, mit konischem Ansatz lang
Long round with conical collar
Ronde long avec extension conique



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	021
Länge/Length/Longueur mm	10,0

5	REF
■	K802L- 021 M-FG

opt. 200.000 rpm

Bearbeitung von gehipptem (gesintertem) Zirkondioxid

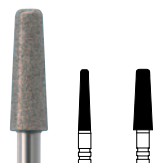
Trimming of sintered zirconia.

Façonnage d'oxyde de zirconium du type HIP.

K847KR (546)



Konus, Kante rund
KR taper, modified shoulder
Cône, bout arrondi



Grée/Size/Taille $\varnothing$ 1/10 mm	016	025
Länge/Length/Longueur mm	8,0	8,0
Winkel/Angle/Angle α	2,1°	2,6°



REF

 K847KR- 016 025 F-FG
 K847KR- 016 025 SF-FG

opt. 200.000 rpm

Speziell für die Trennung von Zirkonkronen.

Specially for sectioning zirconia crowns.

Spécialement pour la séparation des couronnes en zirconium.

K856 (198)



Konus, rund
Round end taper
Cône rond



Grée/Size/Taille $\varnothing$ 1/10 mm	016
Länge/Length/Longueur mm	8,0
Winkel/Angle/Angle α	1,5°



REF

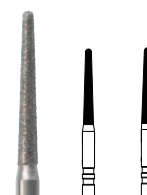
 K856- 016 M-FG
 K856- 016 F-FG
 K856- 016 SF-FG
 K856- 016 UF-FG

opt. 200.000 rpm

K850 (199)



Konus, rund
Round end taper
Cône rond



Grée/Size/Taille $\varnothing$ 1/10 mm	014	016
Länge/Length/Longueur mm	10,0	10,0
Winkel/Angle/Angle α	1,6°	2,1°



REF

 K850- 014 016 M-FG

opt. 200.000 rpm

K859L (167)



Konus, spitz lang
Long needle
Cône pointu, long



Grée/Size/Taille $\varnothing$ 1/10 mm	010
Länge/Length/Longueur mm	11,5
Winkel/Angle/Angle α	1,6°



REF

 K859L- 010 F-FG
 K859L- 010 SF-FG
 K859L- 010 UF-FG

opt. 200.000 rpm

Speziell für die Trennung von Zirkonkronen.

Specially for sectioning zirconia crowns.

Spécialement pour la séparation des couronnes en zirconium.

K879 (290)



Torpedo
Modified beveled cylinder
Torpille



Grée/Size/Taille $\varnothing$ 1/10 mm	014
Länge/Length/Longueur mm	10,0



REF

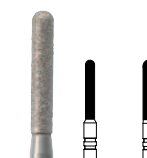
 K879- 014 M-FG
 K879- 014 F-FG
 K879- 014 SF-FG
 K879- 014 UF-FG

opt. 200.000 rpm

K881 (141)



Zylinder, rund
Round end cylinder
Cylindre  bout arrondi



Gre/Size/Taille $\varnothing$ 1/10 mm	012	016
Länge/Length/Longueur mm	8,0	8,0



REF

 K881- 012 016 M-FG
 K881- 012 016 F-FG
 K881- 016 SF-FG
 K881- 016 UF-FG

opt. 200.000 rpm

K882 (142)



Zylinder, rund
Round end cylinder
Cylindre rond



Gre/Size/Taille $\varnothing$ 1/10 mm	012
Länge/Length/Longueur mm	10,0



REF

 K882- 012 M-FG

K899 (033)



Palatinal
Palatinal
Palatin



Gre/Size/Taille $\varnothing$ 1/10 mm	031
Länge/Length/Longueur mm	7,0



REF

 K899- 031 M-FG

opt. 200.000 rpm

TURBO Diamantinstrumente • TURBO diamond instruments Instruments diamantés TURBO

**379
(277)**



Eiform
Football
Football (Ovoïde)



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	023
Länge/Length/Longueur mm	4,5

REF

■ **379- 023 TSC-FG**

**822
(237)**



Birne
Pear
Poire



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	012
Länge/Length/Longueur mm	3,0

REF

■ **822- 012 TSC-FG**

**836
(110)**



Zylinder
Flat end cylinder
Cylindre à bout plat



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	012
Länge/Length/Longueur mm	6,0

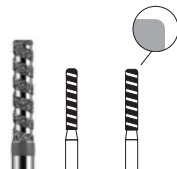
REF

■ **836- 012 TSC-FG**

**837KR
(158)**



Zylinder, Kante rund
KR cylinder, modified shoulder
Cylindre à bout rond



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	014	016
Länge/Length/Longueur mm	8,0	8,0

REF

■ **837KR- 014 016 TSC-FG**

**846KR
(545)**



Konus, Kante rund
KR taper, modified shoulder
Bout arrondi



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	016
Länge/Length/Longueur mm	6,0
Winkel/Angle/Angle α	1,7°

REF

■ **846KR- 016 TSC-FG**

**811
(038)**



Doppelkegel
Barrel
Tonneau



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	033
Länge/Length/Longueur mm	4,2

REF

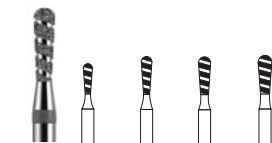
■ **811- 033 TC-FG**

■ **811- 033 TSC-FG**

**830L
(238, 237*)**



Birne, lang
Long pear
Poire longue



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	012	014	016	018
Länge/Length/Longueur mm	4,0	5,0	5,0	5,0

REF

(*)

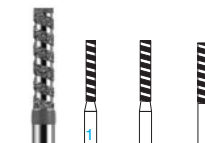
■ **830L- 012 014 TC-FG**

■ **830L- 012 014 016 018 TSC-FG**

**837
(111)**



Zylinder
Flat end cylinder
Cylindre à bout plat



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	012	014	016
Länge/Length/Longueur mm	8,0	8,0	8,0

REF

■ **837- 012 014 016 TSC-FG**

**846
(171)**



Konus
Flat end taper
Cône à bout plat



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	016
Länge/Length/Longueur mm	6,0
Winkel/Angle/Angle α	2,4

REF

■ **846- 016 TSC-FG**

**847
(172)**



Konus
Flat end taper
Cône à bout plat



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	014	016
Länge/Length/Longueur mm	8,0	8,0
Winkel/Angle/Angle α	1,8°	1,8°

REF

■ **847- 014 016 TSC-FG**

Bitte Drehzahlbereiche beachten (Drehzahltable - Seite 9.2) / Please observe recommended speeds (speed chart - page 9.2) / Respecter les vitesses de rotation recommandées (voir à la page 9.2)

■ **C** Grüner Ring/Green ring/Bague verte
■ **SC** Schwarzer Ring/Black ring/Bague noire

Grob/Coarse/Gros
Supergrob/Supercourse/Supergros

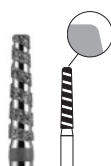
151 µm
181 µm
ISO 534
ISO 544

TURBO Diamantinstrumente • TURBO diamond instruments

Instruments diamantés TURBO

847KR (546)

Konus, Kante rund
KR taper, modified shoulder
Bout arrondi



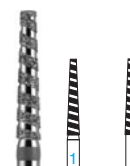
Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	016
Länge/Length/Longueur mm	8,0
Winkel/Angle/Angle α	1,4°

REF

■ 847KR- 016 TSC-FG

848 (173)

Konus, flach
Flat end taper
Cône à bout plat



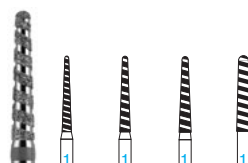
Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	016	018
Länge/Length/Longueur mm	10,0	10,0
Winkel/Angle/Angle α	1,9°	1,9°

REF

■ 848- 016 TC-FG
■ 848- 016 018 TSC-FG

850 (199)

Konus rund
Round end taper
Cône rond



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	012	014	016	018
Länge/Length/Longueur mm	10,0	10,0	10,0	10,0
Winkel/Angle/Angle α	1,7°	1,6°	2,1°	1,2°

REF

■ 850- 012 014 016 018 TC-FG
■ 850- 014 016 018 TSC-FG

855 (197)

Konus rund
Round end taper
Cône rond



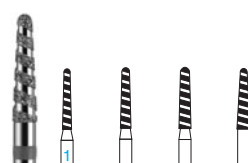
Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	014	025
Länge/Length/Longueur mm	6,0	7,0
Winkel/Angle/Angle α	2,0°	2,3°

REF

■ 855- 014 025 TSC-FG

856 (198)

Konus rund
Round end taper
Cône rond



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	012	014	016	018	025
Länge/Length/Longueur mm	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0
Winkel/Angle/Angle α	1,4°	1,4°	1,4°	1,4°	2,9°

REF

■ 856- 014 016 018 TSC-FGM
■ 856- 016 TC-FG
■ 856- 012 014 016 018 025 TSC-FG

859 (166)

Konus, spitz
Needle
Cône pointu



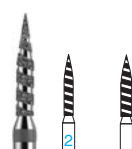
Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	018
Länge/Length/Longueur mm	10,0
Winkel/Angle/Angle α	5,1°

REF

■ 859- 018 TSC-FG

862 (249)

Flamme
Flame
Flamme



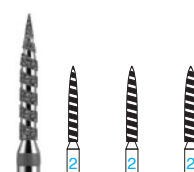
Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	012	014
Länge/Length/Longueur mm	8,0	8,0

REF

■ 862- 012 014 TSC-FG

863 (250)

Flamme
Flame
Flamme



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	012	014	016
Länge/Length/Longueur mm	10,0	10,0	10,0

REF

■ 863- 012 014 016 TSC-FG

Bitte Drehzahlbereiche beachten (Drehzahltable - Seite 9.2) / Please observe recommended speeds (speed chart - page 9.2) / Respecter les vitesses de rotation recommandées (voir à la page 9.2)

■ C	Grüner Ring/Green ring/Bague verte	Grob/Coarse/Gros	151 µm	ISO 534
■ SC	Schwarzer Ring/Black ring/Bague noire	Supergrob/Supercourse/Supergros	181 µm	ISO 544

TURBO Diamantinstrumente • TURBO diamond instruments Instruments diamantés TURBO

**877K
(297)**



Torpedo, konisch
Curettage
Torpille conique, curetage



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	014
Länge/Length/Longueur mm	6,0
Winkel/Angle/Angle α	3,4°

REF

■ **877K- 014 TSC-FG**

**878K
(298)**



Torpedo, konisch
Curettage
Torpille conique, curetage



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	014	016
Länge/Length/Longueur mm	8,0	8,0
Winkel/Angle/Angle α	2,0°	2,1°

REF

■ **878K- 014 016 TSC-FG**

**879K
(299)**



Torpedo, konisch
Curettage
Torpille conique, curetage



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	014	016	018
Länge/Length/Longueur mm	10,0	10,0	10,0
Winkel/Angle/Angle α	2,1°	1,6°	2,3°

REF

■ **879K- 014 016 018 TC-FG**
■ **879K- 014 016 018 TSC-FG**

**881
(141)**



Zylinder, rund
Round end cylinder
Cylindre à bout arrondi



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	012	014
Länge/Length/Longueur mm	8,0	8,0

REF

■ **881- 012 014 TC-FG**

**885
(130)**



Zylinder, spitz
Beveled cylinder
Cylindre pointu



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	012
Länge/Length/Longueur mm	8,0

REF

■ **885- 012 TSC-FG**

**878
(289)**



Torpedo
Beveled cylinder
Torpille



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	012	014
Länge/Length/Longueur mm	8,0	8,0

REF

■ **878- 012 014 TSC-FG**

**879
(290)**



Torpedo
Beveled cylinder
Torpille



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	012	014	016
Länge/Length/Longueur mm	10,0	10,0	10,0

REF

■ **879- 012 014 016 TC-FG**
■ **879- 012 014 016 TSC-FG**

**879L
(291)**



Torpedo, lang
Torpedo, long
Longue



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	012	014
Länge/Length/Longueur mm	12,0	12,0

REF

■ **879L- 012 014 TSC-FG**

**882
(142)**



Zylinder, rund
Round end cylinder
Cylindre à bout arrondi



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	012	014
Länge/Length/Longueur mm	10,0	10,0

REF

■ **882- 012 014 TC-FG**

**886
(131)**



Zylinder, spitz
Beveled cylinder
Cylindre pointu



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	012	014
Länge/Length/Longueur mm	10,0	10,0

REF

■ **886- 012 014 TSC-FG**

Bitte Drehzahlbereiche beachten (Drehzahltable - Seite 9.2) / Please observe recommended speeds (speed chart - page 9.2) / Respecter les vitesses de rotation recommandées (voir à la page 9.2)

■ **C** Grüner Ring/Green ring/Bague verte
■ **SC** Schwarzer Ring/Black ring/Bague noire

Grob/Coarse/Gros
Supergrob/Supercourse/Supergros

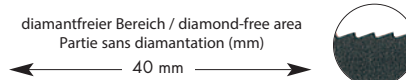
151 µm
181 µm

ISO 534
ISO 544

Diamantstreifen mit und ohne Sägeverzahnung, Belegung einseitig Diamond finishing strips with and without serrated edge, single sided Strips diamantés avec ou sans dents de scie, couverte sur une seule face



FS3-MX, FS3-FX, FS3-SFX



Farbkodierung/Colour code/Code couleur

Stärke/Thickness/Épaisseur (mm)	0,13	0,10	0,08
Breite/Width/Largeur (mm)	3,75	3,75	3,75
Länge/Length/Longueur (mm)	147,0	147,0	147,0

10

REF



FS3-MX



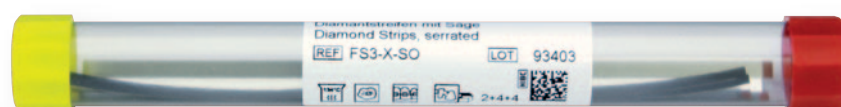
FS3-FX



FS3-SFX

2+4+4

FS3-X-SO 2 + 4 + 4



FS3-M, FS3-F, FS3-SF

diamantfreier Bereich / diamond-free area
Partie sans diamantation (mm)

← 16 mm →

Farbkodierung/Colour Code/Code couleur

Stärke/Thickness/Épaisseur (mm)	0,13	0,10	0,08
Breite/Width/Largeur (mm)	3,75	3,75	3,75
Länge/Length/Longueur (mm)	147,0	147,0	147,0

10

REF



FS3-M



FS3-F



FS3-SF



FS2-M, FS2-F, FS2-SF

diamantfreier Bereich / diamond-free area
Partie sans diamantation (mm)

← 16 mm →

Farbkodierung/Colour code/Code couleur

Stärke/Thickness/Épaisseur (mm)	0,13	0,10	0,08
Breite/Width/Largeur (mm)	2,50	2,50	2,50
Länge/Length/Longueur (mm)	147,0	147,0	147,0

10

REF



FS2-M



FS2-F



FS2-SF

Perforierte Diamantstreifen mit und ohne Sägeverzahnung, Belegung einseitig Perforated diamond finishing strips with and without serrated edge, single sided Strips diamantés perforés avec ou sans dents de scie, couverte sur une seule face



FS3-MXP


FS3-MXP, FS3-FXP, FS3-SFXP

 diamantfreier Bereich / diamond-free area
 Partie sans diamantation (mm)

← 40 mm →



Farbkodierung/Colour code/Code couleur

Stärke/Thickness/Épaisseur (mm)	0,13	0,10	0,08
Breite/Width/Largeur (mm)	3,75	3,75	3,75
Länge/Length/Longueur (mm)	147,0	147,0	147,0



REF


FS3-MXP

FS3-FXP

FS3-SFXP

FS3-XP-SO 2 + 4 + 4

FS3-MP, FS3-FP, FS3-SFP

 diamantfreier Bereich / diamond-free area
 Partie sans diamantation (mm)

← 16 mm →

Farbkodierung/Colour code/Code couleur

Stärke/Thickness/Épaisseur (mm)	0,13	0,10	0,08
Breite/Width/Largeur (mm)	3,75	3,75	3,75
Länge/Length/Longueur (mm)	147,0	147,0	147,0



REF


FS3-MP

FS3-FP

FS3-SFP

FS3-P-SO 2 + 4 + 4

FS2-MP, FS2-FP, FS2-SFP

 diamantfreier Bereich / diamond-free area
 Partie sans diamantation (mm)

← 16 mm →

Farbkodierung/Colour code/Code couleur

Stärke/Thickness/Épaisseur (mm)	0,13	0,10	0,08
Breite/Width/Largeur (mm)	2,5	2,5	2,5
Länge/Length/Longueur (mm)	147,0	147,0	147,0



REF

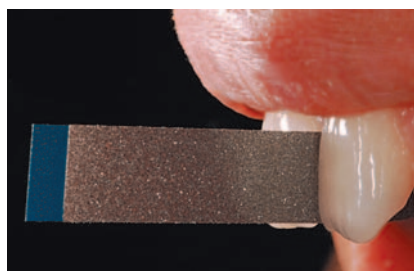

FS2-MP

FS2-FP

FS2-SFP

M	Farbkodierung – blau/Colour Code – blue/Code couleur – bleu	Standard/Standard/Standard	37 - 44 µm	ISO No. 524
F	Farbkodierung – rot/Colour Code – red/Code couleur – rouge	Fein/Fine/Fin	30 - 40 µm	ISO No. 514
SF	Farbkodierung – gelb/Colour Code – yellow/Code couleur – jaune	Superfein/Superfine/Superfin	10 - 20 µm	ISO No. 504

Diamantstreifen breit, Belegung einseitig Diamond finishing strips wide, single sided Strips diamantés larges, couverte sur une seule face



 **FS6-M, FS6-F, FS6-SF**



Farbkodierung/Colour code/Code couleur

Stärke/Thickness/Épaisseur (mm)	0,13	0,10	0,08
Breite/Width/Largeur (mm)	6,0	6,0	6,0
Länge/Length/Longueur (mm)	147,0	147,0	147,0

 10

REF



FS6-M



FS6-F



FS6-SF

 2+4+4

FS6-SO 2 + 4 + 4

Perforierte Diamantstreifen 6 mm breit • Perforated diamond strips 6 mm wide Strips diamantés perforés larges 6 mm

 **FS6-MP, FS6-FP, FS6-SFP**



Farbkodierung/Colour Code/Code couleur

Stärke/Thickness/Épaisseur (mm)	0,13	0,10	0,08
Breite/Width/Largeur (mm)	6,0	6,0	6,0
Länge/Length/Longueur (mm)	147,0	147,0	147,0

 10

REF



FS6-MP



FS6-FP

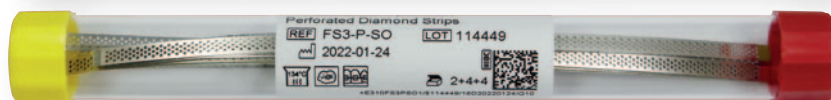


FS6-SFP

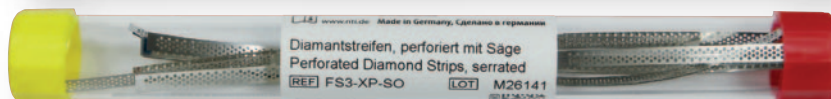
Die Sortimente • Assortments • Assortiments



 2+4+4 **FS6-SO 2 + 4 + 4**



 2+4+4 **FS3-P-SO 2 + 4 + 4**



 2+4+4 **FS3-XP-SO 2 + 4 + 4**

 M	Farbkodierung - blau/Colour Code - blue/Code couleur - bleu	Standard/Standard/Standard	37 - 44 µm	ISO No. 524
 F	Farbkodierung - rot/Colour Code - red/Code couleur - rouge	Fein/Fine/Fin	30 - 40 µm	ISO No. 514
 SF	Farbkodierung - gelb/Colour Code - yellow/Code couleur - jaune	Superfein/Superfine/Superfin	10 - 20 µm	ISO No. 504

Diamantstreifen • Diamond finishing strips • Strips diamantés



ProxyStrip

schnell – einfach – handlich

Der ProxyStrip ist speziell für die approximale Gestaltung von Füllungen aller Art geeignet.

Besonders im Seitenzahnbereich zeichnet sich der ProxyStrip durch eine einfache und extrem platzsparende Anwendung aus. Die winkelverstellbaren Köpfe erleichtern die Arbeit zusätzlich – selbst bei eingeschränkter Mundöffnung.

Der ProxyStrip ist vielseitig in seiner Anwendung:

1. Einsatz zur Gestaltung von interdentalen und approximalen Füllungen.
2. Die Anwendung ist mit und ohne Griff möglich.
3. Die winkelverstellbaren Diamantstreifen ermöglichen die Bearbeitung eines jeden Zahnes.
4. Die perforierten Diamantstreifen sind in drei unterschiedlichen Körnungen sowie einer Sägeverzahnung erhältlich.
5. Wirtschaftliche Lebensdauer durch UniMatrix® Diamantierung.
6. Der hochwertige, stabile Kunststoffgriff vereinfacht die Führung der Diamantstreifen.

fast – easy – handy

The ProxyStrip is especially suitable for the proximal design of fillings of all kinds. Particularly in the posterior region, the ProxyStrip is characterised by its simple and extremely space-saving use. The angle-adjustable heads make work much easier - even with limited opening of the mouth.

The ProxyStrip offers versatile applications:

1. Use for the design of interdental and proximal fillings.
2. The application is possible with and without handle.
3. The angle-adjustable diamond strips allow working on any tooth.
4. The perforated diamond strips are available in three different grit size and with a serrated edge.
5. Economical service life due to UniMatrix® diamond coating.
6. The high-quality, sturdy plastic handle simplifies guidance of the diamond strips.

rapide – simple – pratique

ProxyStrip est spécifiquement adapté au modelage interproximal d'obturations de tous types. Dans les segments latéraux, en particulier, ProxyStrip se caractérise par une utilisation simple et très peu encombrante. Les têtes à angle ajustable facilitent en outre le travail – même en présence de petite ouverture de bouche.

ProxyStrip est d'utilisation multiple :

1. Utilisation pour le modelage d'obturations interdentaires et interproximales.
2. Utilisation possible avec ou sans manche.
3. Les bandes diamantées à angle ajustable permettent l'usinage de toutes les dents.
4. Les bandes diamantées sont disponibles en trois grains différents et avec dents de scie.
5. Durée de vie économique grâce au diamantage UniMatrix®.
6. Le manche en plastique stable de qualité facilite le guidage des bandes diamantées.

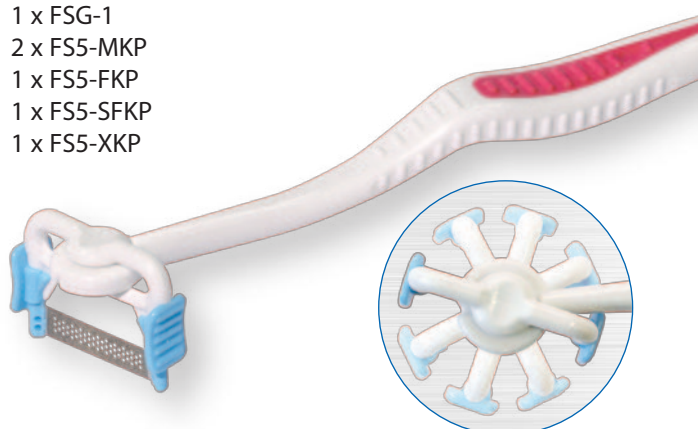
Diamantstreifen • Diamond finishing strips • Strips diamantés



Sortiment, Assortiment, Assortiment:
FS5-KP-SO

Inhalt/Contents/Contenu:

- 1 x FSG-1
- 2 x FS5-MKP
- 1 x FS5-FKP
- 1 x FS5-SFKP
- 1 x FS5-XKP



Praxis • Dental surgery • Cabinet dentaire

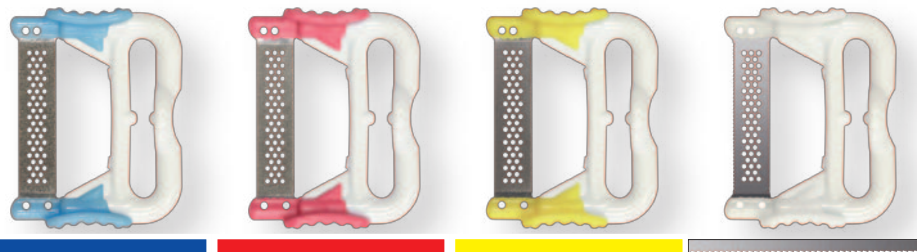
Desinfizier- und sterilisierbar • Can be disinfected and sterilized • désinfecté et stérilisé



ProxyStrip Nachfüllpackungen
ProxyStrip Refill Packs
ProxyStrip Recharge



**FS5-MKP, FS5-FKP,
FS5-SFKP, FS5-XKP**



Farbkodierung/Colour code/Code couleur

Stärke/Thickness/Épaisseur (mm)	0,13	0,10	0,08	0,04
Breite/Width/Largeur (mm)	5,0	5,0	5,0	5,0
Länge/Length/Longueur (mm)	21,0	21,0	21,0	21,0
REF	10	10	10	5
FS5-MKP				
FS5-FKP				
FS5-SFKP				
FS5-XKP	Sägeverzahnung / with serrated edge / avec dents de scie			

M	Farbkodierung – blau/Colour Code – blue/Code couleur – bleu	Standard/Standard/Standard	37 - 44 µm	ISO No. 524
F	Farbkodierung – rot/Colour Code – red/Code couleur – rouge	Fein/Fine/Fin	30 - 40 µm	ISO No. 514
SF	Farbkodierung – gelb/Colour Code – yellow/Code couleur – jaune	Superfein/Superfine/Superfin	10 - 20 µm	ISO No. 504



Kronentrenner	2.4 - 2.6
Crown cutters	
Coupe couronne	



MF-Cut multifunctional cutter	2.7
-------------------------------	-----



Hartmetallbohrer	2.8 - 2.11
Tungsten carbide burs	
Fraises en carbure de tungstène	

Hartmetallbohrer, Kronentrenner

Tungsten carbide burs, crown cutters

Fraises en carbure de tungstène, coupe couronne



2.5
H4KMK
H4KMKL

Die Bohrer werden präzisionsgeschweißt; bestmögliche Rundlaufgenauigkeit und Applikationsstabilität sind sichergestellt. Die anwendungsorientierte Auswahl der Schneidengeometrie ermöglicht eine patientenfreundliche intraorale Anwendung.

Burs are welded precisely to ensure best possible concentricity and stability. The blades are configured for specific applications to ensure that they are as gentle as possible when used in the patient's mouth.

Les fraises sont soudées avec précision assurance de la concentricité parfaite et de la résistance. Le choix très judicieux de la géométrie des lames assure une utilisation intra-orale sans désagrément pour le patient.



Praxis • Dental surgery • Cabinet dentaire

Kronentrenner Metall • Metal crown cutters • Fraises pour coupe les couronnes métalliques



837KR-014TSC-FG

Keramik mit
Diamantschleifinstrument trennen.
The veneer should be cut with a dia-
mond instrument first.

**Couper la céramique à l'aide d'un
instrument diamanté.**



H34L-012-FG

Metall mit dem H34 schneiden.
The crown metal layer should be
reduced gradually with the
H34 carbide instrument.

**Couper le métal à l'aide de la fraise
H34.**

**T34L
(138)**

Zylinder rund
Round end cylinder
Cylindre rond



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	012	016	
Länge/Length/Longueur mm	3,5	6,0	

REF

■ 5	T34L-	012	016	-FG
-----	-------	-----	-----	-----

opt. 120.000 rpm

**H34
(138)**

Zylinder rund
Round end cylinder
Cylindre rond



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	010	012	
Länge/Length/Longueur mm	2,1	2,1	

REF

■ 5	H34-	010	012	-FG
-----	------	-----	-----	-----

opt. 120.000 rpm

**H34L
(139)**

Zylinder rund, lang
Long round end cylinder
Cylindre rond, long



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	010	012	
Länge/Length/Longueur mm	3,5	3,5	

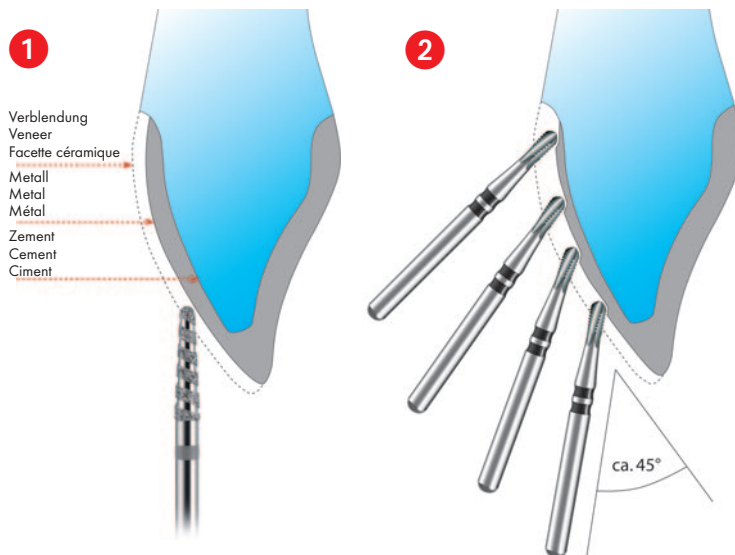
REF

■ 5	H34L-	010	012	-FG
-----	-------	-----	-----	-----

opt. 120.000 rpm

Anwendung des H34 Kronentrenners • Application of H34 crown cutter

Application du coupe couronne H34



Beim Auftrennen von Kronen und Brücken bitte folgendes beachten:

- Die Keramikverblendung muss mit einem Diamantinstrument aufgetrennt werden.
- Das Metallgerüst trennen, durch mehrmaliges Ansetzen und zerspannen von kleinen Teilstücken, in mehreren Arbeitsgängen.
Opt. Drehzahl: 120.000-160.000 min⁻¹, Anpresskraft: 0,5 N
Ansatzwinkel von 45° beachten!

When cutting crowns and bridges the following recommendations should be observed:

- The veneer should be cut with a diamond instrument first.
- Reduce the crown metal layer gradually, which means starting the procedure from top to bottom end several times. opt. speed 120,000-160,000 r.p.m., Contact pressure: 0.5 N, Please observe the working angle of 45 degrees!

**H35L
(137)**

Zylinder rund, lang
Long round end cylinder
Cylindre rond, long



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	012	
Länge/Length/Longueur mm	3,5	

REF

■ 5	H35L-	012	-FGL
-----	-------	-----	------

opt. 160.000 rpm

Veuillez observer les recommanda- tions suivantes:

- La facette céramique doit être retirée à l'aide d'un instrument diamanté.
- Armatures: Séparer la couronne en plusieurs étapes, couper par petites soustractions successives.
Vitesse opt. 120.000-160.000 tr/min., Pression de travail: 0.5 N
Respecter l'angle de travail de 45°!

Kronentrenner Metall-Keramik • Metal and porcelain crown cutters

Fraises pour couper les couronnes céramo - métalliques

Schnittfreudige Verzahnung für das Trennen von Metallkeramikronen aus niedrigschmelzender Keramik.

High cutting capacity blade design for separating bonded porcelain crowns made of low-fusing porcelain.

Denture très coupante pour la séparation des couronnes et céramo-métalliques avec des incrustations vestibulaires en porcelaine à bas point de fusion.



Hinweis: Ansatzwinkel von 45° beachten!
Please observe the working angle of 45 degrees!
Respecter l'angle de travail de 45°!

H4KMK (137)

Zylinder rund
Cylinder round
Cylindre rond

Größe/Size/Taille	ø 1/10 mm	010	012
Länge/Length/Longueur	mm	2,1	2,1
REF			
H4KMK- 010 012 -FG			

opt. 120.000 rpm

H4KMKL (138)

Zylinder rund, lang
Long round end cylinder
Cylindre rond, long

Größe/Size/Taille	ø 1/10 mm	012
Länge/Length/Longueur	mm	3,5
REF		
H4KMKL- 012 -FG		

opt. 120.000 rpm

H4KMKXL (138)

Zylinder rund, lang
Long round end cylinder
Cylindre rond, long

Größe/Size/Taille	ø 1/10 mm	014
Länge/Length/Longueur	mm	5,0
REF		
H4KMKXL- 014 -FGL		

opt. 120.000 rpm

H4KMKXXL (138)

Zylinder rund, lang
Long round end cylinder
Cylindre rond, long

Größe/Size/Taille	ø 1/10 mm	014
Länge/Length/Longueur	mm	8,0
REF		
H4KMKXXL- 014 -FGL		

opt. 120.000 rpm

Eigenschaften und Vorteile:

- Einsatz bei Legierungen, die mit "wei-cher" Keramik verblendet sind.
- Die Spezialverzahnung sorgt für eine hohe Schnittleistung.
- Die Spitze ist schneidend gestaltet und taucht in die Krone ein.
- Fertigung aus einem Stück Hartmetall sorgt für eine hohe Stabilität und reduziert das Bruchrisiko.
- Ein Instrument für zwei Aufgaben – so entfällt der Instrumentenwechsel zwischen Diamantinstrument und Hartmetallbohrer.

Features and advantages:

- Used for alloys faced with low-fusing porcelain
- The special blade design ensures high cutting capacity.
- The tip is designed for cutting and slices into the crown.
- One-piece production ensures high stability and reduces the risk of fracture.
- One instrument for two procedures - no need to change between diamond and carbide instruments.

Caractéristiques et avantages:

- Utilisation sur des alliages à incrustations vestibulaires en porcelaine à bas point de fusion.
- La denture spéciale produit un grand pouvoir de coupe.
- La pointe est coupante et s'enfonce dans la couronne.
- La fabrication à partir d'une seule pièce en carbure de tungstène (fabrication monobloc) réduit le risque de fracture et se traduit par une haute stabilité.
- L'instrument pour deux tâches, de ce fait il n'y a plus d'échange entre l'instrument diamanté et la fraise en carbure de tungstène.

NTI CrownCut

Gesinterte Diamantscheibe für Kronentrennung

Sintered diamond disc for separating crowns

Disque diamanté dans la masse pour couper les couronnes



Achtung: immer mit Kühlspray arbeiten.

Caution: use spray coolant when preparing.

Attention: utilisation avec spray de refroidissement.



**G5114-RA
(370)**

Kronenaufschneider

Crown cutter

Coupe couronne

Größe/Size/Taille	ø 1/10 mm	080
Länge/Length/Longueur	mm	0,5



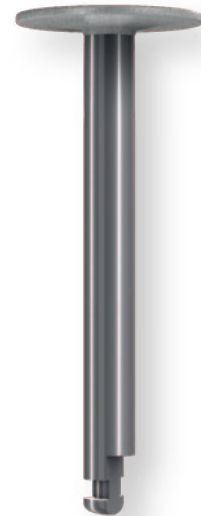
1



REF

G5114-RA

max. 10.000 rpm



Schnelles Trennen von Kronen für jedes Material einschließlich Zirkondioxid.

- Das 127 µm Korn weist eine hohe Schneidleistung auf und erlaubt so die schnelle Trennung von allen Kronen.
- Die Diamantkörnung schneidet Gold, Keramik, Nichtedelmetalle und auch Zirkondioxid mit einem Instrument.
- Die Scheibe vereinfacht das Trennen von Brücken im Mund.
- Schwimmt bei laufender Kühlung auf dem Zahnfleisch auf und vermindert so die Gefahr der Verletzung des Zahnfleischrandes.

Crowns quickly separated through any material including zirconium oxide

- The 127 µm grit size has a high cutting capacity that ensures all types of crowns can be quickly separated.
- The diamond grit cuts through gold, porcelain, non-precious metals and even zirconium oxide using one instrument.
- The disc facilitates separating bridges intraorally.
- With continuous cooling it swims over the surface of the gingiva, reducing the risk of damaging the gingival margin.

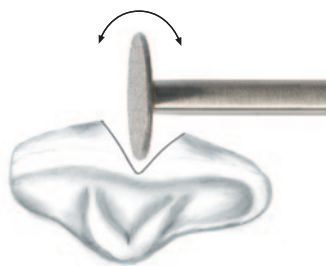
Séparation rapide des couronnes en tous matériaux - même en oxyde de zircon.

- Le grain de 127 µm a un excellent pouvoir de coupe et permet ainsi la séparation rapide de toutes les couronnes.
- Le grain de diamant coupe l'or, la céramique, les métaux non précieux et même de l'oxyde de zircon.
- Le disque facilite la coupe des bridges dans la bouche.
- Le disque diamanté ne lèse pas la gencive, risque réduit de blesser les bords gingivaux.

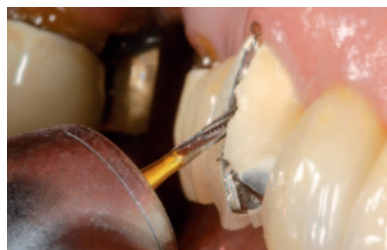


Wichtig: Zwingend notwendig ist die V-förmige Schnittführung in die Tiefe der Krone. Der Schnitt ist im oberen Teil breiter als in der Tiefe. Die Scheibe kann sonst zwischen den beiden Teilen der Krone hängenbleiben, verkanten und/oder brechen, wenn sich der Patient bewegt. Bitte nicht zum Kronenaufhebeln verwenden! (Bruchgefahr)

Important: It is essential to cut a deep "V" into the crown. The cut is wider at the surface than deeper into the crown. Otherwise the disc can become stuck between the two sections of the crown, bend and/or break if the patient moves. Not suitable for the lifting of crowns (risk of fracture)!



Attention: il est nécessaire de réaliser une section en forme de V, dans la profondeur de la couronne (voir la figure ci-dessus). La section est plus large dans la partie haute que dans la partie basse. Le disque peut rester coincer dans les deux parties de la couronne, se déformer ou se casser, si le patient bouge. Ne l'utiliser pas pour enlever des couronnes (risque de rupture).



Praxis • Dental surgery • Cabinet dentaire

MF-Cut multifunctional cutter

H31MF (107)

Zylinder
Cylinder
Cylindre



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	010
Länge/Length/Longueur mm	4,2
REF	
US. No.	557MF
H31MF- 010 -FG	

opt. 60.000 rpm

H31RMF (137)

Zylinder, rund
Round end cylinder
Cylindre rond



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	010	012
Länge/Length/Longueur mm	4,2	4,2
REF		
US. No.	1557MF	1558MF
H31RMF- 010 012 -FG		

opt. 60.000 rpm

H7MF (232)

Birne
Pear
Poire



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	008
Länge/Length/Longueur mm	1,6
REF	
US. No.	330MF
H7MF- 008 -FG	

opt. 60.000 rpm

H245MF (234)

Birne
Pear
Poire



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	008
Länge/Length/Longueur mm	2,8
REF	
US. No.	245MF
H245MF- 008 -FG	

opt. 60.000 rpm

Die superscharfen multifunktionalen Schneideinstrumente.

Für die Indikationsbereiche:

Kronentrennung, Füllungsentfernung und Bearbeitung von Abutments.

Die MF-Cut Instrumente verfügen über eine spezielle Schneidengeometrie mit scharfkantigem Winkel, der die extrem hohe Schnittleistung auf allen Legierungen sowie Amalgam und Composite bewirkt.

Die stirnschneidende Gestaltung der Instrumente erleichtert das schnelle Eintauchen in die zu bearbeitenden Materialien.

The super sharp multifunctional cutting instrument.

For the areas of indication: Crown cutting, removing fillings and preparing abutments.

The MF-Cut instruments have a special cutting geometry with a sharp-edged angle, which produces the extremely high cutting capacity on all types of alloy as well as amalgam and composites.

The end-cutting design of the instruments facilitates quick penetration of the material to be prepared.

Les instruments tranchants multifonctions super-agressifs.

Pour les domaines d'indication suivants : Découpage de couronnes, dépose d'obturations et usinage de piliers.

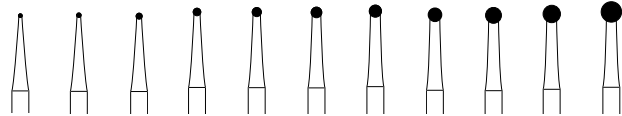
Les instruments MF-Cut présentent une géométrie très spéciale des lames avec des angles vifs conduisant à une puissance de coupe très élevée sur tous les alliages ainsi que l'amalgam et les composites.

La conception avec un bout actif de ces instruments facilite la pénétration rapide dans les matériaux à travailler.

Hartmetallbohrer • Tungsten carbide burs • Fraises en carbure de tungstène

H1 (001)

Rund
Round
Rond

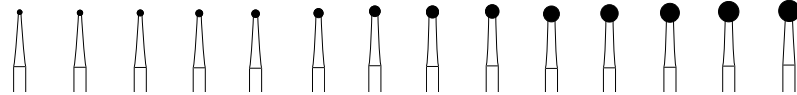


Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	005	006	008	010	012	014	016	018	021	023	027	
Länge/Length/Longueur mm												
REF												
US. No.	1/4	1/2	1	2	3	4	5	6	7	8	10	
H1-	005	006	008	010		014		018		023		-FG
H1-		006	008	010	012	014	016	018	021	023	027	-RA

FG ⚙ opt. 160.000 rpm RA ⚙ opt. 5.000 - 40.000 rpm

H1S (001)

Rund, schnittfreudig
Round, fast cutting
Rond, puissant

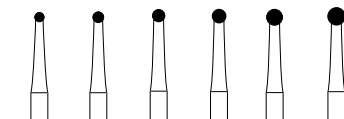


Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	006	007	008	009	010	012	014	016	018	021	023	025	027	029	
Länge/Length/Longueur mm															
REF															
US. No.	1/2S		1S		2S	3S	4S	5S	6S	7S	8S	9S	10S		
H1S-	006	007	008	009	010	012	014	016	018	021	023				-FG
H1S-					010	012	014	016	018	021	023				-FGXL
H1S-					010		014		018						-FGXXL
H1S-					010	012	014	016	018	021	023	025	027	029	-RA
H1S-						012	014	016	018	021	023				-RAL

⚙ opt. 160.000 rpm FG/FGXL/FGXXL ⚙ opt. 8.000-10.000 rpm RA/RAL

H1SX (001)

Rund, Kreuzverzahnung
Round, cross cut, fast cutting
Rond, Denture croisée



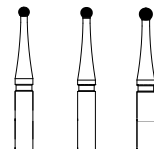
Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	010	012	014	016	018	021	023	
Länge/Length/Longueur mm								
REF								
US. No.	2SX	3SX	4SX	5SX	6SX	7SX	8SX	
H1SX-	010	012	014	016	018	021	023	-RA
H1SX-		012	014	016	018	021	023	-RAL

⚙ opt. 8.000-10.000 rpm

Selective Dentin Remover

H1SF (004)

Rund
Round
Rond

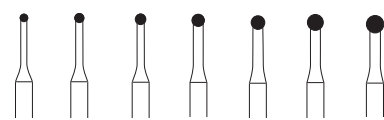


Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	014	016	018	
Länge/Length/Longueur mm				
REF				
US. No.				
H1SF-	014	016	018	-RA

⚙ opt. 1.500 - 2.000 rpm

H1SXN (001)

Rund, Kreuzverzahnung,
schlanker Hals
Round, cross cut, slim neck
Rond, denture croisée
avec un col qui est long et fin



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	010	012	014	016	018	021	023	
Länge/Length/Longueur mm								
REF								
US. No.	2SXN	3SXN	4SXN	5SXN	6SXN	7SXN	8SXN	
H1SXN-	010	012	014	016	018	021	023	-RA
H1SXN-	010		014		018		023	-RAL

⚙ opt. 1.000 - 1.500 rpm

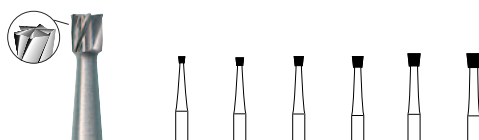


Hartmetallbohrer • Tungsten carbide burs • Fraises en carbure de tungstène

H2 (010)



Umgekehrter Kegel
Inverted cone
Cône renversé



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	008	010	012	014	016	018
Länge/Length/Longueur mm	0,8	1,0	1,2	1,4	1,6	1,7

5 REF

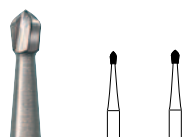
US. No.	34	35	36	37	38	39
H2-	008	010		014		-FG
H2-		010	012	014	016	018 -RA

FG 160.000 rpm RA 5.000 - 40.000 rpm

H7 (232)



Birne
Pear
Poire



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	008	010
Länge/Length/Longueur mm	1,6	1,7

5 REF

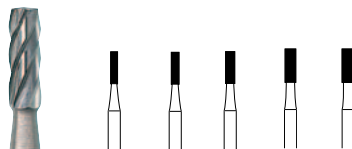
US. No.	330	331
H7-	008	010 -FG

160.000 rpm

H21 (107)



Zylinder
Cylinder
Cylindre



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	009	010	012	014	016
Länge/Length/Longueur mm	4,2	4,2	4,2	4,4	4,4

5 REF

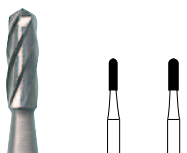
US. No.	56	57	58	59	60
H21-	009	010	012		-FG
H21-		010	012	014	016 -RA

FG 160.000 rpm RA 5.000 - 40.000 rpm

H21R (137)



Zylinder rund
Round end cylinder
Cylindre rond



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	010	012
Länge/Length/Longueur mm	4,2	4,2

5 REF

US. No.	1157	1158
H21R-	010	012 -FG

FG 160.000 rpm

Hartmetallbohrer • Tungsten carbide burs • Fraises en carbure de tungstène

H23R (194)

Konisch rund
Round end tapered fissure
Cône rond



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	012	014	016	
Länge/Length/Longueur mm	4,4	4,4	4,4	
5	REF			
US. No.	1171		1172	
H23R-	012	014	016	-RA

opt. 5.000 - 40.000 rpm

H23L (171)

Konisch lang
Long tapered fissure
Cône long

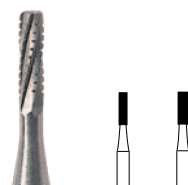


Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	009			
Länge/Length/Longueur mm	5,2			
5	REF			
US. No.	169L			
H23L-	009			-FG

opt. 160.000 rpm

H31 (107)

Zylinder
Cylinder
Cylindre

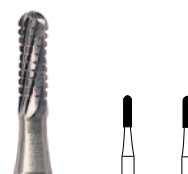


Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	010	012		
Länge/Length/Longueur mm	4,2	4,2		
5	REF			
US. No.	557	558		
H31-	010	012		-FG
H31-	010			-RA

FG opt. 160.000 rpm RA opt. 5.000 - 40.000 rpm

H31R (137)

Zylinder rund
Round end cylinder
Cylindre rond

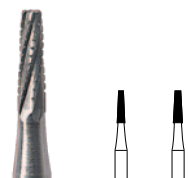


Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	010	012		
Länge/Length/Longueur mm	4,2	4,2		
5	REF			
US. No.	1557	1558		
H31R-	010	012		-FG

opt. 160.000 rpm

H33 (168)

Konisch
Tapered fissure
Cône

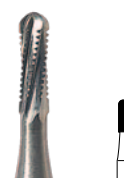


Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	010	012		
Länge/Length/Longueur mm	4,2	4,2		
5	REF			
US. No.	700	701		
H33-	010	012		-FG

opt. 160.000 rpm

H36RS (137)

Zylinder rund
Round end cylinder
Cylindre rond



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	012			
Länge/Length/Longueur mm	4,2			
5	REF			
US. No.	1958			
H36RS-	012			-FG

opt. 160.000 rpm

Hartmetallbohrer • Tungsten carbide burs • Fraises en carbure de tungstène



Formen von Titanabutments

Das System aus zwei Stufen reduziert den Aufwand bei der Bearbeitung von Abutments sowohl in der Praxis als auch im Labor.

Shaping of titanium abutments

The two-step system reduces the time and effort associated with the processing of abutments in practices and laboratories.

Formes des piliers en titane

Le système à deux niveaux réduit le temps et les efforts liés au traitement des piliers, aussi bien au cabinet qu'au laboratoire.

H379G (277)

Eiform
Egg
Oeuf



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	023
Länge/Length/Longueur mm	4,2



REF

H379G- 023 -FG

opt. 160.000 rpm

H379 (277)

Eiform
Egg
Oeuf



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	023
Länge/Length/Longueur mm	4,2



REF

H379- 023(12) -FG

opt. 160.000 rpm

H847KRG (546)

Konus, Kante rund
Modified flat end taper
Cône à bout arrondi



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	016
Länge/Length/Longueur mm	8,0



REF

H847KRG- 016 -FG

opt. 160.000 rpm

H336 (546)

Konus, Kante rund
Modified flat end taper
Cône à bout arrondi



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	016
Länge/Length/Longueur mm	8,0



REF

H336- 016(12) -FG

opt. 160.000 rpm

H856G (198)

Konus, rund
Round end taper
Cône rond



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	016
Länge/Length/Longueur mm	8,0



REF

H856G- 016 -FG

opt. 160.000 rpm

H375R (198)

Konus, rund
Round end taper
Cône rond



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	016
Länge/Length/Longueur mm	8,0



REF

H375R- 016(12) -FG

opt. 160.000 rpm

Finierer

Finishing carbide burs

Fraises à finir

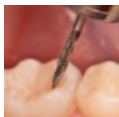


Finierer

2.13 - 2.16

Finishing carbide burs

Instruments à finir en carbure de tungstène



Einstufen-Finierer

2.17

One-step finishing instruments

Instruments à finir en une seule étape

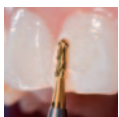


Hartmetallfinierer für Lithium-Disilikat

2.18

Tungsten carbide finishers for lithium disilicate

Fraises à finir en carbure de tungstène pour disilicate de lithium

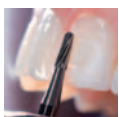


Füllungs- und Klebstoffentferner

2.19

Filling and bonding resin remover

Instrument de retrait d'obturation et d'adhésif

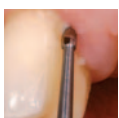


Klebstoffentferner

2.20

Bonding resin remover

Fraises pour le retrait d'adhésifs



Spezialinstrumente für die Parodontologie

2.21

Special instruments for periodontics

Instruments spéciaux pour la parodontologie

Finierer für die Periimplantitisbehandlung

Finierer für die Periimplantitisbehandlung

Die neuen Hartmetallfinierer zur Behandlung von Komplikationen bei Titanimplantaten.

Die Formenauswahl erlaubt eine gezielte Bearbeitung der Implantatgewinde im betroffenen Bereich. Zusätzlich bieten Verzahnungen die Möglichkeit zur abtragenden Vorarbeit und nachfolgenden Glättung der Titanoberfläche.

Der lange FGXXL-Schaft für das rote Winkelstück ermöglicht ein Arbeiten mit ausreichender Sicht auf das Behandlungsfeld und das Einarbeiten auch in tiefe Zahnfleischtaschen.

Finishers for peri-implantitis treatment

The new tungsten carbide finishers for the treatment of complications with titanium implants.

The choice of shapes allows specific machining of the implant threads in the affected areas. In addition, two different blade designs offer the option of abrasive preparatory work and subsequent smoothing of the titanium surface.

The long FGXXL shank for the red contra-angle handpiece allows working with a sufficient view of the treatment field and working in deep gingival pockets.

Fraises à finir pour le traitement de la péri-implantite

Les nouvelles fraises à finir en carbure de tungstène pour le traitement des complications des implants en titane.

Le choix de formes permet un usinage ciblé du filetage d'implant dans la zone concernée. De plus, deux dentures permettent le décapage préparatoire et le lissage postérieur de la surface en titane.

La longue tige FGXXL pour la pièce à angle rouge permet le travail avec une vision suffisante du champ de travail de même que la pénétration dans les poches gingivales profondes.

H379 (277)

Eiform
Egg
Oeuf

Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	014	023
Länge/Length/Longueur mm	3,1	4,2

5

REF

■	H379-	014(12)	023(12)	-FGXXL
□	H379UF-	014(30)	023(30)	-FGXXL

opt. FGXXL 40.000 rpm

H48L (249)

Flamme lang
Long flame
Flamme longue

Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	014	023
Länge/Length/Longueur mm	8,0	8,0

5

REF

■	H48L-	014(12)	023(12)	-FGXXL
□	H48LUF-	014(30)	023(30)	-FGXXL

opt. FGXXL 40.000 rpm



Finierer • Finishing carbide burs • Instruments à finir

Die mit TDF (Top Definiertes Finieren) markierten Instrumente sind auch diamantiert erhältlich, siehe Seite 1.32.

Instruments marked as TDF (Top Defined Finishing) also available as diamond burs, see page 1.32.

Les instruments marqués par TDF (Top Defined Finishing) sont disponibles également en version diamantée, regardez à la page 1.32.

H132 (699) TDF Serie

konisch, spitz; Sicherheitsspitze
Taper, pointed with safe end
Extrémité mousse avec pointe de sécurité

Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	008
Länge/Length/Longueur mm	3,0

 5	REF
 H132-	008(8) -FG

opt. 160.000 rpm

H133 (159) TDF Serie

konisch, spitz; Sicherheitsspitze
Taper, pointed with safe end
Extrémité mousse avec pointe de sécurité

Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	010
Länge/Length/Longueur mm	4,2

 5	REF
 H133-	010(8) -FG

opt. 160.000 rpm

H134 (164) TDF Serie

konisch, spitz; Sicherheitsspitze
Taper, pointed with safe end
Extrémité mousse avec pointe de sécurité

Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	014
Länge/Length/Longueur mm	6,0

 5	REF
 H134-	014(8) -FG

 H134F-	014(16) -FG
 H134UF-	014(30) -FG

opt. 160.000 rpm

H135 (166) TDF Serie

konisch, spitz; Sicherheitsspitze
Taper, pointed with safe end
Extrémité mousse avec pointe de sécurité

Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	014
Länge/Length/Longueur mm	9,0

 5	REF
 H135-	014(8) -FG

 H135F-	014(16) -FG
 H135UF-	014(30) -FG

opt. 160.000 rpm

H246 (495)

Flamme
Flame
Flamme

Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	009	010	012
Länge/Length/Longueur mm	3,6	3,6	3,7

 5	REF
 H246-	009(12) 010(12) 012(12) -FG

opt. 160.000 rpm

H246L (496)

Flamme, lang
Long flame
Flamme, longue

Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	012
Länge/Length/Longueur mm	5,4

 5	REF
 H246L-	012(12) -FG

opt. 160.000 rpm

H282 (288)

Torpedo
Parallel bevel
Torpille

Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	010	012
Länge/Length/Longueur mm	6,0	6,0

 5	REF
 H282-	010(8) -FG

 H282-	010(8) 012(10) -RA
--	---------------------------

opt. FG 160.000 rpm, RA 30.000 rpm

H282K (297)

Torpedo, konisch
Curettage
Torpille conique, curetage

Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	014
Länge/Length/Longueur mm	6,0

 5	REF
 H282K-	014(12) -FG

opt. 160.000 rpm

Finierer • Finishing carbide burs • Instruments à finir

H283 (289)

Torpedo
Parallel bevel
Torpille

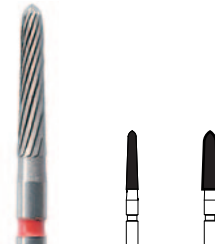


Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	010	012	014
Länge/Length/Longueur mm	8,0	8,0	8,0

5	REF
■	H283- 010(12) 012(12) 014(12) -FG
○	opt. 160.000 rpm

H283K (298)

Torpedo, konisch
Curettage
Curetage



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	016	021
Länge/Length/Longueur mm	8,0	8,0

5	REF
■	H283K- 016(12) 021(12) -FG
■	H283K- 021(12) -RA
○	opt. FG 160.000 rpm, RA 30.000 rpm

H284 (290)

Torpedo
Parallel bevel
Torpille



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	014
Länge/Length/Longueur mm	10,0

5	REF
■	H284- 014(12) -FG
○	opt. 160.000 rpm

H284K (299)

Torpedo, konisch
Curettage
Curetage



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	014	016
Länge/Length/Longueur mm	10,0	10,0

5	REF
■	H284K- 014(12) 016(12) -FG
○	opt. 160.000 rpm

H336 (546)

Konus, Kante rund
Modified flat end taper
Cône à bout arrondi



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	016
Länge/Length/Longueur mm	8,0

5	REF
■	H336- 016(12) -FG
○	opt. 160.000 rpm

H378 (184)

Konus, Seite schneidend
Taper, side cutting
Cône, coupant laterale

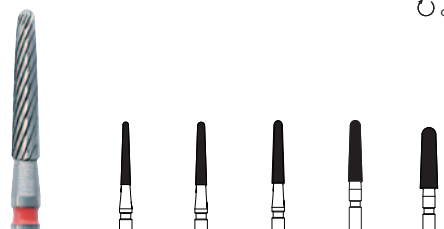


Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	014
Länge/Length/Longueur mm	9,0

5	REF
US. No.	7204
■	H378- 014(12) -FG
○	opt. 160.000 rpm

H375R (198)

Konus, rund
Round end taper
Cône à bout arrondi



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	012	014	016	018	023
Länge/Length/Longueur mm	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0

 5	REF						
	US. No.	7653	7664	7675	7686		
	H375R-	012 (12)	014 (12)	016 (12)	018 (12)	023 (12)	-FG
	opt. 160.000 rpm						



H375R-014-FG

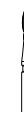
■	...	Roter Ring/Red ring/Bague rouge	Standard	ISO No. 071 - 072	in (..) = Anzahl der Schneiden
■	...	F Gelber Ring/Yellow ring/Bague jaune	Fein/Fine/Fin	ISO No. 041	in (..) = number of blades
□	...	UF Weißer Ring/White ring/Bague blanche	Ultrafein/Ultrafine/Ultrafin	ISO No. 031	in (..) = nombre de lames

Finierer • Finishing carbide burs • Instruments à finir

TDF Serie

H379 (277)

Eiform
Egg
Oeuf



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	012	014	018	023
Länge/Length/Longueur mm	3,1	3,1	3,5	4,2



REF

	US. No.	7404	7406	7408	
■	H379-	012(12)	014(12)	018(12)	023(12) -FG
■	H379F-				023(20) -FG
□	H379UF-		014(30)	018(30)	023(30) -FG
■	H379-		014(12)		023(12) -FGXXL
□	H379UF-		014(30)		023(30) -FGXXL
■	H379-			018(12)	023(12) -RA

opt. FG 160.000 rpm, FGXXL 40.000 rpm, RA 30.000 rpm

H379GK (279)

Eiform, Sicherheitsspitze
Egg, safe end
Oeuf extrémité mousse
avec pointe de sécurité



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	014
Länge/Length/Longueur mm	3,1



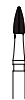
REF

	H379GK-	014(12)	-FG
 opt. 160.000 rpm			

opt. 160.000 rpm

H390 (274)

Granate
Grenade
Grenade



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	014	016	018
Länge/Length/Longueur mm	3,5	3,5	3,7



REF

	</				

opt. 160.000 rpm

H41 (001)

Rund
Round
Rond



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	014	016	018	023
Länge/Length/Longueur mm	1,2	1,4	1,6	2,06



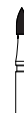
REF

	US. No.	7004	7006	7008		
■	H41-	014(12)	016(12)	018(18)	023(20)	-FG
■	H41-			018(18)	023(20)	-RA

opt. FG 160.000 rpm, RA 30.000 rpm

H46 (254)

Flamme
Flame
Flamme



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	012	014	018
Länge/Length/Longueur mm	3,5	3,5	3,8



REF

	US. No.	7102	7104	7106	
	H46-	012 (12)	014 (12)	018 (12)	-FG

opt. FG 160.000 rpm, RA 30.000 rpm

H48L (249)

Flamme lang
Long flame
Flamme longue



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	010	012	014	023
Länge/Length/Longueur mm	8,0	8,0	8,0	8,0



REF

	H48L-	010 (12)	012 (12)		-FG
	H48LF-		012 (20)		-FG
	H48LUF-		012 (30)		-FG
	H48L-			014 (12) 023 (12)	-FGXXL
	H48LUF-			014 (30) 023 (30)	-FGXXL

opt. 160.000 rpm, FGXXL 40.000 rpm

	...	Roter Ring/Red ring/Bague rouge	Standard	ISO No. 071 - 072	in (...) = Anzahl der Schneiden
	... F	Gelber Ring/Yellow ring/Bague jaune	Fein/Fine/Fin	ISO No. 041	in (...) = number of blades
	... UF	Weißer Ring/White ring/Bague blanche	Ultrafein/Ultrafine/Ultrafin	ISO No. 031	in (...) = nombre de lames

Finierer • Finishing carbide burs • Instruments à finir

Einstufen-Finierer

Finieren und Polieren von Compositefüllungen

Das bekannte dreistufige System mit den feinen, superfeinen und ultrafeinen Hartmetallfinierern erfordert einen gewissen Zeitaufwand, um anschließend mit den DiaGloss Polierern den Hochglanz zu erreichen. Die neue Finiererverzahnung mit zusätzlichem Querhieb erzeugt eine Rautiefe um 1µm. Für hygienisch günstige Oberflächen sind weniger als 1µm Rautiefe erforderlich. Diese Oberfläche wird nach dem Finieren schnell und sicher mit den NTI DiaGloss Polierern erreicht.

One-step finishing instruments

Finishing and polishing of composite fillings

With the well-known three-step system with fine, super-fine and ultra-fine tungsten carbide finishing instruments, it takes a certain amount of time and effort in order to subsequently achieve a highly polished finish with the DiaGloss Polishers. The new finishing blade configuration with additional cross cut creates a roughness depth of around 1 µm.

A roughness depth of less than 1 µm is required for pro-hygiene surfaces.

After finishing, the NTI DiaGloss Polishers achieve this surface both reliably and quickly.

Instruments à finir en une seule étape

Finition et polissage des obturations composites

Le système classique bien connu à trois étapes avec les instruments à finir en tungstène fins, superfins ou extra-fins nécessite un certain temps avant d'obtenir un reflet avec les polisseurs DiaGloss. La nouvelle denture présentant une taille transversale supplémentaire produit une profondeur de 1 µm.

Une profondeur de moins de 1 µm est nécessaire pour garantir une bonne hygiène de la surface. Les polisseurs NTI DiaGloss permettent d'obtenir une telle finition rapidement et en toute sécurité.

H48LS (249)

Flamme lang
Long flame
Flamme longue



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	012
Länge/Length/Longueur mm	8,0
5	REF
H48LS-	012(12) -FG

opt. 20.000 rpm



H48LS-012-FG

H134S (164)

konisch, spitz; Sicherheitsspitze
Safe end taper
Extrémité mousse avec pointe de sécurité

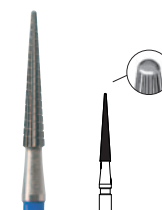


Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	014
Länge/Length/Longueur mm	6,0
5	REF
H134S-	014(15) -FG

opt. 20.000 rpm

H135S (166)

konisch, spitz; Sicherheitsspitze
Safe end taper
Extrémité mousse avec pointe de sécurité



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	014
Länge/Length/Longueur mm	9,0
5	REF
H135S-	014(15) -FG

opt. 20.000 rpm

H379S (277)

Eiform
Egg
Oeuf (Ovoide)



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	023
Länge/Length/Longueur mm	4,2
5	REF
H379S-	023(16) -FG

opt. 20.000 rpm

H390S (274)

Granate
Grenade
Grenade



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	018
Länge/Length/Longueur mm	3,7
5	REF
H390S-	018(16) -FG

opt. 20.000 rpm

in (..) = Anzahl der Schneiden

in (..) = number of blades

in (..) = nombre de lames

ExcaLiDiBur

Finierer für Lithium-Disilikat

Tungsten carbide finishers for lithium disilicate

Fraises à finir en carbure de tungstène pour disilicate de lithium

Finierer für Lithium-Disilikat

Lithium-Disilikat bietet als Vollkeramikmaterial exzellente ästhetische Optionen. Gemeinsam mit unserem langjähriger Partner Oliver Brix, internationaler Referent im Bereich Ästhetik und Vollkeramik, entstand ein neues Instrumentenset. Dieses wurde für die Bearbeitung von eventuellen Frühkontakten und zur filigranen Gestaltung entwickelt. Die sechs Formen und Verzahnungen ermöglichen einen unterschiedlich starken Abtrag und erlauben eine gezielte Bearbeitung.

Tungsten carbide finishers for lithium disilicate

As an all-ceramic material, lithium disilicate offers excellent aesthetic options. Together with our long-standing partner Oliver Brix, international consultant in the field of aesthetics and all-ceramics, we have created a new instrument set. This was developed for working on possible premature contacts and for filigree design. The six shapes and blade designs enable different levels of abrasion and allow selective machining.

Fraises à finir en carbure de tungstène pour disilicate de lithium

Le disilicate de lithium offre d'excellentes options esthétiques en tant que matériau céramo-céramique. Un nouveau jeu d'instruments est né de notre partenariat de longue date Oliver Brix, intervenant international dans le domaine de l'esthétique et de la céramo-céramique. Celui-ci a été développé pour l'usinage d'éventuels contacts prématurés et le façonnage filigrane. Les six formes et dentures permettent différents niveaux de décapage et un usinage ciblé.

MH41 (001)

Rund
Round
Rond



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	023
Länge/Length/Longueur mm	2,3
5	REF
MH41-	023(20) -FGXL

opt. FGXL 160.000 rpm.

MH46 (254)

Flamme
Flame
Flamme



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	014
Länge/Length/Longueur mm	3,5
5	REF
MH46-	014(12) -FGXL

opt. FGXL 160.000 rpm.

MH152 (210)

Konisch
Conical
Cône



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	009
Länge/Length/Longueur mm	9,0
5	REF
MH152-	009(6) -FGXL

opt. FGXL 120.000 rpm.

MH284K (299)

Torpedo, konisch
Torpedo, conical
Torpille, conique



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	016
Länge/Length/Longueur mm	10,0
5	REF
MH284K-	016(12) -FGXL

opt. FGXL 160.000 rpm.

MH378 (184)

Konus, Seite schneidend
Taper, side cutting
Cône, coupant laterale



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	014
Länge/Length/Longueur mm	9,0
5	REF
MH378-	014(12) -FGXL

opt. FGXL 160.000 rpm.

MH379 (277)

Eiform
Egg
Oeuf



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	023
Länge/Length/Longueur mm	4,2
5	REF
MH379-	023(12) -FGXL

opt. FGXL 160.000 rpm.



Verblend- und Keramiktechnik • Acrylic and porcelain facings • Technique de recouvrement et technique céramique



Occlusalbearbeitung Keramik • Adjusting occlusal surfaces - Porcelain • Finition occlusale des céramiques

Füllungs- und Klebstoffentferner

Filling and bonding resin remover

Instrument de retrait d'obturation et d'adhésif

Füllungs- und Klebstoffentferner

Die Produktion von Arbeitsteil und Schaft aus einem Stück Hartmetall erlaubt die Beschichtung mit Titannitrid bei Volltemperatur von ca. 450°C.

Die Titannitridbeschichtung glättet die Oberfläche und verhindert so das Zuschmieren des Instruments während der Arbeit.

Ein feines Entgraten der Schneiden durch die Titannitridbeschichtung sorgt für einen besonders ruhigen Lauf.

Ein Abrutschen und Rattern wird vermieden und das Instrument verbessert das Empfinden des Behandlers und des Patienten.

Filling and bonding resin remover

The fact that both the working part and the shank are made of one single piece of carbide makes it possible to apply a titanium nitride coating at high temperatures of around 450°C.

The titanium nitride coating makes the surface smooth, thus preventing the instrument from becoming clogged during operation.

The titanium nitride coating guarantees exceptionally smooth operation as it is optimal for finely deburring the cutting edges.

Slipping off and vibrating is avoided, making treatments with the instrument more comfortable for both the doctor and the patient.

Instrument de retrait d'obturation et d'adhésif

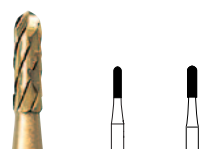
La fabrication de la partie travaillante et de la tige à partir d'une seule pièce en métal fritté permet la pose d'un revêtement en nitrure de titane à une température élevée d'env. 450°C.

Le revêtement en nitrure de titane polit la surface et empêche ainsi l'encrassement de l'instrument pendant le travail.

Un ébavurage de précision des lames par le revêtement en nitrure de titane assure un fonctionnement particulièrement silencieux. Plus de dérapage ni roulement et les sensations du manipulateur et du patient sont améliorées.

T21RX (137)

Amalgam Remover
Zylinder, rund
Round cylinder
Cylindre rond

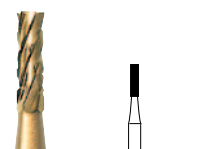


Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	010	012	
Länge/Length/Longueur mm	4,2	4,2	
	REF		
	T21RX-	010	012 -FG
	T21RX-	012	-RA

opt. FG 160.000 rpm, RA 30.000 rpm

T21X (107)

Amalgam Remover
Zylinder
Cylinder
Cylindre



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	010	012	
Länge/Length/Longueur mm	4,2	4,2	
	REF		
	T21X-	010	012 -FG

opt. 160.000 rpm

T23RX (194)

Amalgam Remover
Konisch Rund
Round end tapered fissure
Cône rond

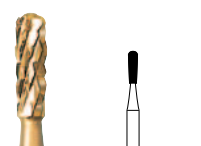


Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	012	
Länge/Length/Longueur mm	4,2	
	REF	
	T23RX-	012 -FG

opt. 160.000 rpm

T7LX (234)

Amalgam Remover
Birne lang
Long pear
Poire longue



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	012	014	
Länge/Length/Longueur mm	4,2	4,4	
	REF		
	T7LX-	012	014 -FG

opt. 160.000 rpm

T379X (277)

Eiform
Egg
Oeuf



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	018	023	
Länge/Length/Longueur mm	3,5	4,2	
	REF		
	T379X-	018	023 -RA

opt. 30.000 rpm



T379X-018-RA

Klebstoffentferner • Bonding resin remover • Fraise pour le retrait d'adhésifs

Zum Entfernen von Bracketkleber nach der Entbänderung

For trimming off bracket bonding resin after removing the bands

Nouveaux instruments en carbure de tungstène pour éliminer en douceur les résidus d'adhésif après retrait des «brackets»

- Lieferbar in den Schaftarten FG und RA. Dadurch wird der Einsatz im roten Winkelstück möglich.
 - Die spezielle Verzahnung entfernt den Kleber, ohne den Zahn dabei zu verletzen.
 - Die Sicherheitsfase am Verzahnungsende reduziert die Gefahr von Riefen in der Schmelzoberfläche.
 - Die unterschiedlich langen Verzahnungen erleichtern die Bearbeitung von kleinen und großen Flächen.
 - Die verzahnungsfreie Spitze vermeidet Verletzungen des Gingivalsaums.
- GK = Glatte Kuppe (Glatzkopf)
A = Schräge Verzahnung
L = Langes Arbeitsteil

- Available with FG and RA shanks for use in red contra-angles.
- The special blades remove the resin without injuring the tooth.
- The safety bevel at the end of the blades reduces the risk of cutting striations in the enamel surface.
- The various lengths of blade simplify trimming smaller and larger areas.
- The safe-tip prevents injury to the gingival margin.

GK = Smooth rounded tip

A = Angled Toothing

L = Long working section

- Disponibles en tige FG et en contre-angle CA.
 - Les lames spéciales éliminent la colle sans attaquer l'émail.
 - Le chanfrein de sécurité en bas des lames réduit le risque de rayer l'émail.
 - Les longueurs différentes des parties travaillantes permettent de traiter les petites et les grandes surfaces.
 - La tête arrondie et lisse (non-coupante) évite de léser le rebord gingival.
- GK = Bout arrondi et lisse (non-coupant)
A = Denture inclinée
L = Partie travaillante longue

H22GK (217)

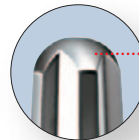


Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	016
Länge/Length/Longueur mm	4,7

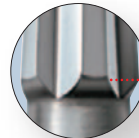
5	REF
	H22GK-016-FG

opt. 160.000 rpm

Glatte Kuppe GK
Smooth rounded tip
Bout arrondi et non-coupant



Sicherheitsfase
Safety chamfer section
Chanfrein de sécurité



H22AGK (217)



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	016
Länge/Length/Longueur mm	4,7

5	REF	
H 22AGK-	016	-FG

H22AGK-	016	-RA
---------	-----	-----

opt. FG 160.000 rpm, RA 30.000 rpm



Abtrag von Klebstoffresten mit dem Klebstoffentferner.

Removal of adhesive residue with the Bonding Resin Remover.

Retrait de résidus adhésifs.

H22ALGK (219)



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	016
Länge/Length/Longueur mm	8,0

5	REF	
H 22 ALGK-	016	-FG

H22ALGK-	016	-RA
----------	-----	-----

opt. FG 160.000 rpm, RA 30.000 rpm

Spezialinstrumente für die Parodontologie • Special instruments for periodontics • Instruments spéciaux pour la parodontologie

Zum Glätten der Wurzeloberfläche nach dem Entfernen der Beläge mit den diamantierten Periodontinstrumenten.

For smoothing the root surface after having removed the accretion with periodontal diamond instruments.

Pour le surfaçage radiculaire après l'enlèvement des dépôts à l'aide des instruments diamantés de parodontie.



H747 (261)

Periodont Instrument I
Periodont instrument I
Instruments de parodontie I

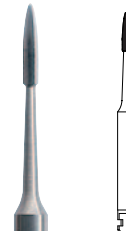


Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	010	
Länge/Length/Longueur mm	5,55	
	REF	
H747-	010	-RAL

opt. 12.000 rpm

H747L (261)

Periodont Instrument II
Periodont instrument II
Instruments de parodontie II

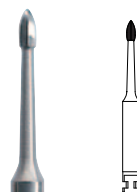


Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	010	
Länge/Length/Longueur mm	5,55	
	REF	
H747L-	010	-RAXL

opt. 12.000 rpm

H758 (258)

Periodont Instrument III
Periodont instrument III
Instruments de parodontie III

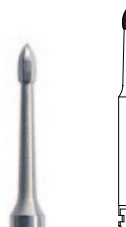


Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	012	
Länge/Length/Longueur mm	2,75	
	REF	
H758-	012	-RA

opt. 12.000 rpm

H758L (258)

Periodont Instrument IV
Periodont instrument IV
Instruments de parodontie IV



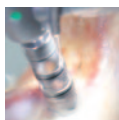
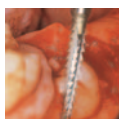
Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	012	
Länge/Length/Longueur mm	2,75	
	REF	
H758L-	012	-RAXL

opt. 12.000 rpm

Instrumente auch in diamantiert erhältlich, siehe Seite 1.33

Instruments are also available as Diamond Burs, see page 1.33

Les instruments sont disponibles également en fraises diamantée, regardez à la page 1.33



Tissue Trimmer	3.4
----------------	-----

Tissue Trimmer

Tissue Trimmer

Chirurgische Hartmetallinstrumente	3.5 - 3.8
------------------------------------	-----------

Tungsten carbide surgical instruments

Instruments chirurgicaux en carbure de tungstène

Chirurgische Stahlinstrumente rostfrei = RF	3.9
---	-----

Stainless steel surgical instruments

Instruments chirurgicaux en acier inox

Trepanbohrer	3.10
--------------	------

Trepan burs

Forets de trépanation

Pilotbohrer	3.11
-------------	------

Pilot bur

Foret pilote

Chirurgische Instrumente

Surgery instruments

Fraises chirurgicales

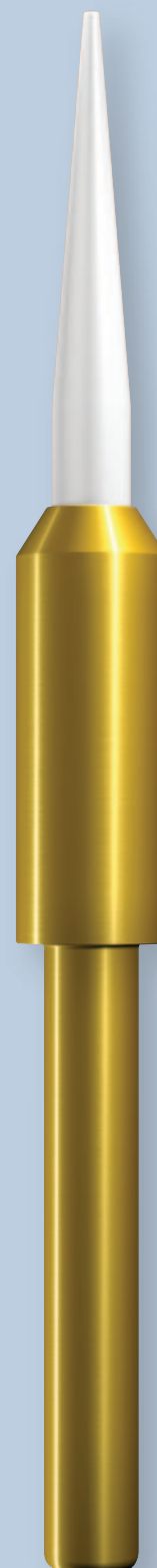


3.4
 Tissue Trimmer
 250-016-FG

Die Herstellung der chirurgischen Instrumente aus rostfreiem Stahl RF oder aus einem Stück hochqualitativem Hartmetall erzielt ein Höchstmaß an Rundlaufgenauigkeit und Applikationsstabilität. Dieser Vorteil, kombiniert mit einer speziellen Schneidengeometrie, sichert die patientenfreundliche intraorale Anwendung.

Surgical instruments are meticulously manufactured either from special stainless steel RF or top-grade /single-piece tungsten carbide, which results in a high degree of concentricity and thus assures application stability. This advantage - combined with the task-oriented blade configuration - ensures patient-friendly intraoral application.

La fabrication de ces instruments chirurgicaux en acier inoxydable ou à partir d'une seule pièce du carbure de tungstène de grande qualité permet d'obtenir le plus haut degré de concentricité et de résistance. Cet avantage, en combinaison avec la géométrie spéciale des lames, assure une utilisation intra-orale sans désagrément pour le patient.



Praxis • Dental surgery • Cabinet dentaire



Sulkuserweiterung nach Kronenpräparation.
Opening the sulcus after crown preparation.
Elargissement du sillon après une préparation prothétique.

Tissue Trimmer

Zur Zahnfleischbehandlung als Alternative und Ergänzung zur Elektrochirurgie und zum Skalpell.

Vorteile:

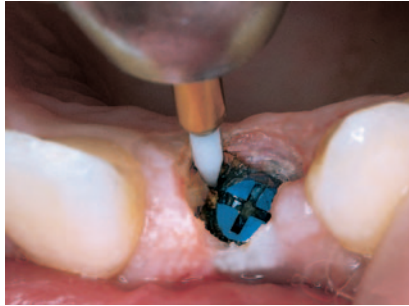
- Die Spezialkeramik sorgt für eine Koagulation der Gefäße und reduziert die Blutungsneigung.
- Die hohe Stabilität des Instruments erlaubt ein schnelles, sicheres Bearbeiten des Zahnfleisches.
- Die geringe Wärmeentwicklung verhindert Nekrosen bei der Behandlung.

Einsatzbereiche:

- Gingivamodellierung und Gingivaschnitte
- Erweiterung des Sulkus für Abdrücke
- Freilegung von tiefen Zahnhalskavitäten
- Papillenektomie
- Freilegung von intraossalen Implantaten sowie von retinierten Zähnen



Arbeitsdrehzahl:
300.000 - 500.000 min⁻¹ ;
ohne Kühl spray einsetzen!



Freilegen eines Implantates.
Opening of the implant.
Mise à jour de l'implant.

Tissue Trimmer

Gingiva trimmer - An alternative and addition to electrosurgery and the scalpel.

Advantages:

- The special ceramic causes the vessels to coagulate and reduces the haemorrhagic tendency.*
- As this instrument is highly stable, the gingiva can be trimmed quickly and reliably. As only minimal heat is generated, necrosis can be ruled out during treatment*

Range of indications:

- Contouring the gingiva and cutting the gingiva
- Widening the sulcus for impression taking
- Exposing deep cervical cavities
- Papillectomies
- Recovering intraosseous implants as well as impacted teeth



Working speed:
300,000 - 500,000 r.p.m. No coolant spray!



Nach dem Freilegen Einheilkappe in situ.
After opening, the recovery cap in situ.
Capuchon de cicatrisation en place après ouverture.

Tissue Trimmer

Instrument chirurgical des tissus mous en remplacement ou en complément de l'électrochirurgie et du bistouri.

Avantages:

- La pointe céramique coagule les vaisseaux sanguins et réduit l'hémorragie.*
- La concentricité et la haute stabilité de l'instrument permettent un traitement rapide et sûr de la gencive. L'échauffement très minime évite la nécrose lors du traitement.*

Indications:

- Modelage de la gencive
- Elargissement du sulcus avant la prise d'empreinte
- Dégagement des cavités cervicales profondes
- Elimination des granulations interradiculaires
- Réduction de la gencive hypertrophiée/papillectomie
- Dégagement des implants intra-osseux et des dents incluses

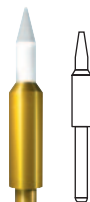


Vitesse de rotation recommandée :
300.000 - 500.000 tr/min
Utilisation sans spray de refroidissement.

249



TissueTrimmer



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	016
Länge/Length/Longueur mm	5,0

REF

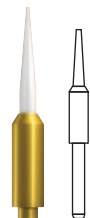
1	249-	016	-FG
---	------	-----	-----

opt. 300.000 - 500.000 rpm

250



TissueTrimmer



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	016
Länge/Length/Longueur mm	8,0

REF

1	250-	016	-FG
---	------	-----	-----

opt. 300.000 - 500.000 rpm

Chirurgische Instrumente • Surgery instruments • Fraises chirurgicales

Hartmetall Instrumente

Tungsten carbide instruments

Instruments en carbure de tungstène

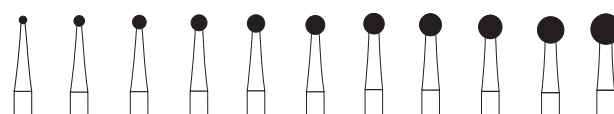
H141

(001) ALLPORT

Knochenfräser

Bone cutter

Fraise à os



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	010	014	018	021	023	025	027	029	031	035	040	
Länge/Length/Longueur mm												
3	REF											
H141-	010	014	018		023	025	027	029	031	035	040	-HP
H141-	010	014	018		023	025						-RAL
H141-		014	018		023							-RAXL
H141-		014	018	021	023							-FGXL

opt. 1.500 rpm, FGXL opt. 100.000 rpm

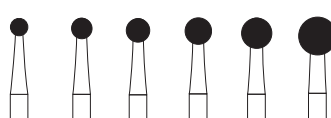
H141A

(001) ALLPORT

Knochenfräser

Bone cutter

Fraise à os



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	023	027	031	035	040	050	
Länge/Length/Longueur mm							
3	REF						
H141A-	023	027	031	035	040	050	-HP
H141A-	023						-RAL
H141A-	023			035			-RAXL

opt. 1.500 rpm

Allportbohrer H141AX aus Hartmetall mit ZrN-Beschichtung (Zirkon-Nitrid).

Anwendung: zur Entfernung von Wurzelresten, zur Glättung von Knochenkanten und zur Entfernung von Granulationsgewebe.

Tungsten carbide Allport bur H141AX with ZrN coating (zircon nitride).

Application: for removal of root remnants, smoothing of bone edges and removal of granulation tissue.

Fraise à os polyvalentes H141AX en carbure de tungstène avec recouvrement ZrN (nitrure de zirconium).

Application: élimination restes de racines, pour le lissage des bords de l'os et pour l'élimination du tissu de granulation.

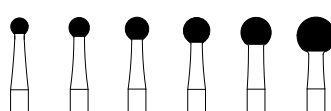
H141AX

(001) ALLPORT

Knochenfräser

Bone cutter

Fraise à os



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	023	027	031	035	040	050	
Länge/Length/Longueur mm							
3	REF						
H141AX-	023	027	031	035	040	050	-HP
H141AX-	023	027	031	035	040		-RAL
H141AX-	023	027	031	035	040	050	-RAXL

opt. 6.000 rpm



H141AC-023-HP

H151

(199) ALLPORT

Spezialfräser

Special cutter

Fraise spéciale



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	015	
Länge/Length/Longueur mm	11,0	
3	REF	
H151-	015	-FGXL
H151-	015	-FGXXL

opt. 100.000 rpm

H161

(408) LINDEMANN

Knochenfräser

Bone cutter

Fraise à os



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	016	
Länge/Length/Longueur mm	9,0	
3	REF	
H161-	016	-HP
H161-	016	-FGXL

opt. 1.500 rpm, FGXL opt. 100.000 rpm

Chirurgische Instrumente • Surgery instruments • Fraises chirurgicales

Hartmetall Instrumente

Tungsten carbide instruments

Instruments en carbure de tungstène

H162 (408) Lindemann



Knochenfräser

Bone cutter

Fraise à os



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	016
Länge/Length/Longueur mm	9,0
 3	REF
H162- 016 -HP	
H162- 016 -RAL	
H162- 016 -FGXL	

⚙️ opt. 1.500 rpm, FGXL opt. 100.000 rpm

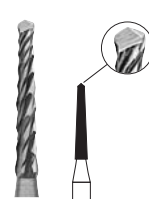
H162A (408)



Knochenfräser

Bone cutter

Fraise à os



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	016
Länge/Length/Longueur mm	10,0
 3	REF
H162A- 016 -HP	
H162A- 016 -RAXL	
H162A- 016 -FGXL	
H162A- 016-FGXXL	

⚙️ opt. 1.500 rpm, FGXL/FGXXL opt. 100.000 rpm

H162S (408)



Knochenfräser

Bone cutter

Fraise à os



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	016
Länge/Length/Longueur mm	9,0
 3	REF
H162S- 016 -HP	
H162S- 016-RAXL	
H162S- 016-FGXL	

⚙️ opt. 20.000 rpm, max. 40.000 rpm

⚙️ opt. 60.000 rpm, max. 100.000 rpm FGXL

H162SC (408)



Knochenfräser

Bone cutter

Fraise à os



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	016
Länge/Length/Longueur mm	10,0
 3	REF
H162SC- 016-FGXL	

⚙️ opt. 60.000 rpm, max. 100.000 rpm FGXL

H162C (408)



Knochenfräser

Bone cutter

Fraise à os



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	016
Länge/Length/Longueur mm	10,0
 3	REF
H162C- 016-FGXL	

⚙️ opt. 6.000 rpm

 ZrN-Beschichtung
 ZrN coating
 Recouvrement ZrN

H162AC (408)



Knochenfräser

Bone cutter

Fraise à os



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	016
Länge/Length/Longueur mm	9,0
 3	REF
H162AC- 016 -FGXL	
H162AC- 016-FGXXL	

⚙️ opt. 6.000 rpm

 FG-Schaft für den Einsatz im chirurgischen roten Winkelstück / FG shank for use in red contra-angle for surgery
 Tige FG pour utilisation dans un contre-angle chirurgical bague rouge

Chirurgische Instrumente • Surgery instruments • Fraises chirurgicales

Hartmetall Instrumente

Tungsten carbide instruments

Instruments en carbure de tungstène

H166 (409) Lindemann



Knochenfräser

Bone cutter

Fraise à os



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	021
Länge/Length/Longueur mm	10,0



REF

H166-	021	-HP
H166-	021	-RAL
H166-	021	-RAXL

opt. 1.500 rpm

H166A (409)



Knochenfräser

Bone cutter

Fraise à os



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	021
Länge/Length/Longueur mm	10,0



REF

H166A-	021	-HP
---------------	------------	------------

opt. 1.500 rpm

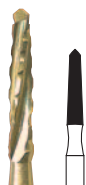
H166SC (409)



Knochenfräser

Bone cutter

Fraise à os



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	021
Länge/Length/Longueur mm	10,0



REF

H166SC-	021	-HP
----------------	------------	------------

opt. 1.500 rpm

H167 (410) Lindemann



Knochenfräser

Bone cutter

Fraise à os



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	023
Länge/Length/Longueur mm	10,0



REF

H167-	023	-HP
H167-	023	-RAXL

opt. 1.500 rpm

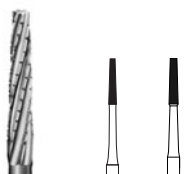
H254 (415)



Fräser für Blattimplantate

Cutter for blade implants

Fraise pour implant lame



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	010	012
Länge/Length/Longueur mm	6,0	6,0



REF

H254-	010	012	-FGXL
H254-	010	012	-FGXXL

opt. 100.000 rpm

FG-Schaft für den Einsatz im chirurgischen roten Winkelstück / FG shank for use in red contra-angle for surgery
Tige FG pour utilisation dans un contre-angle chirurgical bague rouge

Chirurgische Instrumente • Surgery instruments • Fraises chirurgicales

Hartmetall Instrumente

Tungsten carbide instruments

Instruments en carbure de tungstène

H254A (415)

Knochenfräser

Bone cutter

Fraise à os

Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	012
Länge/Length/Longueur mm	6,0
3	REF
H254A-	012 -FGXL
H254A-	012 -FGXXL
opt. 80.000 rpm	
H254A-	012 -HP
H254A-	012 -RAL
H254A-	012 -RAXL
opt. 40.000 rpm	

Die A-Verzahnung weist eine hohe Laufruhe bei gleichzeitiger exzellenter Schnittleistung auf und ist so zum Instrument der Wahl bei chirurgischen Eingriffen geworden.

Die neuen Hartmetallinstrumente wurden vor allem für die Trennung von Zähnen, Wurzeln und für die Wurzelspitzenresektion optimiert.

Die Knochendeckelpräparation sowie die Gewinnung von Knochensubstanz für die Augmentation sind weitere Anwendungsmöglichkeiten.

The A-blade has a high degree of smooth running with an excellent cutting capacity and has therefore become the instrument of choice with surgical procedures.

The new tungsten carbide instruments have been optimised mainly for the separation of teeth, roots and for apicectomy.

Bone lid preparation and harvesting of bone structure for augmentation are further possible uses.

ZrN-Beschichtung
ZrN coating
Recouvrement ZrN

H254AC (415)

Knochenfräser

Bone cutter

Fraise à os

Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	012
Länge/Length/Longueur mm	6,0
3	REF
H254AC-	012 -FGXXL
opt. 80.000 rpm	



H255A (597)

Knochenfräser

Bone cutter

Fraise à os

Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	012
Länge/Length/Longueur mm	6,0
3	REF
H255A-	012 -HP
H255A-	012 -RAXL
H255A-	012 -FGXXL
opt. 20.000 rpm, FGXXL opt. 60.000 rpm	



H255A-012-HP

H267 (210)

Knochenfräser

Bone cutter

Fraise à os

Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	016
Länge/Length/Longueur mm	9,0
3	REF
H267-	016 -FGXL
opt. 75.000 rpm	

H269 (199)

Spezialfräser

Special cutter

Fraise spéciale

Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	016
Länge/Length/Longueur mm	11,0
3	REF
H269-	016 -HP
H269-	016 -RAXL
H269-	016 -FGXL
H269-	016 -FGXXL
opt. 1.500 rpm, FGXL/FGXXL opt. 75.000 rpm	

FG-Schaft für den Einsatz im chirurgischen roten Winkelstück / FG shank for use in red contra-angle for surgery
Tige FG pour utilisation dans un contre-angle chirurgical bague rouge

Chirurgische Instrumente • Surgery instruments • Fraises chirurgicales

Stahlinstrumente rostfrei = RF • Stainless steel instruments • Instrument en acier inox

RF162

(408) Lindemann



Knochenfräser

Bone cutter

Fraise à os



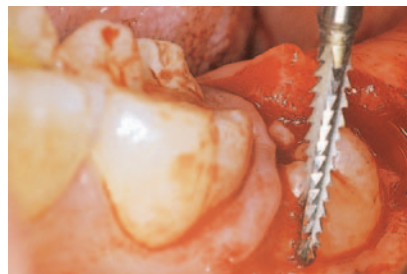
Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	016
Länge/Length/Longueur mm	9,0



REF

RF162- 016 -FGXL

opt. 75.000 rpm



RF162

RF186

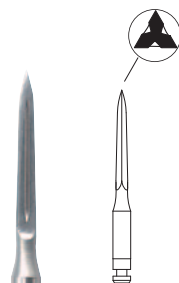
(684)



Vorkörner

Centring drill (initial bur)

Fraise initiale



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	018
Länge/Length/Longueur mm	12,0



REF

RF186- 018 -HP

RF186- 018 -RA

opt. 18.000 rpm



Vorkörner RF186

Der Vorkörner Bohrer wird bei chirurgischen Bohrarbeiten als erstes Instrument eingesetzt um eine Bohrmarkierung zu setzen um damit das Abrutschen des nachfolgenden Spiralbohrers zu verhindern, speziell bei spitz zulaufenden Kieferkämme.

Initial Bur RF186

The initial bur is used as the first instrument during surgical drilling procedures to place a drill mark and thus prevent the subsequent spiral drill skidding, in particular with tapering alveolar ridges.

Fraise initiale RF186

La fraise initiale est à insérer lors de forages chirurgicaux comme premier instrument afin de réaliser une marque de forage, pour éviter le dérapage ultérieur du foret spirale, spécialement dans le cas d'une crête alvéolaire pointue.

FG-Schaft für den Einsatz im chirurgischen roten Winkelstück / FG shank for use in red contra-angle for surgery
Tige FG pour utilisation dans un contre-angle chirurgical bague rouge

Chirurgische Instrumente • Surgery instruments • Fraises chirurgicales

Trepanbohrer

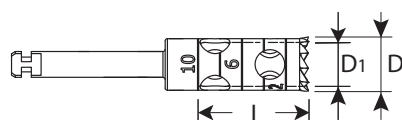
Für die perfekte Knochengewinnung und eine sichere Explantation sind Trepanbohrer das Instrument der Wahl. Die Auswahl an unterschiedlichen Durchmessern und Längen bei diesen Instrumenten ermöglichen den sicheren und situationsgerechten Einsatz. Die Verzahnung ist sehr aggressiv und erlaubt einen sauberen Schnitt der Knochensubstanz. Die Instrumente aus rostfreiem Stahl weisen eine besonders schnittfreundige Schneidengeometrie auf. Dies erspart Zeit und ist angenehmer für die Patienten.

Trepan burs

Trepan burs are the instruments of choice for perfect bone harvesting and safe explantation. The choice of different diameters and lengths with these instruments enable reliable use according to the situation. The blades are very aggressive and enable a clean cut of the bone structure. The stainless steel has very efficiently cutting blade geometry. This saves time and is more pleasant for the patient.

Forets de trépanation

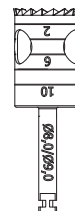
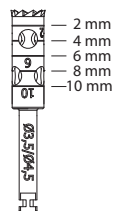
Pour un prélèvement osseux parfaite et une explantation sûre, les forets de trépanation sont les instruments de choix. Le choix entre des diamètres et longueurs différents parmi ces instruments permet une utilisation sûre et adaptée à la situation. La denture est très agressive et permet une coupe nette de la substance osseuse. L'instrument en acier inoxydable présente une géométrie de coupe particulièrement efficace. Ceci économise du temps de travail et est plus agréable pour les patients.



RF229 (486)



Trepanbohrer, rostfreier Stahl
Trepan bur, stainless steel
Forets de trépanation, en acier inoxydable



Größe/Size/Taille L mm	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	
D1 ø 1/10 mm	035	040	050	060	080	
D ø 1/10 mm → ←	045	050	060	070	090	



REF

RF229-

035

040

050

060

080

-RAL

⌚ opt. 1.000 rpm / 050 - 080 ⌚ opt. 500 rpm

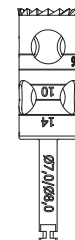
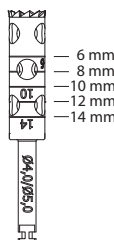


REF RF229L-040-RAL

RF229L (555)



Trepanbohrer lang, rostfreier Stahl
Trepan bur long, stainless steel
Forets de trépanation, en acier inoxydable



Größe/Size/Taille L mm	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	
D1 ø 1/10 mm	040	045	050	060	070	
D ø 1/10 mm → ←	050	055	060	070	080	



REF

RF229L-

040

045

050

060

070

-RAL

⌚ opt. 1.000 rpm / 050 - 080 ⌚ opt. 500 rpm

Pilotbohrer

Pilot burs

Foret pilote

Pilotbohrer

Für die erfolgreiche Implantologie sind Pilotbohrer unentbehrlich geworden. Die Anforderungen an diese Instrumente sind eine hohe Schnittleistung, sichere, schnelle Reinigung und eine hohe Stabilität für den wiederholten wirtschaftlichen Einsatz. Rostfreier Stahl der höchsten Qualitätsstufe kann besonders scharf geschliffen werden.

Zusätzliches Härten des Stahls sorgt für eine wirtschaftliche Standzeit.

Die elektrische Politur sorgt für glatte Oberflächen, an denen nichts anhaftet. Die Instrumente lassen sich ohne großen Aufwand reinigen und aufbereiten.

Pilot burs

Pilot burs have become indispensable for ensuring successful implantology. The requirements of these instruments are a high cutting capacity, reliable, quick cleaning and a high stability for cost-effective reuse. The highest quality stainless steel cuts very sharply.

Additional hardening procedures of the steel ensure an economical service life.

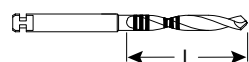
The electrical polish ensures smooth surfaces, on which nothing sticks. The instruments can be easily cleaned and simplify preparation.

Foret pilote

Pour réussir en implantologie, les forets pilote sont devenus indispensables. Les exigences pour ces instruments sont une performance de coupe élevée, un nettoyage rapide et une stabilité élevée pour une réutilisation économique. Un acier inoxydable d'un niveau de qualité très élevé peut devenir particulièrement tranchant.

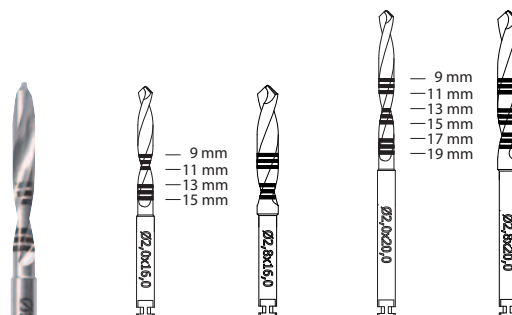
Des mesures supplémentaires de durcir l'acier permettent une durée de vie économique.

L'électro-polissage permet des surfaces lisses, auxquelles rien n'adhère. Les instruments se nettoient avec sûreté sans beaucoup de temps, et facilitent la préparation.



RF210 (428)

Pilotbohrer für die Implantologie, rostfreier Stahl
Pilot bur for implantology, stainless steel
Foret pilote pour l'implantologie, en acier inoxydable



Größe/Size/Taille Ø 10 mm	020	028	020	028
L = mm	16,0	16,0	20,0	20,0



REF

RF210-	020	028	-RA
RF210L-			-RAL

opt. 1.000 rpm, max. 6.000 rpm

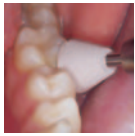




Polierer für Keramik 4.4, 4.7

Polishers for porcelain

Polissage de céramique



Polierer für Composite 4.8 - 4.11

Composite polishers

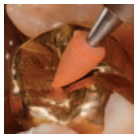
Polissage de composite



Composite Polierbürsten 4.11

Composite polishing brushes

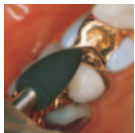
Brossettes à polir pour composite



Polierer für Edelmetall-Legierungen, Polierer für Amalgam 4.12 - 4.13

Precious alloys polishers, amalgam polishers

Polissage des métaux précieux, Polissage des amalgames



Universal-Polierer 4.13

Universal polishers

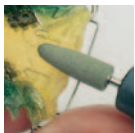
Polissage universel



Polierer für die Prophylaxe, Polierbürsten 4.14 - 4.20

Prophylaxis polishers, cup brush

Polissage prophylaxie, brosettes



Polierer für Kunststoffe 4.21

Polishers for acrylic

Polissage des matériaux acrylique

Polierer

Polishers

Polissoirs



4.8
PC1270
FlexiPol



Polierer - Programm für die Praxis

Neben Polierern mit integrierter Diamantkörnung ist eine Vielfalt von Polierern für unterschiedliche Materialien in unserem Sortiment enthalten.

Polishing Range for Dental Practices

Apart from polishers impregnated with diamond grit, our assortment includes a wide range of polishers for various materials.

Programme de polissoirs pour le cabinet

En plus des polissoirs à grains de diamant intégrés, un vaste choix de polissoirs destinés aux matériaux les plus divers fait partie de notre programme.

Keramikpolierer • Porcelain polishers • Polissage de céramique



Vorpolieren/Prepolishing/
retouche et prépolissage



Glätten/Smoothing/polissage



Hochglanzpolieren/High-Shine Polishing/
glaçage

NTI CeraGlaze

Die Kautschukbindung nimmt während des Poliervorganges Wärme von der Oberfläche weg. So wird eine Überhitzung vermieden. Der NTI CeraGlaze eignet sich auch perfekt für Zirkondioxid.

The rubber binder absorbs the heat from the surface during polishing. This avoids overheating. The NTI CeraGlaze is also ideal for use with zirconia.

Le liant à base de caoutchouc absorbe de la chaleur à partir de la surface lors du processus de polissage. Ainsi, une surchauffe est évitée. Le NTI CeraGlaze est également parfaitement adapté pour la zircone.

												
	1	2	3	4								
Size $\varnothing$ 1/10 mm	050	030	060	100	050	030	060	100	050	030	060	100
L in mm	10,0	6,0	9,0	4,7	10,0	6,0	9,0	4,7	10,0	6,0	9,0	4,7
RA  3	REF P332A (3)	P333A (3)	P335A (3)	P336A (3)	P3032A (3)	P3033A (3)	P3035A (3)	P3036A (3)	P30032A (3)	P30033A (3)	P30035A (3)	P30036A (3)
RA  6	REF P332B (6)	P333B (6)	P335B (6)	P336B (6)	P3032B (6)	P3033B (6)	P3035B (6)	P3036B (6)	P30032B (6)	P30033B (6)	P30035B (6)	P30036B (6)
RA  25	REF P332E (25)	P333E (25)	P335E (25)	P336E (25)	P3032E (25)	P3033E (25)	P3035E (25)	—	P30032E (25)	P30033E (25)	P30035E (25)	P30036E (25)
opt.  12.000 rpm,  10.000 rpm,  5.000 rpm												

- Große Flamme
Large flame
Grande flamme
 - anatomische Gestaltung der Höcker
 - anatomical contouring of the cusps
 - façonnage anatomique des cuspides
- Kleine Spitze
Small point
Petite pointe
 - Fissurengestaltung
 - contouring fissures
 - façonnage des sillons secondaires
- Kelch
Cup
Cupule
 - flächige Bearbeitung
 - surface polishing
 - traitement de surface
- Linse
Knife-edge polisher
Lentille
 - interdentale Formgebung
 - interdental shaping
 - mise en forme interdentaire

-  Verblend- und Keramiktechnik
Acrylic and porcelain facings
Technique de recouvrement et technique céramique
-  Occlusalbearbeitung Keramik
Adjusting occlusal surfaces - Porcelain
Finition occlusale des céramiques

Ein erneuter Glanzbrand nach erfolgter Korrektur ist überflüssig.
A second glaze firing is not necessary following adjustment.
Une nouvelle cuisson de glaçage après une retouche est superflue.



CeraGlaze



Größe/Size/Taille $\varnothing$ 1/10 mm	130
Länge/Length/Longueur mm	1,5
RA  6	REF P3039B (6)
RA  100	REF P3039G (100)
opt. 6.000 rpm	



CeraGlaze



Größe/Size/Taille $\varnothing$ 1/10 mm	130
Länge/Length/Longueur mm	1,5
RA  6	REF P30039B (6)
RA  100	REF P30039G (100)
opt. 6.000 rpm	

Zur Bearbeitung von Zirkonoxid und Aluminiumoxid.

For processing zirconia and aluminium oxide.

Pour l'usinage de l'oxyde de zirconium et de l'oxyde d'aluminium.



REF Set-1588

Keramikpolierer • Porcelain polishers • Polissage de céramique



PD2730



PD2640

CeraShine Duo

Die Kautschukbindung nimmt während des Poliervorganges Wärme von der Oberfläche weg. Das neue zweistufige Poliersystem reduziert den Arbeitsaufwand und eignet sich für alle keramischen Materialien inklusive Zirkonoxid, Hybrid-Keramiken und Lithium-Disilikat.

CeraShine Duo Lila:

Zur Glättung der Keramik und Entfernung von Schleifspuren.

CeraShine Duo Gelb:

Geeignet zur Hochglanzpolitur ohne Polierpaste.

The rubber binder absorbs the heat from the surface during polishing. The new two-step polishing system reduces the workload and is suitable for all ceramic materials including zirconia, hybrid ceramics and lithium disilicate.

CeraShine Duo Purple:

For smoothing ceramics and removing grinding marks.

CeraShine Duo Yellow:

Suitable for high-gloss polishing without polishing pastes.

Le liant à base de caoutchouc absorbe de la chaleur à partir de la surface lors du processus de polissage. Le nouveau système de polissage en deux étapes réduit la charge de travail et est adapté à tous les matériaux céramiques, y compris l'oxyde de zirconium, les céramiques hybrides et le disilicate de lithium.

CeraShine Duo violet :

Pour le lissage de la céramique et l'élimination des traces d'abrasion.

CeraShine Duo jaune :

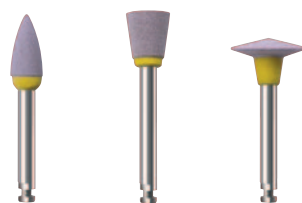
Adapté au polissage brillant sans pâte à polir.



Glättung der Keramik und Entfernung von Schleifspuren.

For smoothing ceramics and removing grinding marks.

Lissage de la céramique et élimination des traces d'abrasion.



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	040	060	100
Länge/Length/Longueur mm	10,0	7,0	6,0

RA	6	REF	PD2530B (6)	PD2630B (6)	PD2730B (6)
RA	100	REF	PD2530G (100)	PD2630G (100)	PD2730G (100)

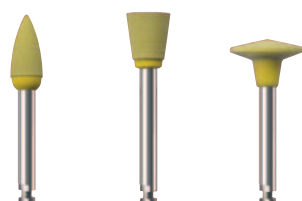
○ opt. 10.000 rpm



Hochglanzpolitur ohne Polierpaste.

High-gloss polishing without polishing paste.

Polissage brillant sans pâte à polir.



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	040	060	100
Länge/Length/Longueur mm	10,0	7,0	6,0

RA	6	REF	PD2540B (6)	PD2640B (6)	PD2740B (6)
RA	100	REF	PD2540G (100)	PD2640G (100)	PD2740G (100)

○ opt. 10.000 rpm



Verblend- und Keramiktechnik
Acrylic and porcelain facings
Technique de recouvrement et technique céramique



Occlusalbearbeitung Keramik
Adjusting occlusal surfaces - Porcelain
Finition occlusale des céramiques

Keramikpolierer • Porcelain Polishers • Polissage de céramique



PT2520



PT2730



PT2640

CeraShine Trio

Das neue dreistufige Poliersystem aus Polyurethan vereinfacht die intraorale Politur von allen keramischen Materialien. Die Polierer mit Naturdiamantkorn sorgen für einen intensiven Abtrag, sichere Vorpolitur und einen ausgezeichneten Hochglanz. Ein erneuter Glanzbrand nach einer erfolgten Korrektur ist nicht notwendig. Die Instrumente können komplett aufbereitet und wiederverwendet werden.

The new three-step polishing system made of polyurethane simplifies intraoral polishing of all ceramic materials. The polishers with a natural diamond grit ensure intensive abrasion, safe pre-polishing and excellent high gloss. Repeat glaze firing after correction is not necessary. The instruments can be completely reprocessed and reused.

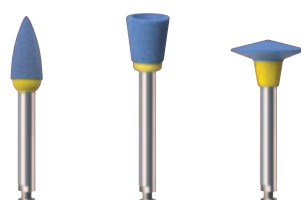
Le nouveau système de polissage en trois étapes en polyuréthane facilite le polissage intraoral de tous les matériaux céramiques. Les polissoirs en grain de diamant naturel assurent un décapage intensif, un prépolissage sûr et un excellent fini brillant. Une nouvelle cuisson de glaçage n'est pas nécessaire après une correction réussie. Les instruments peuvent être retraités et de nouveau utilisés.



Einschleifen von kleinen Störkontakten.

Grinding of small interfering contacts.

Meulage de petits contacts perturbateurs.



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm		040	060	100
Länge/Length/Longueur mm		10,0	7,0	6,0
RA	 6	 PT2520B (6)	 PT2620B (6)	 PT2720B (6)
RA	 100	 PT2520G (100)	 PT2620G (100)	 PT2720G (100)

⌚ opt. 10.000 rpm



Verblend- und Keramiktechnik
Acrylic and porcelain facings
Technique de recouvrement et technique céramique



Occlusalbearbeitung Keramik
Adjusting occlusal surfaces - Porcelain
Finition occlusale des céramiques



Vorpolitur und Glättung der Keramik.

Pre-polishing and smoothing of ceramics.

Prépolissage et lissage de la céramique.



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm		040	060	100	130
Länge/Length/Longueur mm		10,0	7,0	6,0	1,5
RA	 6	 PT2530B (6)	 PT2630B (6)	 PT2730B (6)	 P2830B (6)
RA	 100	 PT2530G (100)	 PT2630G (100)	 PT2730G (100)	 P2830G (100)

⌚ opt. 10.000 rpm

⌚ opt. 6.000 rpm



Hochglanzpolitur von Keramik.

High-gloss polishing of ceramics.

Polissage brillant de la céramique.



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm		040	060	100	130
Länge/Length/Longueur mm		10,0	7,0	6,0	1,5
RA	 6	 PT2540B (6)	 PT2640B (6)	 PT2740B (6)	 P2840B (6)
RA	 100	 PT2540G (100)	 PT2640G (100)	 PT2740G (100)	 P2840G (100)

⌚ opt. 10.000 rpm

⌚ opt. 6.000 rpm

Keramikpolierer • Porcelain polishers • Polissage de céramique



NTI CeraWhite

weiss = grobe Körnung
white = coarse grit
blanc = grain gros

Glättet die Oberfläche.
Smooths the surface.

Eet rend la surface lisse.



Größe/Size/Taille	ø 1/10 mm	050	060
Länge/Length/Longueur mm		10,0	10,0
RA	12	REF	P0352D (12) P0355D (12)
RA	100	REF	P0352G (100) P0355G (100)

opt. 10.000 rpm



NTI CeraPink

rosa = mittlere Körnung
pink = medium grit
rose = grain moyen

Erhält die anatomische Struktur der Verblendung und erzeugt einen leichten Glanz.

Pink, provides a gentle finish, retains anatomic structures.

Rose, légèrement abrasif, pour le polissage, maintient la structure anatomique.



Größe/Size/Taille	ø 1/10 mm	050	060
Länge/Length/Longueur mm		10,0	10,0
RA	12	REF	P0362D (12) P0365D (12)
RA	100	REF	P0362G (100) P0365G (100)

opt. 5.000 rpm



NTI CeraSupergrey

grau = Superhochglanz
grey = super high-gloss
gris = super brillant

Erzeugt einen natürlichen Glanz an der Oberfläche.

Grey, provides a lustre high-gloss polish.

Pour la céramique, gris pour un brillant naturel sans pâte à polir.



Größe/Size/Taille	ø 1/10 mm	050
Länge/Length/Longueur	mm	10,0
RA	 12	 P0372D (12)

opt. 5.000 rpm



Verblend- und Keramiktechnik
Acrylic and porcelain facings
Technique de recouvrement et technique céramique



Occlusalbearbeitung Keramik
Adjusting occlusal surfaces - Porcelain
Finition occlusale des céramiques

Verpackungseinheiten siehe Preisliste
The price list indicates the quantity per package
Unité de conditionnement voir la liste des tarifs

Beispiel • Example • Exemple:

P332A = 3

P332B = 6

P0400D = 12

P19032E = 25

P332G = 100



NTI CeraDia

Besonders harter Keramikpolierer mit integrierter Diamantkörnung.
Abrasive Politur mit sanftem Glanz.

Polisher with diamond impregnation, for abrasive high-gloss polish.

Polissoir diamanté pour un polissage spéculaire des surfaces céramiques.



Größe/Size/Taille	ø 1/10 mm	050	030	085	060
Länge/Length/Longueur mm		10,0	6,0	7,0	10,0
RA	6	REF	P0332B (6)	P0333B (6)	P0334B (6) P0335B (6)

opt. 10.000 rpm

Composite Polierer • Composite polishers • Polissage de composites

NTI FlexiPol

Hochflexible Polierscheiben für einen natürlich aussehenden Glanz auf allen Nano-hybrid- und herkömmlichen Compositen.

Highly flexible polishing discs for producing a natural lustre on all nanohybrid and standard composites.

Disques à polir très flexibles pour la réalisation d'un glaçage naturel sur tous les composites classiques et Nano hybrides.



REF PC1295-Set



Je 20 Polierer und 2 Träger
20 of each disc plus 2 mandrels
par 20 pièces e 2 mandrins



100 Nachfüllpackung • Refill • Recharge



Durchmesser/Diameter/taille (mm)	12	8	12	8
	100	100	100	100
REF	PC1260G (100)	PC1261G (100)	PC1270G (100)	PC1271G (100)
Körnung / Grit / Grain	grob / coarse / gros		mittel / medium / moyen	
aktive Seite / active surface	einseitig aussen / single side unilatéral		doppelseitig / double side bilatéral	
Anwendung / Application	Konturieren / pre-grinding Pré-contourage		Finieren / smoothing lisser	

opt. 10.000 - 12.000 rpm



Durchmesser/Diameter/taille (mm)	12	8	12	8	4
	100	100	100	100	6
REF	PC1280G (100)	PC1281G (100)	PC1290G (100)	PC1291G (100)	M4038B (6)
Körnung / Grit / Grain	fein / fine / fin		ultrafein / ultra-fine / ultra-fin		
aktive Seite / active surface	doppelseitig / double side bilatéral		doppelseitig / double side bilatéral		
Anwendung / Application	Vorpolieren / pre-polishing pré-polissage		Hochglanzpolieren / high-shine polishing polissage lustré		

opt. 10.000 - 12.000 rpm

Composite Polierer • Composite polishers • Polissage de composites



NTI Unique

Diamantierte Einstufen - Polierer für Compositefüllungen.

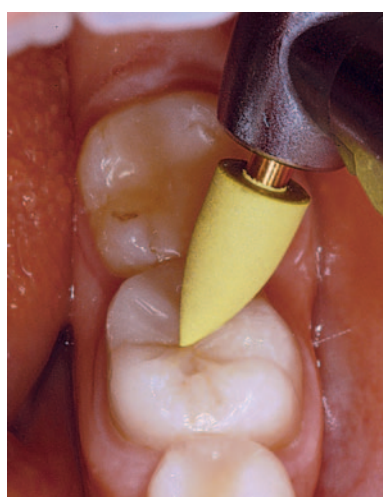
Diamond impregnated one stage polishers for composite fillings.

Surface lustrée en une seule étape pour des obturations en composites.



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm			050	030	060	100	130
Länge/Length/Longueur mm			10,0	6,0	10,0	1,0	1,5
RA		REF	P20032B (6)	P20033B (6)	P20035B (6)	P20038B (6)	P20039B (6)
RA		REF	P20032E (25)	P20033E (25)	P20035E (25)	P20038E (25)	–
RA		REF	P20032G (100)	P20033G (100)	P20035G (100)	P20038G (100)	P20039G (100)

⌚ opt. 5.000 rpm



NTI Unique bitte mit Wasserspray verwenden!

Use with waterspray !

Veuillez utiliser le NTI Unique avec un spray d'eau !



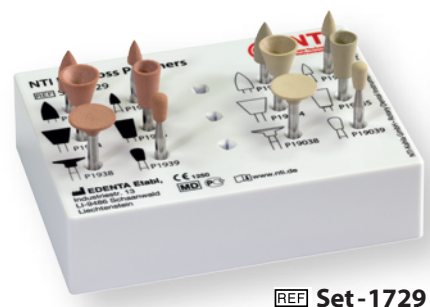
REF Set-1657



Verblend- und Keramiktechnik
Acrylic and porcelain facings
Technique de recouvrement et technique céramique



Occlusalbearbeitung Keramik
Adjusting occlusal surfaces - Porcelain
Finition occlusale des céramiques



REF Set-1729

NTI DiaGloss

Diamantiertes Poliersystem für Composite in **zwei Stufen**. Ausgewählte Diamantkörnung sorgt für einen zügigen Abtrag und eine perfekte Politur.

Die DiaGloss Polierer verfügen über eine Bindung aus Kautschuk.

Kautschuk hat die Eigenschaft, während der Politur Wärme aufzunehmen. Das verhindert Beschädigungen an dünnen Übergängen zwischen dem Zahn und dem Composite.

Durch die Diamantkörnung und die Eigenschaft der Wärmeaufnahme eignet sich der DiaGloss auch für die Politur natürlicher Zähne, zum Beispiel nach der Brackettentfernung.

Unique diamond treatment system for composites in **2 steps**. Selected diamond particles allow for contouring and high-gloss polishing of composites.

DiaGloss polishers have a rubber binder. Rubber has the ability to absorb heat during polishing. This prevents damage at thin junctions between the tooth and composite.

The DiaGloss is also suitable for polishing natural teeth, for example following bracket removal, due to the diamond grit and the ability to absorb heat.

Système imprégné de diamants pour effectuer le contour et le polissage lustré des composites. Processus rapide en 2 étapes.

Les polissoirs DiaGloss disposent d'un liant à base de caoutchouc. Le caoutchouc présente la propriété d'absorber de la chaleur lors du polissage. Ceci empêche les dégradations au niveau des fines et délicates limites entre la dent et le composite.

Grâce aux particules de diamant et la propriété d'absorption thermique, le DiaGloss est aussi adapté pour le polissage de dents naturelles par exemple après la dépose de brackets.



Vorpolieren, grobe Körnung

Pre-Polishing, coarse grit

Polissage abrasif, grain gross



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	050	030	085	060	100	035	130
Länge/Length/Longueur mm	10,0	6,0	7,0	10,0	1,0	6,0	1,5
RA 6	REF	P1932B (6)	P1933B (6)	P1934B (6)	P1935B (6)	P1938B (6)	P1939B (6)
RA 25	REF	P1932E (25)	P1933E (25)	P1934E (25)	P1935E (25)	P1938E (25)	P1939E (25)
RA 100	REF	P1932G (100)	P1933G (100)	P1934G (100)	P1935G (100)	P1938G (100)	P1939G (100)

opt. 10.000 rpm



Hochglanzpolieren

High-Shine

Polissage lustré



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	050	030	085	060	100	035	130
Länge/Length/Longueur mm	10,0	6,0	7,0	10,0	1,0	6,0	1,5
RA 6	REF	P19032B (6)	P19033B (6)	P19034B (6)	P19035B (6)	P19038B (6)	P19039B (6)
RA 25	REF	P19032E (25)	P19033E (25)	P19034E (25)	P19035E (25)	P19039E (25)	–
RA 100	REF	–	–	–	–	–	P1139G (100)

opt. 10.000 rpm



Verblend- und Keramiktechnik • Acrylic and porcelain facings • Technique de recouvrement et technique céramique



Occlusalbearbeitung Keramik • Adjusting occlusal surfaces - Porcelain • Finition occlusale des céramiques

Composite Polierer • Composite polishers • Polissage de composites



NTI BrushGloss 
Composite-Polierbürsten
Composite polishing brushes
Brossettes à polir pour composite

Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	050	050	070
Länge/Length/Longueur mm	6,0	6,0	5,0
RA  5  REF	P1500	P1501	P1502

opt. 3.000 rpm

Compositopolierbürsten für den perfekten Glanz in den Kauflächen. Die Fasern der Bürsten sind mit integrierten Polierkörpern aus Siliziumkarbid durchsetzt.

Composite polishing brushes for creating a perfect lustre finish on occlusal surfaces. The fibres of the brush are impregnated with silicon carbide polishing particles.

Les brosse à polir pour composite pour un brillant parfait des surfaces occlusales. Les fibres des brosse sont imprégnées de particules à polir intégrées composées de carbure de silice.



NTI MicroComp
Polierer für alle mikrogefüllten Composite.
Polisher for all micro-filler composites.
Polissoir universel pour tous les composites microfills.



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	055	050	030	085	060	100	100
Länge/Length/Longueur mm	14,0	10,0	6,0	7,0	10,0	4,7	1,0
RA  12  REF	P0730D (12)	P0732D (12)	P0733D (12)	P0734D (12)	P0735D (12)	P0736D (12)	P0738D (12)
RA  100  REF	P0730G (100)	P0732G (100)	P0733G (100)	P0734G (100)	P0735G (100)	P0736G (100)	P0738G (100)

opt. 5.000 rpm



NTI MacroComp
Abrasier Universalpolierer für alle makrogefüllten Composite – immer drucklos anwenden.
Pulisher for all macro-filler composites – no pressure must be applied.
Polissoir universel pour les composites macrofills – Appliquer toujours sans pression!



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	055	050	085	060	100
Länge/Length/Longueur mm	15,0	10,0	7,0	10,0	4,7
RA  12  REF	P0830D (12)	P0832D (12)	P0834D (12)	P0835D (12)	P0836D (12)
RA  100  REF	P0830G (100)	P0832G (100)	P0834G (100)	P0835G (100)	–

opt. 5.000 rpm

 Verblend- und Keramiktechnik • Acrylic and porcelain facings • Technique de recouvrement et technique céramique
 Occlusalbearbeitung Keramik • Adjusting occlusal surfaces - Porcelain • Finition occlusale des céramiques

Edelmetall-Legierungen • Precious alloys • Polissage des alliages précieux Amalgam und Composite • Amalgam and composites • Amalgame et composites

NTI EpsiPol braun



Für Gold, Amalgam und Composite.
braun = Vorpolitur

*For all precious and semi-precious alloys
as well as amalgam and composites.
brown for pre-polishing.*

*Pour tous les alliages dorés ainsi
l'amalgame et les composites.
Marron: pour le pré-polissage*



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	055	050	050	030	085	060	100	100	035
Länge/Length/Longueur mm	14,0	14,0	10,0	6,0	7,0	10,0	4,7	1,0	6,0
RA 12 REF	P0030D (12)	P0031D (12)	P0032D (12)	P0033D (12)	P0034D (12)	P0035D (12)	P0036D (12)	P0038D (12)	P0039D (12)
RA 25 REF	–	–	P0032E (25)	P0033E (25)	–	P0035E (25)	–	–	–
RA 100 REF	P0030G (100)	P0031G (100)	P0032G (100)	P0033G (100)	P0034G (100)	P0035G (100)	–	P0038G (100)	–

opt. 5.000 rpm

NTI EpsiPol braun



Für Gold, Amalgam und Composite.
braun = Vorpolitur

*For all precious and semi-precious alloys
as well as amalgam and composites.
brown for pre-polishing.*

*Pour tous les alliages dorés ainsi
l'amalgame et les composites.
Marron: pour le pré-polissage*

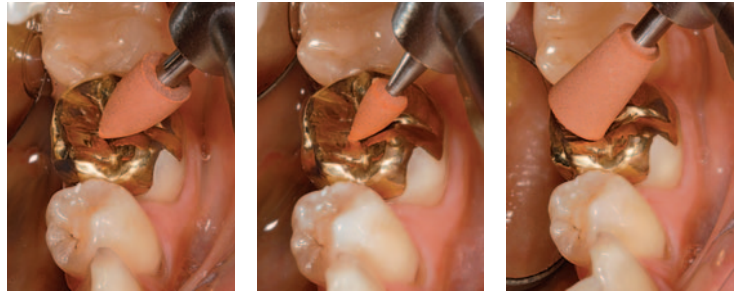


Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	030
Länge/Length/Longueur mm	6,0
FG 12 REF	P0053D (12)
FG 25 REF	–
FG 100 REF	P0053G (100)

opt. 15.000 rpm



Verblend- und Keramiktechnik
Acrylic and porcelain facings
Technique de recouvrement et technique céramique



NTI EpsiPol grün



Für Gold, Amalgam und Composite.
grün = Hochglanzpolitur

*For all precious and semi-precious alloys
as well as amalgam and, composites.
green = high-gloss polish*

*Pour tous les alliages dorés ainsi que
l'amalgame et les composites.
Vert: pour un polissage lustré*



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	055	050	050	030	085	060	100	100	035
Länge/Length/Longueur mm	14,0	14,0	10,0	6,0	7,0	10,0	4,7	1,0	6,0
RA 12 REF	P0130D (12)	P0131D (12)	P0132D (12)	P0133D (12)	P0134D (12)	P0135D (12)	P0136D (12)	P0138D (12)	P0139D (12)
RA 25 REF	–	–	–	P0133E (25)	–	–	–	–	–
RA 100 REF	P0130G (100)	–	P0132G (100)	P0133G (100)	P0134G (100)	P0135G (100)	P0136G (100)	–	–

opt. 5.000 rpm

NTI EpsiPol grün



Für Gold, Amalgam und Composite.
grün = Hochglanzpolitur

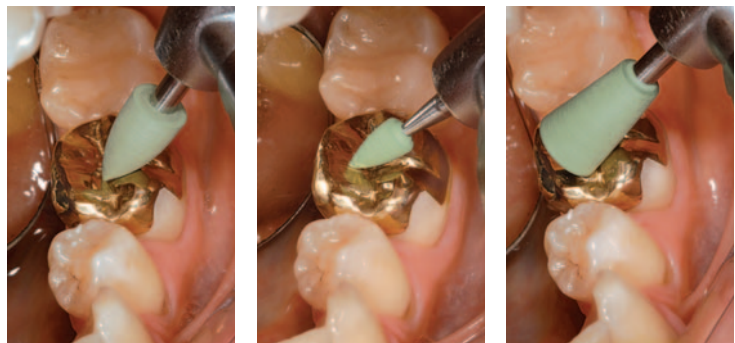
*For all precious and semi-precious alloys
as well as amalgam and, composites.
green = high-gloss polish*

*Pour tous les alliages dorés ainsi que
l'amalgame et les composites.
Vert: pour un polissage lustré*



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	030
Länge/Length/Longueur mm	6,0
FG 12 REF	P0153D (12)
FG 25 REF	–
FG 100 REF	P0153G (100)

opt. 15.000 rpm



Edelmetall-Legierungen • Precious alloys • Polissage des alliages précieux Amalgam und Composite • Amalgam and composites • Amalgame et composites

NTI AmalgamMaster

Zum Grobabtragen und Finieren von Amalgamfüllungen ohne Verletzung des Zahnschmelzes.

Suitable for gross reduction and finishing of amalgam without causing any damage to the enamel.

Approprié pour réduire et finir les amalgames. Les finitions peuvent être réalisées jusqu'à l'émail sans risque.



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	050	030	060
Länge/Length/Longueur mm	10,0	6,0	10,0
RA	12	REF	P0932D (12) P0933D (12) P0935D (12)
RA	100	REF	— P0933G (100) P0935G (100)

opt. 5.000 rpm

Topfbürstchen aus Naturborsten



Zum Polieren von Amalgam und Edelmetallen in Verbindung mit Polierpaste.

Brushlets made of nature bristle for polishing of amalgam and precious metals by use of polishing paste.

Brosse Coupe Avec poils naturels pour le polissage de l'amalgame et des métaux précieux.



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	060
Länge/Length/Longueur mm	6,0
RA	100
REF	P1258G (100)

opt. 2.000 rpm

Universalpolierer für eine Vielzahl von Anwendungen Universal range of silicone polishers for a multitude of indications Polissoirs universels pour une diversité d'applications

NTI UniWhite

Universalpolierer aus Silikon für Edelmetalle, Kunststoff, Zement, Amalgam. feine Körnung

Silicone universal polisher for precious metals, cement and amalgam fine grit.

Polissage universel en silicone pour des alliages précieux, la résine, le ciment et l'amalgame, grain fin.



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	055	050	050	030	085	060	100		
Länge/Length/Longueur mm	14,0	14,0	10,0	6,0	7,0	10,0	4,7		
RA	 12	REF	P0530D (12)	P0531D (12)	P0532D (12)	P0533D (12)	P0534D (12)	P0535D (12)	P0536D (12)
RA	 100	REF	P0530G (100)	P0531G (100)	P0532G (100)	P0533G (100)	P0534G (100)	P0535G (100)	P0536G (100)

opt. 5.000 rpm

NTI UniBlack

Universalpolierer aus Silikon für Edelmetalle, Kunststoff, Zement, Amalgam.

The black universal polishers, suitable for all alloys, especially on the adjacent metal - ceramic edge.

Polissoir universel en silicone noir approprié pour tous les alliages précieux, la résine, le ciment et l'amalgame.



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	050	030	060
Länge/Length/Longueur mm	10,0	6,0	10,0
RA	12	REF	P0432D (12) P0433D (12) P0435D (12)
RA	100	REF	P0432G (100) — P0435G (100)

opt. 5.000 rpm



Verblend- und Keramiktechnik
Acrylic and porcelain facings
Technique de recouvrement et technique céramique

Prophylaxe-Polierer • Prophylaxis polishers • Prophylaxie

ProfiLax3



Die Rundumprophylaxe

Das Prophylaxe-Komplettsystem in drei Härten - gezielte Entfernung von Belägen und leichtem Zahnstein bei jedem Patienten.

Die härteren Bürsten und Polierer sind für hartnäckige Beläge und Zahnstein einzusetzen.

Zum perfekten Ergebnis bei Standardaufgaben führt die mittlere Härte der Instrumente.

Die weichen Bürsten und Polierer arbeiten besonders patientenschonend. Sie erleichtern die Prophylaxe bei empfindlichen Patienten und sorgen für schonende Reinigung bei vorgeschädigten Zähnen und Zahnfleisch.

Die Instrumente sind als fertig montierte Instrumente, Snap-on und als Screw-Type erhältlich. Dies erlaubt den individuellen Einsatz.

All-round prophylaxis

The comprehensive prophylaxis system with three degrees of hardnesses – accurate removal of accretion and light tartar for every patient.

The stiffer brushes and harder polishers are for tenacious accretion and tartar.

The medium hardness of these instruments enables them to produce perfect results for standard tasks.

The soft brushes and polishers are especially gentle to patients. They simplify prophylaxis for sensitive patients and clean compromised teeth and gingiva gently.

These instruments are supplied ready-to-use as Snap-on and Screw-Types which enables them to be used for custom applications.

La prophylaxie globale

Le système prophylactique complet avec trois degrés de dureté – élimination ciblée de dépôts et de léger tartre chez tout patient.

Les brossettes et polissoirs durs sont destinés pour les dépôts et le tartre coriaces.

La dureté moyenne des instruments permet d'obtenir des résultats parfaits pour les situations du type standard.

Les brossettes et polissoirs doux œuvrent de manière très peu agressive.

Ils simplifient la prophylaxie chez les patients sensibles et assurent un nettoyage en douceur pour des dents et des gencives déjà affaiblis.

Les instruments sont disponibles en tant qu'instruments déjà montés, en versions Snap-on et Screw-Type. Ceci permet une utilisation individualisée.

Montierte Polierer RA • Mounted polishers RA • Polissoirs montés Contre-angle



Prophylaxe RA - gelb, hart
Prophylaxis RA - yellow, hard
Prophylaxie Contre-angle - jaune, dur



Prophylaxe RA - weiss, mittel
Prophylaxis RA - white, medium
Prophylaxie Contre-angle - blanc, moyen



Prophylaxe RA - rosa, weich
Prophylaxis RA - pink, soft
Prophylaxie Contre-angle - rose, doux



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	060
Länge/Length/Longueur mm	10,0

RA 100 REF P1242G (100)

opt. 1.500 rpm

Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	060
Länge/Length/Longueur mm	10,0

RA 100 REF P1240G (100)

opt. 1.500 rpm

Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	060
Länge/Length/Longueur mm	10,0

RA 100 REF P1241G (100)

opt. 1.500 rpm

Mit Polierpaste einsetzen • Use with polishing paste • Utiliser avec de la pâte à polir

Prophylaxe-Polierer • Prophylaxis polishers • Prophylaxie

Snap-on Polierer • Snap-on polishers • Polissoires Snap-on



Snap-on weiss, mittel
Snap-on white, medium
Snap-on blanc, moyen



Snap-on rosa, weich
Snap-on pink, soft
Snap-on rose, doux



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	060
Länge/Length/Longueur mm	9,2
RA  100  REF	P1251G (100)
opt. 1.500 rpm	

Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	060
Länge/Length/Longueur mm	9,2
RA  100  REF	P1252G (100)
opt. 1.500 rpm	

Snap-on Träger
Snap-on mandrel
Snap-on mandrin



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	050
Länge/Length/Longueur mm	7,0
RA  6  REF	M4037B (6)
RA  100  REF	M4037G (100)

Screw-Type Polierer • Screw-Type polishers • Polissoires Screw-Type



Prophylaxe Screw-Type weiss, mittel
Prophylaxis Screw-Type white, medium
Prophylaxie Screw-Type blanc, moyen



Prophylaxe Screw-Type rosa, weich
Prophylaxis Screw-Type pink, soft
Prophylaxie Screw-Type rose, doux



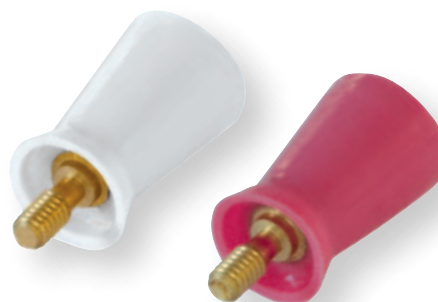
Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	060
Länge/Length/Longueur mm	9,5
RA  100  REF	P1243G (100)
opt. 1.500 rpm	

Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	060
Länge/Length/Longueur mm	9,5
RA  100  REF	P1244G (100)
opt. 1.500 rpm	

Screw-Type Träger
Screw-Type mandrel
Screw-Type mandrin



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	
Länge/Length/Longueur mm	
RA  6  REF	M4039B (6)
RA  100  REF	M4039G (100)

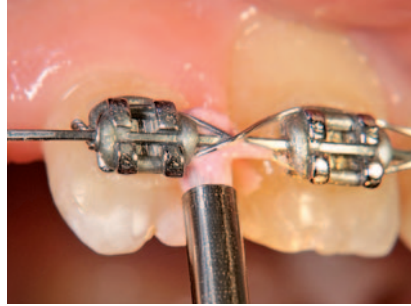


Die Farbgebung kennzeichnet die unterschiedliche Härte der Polierer.
The colours indicate the different degrees of hardnesses of the polishers.
La couleur identifie les diverses duretés des polissoirs.

Mit Polierpaste einsetzen • Use with polishing paste • Utiliser avec de la pâte à polir

NTI-Kahla GmbH • Rotary Dental Instruments Fax +49(0)36424-573-29

Prophylaxe-Polierer • Prophylaxis polishers • Prophylaxie



Montierte Bürsten RA • Mounted brushes RA • Brossettes montées Contre-angle



Prophylaxe Bürsten gelb, hart
Prophylaxis brushes yellow, hard
Brossettes prophylactiques jaune, dur



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	045	045	070	020		
Länge/Length/Longueur mm	7,0	7,0	5,0	3,5		
RA	 100	 REF	P1475G (100)	P1476G (100)	P1477G (100)	P1478G (100)
U opt. 2.000 rpm						



Vorher
Before
Avant



Prophylaxe Bürsten weiss, mittel
Prophylaxis brushes white, medium
Brossettes prophylactiques blanc, moyen



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	045	045	070	020		
Länge/Length/Longueur mm	7,0	7,0	5,0	3,5		
RA	 100	 REF	P1255G (100)	P1256G (100)	P1257G (100)	P1254G (100)
U opt.	2.000 rpm					



Nachher
After
Après



Prophylaxe Bürsten rosa, weich
Prophylaxis brushes pink, soft
Brossettes prophylactiques roses, douces



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	045	045	070	020		
Länge/Length/Longueur mm	7,0	7,0	5,0	3,5		
RA	 100	 REF	P1470G (100)	P1471G (100)	P1472G (100)	P1473G (100)
U opt. 2.000 rpm						



Entfernung von provisorischem Zement
Removal of temporary cement
Elimination de ciment provisoire

Mit Polierpaste einsetzen • Use with polishing paste • Utiliser avec de la pâte à polir

Prophylaxe-Polierer • Prophylaxis polishers • Prophylaxie

Screw-Type Bürsten • Screw-Type brushes • Brossettes Screw-Type



Screw-Type gelb, hart
Screw-Type yellow, hard
Screw-Type jaune, dur



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	045
Länge/Length/Longueur mm	7,0

RA  100  REF **P1485G (100)**

opt. 1.500 rpm



Screw-Type weiss, mittel
Screw-Type white, medium
Screw-Type blanc, moyen



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	045	070
Länge/Length/Longueur mm	7,0	5,0

RA  100  REF **P1480G (100)** **P1481G (100)**

opt. 1.500 rpm



Screw-Type rosa, weich
Screw-Type pink, soft
Screw-Type rose, doux



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	045	070
Länge/Length/Longueur mm	7,0	5,0

RA  100  REF **P1482G (100)** **P1483G (100)**

opt. 1.500 rpm

Screw-Type Träger • Screw-Type mandrel • Mandrin Screw-Type

Zum Aufschrauben von Kelchpolierern
und Polierbürsten.

For winding prophylaxis cups
and polishing brushes onto.

Pour fixer par vissage les cupules et brossettes à polir.



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	
Länge/Length/Longueur mm	

RA  6  REF **M4039B (6)**

RA  100  REF **M4039G (100)**



Prophylaxe-Polierer • Prophylaxis Polishers • Prophylaxie



ProfiLax ECO

Prophylaxe-Bürsten ECO

Die Bürsten mit Kunststoffschacht sind in zwei Härten erhältlich – mittel und weich. Sie werden zur Entfernung von Zahnbelägen mit Hilfe von Polierpaste genutzt. Mit den mittelharten Bürsten kann auch die Reinigung von Implantatgewinden ohne Polierpaste erfolgen. Ebenso können von Kronenstümpfen provisorische Zemente entfernt werden.

Die Prophylaxe-Bürsten sind Einmalinstrumente und können nicht sterilisiert werden.

ECO prophylaxis brushes

The brushes with plastic shank are available in two levels of hardness, medium and soft. They are used for removing tooth accretion with the aid of polishing paste. Implant threads can also be cleaned without polishing paste using the medium-hard brushes. Temporary cement can also be removed from tooth preparations.

The prophylaxis brushes are single-use instruments and cannot be sterilized.



Brossettes de prophylaxie ECO

Les brosselettes avec tige en plastique sont disponibles en deux degrés de dureté à savoir la moyenne et la douce. À l'aide de pâtes à polir, elles sont utilisées pour l'élimination des dépôts dentaires. Avec les brosselettes de dureté moyenne, il est possible également de nettoyer le filetage des implants sans pâte à polir. De même, il est possible d'éliminer le ciment de scellement provisoire des moignons dentaires.

Les brosselettes de prophylaxie sont des instruments jetables et ne peuvent pas être stérilisées.



Prophylaxe RA weiss, mittel
 Prophylaxis RA white, medium
 Prophylaxie Contre-angle blanc, moyen



Größe/Size/Taille	ø 1/10 mm	060
Länge/Length/Longueur	mm	9,0
RA	100	REF P1273G (100)
opt. 1.500 rpm		



Prophylaxe RA weiss, weich
 Prophylaxis RA white, soft
 Prophylaxie Contre-angle blanc, doux



Größe/Size/Taille	ø 1/10 mm	060
Länge/Length/Longueur	mm	9,0
RA	100	REF P1274G (100)
opt. 1.500 rpm		

Mit Polierpaste einsetzen • Use with polishing paste • Utiliser avec de la pâte à polir

Prophylaxe-Polierer • Prophylaxis Polishers • Prophylaxie



ProfiLax ECO

Prophylaxe-Polierer ECO

Die Prophylaxe-Polierer mit Kunststoffschaft sind in zwei Härten erhältlich. Die Kelchform ist innen mit speziellen Lamellen ausgestattet, die die Polierpaste konstant direkt an den Zahn transportieren. Die Polierer mit den Noppen sorgen für eine verstärkte Reibung am Zahn. Dies sorgt bei hartnäckigen Belägen für eine schnellere Politur.

Der Spritzschutz der Polierer verhindert, dass Polierpaste in das Winkelstück gelangt. Die Bindung der Polierer ist latexfrei.

Die Instrumente sind Einmalinstrumente und können nicht sterilisiert werden.

ECO prophylaxis polishers

The prophylaxis polishers with plastic shank are available in two levels of hardness. The inside of the cup shape has special lamellae, which transport the polishing paste directly to the tooth. The polishers with dimples provide increased friction on the tooth. This ensures quicker polishing with stubborn accretion.

The spray guard of the polisher prevents polishing paste getting into the contra-angle. The bonder of the polishers is latex-free.

These instruments are single-use instruments and cannot be sterilized.

Polissoirs de prophylaxie ECO

Les polissoirs de prophylaxie avec une tige en plastique sont disponibles en deux degrés de dureté. La forme en coupelle est munie à l'intérieur de lames spéciales, qui transportent la pâte à polir de manière constante et directement sur la dent. Les polissoirs sont munis de boucles qui permettent d'améliorer la friction sur la dent. Ceci permet d'obtenir un polissage plus rapide en cas de dépôts persistants.

La protection du polissoir contre les projections empêche la pâte à polir de pénétrer dans le contre-angle. La liaison du polissoir est sans latex.

Les instruments sont des instruments jetables et ne peuvent pas être stérilisés.



Prophylaxe RA blau, mittel
Prophylaxis RA blue, medium
Prophylaxie Contre-angle bleue, moyen



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	060
Länge/Length/Longueur mm	9,0

RA  100 REF **P1246G** (100)

opt. 1.500 rpm



Prophylaxe RA blau, mittel
Prophylaxis RA blue, medium
Prophylaxie Contre-angle bleue, moyen



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	060
Länge/Length/Longueur mm	9,0

RA  100 REF **P1248G** (100)

opt. 1.500 rpm



Prophylaxe RA rosa, weich
Prophylaxis RA pink, soft
Prophylaxie Contre-angle rose, doux



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	060
Länge/Length/Longueur mm	9,0

RA  100 REF **P1247G** (100)

opt. 1.500 rpm



Prophylaxe RA rosa, weich
Prophylaxis RA pink, soft
Prophylaxie Contre-angle rose, doux



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	060
Länge/Length/Longueur mm	9,0

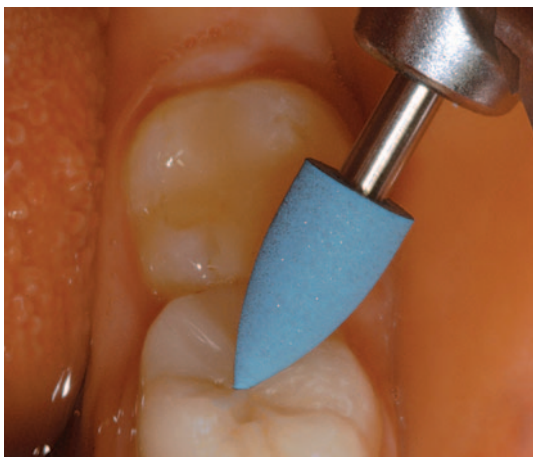
RA  100 REF **P1249G** (100)

opt. 1.500 rpm

Mit Polierpaste einsetzen • Use with polishing paste • Utiliser avec de la pâte à polir

Prophylaxe-Polierer • Prophylaxis Polishers • Prophylaxie

Praxis • Dental surgery • Cabinet dentaire



NTI ProphylaxeMaster bitte mit Wasserspray verwenden !

Please use NTI ProphylaxeMaster with water spray !

Veuillez utiliser le NTI ProphylaxeMaster avec un spray d'eau !

NTI ProphylaxeMaster



Zum Beseitigen von Zahnbelägen und Verfärbungen. Reinigen auch ohne Polierpaste durch in die Polierkörper eingearbeitete Abrasivstoffe.

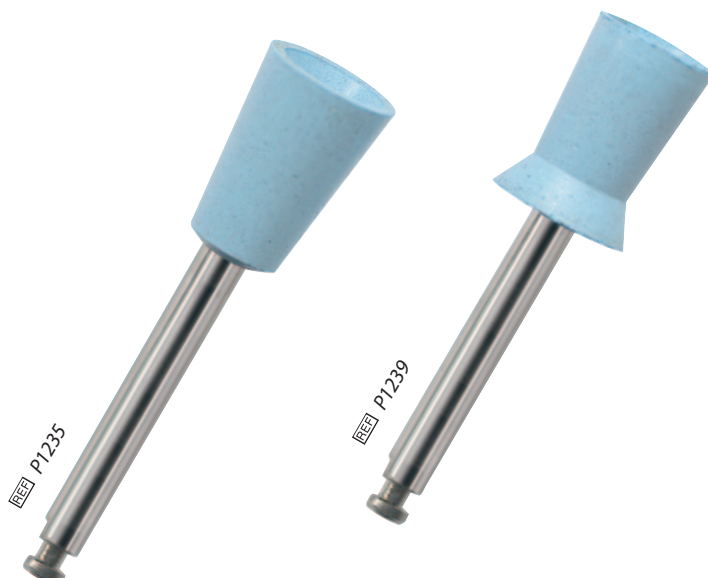
Specially designed polishers which incorporate a superfine abrasive grit, without the use of polishing paste.

Pour éliminer le tartre, pas de pâte à polir nécessaire grâce à des substances abrasives incorporées dans l'instrument.



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	050	030	060	060	060
Länge/Length/Longueur mm	10,0	6,0	10,0	10,0	9,0
RA	 12	 12	 12	 12	 12
RA	 100	 100	 100	 100	 100

opt. 5.000 rpm



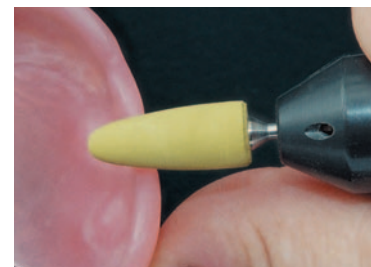
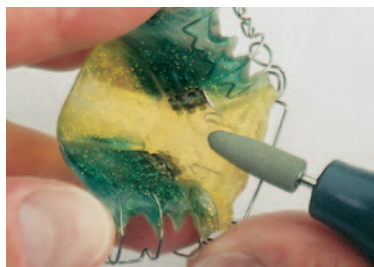
Kunststoffpolierer • Acrylic Polishers • Polissoirs pour la résine

NTI Prosthetics

Silikonpolierer für prothetische und kieferorthopädische Kunststoffe in drei unterschiedlichen abrasiven Stufen.

Silicone polisher for prosthetic and orthodontic acrylics in three differens abrasive degrees.

Polissoirs en silicone pour les résines prothétiques et orthodontiques, avec trois degrés abrasifs différents.



NTI Prosthetics

Abrasive Vorpolitur, grün grobe Körnung.

For pre-polish, green coarse grit.

vert - polissoir abrasif grain gros.



Size $\varnothing$ 1/10 mm	100
Length in mm	24,5

HP		6	REF	P0674B (6)
HP		100	REF	P0674G (100)

opt. 10.000 rpm

NTI Prosthetics

Feine Vorpolitur, grau mittlere Körnung.

For fine polish with light shine medium grit.

gris-le grain moyen réalise un léger brillant initial.



Size $\varnothing$ 1/10 mm	100
Length in mm	24,5

HP		6	REF	P0664B (6)
HP		25	REF	P0664E (25)
HP		100	REF	P0664G (100)

opt. 10.000 rpm

NTI Prosthetics

Hochglanzpolitur, gelb ohne Körnung.

For high gloss, yellow without grit.

jaune - assure le brillantage, sans grain.



Size $\varnothing$ 1/10 mm	100
Length in mm	24,5

HP		6	REF	P0654B (6)
HP		100	REF	P0654G (100)

opt. 5.000 rpm



NTI AcrylicMaster

Bearbeitung von prothetischen Kunststoffen, grobe Körnung.

For polishing prosthetic acrylics, with coarse grit.

Pour le traitement des acryliques prothétiques, grain gros.



Size $\varnothing$ 1/10 mm	100
Length in mm	24,5

HP		6	REF	P0634B (6)
HP		100	REF	P0634G (100)

opt. 10.000 rpm

NTI AcrylicMaster

Bearbeitung von prothetischen Kunststoffen, feine Körnung.

For polishing prosthetic acrylics, with fine grit.

Pour le traitement des acryliques prothétiques, grain fin.



Size $\varnothing$ 1/10 mm	100
Length in mm	24,5

HP		6	REF	P0644B (6)
HP		100	REF	P0644G (100)

opt. 10.000 rpm

Wichtig: Unbedingt Drehzahlempfehlungen einhalten • Attention: Please observe recommended speeds
Important : Respecter impérativement les recommandations de la vitesse de rotation !

* Kein Medizinprodukt! • Not a medical device! • N'est pas un dispositif médical !

Arkansassteine zum Finieren von Füllungen

Arkansas abrasives for finishing of composites

Pierres d'Arkansas pour la finition des composites

661 (243)   

Flamme
Flame
Flamme



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	025
Länge/Length/Longueur mm	6,0

FG	 12	REF	NAS01D (12)
FG	 100	REF	NAS01G (100)
RA	 12	REF	NAS11D (12)
RA	 100	REF	NAS11G (100)

⌚ opt. FG 15.000 rpm, RA opt. 7.000 rpm

645 (161)   

Konus, spitz
Needle
Cône pointu



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	025
Länge/Length/Longueur mm	7,0

FG	 12	REF	NAS02D (12)
FG	 100	REF	NAS02G (100)
RA	 12	REF	NAS12D (12)
RA	 100	REF	NAS12G (100)

⌚ opt. FG 15.000 rpm, RA opt. 7.000 rpm

601 (001)   

Rund
Round
Rond



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	030
Länge/Length/Longueur mm	-

FG	 12	REF	NAS06D (12)
FG	 100	REF	NAS06G (100)
RA	 12	REF	NAS16D (12)
RA	 100	REF	NAS16G (100)

⌚ opt. FG 15.000 rpm, RA opt. 7.000 rpm

-  Verblend- und Keramiktechnik
Acrylic and porcelain facings
Technique de recouvrement et technique céramique
-  Occlusalbearbeitung Keramik
Adjusting occlusal surfaces - Porcelain
Finition occlusale des céramiques

Keramischer Schleifkörper aus grünem Siliziumkarbid

Green silicon – carbide abrasives with ceramic bond

Abrasifs à liant céramique en carbure de silicium vert

Dieser Schleifkörper eignet sich für Keramikmaterialien und für Metall-Legierungen
For universal grinding of ceramic materials and metal alloys
Pour un meulage universel des matériaux céramiques et des alliages métalliques

601 (001)   

Rund
Round
Rond



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	030
Länge/Length/Longueur mm	-

FG	 12	REF	NF601GRD-FG (12)
FG	 100	REF	NF601GRG-FG (100)
RA	 12	REF	NF601GRD-RA (12)
RA	 100	REF	NF601GRG-RA (100)

⌚ opt. FG 15.000 rpm, RA opt. 7.000 rpm

602 (001)   

Rund
Round
Rond



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	040
Länge/Length/Longueur mm	-

RA	 12	REF	NF602GRD-RA (12)
RA	 100	REF	NF602GRG-RA (100)

⌚ opt. 7.000 rpm



661 (243)   

Flamme
Flame
Flamme



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	025
Länge/Length/Longueur mm	7,0

FG	 12	REF	NF661GRD-FG (12)
FG	 100	REF	NF661GRG-FG (100)
RA	 12	REF	NF661GRD-RA (12)
RA	 100	REF	NF661GRG-RA (100)

⌚ opt. FG 15.000 rpm, RA opt. 7.000 rpm

663 (243)   

Flamme
Flame
Flamme



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	050
Länge/Length/Longueur mm	10,0

RA	 12	REF	NM663GRD-RA (12)
RA	 100	REF	NM663GRG-RA (100)

⌚ opt. 7.000 rpm

Verpackungseinheiten siehe Preisliste
The price list indicates the quantity per package
Unité de conditionnement voir la liste des tarifs

Beispiel • Example • Exemple:

NM663GRD-RA =  12

NM663GRG-RA =  100

NF	grün/green/vert	= Körnung fein/Grit fine/Grain fin	120
NM	grün/green/vert	= Körnung mittel/Grit medium/Grain moyen	130

Keramisch gebundene Schleifkörper

Abrasives with ceramic bond

Abrasifs à liant céramique



Kostengünstige Lösung für die Oberflächengestaltung von Füllmaterialien.
Zwei unterschiedliche Körnungen für die abrasive Gestaltung und die glättende Vorbereitung. Zwei Schäfte für den individuellen Einsatz.

Inexpensive solution for trimming the surface of filling materials.
Two different grits for abrasive grinding and smoothing. Two shank types for individual application.

Solution bon marché pour le modelage de surface de matériaux d'obturation.
Deux types de grain pour la formation abrasive et le polissage.
Deux tiges pour l'utilisation individuelle.





Gates 6.4

Gates

Gates



Peeso 6.4

Peeso

Peeso



Endo Bohrer 6.5

Root canal drill

Instrument endodontiques



Hartmetallbohrer für Endodontie 6.6

Tungsten carbide burs for endodontics

Fraises en carbure de tungstène pour les traitements endodontiques



NTi Endo Clean Nickel-Titanfeilen 6.7

NTi Endo Clean nickel-titanium files

NTi Endo Clean limes en nickel titane



Nervnadeln 6.8

Barbed broaches

Tire-nerfs



K-Bohrer 6.8

K reamer

Broche K



K-Feilen 6.9

K files

Limes K



Hedstroemfeilen 6.10

Hedstroem Files

Limes Hedstroem



Wurzelfüller ohne Sicherheitsspirale 6.11

Root fillers without safety spiral

Bourre-pâte sans spirale de sécurité



Wurzelfüller mit Sicherheitsspirale 6.11

Root fillers with safety spiral

Bourre-pâte avec spirale de sécurité

Endodontische Instrumente

Endodontic instruments

Instruments endodontiques



6.8
171 ...
K-Bohrer
K reamer
Broche K

Von der Nervnadel bis zum Wurzelfüller eine Auswahl der wichtigsten Stahl- und Hartmetallinstrumente sowie Nickel-Titanfeilen für die endodontische Behandlung. Hochwertige Werkstoffe garantieren eine wirtschaftliche Standzeit. Verschiedene Durchmesser und Arbeitsteillängen erlauben die gezielte Auswahl für die patientenindividuelle Situation. K-Feilen und Hedstroemfeilen bereiten den Wurzelkanal optimal für die Füllung vor. Die Wurzelfüller mit und ohne Sicherheitsspirale vereinfachen das Verteilen von flüssigen Füllungswerkstoffen.

From the barbed broach to the spiral filler, an assortment of the most important steel and tungsten carbide instruments, but also nickel-titanium files for endodontic treatment procedures. High quality materials guarantee a long service life. Various diameters and processing lengths provide an ideal selection for each individual patient's requirements. With the K files and Hedstroem files, the root canal area can be optimally prepared for filling. The spiral filler, with and without the safety spiral, make the task of distributing liquid filling materials easier.

Un large choix d'instruments en acier ou en carbure de tungstène ou en nickel titane indispensables pour les soins endodontiques est proposé, du tire-nerv au fouloir radiculaire. Les matériaux de grande qualité utilisés permettent de réaliser des économies du fait de la plus grande longévité des instruments. Les différents diamètres et longueurs de travail disponibles permettent de réaliser un choix ciblé en fonction de chaque situation clinique. Limes K et de Hedstroem permettent de préparer le canal radiculaire de manière optimale pour l'obturation. Le fouloir radiculaire avec ou sans spirale de sécurité facilite la diffusion des matériaux d'obturation fluides.



Endobohrer • Root canal drills • Instruments endodontiques

180.15. ... 180.19. ... Gates



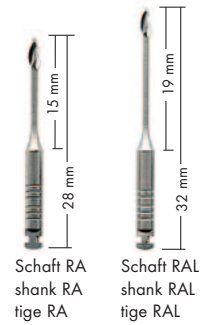
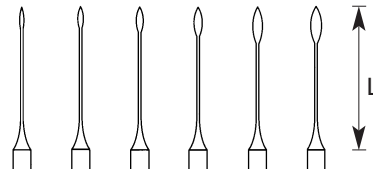
Schaftkodierung/Ringe • Shank mark/Rings

 Codage sur la tige / anneaux $\varnothing$ 1/100 mm

REF

RA	L=15		6	180.15.	050	070	090	110	130 150
RA	L=15		1	Assortment 180.15.S0	050	070	090	110	130 150
RAL	L=19		6	180.19.	050	070	090	110	130 150
RAL	L=19		1	Assortment 180.19.S0	050	070	090	110	130 150

⚙ opt. 450 - 800 rpm



183.15. ... 183.19. ... Peeso



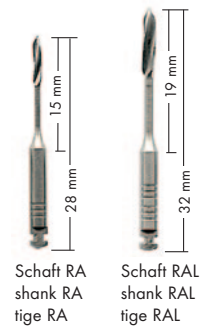
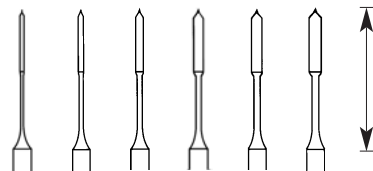
Schaftkodierung/Ringe • Shank mark/Rings

 Codage sur la tige / anneaux $\varnothing$ 1/100 mm

REF

RA	L=15		6	183.15.	070	090	110	130	150 170
RA	L=15		1	Assortment 183.15.S0	070	090	110	130	150 170
RAL	L=19		6	183.19.	070	090	110	130	150 170
RAL	L=19		1	Assortment 183.19.S0	070	090	110	130	150 170

⚙ opt. 800 - 1200 rpm



Einsatzmöglichkeiten • Application • Application



Der Zahn vor der Wurzelbehandlung.
Shows the tooth prior to endodontic treatment.
Dent avant traitement endodontique.



Mit einem Gates-Bohrer die physiologische Verengung des Kanals eröffnen.
Gates drill is used to clear the physiological constriction in the canal.
Utiliser un foret gates pour ouvrir le canal radiculaire.

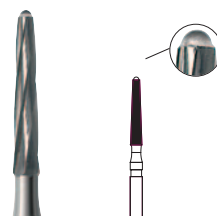


H152 (210)

Konisch, extra lang
Conical, extra long
Cône, extra long

Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	009	
Länge/Length/Longueur mm	9,0	
 3	REF	
H152-	009	-FG
H152-	009	-FGL

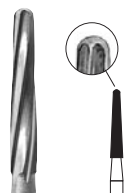
opt. 120.000 rpm



Praxis • Dental surgery • Cabinet dentaire

H269GK (219)

Endo



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	016	
Länge/Length/Longueur mm	9,0	
 3	REF	
H269GK-	016	-FGXL

opt. 75.000 rpm

H560 (196)

Endo



Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	008	
Länge/Length/Longueur mm	4,0	
 3	REF	
H560-	008	-FGXXL

opt. 100.000 rpm

H1SNL Müllerbohrer Endo

Hartmetallbohrer für Endodontie

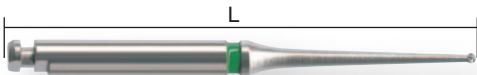
Die Müller-Kugel für die endodontische Behandlung von Wurzelkanälen. Die kleinen Durchmesser erlauben selbst bei graziilen Frontzähnen das Auffinden, die Eröffnung und Erweiterung von Wurzelkanälen. Der längere schlanke Hals erlaubt das sichere Auffinden von Kanälen ohne die Sicht zu behindern, besonders unter dem Endodontie-Mikroskop. Die Schneidengeometrie wurde besonders schnittfreudig gestaltet. Dies vereinfacht das Abtragen auch von verhärtetem Dentin.

Tungsten carbide burs for endodontics

The round Müller carbide burs for the endodontic treatment of root canals. The small diameters enable the root canals of even the most gracile anterior teeth to be located, opened and extended. The longer slim neck allows the canals to be reliably located without restricting the view, particularly under the endodontic microscope. The cutting geometry has been especially designed to make cutting more pleasurable. This makes the removal of even hardened dentin easier.

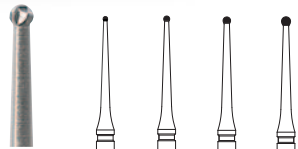
Foret de Müller H1SNL Endo

Fraises en carbure de tungstène pour les traitements endodontiques. La boule de Müller pour le traitement endodontique de canaux radiculaire. Les faibles diamètres permettent de localiser, d'ouvrir et d'élargir les canaux radiculaires, et ce même lorsque les dents antérieures sont fines. Le long cou étroit permet de localiser efficacement les canaux sans obstruer la vue notamment en cas d'utilisation de microscopes endodontiques. Les lames ont été conçues de manière à obtenir une forme particulièrement coupante qui simplifie le détartrage de la dentine dure.



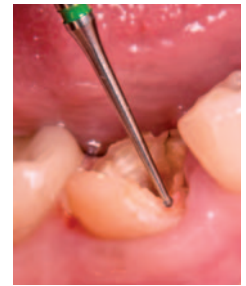
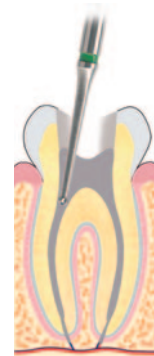
H1SNL (001)

Rund, langer Hals
Round, slim neck
Rond tige allongé



L=31 mm Schaft RAXL
shank RAXL
tige RAXL

Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	006	008	010	012	
Länge/Length/Longueur mm	0,6	0,8	1,0	1,2	
5	REF				
H1SNL -	006	008	010	012	-RAXL
opt. 1.500 - 2.000 rpm					

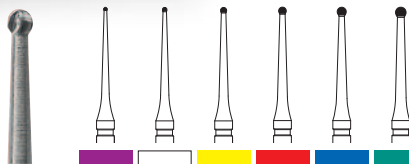


Endoboher Hartmetall • Carbide burs for the endodontic treatment Fraises en carbure de tungstène pour les traitements endodontiques



H1SEB (004)

Rund, langer Hals
Round, slim neck
Rond tige allongé



L=31 mm Schaft RAL
shank RAL
tige RAL

L=34 mm Schaft RAXL
shank RAXL
tige RAXL

Größe/Size/Taille ø 1/10 mm	004	006	008	010	012	014	
Länge/Length/Longueur mm	0,4	0,6	0,8	1,0	1,2	1,4	
5	REF						
H1SEB-	004	006	008	010	012	014	-RAL
H1SEB-	004	006	008	010	012	014	-RAXL
opt. 1.500 rpm							

NTi Endo Clean Endodontie • Endodontics • Endodontie NiTi

Nickel-Titanfeilen

Das neue Programm der NTI-Kahla GmbH wurde in Zusammenarbeit mit Ormed an der Universität Witten/Herdecke erstellt. Professor Dr. Dr. Rudolf Beer, Professor Dr. Dr. h.c. Peter Gängler sowie Dr. Thomas Lang haben die Entwicklung der Instrumente unterstützt, die eine einfache und sichere Anwendung garantieren.

Bebilderte Anwendungsbroschüren und begleitende Kurse durch die bekannten Endodontologen vermitteln die notwendigen Kenntnisse, sodass jede Zahnärztin und jeder Zahnarzt auch ohne endodontische Zusatzausbildung einen optimalen Behandlungserfolg erzielt.

Nickel-titanium files

The new range of NTI-Kahla GmbH was created in collaboration with Ormed at the University of Witten/Herdecke, Germany. Professor Dr. Dr. Rudolf Beer, Professor Dr. Dr. h.c. Peter Gängler and Dr. Thomas Lang have supported the development of the instruments, which guarantee easy, reliable application.

Illustrated application leaflets and accompanying courses by well-known endodontists impart the required knowledge, so that every dentist can achieve an optimum treatment success, even without additional endodontic training.

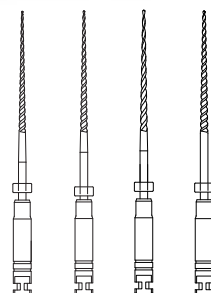
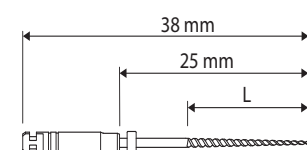
Limes en nickel titane

Le nouveau programme de NTI-Kahla GmbH a été créé en coopération avec Ormed à l'Université de Witten/Herdecke. Le Professeur Dr. Dr. Rudolf Beer, le Professeur Dr. Dr. h.c. Peter Gängler ainsi que le Dr. Thomas Lang ont soutenu le développement d'instruments qui garantissent une utilisation sûre et simple.

Des brochures d'utilisation illustrées accompagnées de cours donnés par les endodontistes connus transmettent les connaissances nécessaires, de telle sorte que chaque chirurgien-dentiste obtient un traitement endodontique optimal réussi, sans formation endodontique supplémentaire.



NT04-... Endo-Feilen Endo files Limes endo

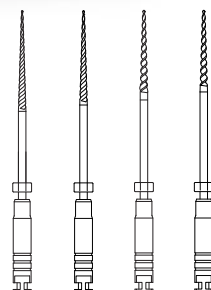
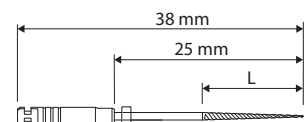


Größe/Size/Taille	ø 1/100 mm	020	025	030	035
L mm		16	16	16	16
REF					
RA	NT04 -	020	025	030	035

max. 300 rpm



NT06-... Endo-Feilen Endo files Limes endo



Größe/Size/Taille	ø 1/100 mm	020	025	030	035
L mm		13	12	11	10
REF					
RA	NT06 -	020	025	030	035

max. 300 rpm



ST10-... Reamer



Schaftcodierung Ringe / Shank mark rings	5
Codage sur la tige / anneaux	
L mm	9,1
REF	
RA	ST10 - 035

max. 300 rpm



Verwenden Sie einen Drehmoment regulierenden Motor. Drehmoment für NT04 = 1,5 - 1,8 Ncm, NT06 = 2,4 - 2,9 Ncm. Nur mit leichtem Arbeitsdruck arbeiten.

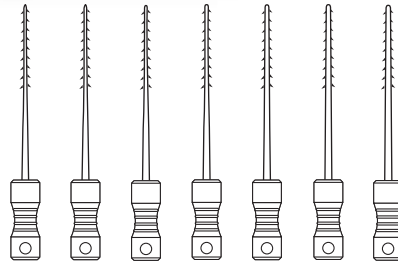
Use a torque-controlled motor. Torque for NT04 = 1.5 - 1.8 Ncm, NT06 = 2.4 - 2.9 Ncm. Apply only light pressure during preparation.

Utilisez un moteur avec régulation du couple. Couple pour NT04 = 1,5 - 1,8 Ncm, NT06 = 2,4 - 2,9 Ncm. Travailler uniquement avec une pression modérée.

Endodontie Stahlinstrumente • Endodontics steel instruments • Instruments endodontiques en acier



9107 ... Nervnadeln Barbed broaches Tire - nerfs



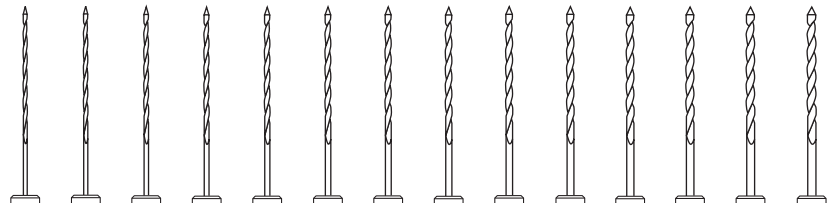
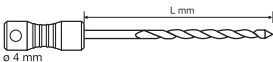
Größe/Size/Taille ø 1/100 mm			020	025	030	035	040	050	060	
REF										
L=11		6	9107.11.654.	020	025	030	035	040	050	060
L=11		1 Assortment	9107.11.654.S01		025	030	035	040	050	060

Die Nervnadel in den Wurzelkanal einführen und nach einer Drehung von 180° bis 360° mit dem umwickelten Pulpagewebe herausziehen.
Manual preparation: insert the broach into the root canal and withdraw the engaged pulp by turning it from 180° to 360°.

Préparation manuelle: insérer le tire - nerf dans le canal radiculaire et retirer l'instrument enveloppé de la pulpe après avoir effectué une rotation de 180° à 360°.



171 ... K-Bohrer K reamers Broche K



Größe/Size/Taille			ø 1/100 mm		008	010	015	020	025	030	035	040	045	050	055	060	070	080
			REF															
L=21		6	171.21.654.	008	010	015	020	025	030	035	040	045	050	055	060	070	080	
L=21		1 Assortment	171.21.654.S01			015	020	025	030	035	040							
L=21		1 Assortment	171.21.654.S02									045	050	055	060	070	080	
L=25		6	171.25.654.	008	010	015	020	025	030	035	040	045	050	055	060	070	080	
L=25		1 Assortment	171.25.654.S01			015	020	025	030	035	040							
L=25		1 Assortment	171.25.654.S02									045	050	055	060	070	080	
L=28		6	171.28.654.	008	010	015	020	025	030	035	040	045	050	055	060	070	080	
L=28		1 Assortment	171.28.654.S01			015	020	025	030	035	040							
L=28		1 Assortment	171.28.654.S02									045	050	055	060	070	080	
L=31		6	171.31.654.	008	010	015	020	025	030	035	040	045	050	055	060	070	080	
L=31		1 Assortment	171.31.654.S01			015	020	025	030	035	040							
L=31		1 Assortment	171.31.654.S02									045	050	055	060	070	080	

Manuelle Präparation: Anwendung mit Druckbewegung bei max. 90° und Drehbewegung in Uhrzeigersinn.

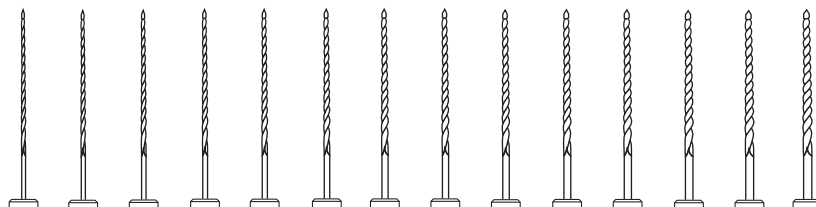
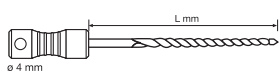
Manual preparation: application with pressure movement 90° max. and clockwise rotary movement.

Préparation manuelle: application avec pression et un mouvement de rotation de 90° dans le sens des aiguilles d'une montre.

Endodontie Stahlinstrumente • Endodontics steel instruments • Instruments endodontiques en acier



173 ...
K-Feilen • K files • Limes K



Größe/Size/Taille ø 1/100 mm			008	010	015	020	025	030	035	040	045	050	055	060	070	080
REF																
L=21	 6	173.21.654.	008	010	015	020	025	030	035	040	045	050	055	060	070	080
L=21	 1 Assortment	173.21.654.S01			015	020	025	030	035	040						
L=21	 1 Assortment	173.21.654.S02									045	050	055	060	070	080
L=25	 6	173.25.654.	008	010	015	020	025	030	035	040	045	050	055	060	070	080
L=25	 1 Assortment	173.25.654.S01			015	020	025	030	035	040						
L=25	 1 Assortment	173.25.654.S02									045	050	055	060	070	080
L=28	 6	173.28.654.	008	010	015	020	025	030	035	040	045	050	055	060	070	080
L=28	 1 Assortment	173.28.654.S01			015	020	025	030	035	040						
L=28	 1 Assortment	173.28.654.S02									045	050	055	060	070	080
L=31	 6	173.31.654.	008	010	015	020	025	030	035	040	045	050	055	060	070	080
L=31	 1 Assortment	173.31.654.S01			015	020	025	030	035	040						
L=31	 1 Assortment	173.31.654.S02									045	050	055	060	070	080

Manuelle Präparation: Feilende Bewegungen verbunden mit Drehbewegungen mit max. 45° im Uhrzeigersinn.

Manual preparation: filing motion combined with rotary movement clockwise 45° max.

Préparation manuelle: mouvement de limage combiné avec une rotation 45° maximum dans le sens des aiguilles d'une montre.



Mit K-Bohrer bis zum Apex präparieren.
 Use a reamer to prepare the canal to its apex.

Une broche pour pénétrer dans le canal jusqu'à l'apex.



Die Einschubtiefe mit röntgenopaken Stoppern mittels Röntgenbild festlegen.
 Use radiopaque stoppers to determine the depth of insertion.

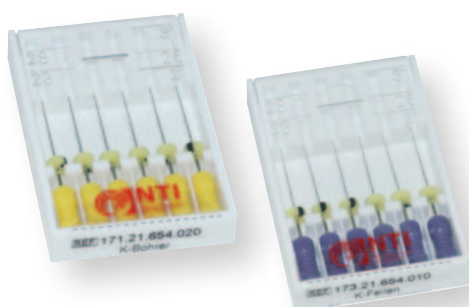
Monter un "Stop" pour déterminer la longueur de travail.



Mit aufsteigend großen Hedstroemfeilen wird der Kanal präpariert.

Prepare the canal with successively increasing sizes of Hedstroem files.

Elargissement du canal avec des racleurs (limes Hedstroem) de diamètres croissants.



K-Bohrer, K-Feilen und Hedstroemfeilen werden in der Größe 008 bis 080 mit Endo Stopper geliefert.

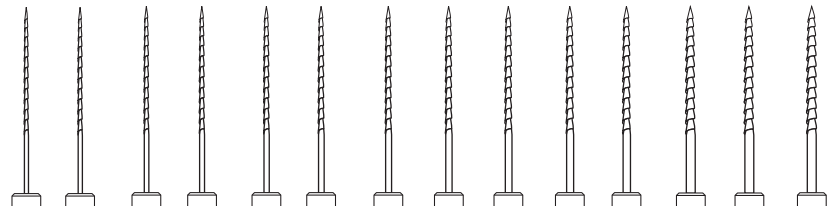
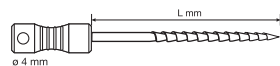
K reamer, K files and Hedstroem Files size 008 - 080 including Endo stops.

Broche K, Limes K et les Limes Hedstroem sont disponibles dans la taille de 008 à 080 des Endo Stops.

Endodontie Stahlinstrumente • Endodontics steel instruments • Instruments endodontiques en acier



174 ... Hedstroemfeilen Hedstroem Files Limes Hedstroem



Größe / Size / taille ø 1/100 mm			008	010	015	020	025	030	035	040	045	050	055	060	070	080
REF																
L=21		174.21.654.	008	010	015	020	025	030	035	040	045	050	055	060	070	080
L=21		1 Assortment 174.21.654.S01			015	020	025	030	035	040						
L=21		1 Assortment 174.21.654.S02									045	050	055	060	070	080
L=25		174.25.654.	008	010	015	020	025	030	035	040	045	050	055	060	070	080
L=25		1 Assortment 174.25.654.S01			015	020	025	030	035	040						
L=25		1 Assortment 174.25.654.S02									045	050	055	060	070	080
L=28		174.28.654.	008	010	015	020	025	030	035	040	045	050	055	060	070	080
L=28		1 Assortment 174.28.654.S01			015	020	025	030	035	040						
L=28		1 Assortment 174.28.654.S02									045	050	055	060	070	080
L=31		174.31.654.	008	010	015	020	025	030	035	040	045	050	055	060	070	080
L=31		1 Assortment 174.31.654.S01			015	020	025	030	035	040						
L=31		1 Assortment 174.31.654.S02									045	050	055	060	070	080

Manuelle Wurzelkanalaufbereitung:

Handgriffinstrumente nur leicht drückend und ziehend bewegen, ohne das Instrument zu verdrehen.

Manual preparation:

use handinstrument in an up-and-down movement without twisting the instrument.

Préparation manuelle:

avec un mouvement de haut en bas, sans rotation.



K-Bohrer, K-Feilen und Hedstroemfeilen werden in der Größe 008 bis 080 mit Endo Stopper geliefert.

K reamer, K files and Hedstroem Files available in size 008 - 080 with Endo including stops.

Broche K, Limes K et les Limes Hedstroem sont disponibles dans la taille de 008 à 080 des Endo Stops.

Endodontie Stahlinstrumente • Endodontics steel instruments • Instruments endodontiques en acier

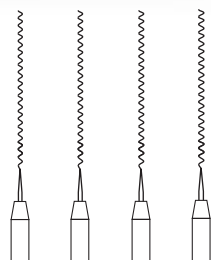


178 ... 

Wurzelfüller ohne Sicherheitsspirale

Root fillers without safety spiral

Bourre-pâte sans spirale de sécurité



Größe / Size / taille ø 1/100 mm

025

030

035

040

REF

RA	L=21		4	178.21.204.	025	030	035	040
RA	L=21		1	Assortment 178.21.204.50	025	030	035	040
RA	L=25		4	178.25.204.	025	030	035	040
RA	L=25		1	Assortment 178.25.204.50	025	030	035	040

opt. 800 rpm

Ohne Sicherheitsspirale. Winkelstück mit grüner Farbcodierung.

Without safety spiral. RA handpiece with green colour coding.

Sans spirale de sécurité. Contre - angle avec code couleur vert.

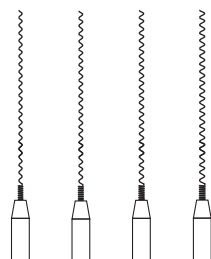
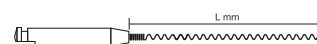


178S ... 

Wurzelfüller mit Sicherheitsspirale

Root fillers with safety spiral

Bourre-pâte avec spirale de sécurité



Größe / Size / taille ø 1/100 mm

025

030

035

040

REF

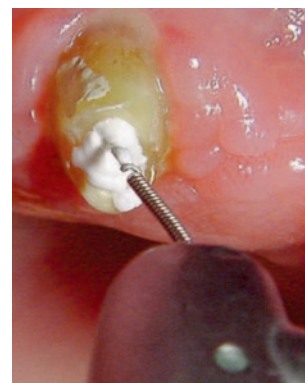
RA	L=21		4	178S.21.204.	025	030	035	040
RA	L=21		1	Assortment 178S.21.204.50	025	030	035	040
RA	L=25		4	178S.25.204.	025	030	035	040
RA	L=25		1	Assortment 178S.25.204.50	025	030	035	040

opt. 800 rpm

Winkelstück mit grüner Farbcodierung.

RA handpiece with green colour coding.

Contre-angle avec couleur vert.





HeadMaster konischer Kopf, passiv

7.4 - 7.5

HeadMaster tapered head, passive

HeadMaster tête conique, passif



HeadMaster konischer Kopf, aktiv

7.6 - 7.7

HeadMaster tapered head, active

HeadMaster tête conique, actif



HeadMaster zylindrischer Kopf, passiv

7.8 - 7.9

HeadMaster cylindrical head, passive

HeadMaster tête cylindrique, passif



HeadMaster zylindrischer Kopf, aktiv

7.10 - 7.11

HeadMaster cylindrical head, active

HeadMaster tête cylindrique, actif



PinMaster, aktiv

7.12

PinMaster, active

PinMaster, actif



PostMaster, passiv

7.13

PostMaster, passive

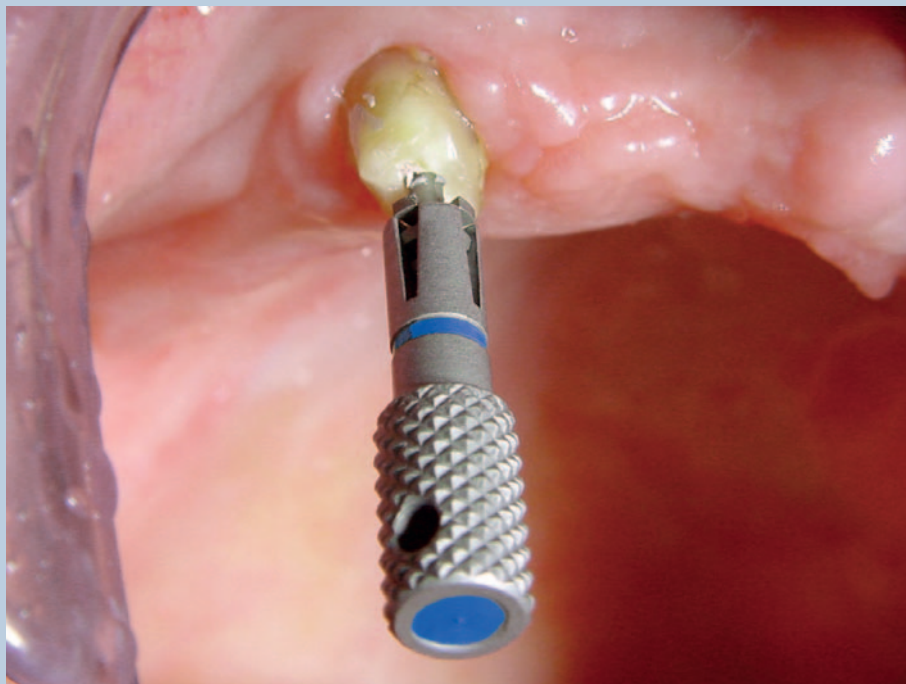
PostMaster, passif

Wurzelstift- Aufbausysteme

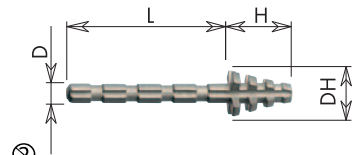
Root post restoration systems

Systèmes de restauration radiculaire

Praxis • Dental surgery • Cabinet dentaire



HeadMaster konischer Kopf, passiv • HeadMaster tapered head, passive • HeadMaster tête conique, passif



TITAN • TITANIUM (Ti6Al4V)

Farbkodierung/Größe * Colour code/Size * Code couleur /Taille		1	2	3	4
Stiftschaft ø • Post shank dia. • Tige ø	D mm	1.15	1.35	1.35	1.6
Stiftschäftlänge • L. of post shank • Longueur	L mm	6 13	7 13	7 13	9 13
Kopf ø • Head dia. • Tête ø	DH mm	2.5 2.5	3 3	3.5 3.5	4 4
Kopfhöhe • Head length • Longueur de la tête	H mm	2.75 2.75	3.85 3.85	4.0 4.0	4.9 4.9

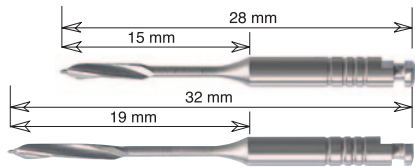
Nachfüllpackung • Refill • Recharge

W6310 W6311 W6312 W6313 W6314 W6315 W6316 W6317

Sortiment • Assortment • Assortiment

W6302 W6303 W6304 W6305 W6306 W6307 W6308 W6309

10 Titanstifte, 1 Peeso, 1 Vorbohrer, 1 Planfräser, 1 Steckschlüssel • 10 Titanium posts, 1 Peeso, 1 Drill, 1 Root facer, 1 Socket wrench • 10 Tenons en titane, 1 Peeso, 1 foret, 1 fraise à surfer, 1 clé pour ancrage



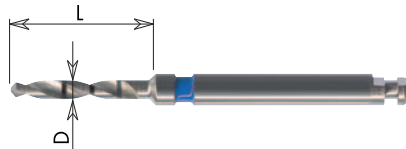
Peeso

Schaftkodierung/Ringe * Shank marks/rings * Codification de tiges/Bagues	2	3	3	4
--	---	---	---	---

REF

RA L=15	183.15.	090	110	110	130
RAL L=19	183.19.	090	110	110	130

opt. 800 - 1.200 rpm



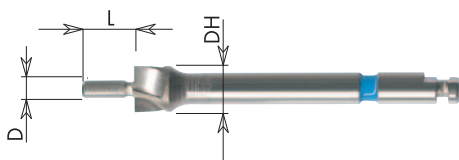
Vorbohrer • Drill • Foret

Farbkodierung/Größe * Colour code/Size * Code couleur /Taille		1	2	3	4
Bohrer ø • Drill dia. • Foret ø	D mm	1.2	1.4	1.4	1.65
Bohrerlänge • Length of drill • L. à foret	L mm	9 16	10 16	10 16	12 16

3 REF

W6320 W6321 W6322 W6323 W6324 W6325 W6326 W6327

opt. 500 - 1.000 rpm



Planfräser • Root facer • Fraise à surfer

Farbkodierung/Größe * Colour code/Size * Code couleur /Taille		1	2	3	4
Zapfen ø • Guide pin dia. • Pivot ø	D mm	1.1	1.3	1.3	1.55
Zapfenl. • Length of pin • Longueur du pivot	L mm	4.0	4.0	4.0	4.0
Kopf ø • Head dia. • Tête ø	DH mm	3.0	3.5	4.0	4.5

3 REF

W6330

W6331

W6332

W6333

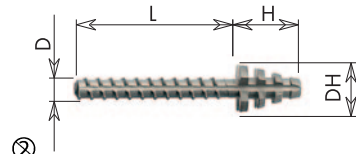
opt. 1000 - 1.500 rpm

HeadMaster konischer Kopf, passiv • HeadMaster tapered head, passive • HeadMaster tête conique, passif

				
Steckschlüssel • Socket wrench • Clé pour ancrage				
Farbkodierung/Größe * Colour code/Size * Code couleur /Taille	1	2	3	4
 	W6350	W6351	W6352	W6353

Praxis • Dental surgery • Cabinet dentaire

HeadMaster konischer Kopf, aktiv • HeadMaster tapered head, active • HeadMaster tête conique, actif



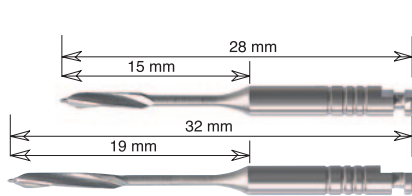
TITAN • TITANIUM (Ti6Al4V)

Farbkodierung/Größe * Colour code/Size * Code couleur/Taille		1	2	3	4
Stiftschaft ø • Post shank dia. • Tige ø	D mm	1.3	1.5	1.5	1.75
Stiftschaftlänge • L. of post shank • Longueur	L mm	6 13	7 13	7 13	9 13
Kopf ø • Head dia. • Tête ø	DH mm	2.5 2.5	3 3	3.5 3.5	4 4
Kopfhöhe • Head length • Longueur de la tête	H mm	2.75 2.75	3.85 3.85	4.0 4.0	4.9 4.9

10 REF Nachfüllpackung • Refill • Recharge W6210 W6211 W6212 W6213 W6214 W6215 W6216 W6217

REF Sortiment • Assortment • Assortiment W6202 W6203 W6204 W6205 W6206 W6207 W6208 W6209

10 Titan Gewindestifte, 1 Peeso, 1 Vorbohrer, 1 Planfräser, 1 Steckschlüssel • 10 Titanium posts, 1 Peeso, 1 Drill, 1 Root facer, 1 Socket wrench • 10 Tenons en titane, 1 Peeso, 1 foret, 1 Fraise à surfer, 1 clé pour ancrage



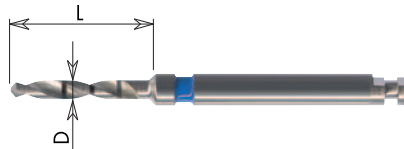
Peeso

Schaftkodierung/Ringe * Shank marks/rings * Codification de tiges/Bagues	2	3	3	4
--	---	---	---	---

REF

RA L=15	6	183.15.	090	110	110	130
RAL L=19	6	183.19.	090	110	110	130

opt. 800 - 1.200 rpm

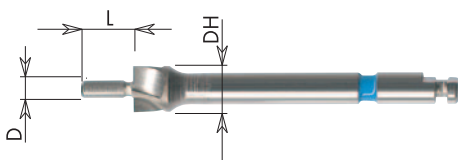


Vorbohrer • Drill • Foret

Farbkodierung/Größe * Colour code/Size * Code couleur/Taille		1	2	3	4
Bohrer ø • Drill dia. • Foret ø	D mm	1.2	1.4	1.4	1.65
Bohrerlänge • Length of drill • L. à foret	L mm	9 16	10 16	10 16	12 16

3 REF W6320 W6321 W6322 W6323 W6324 W6325 W6326 W6327

opt. 500 - 1.000 rpm



Planfräser • Root facer • Fraise à surfer

Farbkodierung/Größe * Colour code/Size * Code couleur/Taille		1	2	3	4
Zapfen ø • Guide pin dia. • Pivot ø	D mm	1.1	1.3	1.3	1.55
Zapfenl. • Length of pin • Longueur du pivot	L mm	4.0	4.0	4.0	4.0
Kopf ø • Head dia. • Tête ø	DH mm	3.0	3.5	4.0	4.5

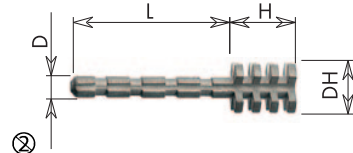
3 REF W6330 W6331 W6332 W6333

opt. 1000 - 1.500 rpm

HeadMaster konischer Kopf, aktiv • HeadMaster tapered head, active • HeadMaster tête conique, actif

				
 Steckschlüssel • Socket wrench • Clé pour ancrage				
Farbkodierung/Größe * Colour code/Size * Code couleur /Taille	1	2	3	4
 3 REF	W6350	W6351	W6352	W6353

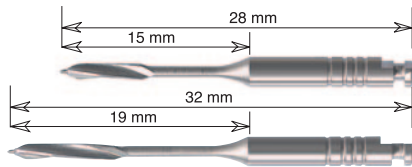
Praxis • Dental surgery • Cabinet dentaire

HeadMaster zylindrischer Kopf, passiv • HeadMaster cylindrical head, passive • HeadMaster tête cylindrique, passif

TITAN • TITANIUM (Ti6Al4V)

Farbkodierung/Größe * Colour code/Size * Code couleur /Taille		1	2	3	4
Stiftschaft ø • Post shank dia. • Tige ø	D mm	1.15	1.35	1.35	1.6
Stiftschaftlänge • L. of post shank • Longueur	L mm	6 13	7 13	7 13	9 13
Kopf ø • Head dia. • Tête ø	DH mm	2.5 2.5	3 3	3.5 3.5	4 4
Kopfhöhe • Head length • Longueur de la tête	H mm	2.75 2.75	3.85 3.85	4.0 4.0	4.9 4.9


Nachfüllpackung • Refill • Recharge
W6510 W6511 W6512 W6513 W6514 W6515 W6516 W6517
Sortiment • Assortiment • Assortiment
W6502 W6503 W6504 W6505 W6506 W6507 W6508 W6509

10 Titanstifte, 1 Peeso, 1 Vorbohrer, 1 Planfräser, 1 Steckschlüssel • 10 Titanium posts, 1 Peeso, 1 Drill, 1 Root facer, 1 Socket wrench • 10 Tenons en titane, 1 Peeso, 1 foret, 1 Fraise à surfer, 1 clé pour ancrage

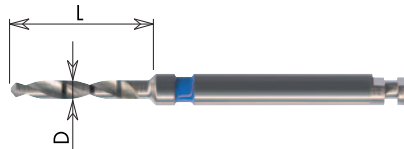

Peeso

Schaftkodierung/Ringe * Shank marks/rings * Codification de tiges/Bagues	2	3	3	4
--	---	---	---	---

REF

RA L=15	183.15.	090	110	110	130
RAL L=19	183.19.	090	110	110	130

opt. 800 - 1.200 rpm


Vorbohrer • Drill • Foret

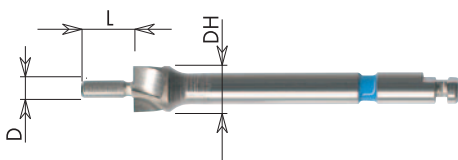
Farbkodierung/Größe * Colour code/Size * Code couleur /Taille		1	2	3	4
Bohrer ø • Drill dia. • Foret ø	D mm	1.2	1.4	1.4	1.65
Bohrerlänge • Length of drill • L. à foret	L mm	9 16	10 16	10 16	12 16



REF

W6320 W6321 W6322 W6323 W6324 W6325 W6326 W6327

opt. 500 - 1.000 rpm


Planfräser • Root facer • Fraise à surfer

Farbkodierung/Größe * Colour code/Size * Code couleur /Taille		1	2	3	4
Zapfen ø • Guide pin dia. • Pivot ø	D mm	1.1	1.3	1.3	1.55
Zapfenl. • Length of pin • Longueur du pivot	L mm	4.0	4.0	4.0	4.0
Kopf ø • Head dia. • Tête ø	DH mm	3.0	3.5	4.0	4.5



REF

W6330
W6331
W6332
W6333

opt. 1000 - 1.500 rpm

HeadMaster zylindrischer Kopf, passiv • HeadMaster cylindrical head, passive • HeadMaster tête cylindrique, passif



Steckschlüssel • Socket wrench • Clé pour ancrage

Farbkodierung/Größe * Colour Code/Size * Code couleur /Taille



1

2

3

4



REF

W6450

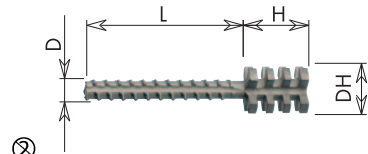
W6451

W6452

W6453

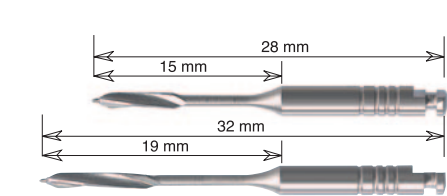
Praxis • Dental surgery • Cabinet dentaire

HeadMaster zylindrischer Kopf, aktiv • HeadMaster cylindrical head, active • HeadMaster tête cylindrique, actif



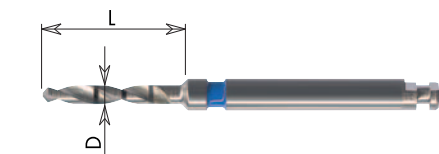
TITAN • TITANIUM (Ti6Al4V)

Farbkodierung/Größe * Colour code/Size * Code couleur /Taille		1	2	3	4
Stiftschacht ø • Post shank dia. • Tige ø	D mm	1.3	1.5	1.5	1.75
Stiftschachtlänge • L. of post shank • Longueur	L mm	6 13	7 13	7 13	9 13
Kopf ø • Head dia. • Tête ø	DH mm	2.5 2.5	3 3	3.5 3.5	4 4
Kopfhöhe • Head length • Longueur de la tête	H mm	2.75 2.75	3.85 3.85	4.0 4.0	4.9 4.9
10 REF Nachfüllpackung • Refill • Recharge		W6410	W6411	W6412	W6413
REF Sortiment • Assortment • Assortiment		W6402	W6403	W6404	W6405
10 Titan Gewindestifte, 1 Peeso, 1 Vorbohrer, 1 Planfräser, 1 Steckschlüssel • 10 Titanium posts, 1 Peeso, 1 Drill, 1 Root facer, 1 Socket wrench • 10 Tenons en titane, 1 Peeso, 1 foret, 1 Fraise à surfer, 1 clé pour ancrage		W6414	W6415	W6416	W6417
		W6402	W6403	W6404	W6405
		W6406	W6407	W6408	W6409



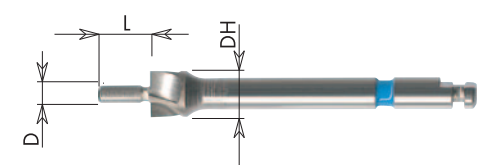
Peeso

Schafthkodierung/Ringe * Shank marks/rings * Codification de tiges/Bagues		2	3	3	4
REF					
RA L=15	6	183.15.	090	110	110
RAL L=19	6	183.19.	090	110	110
opt. 800 - 1.200 rpm					



Vorbohrer • Drill • Foret

Farbkodierung/Größe * Colour code/Size * Code couleur /Taille		1	2	3	4
Bohrer ø • Drill dia. • Foret ø	D mm	1.2	1.4	1.4	1.65
Bohrerlänge • Length of drill • L. à foret	L mm	9 16	10 16	10 16	12 16
3 REF		W6320	W6321	W6322	W6323
opt. 500 - 1.000 rpm		W6324	W6325	W6326	W6327



Planfräser • Root facer • Fraise à surfer

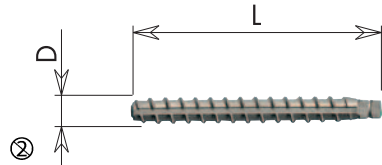
Farbkodierung/Größe * Colour code/Size * Code couleur /Taille		1	2	3	4
Zapfen ø • Guide pin dia. • Pivot ø	D mm	1.1	1.3	1.3	1.55
Zapfenl. • Length of pin • Longueur du pivot	L mm	4.0	4.0	4.0	4.0
Kopf ø • Head dia. • Tête ø	DH mm	3.0	3.5	4.0	4.5
3 REF		W6330	W6331	W6332	W6333
opt. 1000 - 1.500 rpm					

HeadMaster zylindrischer Kopf, aktiv • HeadMaster cylindrical head, active • HeadMaster tête cylindrique, actif

				
 Steckschlüssel • Socket wrench • Clé pour ancrage				
Farbkodierung/Größe * Colour code/Size * Code couleur /Taille	1	2	3	4
 3 REF	W6450	W6451	W6452	W6453

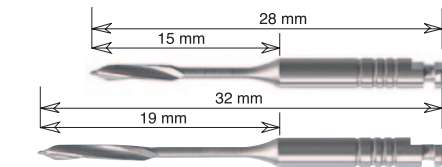
Praxis • Dental surgery • Cabinet dentaire

PinMaster, aktiv • PinMaster, active • PinMaster, actif



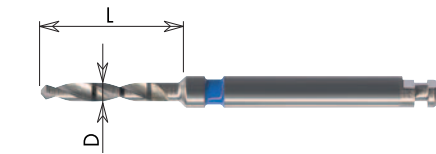
TITAN • TITANIUM (Ti6Al4V)

Farbkodierung/Größe * Colour code/Size * Code couleur /Taille		1	2	4
Stiftschacht ø • Post shank dia. • Tige ø	D mm	1.3	1.5	1.75
Stiftschachtl. • L. of post shank • Longueur	L mm	8.75 16.5	10.85 16.5	13.9 16.5
10 REF Nachfüllpackung • Refill • Recharge		W6110	W6111	W6112
REF Sortiment • Assortiment • Assortiment		W6102	W6103	W6104
10 Titan Gewindestifte, 1 Peeso, 1 Vorbohrer, 1 Steckschlüssel • 10 Titanium posts, 1 Peeso, 1 Drill, 1 Socket wrench • 10 Tenons en titane, 1 Peeso, 1 foret, 1 clé pour ancrage		W6113	W6114	W6115
		W6105	W6106	W6107



Peeso

Schachtkodierung/Ringe * Shank marks/rings * Codification de tiges/Bagues		2	3	4
REF				
RA L=15	6	183.15.	090	110
RAL L=19	6	183.19.	090	110
opt. 800 - 1.200 rpm				



Vorbohrer • Drill • Foret

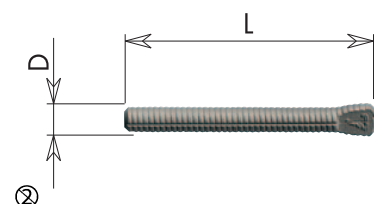
Farbkodierung/Größe * Colour code/Size * Code couleur /Taille		1	2	4
Bohrer ø • Drill dia. • Foret ø	D mm	1.2	1.4	1.65
Bohrerlänge • Length of drill • L. à foret	L mm	9 16	10 16	12 16
3 REF		W6320	W6321	W6322
opt. 500 - 1.000 rpm		W6323	W6326	W6327



Steckschlüssel • Socket wrench • Clé pour ancrage

Farbkodierung/Größe * Colour code/Size * Code couleur /Taille		1	2	4
3 REF		W6150	W6151	W6152

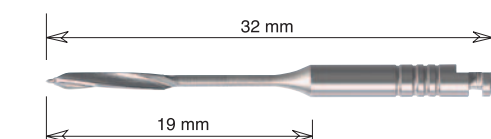
PostMaster, passiv • PostMaster, passive • PostMaster, passif



TITAN • TITANIUM (Ti6Al4V)

Farbkodierung/Größe * Colour code/Size * Code couleur /Taille		3	4	5	6	7
Stiftschaft ø • Post shank dia. • Tige ø	D mm	0.9	1.0	1.25	1.5	1.75
Stiftschafth. • L. of post shank • Longueur	L mm	19	19	19	19	19

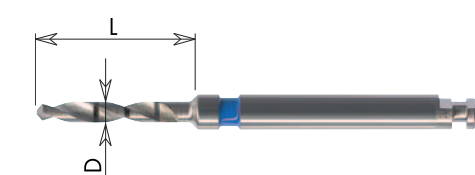
10 REF Nachfüllpackung • Refill • Recharge	W6010	W6011	W6012	W6013	W6014
REF Sortiment • Assortment • Assortiment	W6002	W6003	W6004	W6005	W6006
10 Titan Gewindestifte, 1 Peeso, 1 Vorbohrer * • 10 Titanium posts, 1 Peeso, 1 Drill * • 10 Tenons en titane, 1 Peeso, 1 foret *					



Peeso

Schaftkodierung/Ringe * Shank marks/rings * Codification de tiges/Bagues	1	2	3	4	5
RAL L=19	070	090	110	130	150

opt. 800 - 1.200 rpm



Vorbohrer • Drill • Foret

Farbkodierung/Größe * Colour code/Size * Code couleur /Taille		3	4	5	6	7
Bohrer ø • Drill dia. • Foret ø	D mm	0.95	1.05	1.30	1.55	1.80
Bohrerlänge • Length of drill • L. à foret	L mm	16	16	16	16	16

3 REF	W6020	W6021	W6022	W6023	W6024	W6025	W6026	W6027	W6028	W6029
-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------

opt. 500 - 1.000 rpm

Set-1588	NTI CeraGlaze-Set RA	8.4
Set-1729	NTI DiaGloss-Set	8.5
Set-1657	NTI Unique-Set	8.5
Set-1956	Prophylaxe-Set 1 / Prophylaxis set 1 / Coffret de prophylaxie 1	8.6
Set-1957	Prophylaxe-Set 2 / Prophylaxis set 2 / Coffret de prophylaxie 2	8.7
4056	Bohrerständer	8.8 - 8.9
4057	Bur block for dentists	
4061	Porte-fraises de cabinet	
4064		
4066RE/4066GR/4066BL		

Sets für die zahnärztliche Praxis und Bohrerständer

Sets for dentistry and bur block for dentists

Coffrets pour le cabinet et porte-fraises de cabinet



Ausgewählte Instrumente zu sinnvollen Sets zusammengestellt vereinfachen die Lagerhaltung und erleichtern die Arbeit.

Sets für die Politur verschiedener Materialien und für die Prophylaxe erlauben den wirtschaftlichen Einsatz.

The kits of selected instruments facilitate the work and stock keeping.

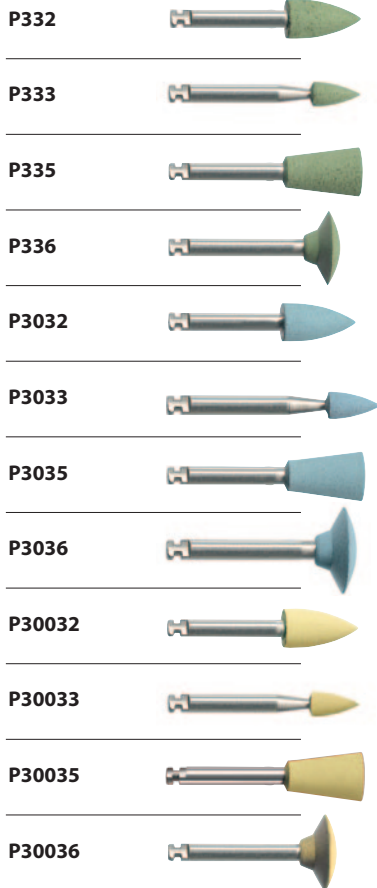
Efficiently designed sets for polishing different materials and for prophylaxis.

Des instruments bien sélectionnés facilitent le traitement et le stockage.

Les assortiments pour le polissage des différents matériaux et pour la prophylaxie permettent une utilisation économique.



NTI CeraGlaze



NTI CeraGlaze RA

Der NTI CeraGlaze wird aus reinem Naturkautschuk hergestellt.

Durch das spezielle Produktionsverfahren ist die Diamantkörnung optimal verteilt. Die Bindung nimmt während des Polierens die entstehende Wärme auf. Das verhindert Beschädigungen an den empfindlichen keramischen Restaurationen.

Die Kombination aus Bindung und ausgewählten Naturdiamanten erzeugt einen unerreichten Glanz mit einer Rautiefe, die einem Glanzbrand entspricht.

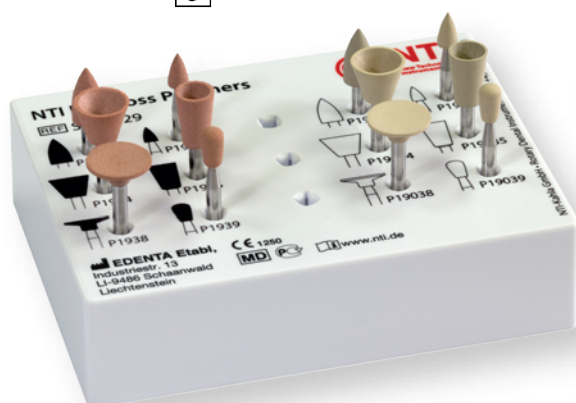
NTI CeraGlaze RA

The NTI CeraGlaze is produced from pure natural rubber. The diamond grit is optimally distributed throughout the binder thanks to the special production procedure. The binder absorbs the heat generated during polishing which prevents damage to the delicate ceramic restorations. The combination of the binder and the selected natural diamond grit generates an unmatched gloss with a depth of roughness that corresponds to a final firing.

NTI CeraGlaze CA

Le NTI CeraGlaze sera fabriqué en caoutchouc naturel pur. Un procédé de fabrication spécial permet de répartir optimalement le grain de diamant. Le liant absorbe la chaleur produite pendant le polissage. Cela empêche d'endommager les fragiles restaurations en céramique. La combinaison de liant et de diamant naturel sélectionné crée une brillance inégalée avec une rugosité de surface correspondant à une cuisson de glaçage.

REF Set-1729



REF Set-1657



NTI DiaGloss



NTI DiaGloss-Set

Der DiaGloss ist ein diamantierter Polierer mit einer Bindung aus Kautschuk. Die Bindung nimmt Wärme auf. Das verhindert Beschädigungen an den Compositen. Mit dem roten Polierer können Zähne ohne Schädigung durch Überhitzung poliert werden.

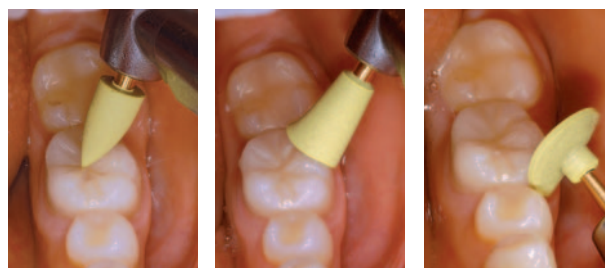
NTI DiaGloss set

DiaGloss is a diamond-impregnated polisher with a rubber binder. The binder absorbs heat which prevents damage to the composites. Using the red polisher enables teeth to be polished without being damaged by overheating.

Coffret NTI DiaGloss

Le DiaGloss est un polissoir diamanté avec un liant en caoutchouc. Le liant absorbe la chaleur. Cela empêche d'endommager les composites. Le polissoir rouge permet de polir les dents sans que celles-ci soient endommagées par une surchauffe.

NTI Unique-Set



NTI Unique Set

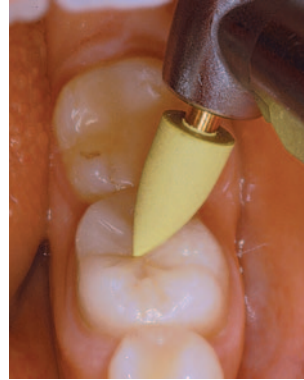
Naturdiamanten im Polierer sorgen für ausgezeichnete Polierergebnisse auf allen Kompositen. Mit den Unique Polierern kann mit 10.000 U/min-1 vorpoliert werden, die Hochglanzpolitur erfolgt bei 5.000 U/min-1. Die Naturkautschukbindung verhindert durch die Wärmeaufnahme die Überhitzungen an den Füllungsmaterialien.

NTI Unique set

Natural diamonds in the polisher ensure exceptional polishing results on all composites. With Unique polishers, preliminary polishing can be carried out at 10,000 rpm and the high gloss polishing can be carried out at 5,000 rpm. The natural rubber binder prevents overheating of the filling materials thanks to its ability to absorb heat.

Coffret NTI Unique

Les diamants naturels dans le polissoir assurent un excellent résultat de polissage sur tous les composites. Le polissoir Unique permet un prépolissage à 10 000 tr/min, tandis que le polissage brillant s'effectue à 5 000 tr/min. En absorbant la chaleur, le liant en caoutchouc naturel empêche une surchauffe des matériaux d'obturation.



Prophylaxe-Set 1 • Set-1956

Prophylaxe-Set 1, Set-1956

Das komplette Set zur Reinigung und Politur von Zähnen, Amalgam- und Compositefüllungen und edelmetallhaltigen Legierungen.

In den blauen Prophylaxe-Polierern sind Abrasivstoffe integriert. Dadurch entfällt der Einsatz von Polierpasten. Bei besonders starken Belägen kann mit Polierpaste gearbeitet werden, um den Poliereffekt zu verstärken.

Der NTI EpsiPol ist für alle edelmetallhaltigen und reduzierten Legierungen sowie Amalgame geeignet. Der braune Vorpolierer entfernt Kratzer, der grüne Polierer erzeugt einen perfekten Glanz.

Der gelbe Unique ist ein diamantierter Einstufen-Polierer für Compositefüllungen. Die ausgesuchte Diamantkörnung erlaubt die Politur aller Composite mit nur einem Polierer.

Prophylaxis set 1, Set-1956

A complete set for cleaning and polishing teeth, amalgam and composite fillings and precious metal alloys.

Abrasive material is integrated in the blue prophylactic polishers. Polishing paste is not therefore required. With very stubborn deposits, polishing paste can be used to increase the polishing capacity.

The NTI EpsiPol is suitable for use on all precious and semi-precious metal alloys as well as amalgams. The brown prepolisher removes scratches and the green polisher produces a perfect lustre.

The yellow Unique polisher is a diamond-coated one-step polisher for composite fillings. The selected diamond grit allows all types of composite to be polished with a single polisher.

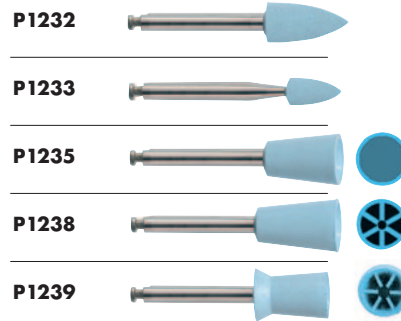
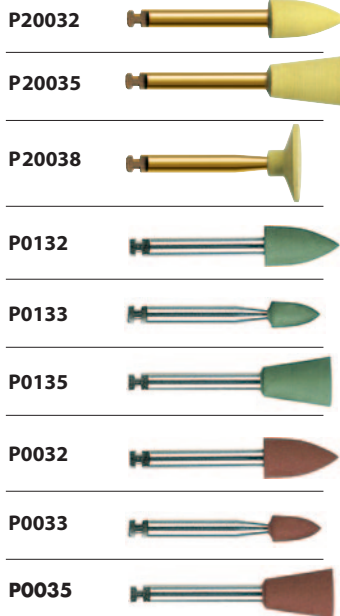
Coffret Prophylaxie 1 Set-1956

Coffret complet pour le nettoyage et le polissage des dents, des amalgames, composites et alliages précieux.

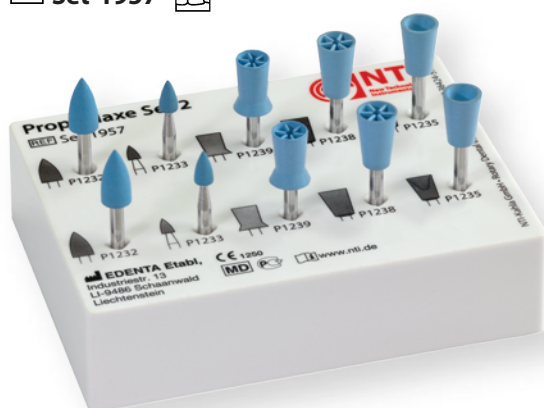
Des particules abrasives sont incorporées dans les polissoirs Prophylaxie bleus. Ainsi, il est inutile d'utiliser une pâte à polir. Pour des obturations particulièrement dures, on peut utiliser la pâte à polir de manière à renforcer l'effet de lissage.

Le NTI EpsiPol est utilisable sur tous les alliages précieux ou réduits ainsi que sur les amalgames. Le pré polissoir marron élimine les éraflures; le vert permet d'obtenir un brillant parfait.

Le polissoir jaune Unique est un polissoir diamanté à un niveau pour les obturations en composite. Le grain de diamant choisi permet de polir tous types de composites avec un seul polissoir.



REF Set-1957 



Prophylaxe-Set 2 • Set-1957

Prophylaxe-Set 2, Set-1957

Das Prophylaxe Set 2 enthält die Instrumente, die ausschließlich für die Zahnreinigung benötigt werden.

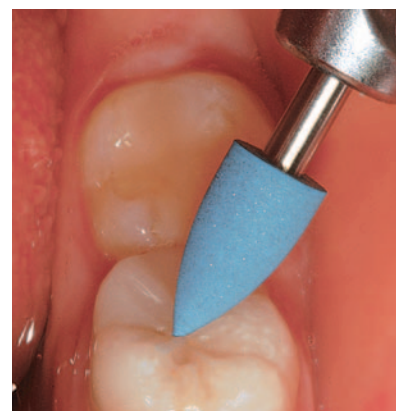
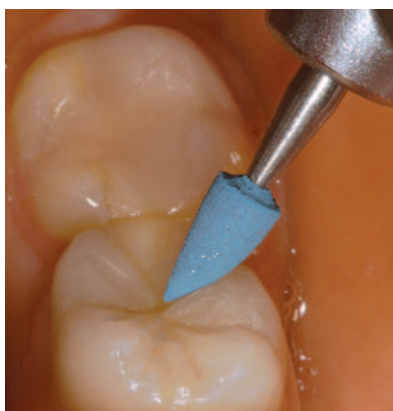
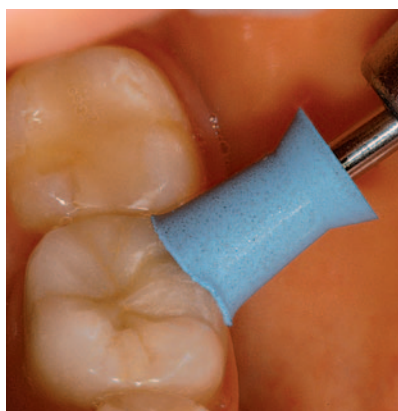
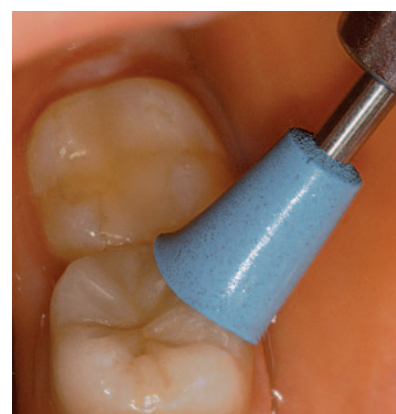
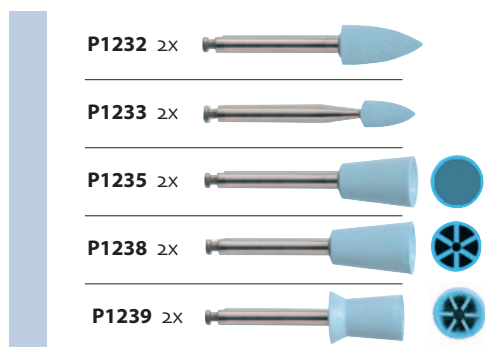
Prophylaxis set 2, Set-1957

This prophylactic set is a complete set just for cleaning teeth.

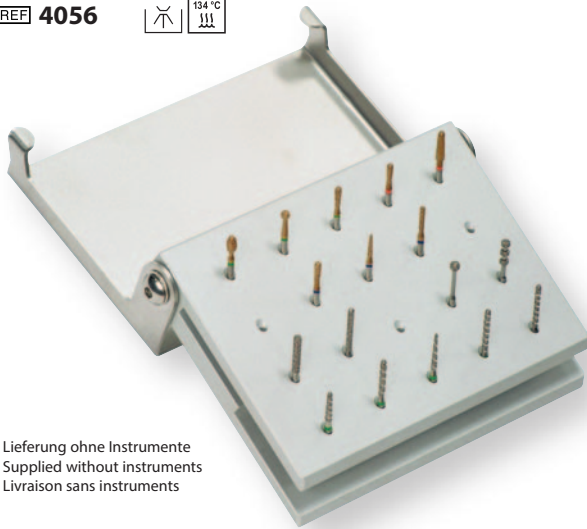
Coffret Prophylaxie 2 Set-1957

Le coffret prophylaxie est un coffret complet pour le nettoyage des dents.

REF Set-1957 

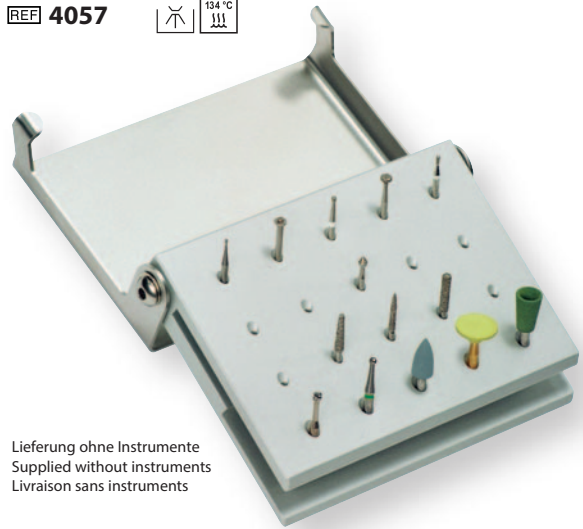


REF 4056



Lieferung ohne Instrumente
Supplied without instruments
Livraison sans instruments

REF 4057



Lieferung ohne Instrumente
Supplied without instruments
Livraison sans instruments

Bohrerständer • Bur blocks • Porte-fraises

Bohrerständer FG
20 Bohrungen für FG-Schaft
Bur block FG
20 inserts for FG shanks
Porte-fraises FG
20 trous pour la tige FG

Bohrerständer FG/RA
10 Bohrungen FG-Schaft
5 Bohrungen FGL-Schaft
5 Bohrungen RA-Schaft
Bur block FG/RA
10 inserts for FG shanks
5 inserts for FGL shanks
5 inserts for RA shanks
Porte-fraises FG/CA
10 trous pour la tige FG
5 trous pour la tige FGL
5 trous pour la tige CA

REF 4061



Bohrerständer RA
20 Bohrungen für RA-Schaft
RA Bur block
20 inserts for RA shanks
Porte-fraises CA
20 trous pour la tige CA

Vorteile und Einsatzbereiche:
Die glatten Oberflächen des Deckels aus rost-freiem Stahl und des Aluminiumsockels erleichtern die Pflege.
Die Spezialkonstruktion bietet sicheren Halt für lange und kurze Instrumente.
Die flache Form passt in alle Schubladen.

Advantages and applications:
The smooth surface of the stainless steel lid and the aluminium base facilitates cleaning.
The special design provides secure retention for long and short instruments.
The flat shape fits in any size of drawers.

Les avantages et les domaines d'application:
La surface lisse en acier inoxydable facilite le nettoyage. Grâce à sa construction spéciale, le porte-fraises peut accueillir aussi bien les instruments diamantés à tige courte que les instruments normaux.
La forme aplatie du porte-fraises est appropriée à tous les tiroirs.

REF 4064 



Bohrerständer für besonders lange, chirurgische Instrumente (10 FG/RA)
Bur block for particularly long surgical instruments (10 FG/RA)
Porte-fraises pour des instruments chirurgicaux très longs (10 FG/CA)

Bohrerständer zur Praxisorganisation (24 FG/12 RA)

Bur Block for office organization (24 FG/12 RA)
Support de forage pour l'organisation de la pratique (24 FG/12 CA)

REF 4066RE 



REF 4066GR 



REF 4066BL 



Nachfüllpackung • Refill • Recharge

Silikonhalter FG – 1,6 mm Packungsinhalt 12 Stück FG Silicone holder – 1,6 mm Pack of 12 pieces Adaptateur en silicone FG – 1,6 mm Contenu d'un paquet 12 pièces			
	 12 REF SH406RE-FGD	 12 REF SH406GR-FGD	 12 REF SH406BL-FGD
Silikonhalter HP/RA – 2,35 mm Packungsinhalt 12 Stück HP/RA Silicone holder – 2,35 mm Pack of 12 pieces Adaptateur en silicone HP/RA – 2,35 mm Contenu d'un paquet 12 pièces			
	 12 REF SH406RE-RAD	 12 REF SH406GR-RAD	 12 REF SH406BL-RAD

Empfohlene Drehzahlbereiche – Diamantierte Instrumente

Recommended speed ranges diamond coated instruments

Vitesses de rotation recommandées - instruments diamantés

- ⌚ max. Drehzahl Diese Angabe kennzeichnet die Höchstdrehzahl ohne Kontakt zum Werkstück
- ⌚ opt. Drehzahl Diese Angabe kennzeichnet die empfohlene Arbeitsdrehzahl am Werkstück
- ⌚ max. speed Indicates the maximum speed without any contact to the material
- ⌚ opt. speed Indicates the recommended speed while trimming the material
- ⌚ max. vitesse de rotation maximale : Cette donnée indique la vitesse de rotation maximale sans contact au matériau.
- ⌚ opt. vitesse de rotation optimale : Cette donnée indique la vitesse de rotation recommandée lors du traitement du matériau.

FG Diamantschleifinstrumente • FG diamond instruments • Instruments abrasifs diamantés en FG

Drehzahlempfehlungen für die Körnungen **M, SC und C**

Recommended speeds for grit sizes M, SC and C / Vitesses recommandées pour les grains différent:

Durchmesser des Arbeitsteils (ISO) Instrument head diameter (ISO) Diamètre de la partie travaillante (ISO)	Empfohlene Arbeitsdrehzahl ⌚ opt./ rpm Recommended operational speed Vitesse recommandée	Maximal zulässige Drehzahl ⌚ max./ rpm Maximum permissible speed Tour par minute max.
007 – 010	100.000 – 220.000	450.000
012 – 015	70.000 – 220.000	450.000
016 – 019	55.000 – 160.000	450.000
020 – 024	40.000 – 120.000	300.000
025 – 027	35.000 – 110.000	160.000
029 – 031	30.000 – 95.000	140.000
033 – 040	25.000 – 75.000	120.000
041 – 050	15.000 – 60.000	95.000

Unbedingt die Drehzahlbereiche bei den speziell gekennzeichneten Instrumenten beachten: **M, SC, C**

Make absolutely sure that you observe recommended speeds for the specially marked M, SC, C instruments:

Vitesse à respecter pour les instruments mentionnés par ces numéros de M, SC, C

1	70.000 – 140.000	300.000
2	40.000 – 85.000	160.000
3	30.000 – 60.000	140.000

Drehzahlempfehlungen für die Körnungen **F, SF und UF**

Recommended speeds for grit sizes F, SF and UF/ Vitesse recommandée pour les grains différent:

F	10.000 – 20.000	40.000
SF	8.000 – 15.000	30.000
UF	5.000 – 10.000	20.000

Z-Cut Diamantinstrumente • Z-Cut diamond instruments • Z-Cut instruments diamantés

200.000	200.000
---------	---------

Kiddies - für minimalinvasive Präparation / for minimally invasive preparation / pour préparations mini invasives

160.000	300.000
---------	---------

RA/CA - Schaft/Shank/Tige

Drehzahlempfehlungen für die Körnungen / Recommended speeds for grit sizes / Vitesse recommandée pour les grains différent:

M, SC, C, F	8.000	40.000
SF	8.000	30.000
UF	8.000	20.000

Periodontinstrumente / Special instruments for periodontics / Instruments spéciaux pour la parodontologie

831 / 831L / 832 / 832L	RAL/RAXL	12.000	30.000
-------------------------	----------	--------	--------

Spezialinstrumente / Special instruments / Instruments spéciaux

802L	013 - 016	120.000	200.000
802L	021	160.000	200.000

Achtung: Einsatz nur im roten Winkelstück / Attention: for use in the red contra-angle / pour l'utilisation sur contre-angle rapide (bague rouge)

Empfohlene Drehzahlbereiche

Recommended speed ranges

Vitesses de rotation recommandées

Empfohlene Drehzahlbereiche

Die empfohlenen Drehzahlen richten sich nach dem Durchmesser des Arbeitsteils und ermöglichen optimale Arbeitsergebnisse. Aus Sicherheitsgründen dürfen die maximalen Drehzahlen nicht überschritten werden.

Recommended speeds

The recommended speeds are based on the diameter of the instrument's working head, and enable optimum work results. For safety reasons, the maximum speeds must not be exceeded.

Vitesse de rotation recommandée

La vitesse de rotation recommandée se règle sur le diamètre de l'instrument du travail et rend possible des résultats optimaux. Au sujet de sécurité, ne dépasser pas des vitesses de rotation maximales.

	Schaft Shank Tige	Durchmesser ISO Diameter ISO Diamètre ISO	Empfohlene Arbeitsdrehzahl Recommended operational speed Vitesse recommandée	opt./ rpm Max. zulässige Drehzahl Maximum permissible speed Tour par minute max.
Kronentrenner / Crown cutter / Coupe couronne				
H34 / H34L / T34L	FG		120.000	160.000
H35L	FGL		160.000	450.000
H4KMK	FG		120.000	160.000
H4KMKL	FGL/FGXL/FGXXL		120.000	160.000
G5114-RA	RA		10.000	10.000
Hartmetallbohrer / Tungsten carbide burs / Fraises en carbure de tungstène				
	FG		160.000	300.000
	RA	005 - 023	5.000 - 40.000	40.000
	RA	029	5.000 - 30.000	30.000
MF-Cut	FG		60.000	160.000
H1S / H1SX /	FG/FGXL	006 - 016	160.000	300.000
H1S / H1SX /	FG/FGXL	018 - 023	160.000	200.000
H1S / H1SX	RA/RAL		8.000 - 10.000	40.000
H1SXN	RA/RAL		1.000 - 1.500	10.000
H1SF	RA		1.500 - 2.000	50.000
Hartmetallfinierer / Finishing carbide burs / Instruments à finir				
Einstufen-Finierer / One-step finishing instr. / Instr. à finir en une seule étape			20.000	300.000
	FG		160.000	300.000
H375R	FG	> 016	160.000	200.000
H41	FG	014 - 023	160.000	300.000
	RA		30.000	40.000
Keramikfinierer / Ceramic finishing instruments / Fraises à finir pour la céramique				
	FG		150.000	200.000
	HP		25.000	50.000
Füllungs- und Klebstoffentferner / Filling and bonding resin remover / Instrument de retrait d' obturation et d'adhésif				
	FG		160.000	300.000
	RA		30.000	40.000
Periodontinstrumente / Special instruments for periodontics / Instruments spéciaux pour la paradontologie				
H747 / H747L	RAL/RAXL		12.000	12.000
H758 / H758L	RA/RAXL		12.000	12.000



Gebrauchsanweisung beachten!
www.nti.de

Observe the instructions for use.
www.nti.de

Observer les conseils d'utilisation.
www.nti.de



Die Drehzahlempfehlung auf der Verpackung sind unbedingt einzuhalten und können gegebenenfalls vom Katalog abweichen!

Observe the recommended speeds as indicated on the packaging. They may differ from the catalogue!

La recommandation de vitesse sur l'emballage doit être respectée et peut différer du catalogue !

Empfohlene Drehzahlbereiche – Chirurgische Instrumente

Recommended speed ranges – Surgery instruments

Vitesses de rotation recommandées – Fraises chirurgicales

	Schaft Shank Tige	Durchmesser ISO Diameter ISO Diamètre ISO	Empfohlene Arbeitsdrehzahl Recommended operational speed Vitesse recommandée	Max. zulässige Drehzahl Maximum permissible speed Tour par minute max.
Chirurgische Instrumente / Surgery instruments / Fraises chirurgicales				
Tissue Trimmer	249-016-FG, 250-016-FG		300.000 - 500.000	500.000
	HP/HPL/RAL/RAXL ≤ 023		1.500	3.000
	023 - 035		1.500	3.000
	> 035		1.500	3.000
	FGXXL 008		100.000	160.000
	FGXL/FGXXL 010		100.000	160.000
	FGXL 012 - 014		100.000	160.000
	FGXL 016 - 018		75.000	160.000
	FGXL 021 - 023		50.000	160.000
H269-016-	FGXXL		75.000	160.000
H267-016-	FGXL		75.000	100.000
H254A	FGXL/FGXXL		80.000	100.000
H254A	HP/RAL/RAXL		40.000	100.000
H141AX			6.000	6.000
<u>LINDEMANN</u> Knochenfräser / <u>LINDEMANN</u> bone cutter / <u>LINDEMANN</u> fraise à os				
	HP/RAL/RAXL		1.500	3.000
	FGXL RF162-016-FGXL		75.000	160.000
	FGXL H161-016-FGXL		100.000	160.000
	FGXL H162-016-FGXL		100.000	160.000
	FGXL H162C-016-FGXL		6.000	100.000
	FGXL H162S-016-FGXL		60.000	100.000
	RAXL H162S-016-FGXL		20.000	40.000
	HP H162S-016-HP		20.000	40.000
RF186	RA/HP		2.500	40.000
Trepanbohrer, trepan bur,	035 - 045		1.000	6.000
Forets de trépanation	050 - 080		500	3.000
Pilotbohrer, pilot bur, foret pilote			1.000	6.000
Knochenfräser Innenkühlung, Bone cutter internal cooling, Fraise à os irrigation interne			1.000	6.000

Empfohlene Drehzahlbereiche

Recommended speed ranges

Vitesses de rotation recommandées

Schaft Shank Tige	Durchmesser ISO Diameter ISO Diamètre ISO	Empfohlene Arbeitsdrehzahl Recommended operational speed Vitesse recommandée	opt./ rpm	Max. zulässige Drehzahl Maximum permissible speed Tour par minute max.	max./ rpm
Polierer / Polishers / Polissoires			opt./ rpm		max./ rpm
CeraGlaze	grün/green/verte		12.000		12.000
	blau/blue/bleue		10.000		12.000
	gelb/yellow/jaune		5.000		12.000
NTI CeraWhite / CeraDia			10.000		10.000
NTI CeraPink			5.000		5.000
NTI CeraSupergrey			5.000		5.000
FlexiPol		10.000 - 12.000			15.000
NTI Unique		5.000			7.000
NTI DiaGloss	rosa/pink/rose	10.000			12.000
	weiss/white/blanc	10.000			12.000
NTI BrushGloss		3.000			5.000
NTI MicroComp / MacroComp / AmalgamMaster		5.000			5.000
NTI EpsiPol FG, P0053, P0153		15.000			15.000
NTI EpsiPol RA		5.000			7.000
NTI UniWhite RA		5.000			7.000
NTI UniBlack RA		5.000			7.000
NTI ProphylaxeMaster		5.000			5.000
P1258 Topfbürstchen aus Naturborste, Brushlets made of nature bristle, Brosse coupe		2.000			10.000
NTI AcrylicMaster P063..		10.000			15.000
NTI AcrylicMaster P064..		10.000			15.000
NTI Prothetics P065..		5.000			7.000
NTI Prothetics P066..		10.000			15.000
NTI Prothetics P067..		10.000			15.000
CeraShine Duo		10.000			12.000
CeraShine Trio		10.000			12.000
P3039, P30039, P2830, P2840, P1039, P1139		6.000			8.000
P20039		5.000			7.000
NTI Profilax3					
montierte Polierer RA • Mounted polishers RA • Polissoirs montés contre-angle		1.500			10.000
Snap-on Polierer • Snap-on polishers • Polissoires snap-on		1.500			10.000
Screw-Type Polierer • Screw-type polishers • Polissoires screw-type		1.500			10.000
montierte Bürsten RA • Mounted brushes RA • Brossettes montées contre-angle		2.000			10.000
Screw-Type Bürsten • Screw-type brushes • Brossettes screw-type		1.500			10.000
Snap-on Bürsten • Snap-on brushes • Brossettes snap-on		1.500			10.000
Profilax ECO					
Prophylaxe-Bürsten ECO • ECO prophylaxis brushes • Brossettes de prophylaxie ECO		1.500			10.000
Prophylaxe-Polierer ECO • ECO prophylaxis polishers • Polissoirs de prophylaxie ECO		1.500			10.000
Arkansassteine / Arkansas abrasives / Pierres d'arkansas					
FG		15.000			15.000
RA		7.000			7.000
Keramischer Schleifkörper / Abrasives with ceramic bond / Abrasifs à liant céramique					
FG		15.000			15.000
RA		7.000			7.000
Endodontische Instrumente / Endodontic instruments / Instruments endodontiques					
NTi Endo Clean			300		300
Gates / K-Bohrer / K-Feilen / Hedstroemfeilen • Gates / K reamer / k files / Limes Hedstroem •					
Gates / Broche K / Limes K / Limes hedstroem		450 - 800			800
Peeso / Erweiterer					
Peeso / Root canal drill • Peeso / Elargisseurs		800 - 1.200			1.200
Wurzelfüller / Root fillers / Bourre-pâte		800			800
H1SNL RAXL		1.500 - 2.000			12.000

Empfohlene Drehzahlbereiche

Recommended speed ranges

Vitesses de rotation recommandées

Schaft Shank Tige	Durchmesser ISO Diameter ISO Diamètre ISO	Empfohlene Arbeitsdrehzahl $\curvearrowright$ opt./ rpm Recommended operational speed Vitesse recommandée	Max. zulässige Drehzahl $\curvearrowright$ max./ rpm Maximum permissible speed Tour par minute max.
Spezialinstrumente / Special instruments / Instruments spéciaux			
H152	009	120.000	120.000
Wurzelstift-Aufbausysteme / Root post restoration systems / Systèmes de restauration radiculaire			
Vorbohrer / Drill / Foret		500 - 1.000	1.000
Planfräser / Root facer / Fraise à surfacer		1.000 - 1.500	2.000
Kopfschleifer / Head grinders / Abrasifs à têtes		1.000 - 1.500	2.000

Seite	REF.	ISO	Page	REF.	ISO	Page	REF.	ISO
4.13	P1258	-	2.8	H15F - ...	- RA 500 204 004 009 ...	2.14	H282 - ...	- FG 500 314 288 072 ...
7.12	W6150-W6152	-	2.9	H2 - ...	- RA 500 204 010 001 ...	2.15	H283 - ...	- FG 500 314 289 072 ...
4.18	P1273	010 244 225 500 060	2.9	H21 - ...	- RA 500 204 107 006 ...	2.15	H284 - ...	- FG 500 314 290 072 ...
4.14	P1241	020 204 034 400 060	2.10	H31 - ...	- RA 500 204 107 007 ...	2.14	H282K - ...	- FG 500 314 297 072 ...
4.14	P1240	020 204 034 500 060	2.9	H21R - ...	- RA 500 204 137 006 ...	2.15	H283K - ...	- FG 500 314 298 072 ...
4.15	P1242	020 204 034 600 060	2.20	H22AGK - ...	- RA 500 204 217 006 ...	2.15	H284K - ...	- FG 500 314 299 072 ...
4.19	P1247	020 244 034 400 060	2.20	H22ALGK - ...	- RA 500 204 219 006 ...	2.14	H246L - ...	- FG 500 314 496 071 ...
4.19	P1246	020 244 034 500 060	2.21	H758 - ...	- RA 500 204 258 001 ...	2.15	H336 - ...	- FG 500 314 546 072 ...
4.19	P1249	020 244 036 400 060	2.16	H379 - ...	- RA 500 204 277 072 ...	2.11	H336 - ...	- FG 500 314 546 072 ...
4.19	P1248	020 244 036 500 060	2.14	H282 - ...	- RA 500 204 288 072 ...	2.11	H847KRG - ...	- FG 500 314 546 092 ...
4.18	P1274	020 244 225 400 060	2.15	H283K - ...	- RA 500 204 298 072 ...	2.14	H132 - ...	- FG 500 314 699 071 ...
4.15	P1244	020 300 034 400 060	2.8	H15 - ...	- RAL 500 205 001 003 ...	2.5	H4KMKXL - ...	- FGL 500 315 140 019 ...
4.15	P1243	020 300 034 500 060	2.8	H15X - ...	- RAL 500 205 001 190 ...	2.5	H4KMKXXL - ...	- FGL 500 315 141 019 ...
4.15	P1245	020 300 034 600 060	2.8	H15XN - ...	- RAL 500 205 001 190 ...	6.5	H152 - 009	- FGL 500 315 210 295 ...
4.15	P1252	020 900 034 400 060	3.5	H141 - ...	- RAL 500 205 001 291 ...	2.8	H15 - ...	- FGXL 500 316 001 003 ...
4.15	P1251	020 900 034 500 060	3.5	H141A - ...	- RAL 500 205 001 298 ...	3.5	H141 - ...	- FGXL 500 316 001 291 ...
4.15	P1253	020 900 034 600 060	6.6	H15EB - ...	- RAL 500 205 004 006 ...	3.7	H269 - ...	- FGXL 500 316 199 295 ...
4.8	PC1291	039 900 370 501 080	2.21	H747 - ...	- RAL 500 205 261 001 ...	3.5	H151 - ...	- FGXL 500 316 199 336 ...
4.8	PC1290	039 900 370 501 120	3.6	H162 - ...	- RAL 500 205 408 297 ...	3.7	H267 - ...	- FGXL 500 316 210 295 ...
4.8	PC1281	039 900 370 511 080	3.6	H166 - ...	- RAL 500 205 409 297 ...	6.6	H269GK - ...	- FGXL 500 316 219 295 ...
4.8	PC1280	039 900 370 511 120	3.7	H254A - ...	- RAL 500 205 415 298 ...	3.5	H161 - ...	- FGXL 500 316 408 295 ...
4.8	PC1271	039 900 370 521 080	6.6	H15NL - ...	- RAXL 500 206 001 003 ...	3.6	H162 - ...	- FGXL 500 316 408 297 ...
4.8	PC1270	039 900 370 521 120	3.5	H141 - ...	- RAXL 500 206 001 291 ...	3.6	H162A - ...	- FGXL 500 316 408 298 ...
4.8	PC1261	039 900 370 531 080	3.5	H141A - ...	- RAXL 500 206 001 298 ...	3.6	H162S - ...	- FGXL 500 316 408 337 ...
4.8	PC1260	039 900 370 531 120	6.6	H15EB - ...	- RAXL 500 206 004 006 ...	3.6	H254 - ...	- FGXL 500 316 415 296 ...
4.16	P1473	110 204 107 400 020	3.7	H269 - ...	- RAXL 500 206 199 295 ...	3.7	H254A - ...	- FGXL 500 316 415 298 ...
4.16	P1254	110 204 107 500 020	2.21	H758L - ...	- RAXL 500 206 258 001 ...	3.7	H254A - ...	- FGXXL 500 316 415 298 ...
4.16	P1478	110 204 107 600 020	2.21	H747L - ...	- RAXL 500 206 261 001 ...	2.8	H15 - ...	- FGXXL 500 317 001 003 ...
4.16	P1470	110 204 110 400 045	3.6	H162A - ...	- RAXL 500 206 408 298 ...	6.6	H560 - ...	- FGXXL 500 317 196 336 ...
4.16	P1255	110 204 110 500 045	3.6	H162S - ...	- RAXL 500 206 408 337 ...	3.7	H269 - ...	- FGXXL 500 317 199 295 ...
4.16	P1475	110 204 110 600 045	3.6	H166 - ...	- RAXL 500 206 409 297 ...	3.5	H151 - ...	- FGXXL 500 317 199 336 ...
4.16	P1472	110 204 225 400 070	3.6	H167 - ...	- RAXL 500 206 410 297 ...	2.16	H48LUF - ...	- FGXXL 500 317 249 032 ...
4.16	P1257	110 204 225 500 070	3.7	H254A - ...	- RAXL 500 206 415 298 ...	2.16	H48L - ...	- FGXXL 500 317 249 072 ...
4.16	P1477	110 204 225 600 070	3.7	H255A - ...	- RAXL 500 206 597 295 ...	3.6	H162A - ...	- FGXXL 500 317 408 298 ...
4.16	P1471	110 204 243 400 045	2.8	H1 - ...	- FG 500 314 001 001 ...	3.6	H254 - ...	- FGXXL 500 317 415 296 ...
4.16	P1256	110 204 243 500 045	2.8	H15 - ...	- FG 500 314 001 003 ...	3.7	H255A - ...	- FGXXL 500 317 597 295 ...
4.16	P1476	110 204 243 600 045	2.16	H41 - ...	- FG 500 314 001 071 ...	3.5	H141AX - ...	- HP 506 104 001 298 ...
4.17	P1482	110 300 110 400 045	2.9	H2 - ...	- FG 500 314 010 001 ...	3.6	H166SC - ...	- HP 506 104 409 337 ...
4.17	P1480	110 300 110 500 045	2.9	H21 - ...	- FG 500 314 107 006 ...	2.19	T21RX - ...	- RA 506 204 137 019 ...
4.17	P1485	110 300 110 600 045	2.10	H31 - ...	- FG 500 314 107 007 ...	2.19	T379X - ...	- RA 506 204 277 019 ...
4.17	P1483	110 300 225 400 070	2.7	H31MF - ...	- FG 500 314 107 008 ...	3.5	H141AX - ...	- RAL 506 205 001 298 ...
4.17	P1481	110 300 225 500 070	2.9	H21R - ...	- FG 500 314 137 006 ...	3.5	H141AX - ...	- RAXL 506 206 001 298 ...
4.17	P1486	110 300 225 600 070	2.10	H31R - ...	- FG 500 314 137 007 ...	2.19	T21X - ...	- FG 506 314 107 019 ...
4.17	P1490	110 900 110 500 050	2.7	H31RMF - ...	- FG 500 314 137 008 ...	2.19	T21RX - ...	- FG 506 314 137 019 ...
4.17	P1491	110 900 243 500 045	2.5	H4KMK - ...	- FG 500 314 137 019 ...	2.19	T23RX - ...	- FG 506 314 194 019 ...
6.4	183.15. ...	310 204 682 336 ...	2.10	H36RS - ...	- FG 500 314 137 293 ...	2.19	T7LX - ...	- FG 506 314 234 019 ...
6.4	183.19. ...	310 205 682 336 ...	2.5	H4KMKL - ...	- FG 500 314 138 019 ...	2.4	T34L - ...	- FG 506 315 139 293 ...
4.15	M4039	- RA 311 204 001 300 000	2.4	H34 - ...	- FG 500 314 138 293 ...	2.18	MH41 - ...	- FGXL 506 316 001 071 ...
4.15	M4037	- RA 030 204 607 000 050	2.4	H34L - ...	- FG 500 314 139 293 ...	2.18	M78	- FGXL 506 316 184 072 ...
3.8	RF163 - ...	- HP 330 104 406 297 ...	2.14	H133F - ...	- FG 500 314 159 041 ...	2.18	MH152	- FGXL 506 316 210 072 ...
3.8	RF161 - ...	- HP 330 104 408 295 ...	2.14	H133 - ...	- FG 500 314 159 071 ...	2.18	MH46 - ...	- FGXL 506 316 254 072 ...
3.8	RF186 - ...	- HP 330 104 684 377 ...	2.14	H134UF - ...	- FG 500 314 164 031 ...	2.18	M379	- FGXL 506 316 277 072 ...
3.10	RF210 - ...	- RA 330 204 428 364 ...	2.14	H134F - ...	- FG 500 314 164 041 ...	2.18	MH284K	- FGXL 506 316 299 072 ...
4.8	M4038	330 204 611 372 030	2.14	H134 - ...	- FG 500 314 164 071 ...	3.6	H162AC - ...	- FGXL 506 316 408 298 ...
6.4	180.15. ...	330 204 679 336 ...	2.17	H134S - ...	- FG 500 314 164 072 ...	3.6	H162C - ...	- FGXL 506 316 408 298 ...
3.8	RF186 - ...	- RA 330 204 684 377 ...	2.14	H135UF - ...	- FG 500 314 166 031 ...	3.6	H162SC - ...	- FGXL 506 316 408 337 ...
6.7	ST10 - 035	- RA 330 204 893 219 035	2.14	H135F - ...	- FG 500 314 166 041 ...	3.6	H162AC - ...	- FGXXL 506 317 408 298 ...
3.10	RF210L - ...	- RAL 330 205 428 364 ...	2.14	H135 - ...	- FG 500 314 166 071 ...	3.7	H254AC - ...	- FGXXL 506 317 415 298 ...
3.10	RF210LM1 - ...	- RAL 330 205 428 364 ...	2.17	H135S - ...	- FG 500 314 166 072 ...	5.2	NAS16	- RA 635 204 001 505 030
3.9	RF229 - ...	- RAL 330 205 486 001 ...	2.10	H33 - ...	- FG 500 314 168 007 ...	5.2	NAS12	- RA 635 204 161 505 025
3.9	RF229L - ...	- RAL 330 205 555 001 ...	2.10	H23L - ...	- FG 500 314 171 006 ...	5.2	NAS11	- RA 635 204 243 505 025
6.4	180.19. ...	330 205 679 336 ...	2.15	H378 - ...	- FG 500 314 184 072 ...	5.2	NAS06	- FG 635 314 001 505 030
3.8	RF162 - ...	- FGXL 330 316 408 297 ...	2.14	H246 - ...	- FG 500 314 195 071 ...	5.2	NAS02	- FG 635 314 161 505 025
6.11	178. ... 204. ...	340 204 671 458 ...	2.11	H375R - ...	- FG 500 314 198 072 ...	5.2	NAS01	- FG 635 314 243 505 025
6.11	178S. ... 204. ...	340 204 672 458 ...	2.15	H375R - ...	- FG 500 314 198 072 ...	4.11	P1500	650 204 110 514 050
6.8	171. ... 654. ...	340 654 639 451 ...	2.11	H856G - ...	- FG 500 314 198 092 ...	4.11	P1502	650 204 225 514 070
6.9	173. ... 654. ...	340 654 645 452 ...	6.5	H152 - 009	- FG 500 314 210 295 ...	4.11	P1501	650 204 243 514 050
6.8	174. ... 654. ...	340 654 650 453 ...	2.20	H22GK - ...	- FG 500 314 217 001 ...	5.2	NF601GR	- RA 655 204 001 513 030
6.8	9107.11.654. ...	340 654 657 455 ...	2.20	H22AGK - ...	- FG 500 314 217 006 ...	5.2	NF602GR	- RA 655 204 001 513 040
6.7	NT04 - ...	- RA 490 204 916 254 ...	2.20	H22ALGK - ...	- FG 500 314 219 006 ...	5.2	NF661GR	- RA 655 204 243 513 025
6.7	NT06 - ...	- RA 490 204 916 256 ...	2.9	H7 - ...	- FG 500 314 232 001 ...	5.2	NM663GR	- RA 655 204 243 523 050
3.5	H141 - ...	- HP 500 104 001 291 ...	2.7	H7MF - ...	- FG 500 314 232 008 ...	5.2	NF601GR	- FG 655 314 001 513 030
3.5	H141A - ...	- HP 500 104 001 298 ...	2.9	H7L - ...	- FG 500 314 234 006 ...	5.2	NF661GR	- FG 655 314 243 513 025
3.7	H269 - ...	- HP 500 104 199 295 ...	2.7	H245MF - ...	- FG 500 314 234 008 ...	4.21	P0644	658 104 273 513 100
3.5	H161 - ...	- HP 500 104 408 295 ...	2.16	H48LUF - ...	- FG 500 314 249 031 ...	4.21	P0654	658 104 273 514 100
3.6	H162 - ...	- HP 500 104 408 297 ...	2.16	H48LF - ...	- FG 500 314 249 041 ...	4.21	P0634	658 104 273 533 100
3.6	H162A - ...	- HP 500 104 408 298 ...	2.16	H48L - ...	- FG 500 314 249 072 ...	4.21	P0664	658 104 273 543 100
3.6	H162S - ...	- HP 500 104 408 337 ...	2.17	H48LS - ...	- FG 500 314 249 073 ...	4.21	P0674	658 104 273 563 100
3.6	H166 - ...	- HP 500 104 409 297 ...	2.16	H46 - ...	- FG 500 314 254 072 ...	4.12	P0135	658 204 030 503 060
3.6	H166A - ...	- HP 500 104 409 298 ...	2.16	H390 - ...	- FG 500 314 274 072 ...	4.12	P0134	658 204 030 503 085
3.6	H167 - ...	- HP 500 104 410 297 ...	2.17	H390S - ...	- FG 500 314 274 073 ...	4.20	P1235	658 204 030 512 060
3.7	H254A - ...	- HP 500 104 415 298 ...	2.16	H379UF - ...	- FG 500 314 277 032 ...	4.12	P0035	658 204 030 513 060
3.7	H255A - ...	- HP 500 104 597 295 ...	2.16	H379F - ...	- FG 500 314 277 042 ...	4.12	P0034	658 204 030 513 085
2.8	H1 - ...	- RA 500 204 001 001 ...	2.11	H379 - ...	- FG 500 314 277 072 ...	4.7	P0335	658 204 030 514 060
2.8	H15 - ...	- RA 500 204 001 003 ...	2.16	H379 - ...	- FG 500 314 277 072 ...	4.13	P0435	658 204 030 514 060
2.16	H41 - ...	- RA 500 204 001 071 ...	2.17	H379S - ...	- FG 500 314 277 073 ...	4.7	P0334	658 204 030 514 085
2.8	H15X - ...	- RA 500 204 001 190 ...	2.11	H379G - ...	- FG 500 314 277 092 ...	4.7	P0365	658 204 030 515 060
2.8	H15XN - ...	- RA 500 204 001 190 ...	2.16	H379GK - ...	- FG 500 314 279 072 ...	4.11	P0735	658 204 030 516 060

Seite	REF.	ISO	Page	REF.	ISO	Page	REF.	ISO
4.11	P0734	658 204 030 516 085	4.6	PT2530	803 204 243 523 040	1.10	801L - ... M	- FG 806 314 004 524 ...
4.11	P0835	658 204 030 523 060	4.6	PT2520	803 204 243 533 040	1.10	801L - ... C	- FG 806 314 004 534 ...
4.11	P0834	658 204 030 523 085	4.6	PT2740	803 204 304 513 100	1.10	801L - ... SC	- FG 806 314 004 544 ...
4.13	P0535	658 204 030 524 060	4.6	PT2730	803 204 304 523 100	1.10	805 - ... F	- FG 806 314 010 514 ...
4.13	P0534	658 204 030 524 085	4.6	PT2720	803 204 304 533 100	1.10	805 - ... M	- FG 806 314 010 524 ...
4.7	P0355	658 204 030 525 060	4.5	PD2640	804 204 030 514 060	1.10	805 - ... C	- FG 806 314 010 534 ...
4.13	P0935	658 204 030 534 060	4.5	PD2630	804 204 030 524 060	1.10	805 - ... SC	- FG 806 314 010 544 ...
4.20	P1239	658 204 034 511 050	4.5	PD2540	804 204 243 514 040	1.11	808 - ... M	- FG 806 314 014 524 ...
4.20	P1238	658 204 034 512 060	4.5	PD2530	804 204 243 524 040	1.11	808 - ... C	- FG 806 314 014 534 ...
4.12	P0139	658 204 225 503 035	4.5	PD2740	804 204 304 514 100	1.11	806 - ... M	- FG 806 314 019 524 ...
4.12	P0039	658 204 225 513 035	4.5	PD2730	804 204 304 524 100	1.11	806 - ... C	- FG 806 314 019 534 ...
4.12	P0133	658 204 243 503 030	1.10	801 - ... M	- RA 806 204 001 524 ...	1.11	806 - ... SC	- FG 806 314 019 544 ...
4.12	P0132	658 204 243 503 050	1.10	805 - ... M	- RA 806 204 012 524 ...	1.11	813 - ... M	- FG 806 314 032 524 ...
4.7	P0372	658 204 243 504 050	1.15	835 - ... M	- RA 806 204 109 524 ...	1.11	813L - ... M	- FG 806 314 032 534 ...
4.20	P1233	658 204 243 512 030	1.22	859 - ... M	- RA 806 204 166 524 ...	1.11	813 - ... C	- FG 806 314 032 544 ...
4.20	P1232	658 204 243 512 050	1.17	845 - ... M	- RA 806 204 170 524 ...	1.11	813L - ... C	- FG 806 314 032 554 ...
4.12	P0033	658 204 243 513 030	1.20	850 - ... M	- RA 806 204 199 524 ...	1.11	813 - ... SC	- FG 806 314 032 564 ...
4.12	P0032	658 204 243 513 050	1.22	860 - ... M	- RA 806 204 247 524 ...	1.28	899 - ... F	- FG 806 314 033 514 ...
4.7	P0333	658 204 243 514 030	1.9	368 - ... M	- RA 806 204 257 524 ...	1.28	899 - ... M	- FG 806 314 033 524 ...
4.13	P0433	658 204 243 514 030	1.33	832 - 0145F	- RAL 806 205 258 504 014	1.28	899 - ... C	- FG 806 314 033 534 ...
4.7	P0332	658 204 243 514 050	1.33	832 - 014F	- RAL 806 205 258 514 014	1.28	899 - ... SC	- FG 806 314 033 544 ...
4.13	P0432	658 204 243 514 050	1.33	832 - 014M	- RAL 806 205 258 524 014	1.11	811 - ... M	- FG 806 314 039 524 ...
4.7	P0362	658 204 243 515 050	1.33	831 - 0125F	- RAL 806 205 267 504 012	1.11	811 - ... C	- FG 806 314 039 534 ...
4.11	P0733	658 204 243 516 030	1.33	831 - 012F	- RAL 806 205 267 514 012	1.11	811 - ... SC	- FG 806 314 039 544 ...
4.11	P0732	658 204 243 516 050	1.33	831 - 012M	- RAL 806 205 267 524 012	1.11	815 - ... M	- FG 806 314 040 524 ...
4.11	P0832	658 204 243 523 050	1.33	832L - 0145F	- RAXL 806 206 259 504 014	1.11	815 - ... C	- FG 806 314 040 534 ...
4.13	P0533	658 204 243 524 030	1.33	832L - 014F	- RAXL 806 206 259 514 014	1.12	817 - ... M	- FG 806 314 041 524 ...
4.13	P0532	658 204 243 524 050	1.33	832L - 014M	- RAXL 806 206 259 524 014	1.12	818 - ... M	- FG 806 314 041 534 ...
4.7	P0352	658 204 243 525 050	1.33	831L - 0125F	- RAXL 806 206 268 504 012	1.12	817 - ... C	- FG 806 314 041 544 ...
4.13	P0933	658 204 243 534 030	1.33	831L - 012F	- RAXL 806 206 268 514 012	1.12	818 - ... C	- FG 806 314 041 554 ...
4.13	P0932	658 204 243 534 050	1.33	831L - 012M	- RAXL 806 206 268 524 012	1.12	820 - ... M	- FG 806 314 042 524 ...
4.12	P0130	658 204 257 503 055	1.29	801 - 007M	- KID 806 313 001 514 007	1.12	828 - ... M	- FG 806 314 054 524 ...
4.12	P0030	658 204 257 513 055	1.10	801 - ... M	- FGM 806 313 001 524 ...	1.14	MADC03 - 009M	- FG 806 314 054 524 ...
4.11	P0730	658 204 257 516 055	1.29	805 - 008M	- KID 806 313 010 514 010	1.14	MADC04 - 009M	- FG 806 314 054 524 ...
4.11	P0830	658 204 257 523 055	1.29	805 - 010M	- KID 806 313 012 514 008	1.14	MADC05 - 009M	- FG 806 314 054 524 ...
4.13	P0530	658 204 257 524 055	1.11	806 - ... M	- FGM 806 313 019 524 ...	1.14	MADC06 - 009M	- FG 806 314 054 524 ...
4.12	P0131	658 204 292 503 050	1.29	835 - 008M	- KID 806 313 108 514 008	1.14	MADC08 - 009M	- FG 806 314 054 524 ...
4.12	P0031	658 204 292 513 050	1.15	835 - 008M	- FGM 806 313 108 524 008	1.14	MADC10 - 009M	- FG 806 314 054 524 ...
4.13	P0531	658 204 292 524 050	1.15	835 - ... M	- FGM 806 313 109 524 ...	1.14	MADC15 - 009M	- FG 806 314 054 524 ...
4.12	P0138	658 204 303 503 100	1.15	835 - ... C	- FGM 806 313 109 534 ...	1.14	MADC20 - 009M	- FG 806 314 054 524 ...
4.12	P0038	658 204 303 513 100	1.15	836 - ... SC	- FGM 806 313 110 544 ...	1.28	909 - ... M	- FG 806 314 067 524 ...
4.11	P0738	658 204 303 516 100	1.27	885 - ... C	- FGM 806 313 130 534 ...	1.28	909 - ... C	- FG 806 314 067 534 ...
4.12	P0136	658 204 304 503 100	1.29	838 - 007M	- KID 806 313 138 514 007	1.28	909 - ... SC	- FG 806 314 067 544 ...
4.12	P0036	658 204 304 513 100	1.29	838L - 007M	- KID 806 313 138 514 007	1.15	835 - ... SF	- FG 806 314 109 504 ...
4.11	P0736	658 204 304 516 100	1.29	852 - 007M	- KID 806 313 160 514 007	1.15	835 - ... F	- FG 806 314 109 514 ...
4.11	P0836	658 204 304 523 100	1.22	858 - ... SF	- FGM 806 313 165 504 ...	1.15	835 - ... M	- FG 806 314 109 524 ...
4.13	P0536	658 204 304 524 100	1.22	858 - ... M	- FGM 806 313 165 524 ...	1.15	835 - ... C	- FG 806 314 109 534 ...
4.12	P0153	658 314 243 503 030	1.22	858 - ... C	- FGM 806 313 165 534 ...	1.15	835 - ... SC	- FG 806 314 109 544 ...
4.12	P0053	658 314 243 513 030	1.22	859 - ... M	- FGM 806 313 166 524 ...	1.15	836 - ... F	- FG 806 314 110 514 ...
4.4	P30035	802 204 030 513 060	1.17	845 - ... M	- FGM 806 313 170 524 ...	1.15	836 - ... M	- FG 806 314 110 524 ...
4.9	P20035	802 204 030 521 060	1.29	846 - 012M	- KID 806 313 171 514 012	1.15	836 - ... C	- FG 806 314 110 534 ...
4.10	P19035	802 204 030 522 060	1.17	847 - ... C	- FGM 806 313 172 534 ...	1.15	836 - ... SC	- FG 806 314 110 544 ...
4.10	P19034	802 204 030 522 085	1.17	847 - ... SC	- FGM 806 313 172 544 ...	1.16	837 - ... F	- FG 806 314 111 514 ...
4.4	P3035	802 204 030 523 060	1.19	848 - ... M	- FGM 806 313 173 524 ...	1.16	837 - ... M	- FG 806 314 111 524 ...
4.10	P1935	802 204 030 532 060	1.21	855 - ... C	- FGM 806 313 197 534 ...	1.16	837 - ... C	- FG 806 314 111 534 ...
4.10	P1934	802 204 030 532 085	1.21	856 - ... M	- FGM 806 313 198 524 ...	1.16	837 - ... SC	- FG 806 314 111 544 ...
4.4	P335	802 204 030 533 060	1.21	856 - ... C	- FGM 806 313 198 534 ...	1.16	837L - ... F	- FG 806 314 112 514 ...
4.4	P30039	802 204 099 513 130	1.21	856 - ... SC	- FGM 806 313 198 544 ...	1.16	837L - ... M	- FG 806 314 112 524 ...
4.10	P1139	802 204 099 520 130	1.20	850 - ... C	- FGM 806 313 199 534 ...	1.16	837L - ... C	- FG 806 314 112 534 ...
4.9	P20039	802 204 099 521 130	1.29	860 - 007M	- KID 806 313 246 514 007	1.16	837L - ... SC	- FG 806 314 112 544 ...
4.4	P3039	802 204 099 523 130	1.22	860 - ... C	- FGM 806 313 247 534 ...	1.17	842 - ... M	- FG 806 314 113 524 ...
4.10	P1039	802 204 099 534 130	1.23	862 - ... M	- FGM 806 313 249 524 ...	1.17	842 - ... C	- FG 806 314 113 534 ...
4.10	P19039	802 204 225 522 035	1.23	862 - ... C	- FGM 806 313 249 534 ...	1.17	842 - ... SC	- FG 806 314 113 544 ...
4.10	P1939	802 204 225 532 035	1.23	863 - ... C	- FGM 806 313 250 534 ...	1.27	884 - ... F	- FG 806 314 129 514 ...
4.4	P30033	802 204 243 513 030	1.29	379 - 009M	- KID 806 313 277 514 009	1.27	884 - ... F	- FG 806 314 129 514 ...
4.4	P30032	802 204 243 513 050	1.25	878 - ... F	- FGM 806 313 289 514 ...	1.27	884 - ... M	- FG 806 314 129 524 ...
4.9	P20033	802 204 243 521 030	1.25	878 - ... C	- FGM 806 313 289 534 ...	1.27	884 - ... C	- FG 806 314 129 534 ...
4.9	P20032	802 204 243 521 050	1.25	879K - ... M	- FGM 806 313 299 524 ...	1.27	885 - ... F	- FG 806 314 130 514 ...
4.10	P19033	802 204 243 522 030	1.30	970 - 023F	- FGM 806 313 463 514 023	1.27	885 - ... M	- FG 806 314 130 524 ...
4.10	P19032	802 204 243 522 050	1.30	980 - 027F	- FGM 806 313 463 514 027	1.27	885 - ... C	- FG 806 314 130 534 ...
4.4	P3033	802 204 243 523 030	1.30	985 - 031F	- FGM 806 313 463 514 031	1.27	885 - ... SC	- FG 806 314 130 544 ...
4.4	P3032	802 204 243 523 050	1.30	970 - 023M	- FGM 806 313 463 524 023	1.28	886 - ... F	- FG 806 314 131 514 ...
4.10	P1933	802 204 243 532 030	1.30	980 - 027M	- FGM 806 313 463 524 027	1.28	886 - ... M	- FG 806 314 131 524 ...
4.10	P1932	802 204 243 532 050	1.9	392 - ... M	- FGM 806 313 465 524 ...	1.28	886 - ... C	- FG 806 314 131 534 ...
4.4	P333	802 204 243 533 030	1.29	883 - 007M	- KID 806 313 495 514 007	1.28	886 - ... SC	- FG 806 314 131 544 ...
4.4	P332	802 204 243 533 050	1.29	889 - 007M	- KID 806 313 496 514 007	1.29	838 - 007M	- KIDL 806 314 138 514 007
4.9	P20038	802 204 303 521 100	1.17	847KR - ... SC	- FGM 806 313 546 544 ...	1.29	838L - 007M	- KIDL 806 314 138 514 007
4.10	P19038	802 204 303 522 100	1.20	850KR - ... M	- FGM 806 313 553 524 ...	1.16	838 - 008M	- FG 806 314 138 524 008
4.10	P1938	802 204 303 532 100	1.10	801 - ... SF	- FG 806 314 001 504 ...	1.16	838 - 009M	- FG 806 314 138 524 009
4.4	P30036	802 204 304 513 100	1.10	801 - ... F	- FG 806 314 001 514 ...	1.16	838 - ... F	- FG 806 314 139 514 ...
4.4	P3036	802 204 304 523 100	1.29	801 - 007M	- KIDL 806 314 001 514 007	1.16	838 - ... M	- FG 806 314 139 524 ...
4.4	P336	802 204 304 533 100	1.10	801 - ... M	- FG 806 314 001 524 ...	1.16	838 - ... C	- FG 806 314 139 534 ...
4.6	PT2640	803 204 030 513 060	1.10	801 - ... C	- FG 806 314 001 534 ...	1.16	838 - ... SC	- FG 806 314 139 544 ...
4.6	PT2630	803 204 030 523 060	1.10	801 - ... SC	- FG 806 314 001 544 ...	1.27	880 - ... F	- FG 806 314 140 514 ...
4.6	PT2620	803 204 030 533 060	1.10	802 - ... F	- FG 806 314 002 514 ...	1.27	880 - ... M	- FG 806 314 140 524 ...
4.6	P2840	803 204 099 513 130	1.10	802 - ... M	- FG 806 314 002 524 ...	1.27	880 - ... C	- FG 806 314 140 534 ...
4.6	P2830	803 204 099 523 130	1.10	802 - ... C	- FG 806 314 002 534 ...	1.27	880 - ... SC	- FG 806 314 140 544 ...
4.6	PT2540	803 204 243 513 040	1.10	802 - ... SC	- FG 806 314 002 544 ...	1.27	881 - ... SF	- FG 806 314 141 504 ...

Seite	REF.	ISO	Page	REF.	ISO	Page	REF.	ISO
1.27	881 - ... F	- FG 806 314 141 514 ...	1.21	855 - ... SF	- FG 806 314 197 504 ...	1.23	863L - ... C	- FG 806 314 250 534 ...
1.27	881 - ... M	- FG 806 314 141 524 ...	1.21	855 - ... F	- FG 806 314 197 514 ...	1.23	863 - ... SC	- FG 806 314 250 544 ...
1.27	881 - ... C	- FG 806 314 141 534 ...	1.21	855 - ... M	- FG 806 314 197 524 ...	1.24	864 - ... SF	- FG 806 314 251 504 ...
1.27	881 - ... SC	- FG 806 314 141 544 ...	1.21	855 - ... C	- FG 806 314 197 534 ...	1.24	864 - ... F	- FG 806 314 251 514 ...
1.27	882 - ... SF	- FG 806 314 142 504 ...	1.21	855 - ... SC	- FG 806 314 197 544 ...	1.24	864 - ... M	- FG 806 314 251 524 ...
1.27	882 - ... F	- FG 806 314 142 514 ...	1.21	856 - ... SF	- FG 806 314 198 504 ...	1.24	864 - ... C	- FG 806 314 251 534 ...
1.27	882 - ... M	- FG 806 314 142 524 ...	1.21	856 - ... F	- FG 806 314 198 514 ...	1.24	864 - ... SC	- FG 806 314 251 544 ...
1.27	882 - ... C	- FG 806 314 142 534 ...	1.21	856L - ... F	- FG 806 314 198 514 ...	1.23	861SE - ... M	- FG 806 314 255 524 ...
1.27	882 - ... SC	- FG 806 314 142 544 ...	1.21	856 - ... M	- FG 806 314 198 524 ...	1.23	863SE - ... M	- FG 806 314 256 524 ...
1.27	881KS - ... SC	- FG 806 314 146 544 ...	1.21	856L - ... M	- FG 806 314 198 524 ...	1.9	368 - ...UF	- FG 806 314 257 494 ...
1.16	839 - ... F	- FG 806 314 150 514 ...	1.21	856 - ... C	- FG 806 314 198 534 ...	1.9	368 - ... SF	- FG 806 314 257 504 ...
1.16	839 - ... M	- FG 806 314 150 524 ...	1.21	856L - ... C	- FG 806 314 198 534 ...	1.9	368 - ... F	- FG 806 314 257 514 ...
1.16	840 - ... M	- FG 806 314 150 524 ...	1.21	856 - ... SC	- FG 806 314 198 544 ...	1.9	368 - ... M	- FG 806 314 257 524 ...
1.15	835KR - ... F	- FG 806 314 156 514 ...	1.21	856L - ... SC	- FG 806 314 198 544 ...	1.9	368 - ... C	- FG 806 314 257 534 ...
1.15	835KR - ... M	- FG 806 314 156 524 ...	1.16	844 - ... F/C	- FG 806 314 199 ...	1.9	368 - ... SC	- FG 806 314 257 544 ...
1.15	835KR - ... C	- FG 806 314 156 534 ...	1.20	850 - ... SF	- FG 806 314 199 504 ...	1.9	369 - ... SF	- FG 806 314 263 504 ...
1.15	835KR - ... SC	- FG 806 314 156 544 ...	1.20	850L - ... SF	- FG 806 314 199 504 ...	1.9	369 - ... F	- FG 806 314 263 514 ...
1.15	836KR - ... F	- FG 806 314 157 514 ...	1.20	850 - ... F	- FG 806 314 199 514 ...	1.9	369 - ... M	- FG 806 314 263 524 ...
1.18	836KRS - ... F	- FG 806 314 157 514 ...	1.20	850 - ... M	- FG 806 314 199 514 ...	1.9	369 - ... C	- FG 806 314 263 534 ...
1.15	836KR - ... M	- FG 806 314 157 524 ...	1.20	850 - ... M	- FG 806 314 199 524 ...	1.9	390 - ... SF	- FG 806 314 270 504 ...
1.15	836KR - ... C	- FG 806 314 157 534 ...	1.20	850L - ... M	- FG 806 314 199 524 ...	1.9	390 - ... F	- FG 806 314 270 514 ...
1.18	836KRS - ... C	- FG 806 314 157 534 ...	1.20	850 - ... C	- FG 806 314 199 534 ...	1.9	390 - ... M	- FG 806 314 270 524 ...
1.15	836KR - ... SC	- FG 806 314 157 544 ...	1.20	850L - ... C	- FG 806 314 199 534 ...	1.9	390 - ... C	- FG 806 314 270 534 ...
1.16	837KR - ... F	- FG 806 314 158 514 ...	1.20	850 - ... SC	- FG 806 314 199 544 ...	1.9	379 - ... UF	- FG 806 314 277 494 ...
1.16	837KR - ... M	- FG 806 314 158 524 ...	1.20	850L - ... SC	- FG 806 314 199 544 ...	1.9	379 - ... SF	- FG 806 314 277 504 ...
1.16	837KR - ... C	- FG 806 314 158 534 ...	1.28	898 - ... F	- FG 806 314 213 514 ...	1.9	379 - ... F	- FG 806 314 277 514 ...
1.16	837KR - ... SC	- FG 806 314 158 544 ...	1.28	898 - ... M	- FG 806 314 213 524 ...	1.29	379 - 009M	- KIDL 806 314 277 514 009
1.32	132 - 008SF	- FG 806 314 160 504 008	1.28	898 - ... C	- FG 806 314 213 534 ...	1.32	379 - 023F	- FG 806 314 277 514 023
1.32	132 - 008F	- FG 806 314 160 514 008	1.20	851 - ... F	- FG 806 314 219 514 ...	1.9	379 - ... M	- FG 806 314 277 524 ...
1.20	852 - ... UF	- FG 806 314 164 494 ...	1.20	851 - ... M	- FG 806 314 219 524 ...	1.9	379 - ... C	- FG 806 314 277 534 ...
1.20	852 - ... SF	- FG 806 314 164 504 ...	1.20	851 - ... C	- FG 806 314 219 534 ...	1.9	379 - ... SC	- FG 806 314 277 544 ...
1.32	133 - 010SF	- FG 806 314 164 504 010	1.22	857 - ... SF	- FG 806 314 220 504 ...	1.32	379 - 023SF	- FG 806 314 277 544 023
1.32	134 - 014SF	- FG 806 314 164 504 014	1.22	857 - ... F	- FG 806 314 220 514 ...	1.24	876 - ... F	- FG 806 314 287 514 ...
1.20	852 - ... F	- FG 806 314 164 514 ...	1.22	857 - ... M	- FG 806 314 220 524 ...	1.24	876 - ... M	- FG 806 314 287 524 ...
1.32	133 - 010F	- FG 806 314 164 514 010	1.22	857 - ... C	- FG 806 314 220 534 ...	1.24	877 - ... F	- FG 806 314 288 514 ...
1.32	134 - 014F	- FG 806 314 164 514 014	1.22	857 - ... SC	- FG 806 314 220 544 ...	1.24	877 - ... M	- FG 806 314 288 524 ...
1.20	852 - ... M	- FG 806 314 164 524 ...	1.24	869 - ... SC	- FG 806 314 222 544 ...	1.24	877 - ... C	- FG 806 314 288 534 ...
1.20	852 - ... C	- FG 806 314 164 534 ...	1.11	807 - ... M	- FG 806 314 225 524 ...	1.25	878 - ... SF	- FG 806 314 289 504 ...
1.20	852 - ... SC	- FG 806 314 164 544 ...	1.11	807 - ... C	- FG 806 314 225 534 ...	1.25	878 - ... F	- FG 806 314 289 514 ...
1.22	858 - ... UF	- FG 806 314 165 494 ...	1.11	807 - ... SC	- FG 806 314 225 544 ...	1.26	878SE - ... F	- FG 806 314 289 514 ...
1.22	858 - ... SF	- FG 806 314 165 504 ...	1.11	807L - ... M	- FG 806 314 226 524 ...	1.25	878 - ... M	- FG 806 314 289 524 ...
1.22	858 - ... F	- FG 806 314 165 514 ...	1.12	830 - ... SF	- FG 806 314 237 504 ...	1.25	878 - ... C	- FG 806 314 289 534 ...
1.22	858 - ... M	- FG 806 314 165 524 ...	1.12	830L - 021SF	- FG 806 314 237 504 021	1.26	878SE - ... C	- FG 806 314 289 534 ...
1.22	858 - ... C	- FG 806 314 165 534 ...	1.12	822 - ... F	- FG 806 314 237 514 ...	1.25	878 - ... SC	- FG 806 314 289 544 ...
1.22	858 - ... SC	- FG 806 314 165 544 ...	1.12	830 - ... F	- FG 806 314 237 514 ...	1.25	879 - ... SF	- FG 806 314 290 504 ...
1.22	859 - ... UF	- FG 806 314 166 494 ...	1.12	830L - 018F	- FG 806 314 237 514 018	1.25	879 - ... F	- FG 806 314 290 514 ...
1.22	859 - ... SF	- FG 806 314 166 504 ...	1.12	822 - ... M	- FG 806 314 237 524 ...	1.26	879SE - ... F	- FG 806 314 290 514 ...
1.32	135 - 014SF	- FG 806 314 166 504 014	1.12	830 - ... M	- FG 806 314 237 524 ...	1.25	879 - ... M	- FG 806 314 290 524 ...
1.22	859 - ... F	- FG 806 314 166 514 ...	1.12	830L - 018M	- FG 806 314 237 524 018	1.35	K879 - 014M	- FG 806 314 290 524 014
1.32	135 - 014F	- FG 806 314 166 514 014	1.12	830L - 021M	- FG 806 314 237 524 021	1.25	879 - ... C	- FG 806 314 290 534 ...
1.22	859 - ... M	- FG 806 314 166 524 ...	1.12	822 - ... C	- FG 806 314 237 534 ...	1.26	879SE - ... C	- FG 806 314 290 534 ...
1.22	859 - ... C	- FG 806 314 166 534 ...	1.12	830 - ... C	- FG 806 314 237 534 ...	1.25	879 - ... SC	- FG 806 314 290 544 ...
1.22	859 - ... SC	- FG 806 314 166 544 ...	1.12	830L - 018C	- FG 806 314 237 534 018	1.25	879L - ... F	- FG 806 314 291 514 ...
1.22	859L - ... UF	- FG 806 314 167 494 ...	1.12	830L - 021C	- FG 806 314 237 534 021	1.26	879LSE - ... F	- FG 806 314 291 514 ...
1.22	859L - ... SF	- FG 806 314 167 504 ...	1.12	822 - ... SC	- FG 806 314 237 544 ...	1.25	879L - ... M	- FG 806 314 291 524 ...
1.22	859L - ... F	- FG 806 314 167 514 ...	1.12	830 - ... SC	- FG 806 314 237 544 ...	1.25	879L - ... C	- FG 806 314 291 534 ...
1.22	859L - ... M	- FG 806 314 167 524 ...	1.12	830L - 018SC	- FG 806 314 237 544 018	1.26	879LSE - ... C	- FG 806 314 291 534 ...
1.22	859L - ... C	- FG 806 314 167 534 ...	1.12	830L - 021SC	- FG 806 314 237 544 021	1.25	879L - ... SC	- FG 806 314 291 544 ...
1.22	859L - ... SC	- FG 806 314 167 544 ...	1.12	830L - ... SF	- FG 806 314 238 504 ...	1.24	876K - ... M	- FG 806 314 296 524 ...
1.17	845- 009M	- FG 806 314 169 524 009	1.12	830L - ... F	- FG 806 314 238 514 ...	1.24	877K - ... C	- FG 806 314 297 514 ...
1.17	845 - ... M	- FG 806 314 170 524 ...	1.12	830L - ... M	- FG 806 314 238 524 ...	1.24	877K - ... F	- FG 806 314 297 514 ...
1.17	845 - ... C	- FG 806 314 170 534 ...	1.12	830L - ... C	- FG 806 314 238 534 ...	1.24	877K - ... M	- FG 806 314 297 524 ...
1.17	846 - ... F	- FG 806 314 171 514 ...	1.12	830L - ... SC	- FG 806 314 238 544 ...	1.24	877K - ... C	- FG 806 314 297 534 ...
1.17	846 - ... M	- FG 806 314 171 524 ...	1.12	830L - 025M	- FG 806 314 239 524 025	1.24	877K - ... SC	- FG 806 314 297 544 ...
1.17	846 - ... C	- FG 806 314 171 534 ...	1.12	830L - 025C	- FG 806 314 239 534 025	1.25	878K - ... SF	- FG 806 314 298 504 ...
1.17	847 - ... SF	- FG 806 314 172 504 ...	1.12	830L - 025SC	- FG 806 314 239 544 025	1.25	878K - ... F	- FG 806 314 298 514 ...
1.17	847 - ... F	- FG 806 314 172 514 ...	1.29	860 - 007M	- KIDL 806 314 246 514 007	1.26	878KSE - ... F	- FG 806 314 298 514 ...
1.17	847 - ... M	- FG 806 314 172 524 ...	1.22	860 - ... SF	- FG 806 314 247 504 ...	1.25	878K - ... M	- FG 806 314 298 524 ...
1.17	847 - ... C	- FG 806 314 172 534 ...	1.22	860 - ... F	- FG 806 314 247 514 ...	1.25	878K - ... C	- FG 806 314 298 534 ...
1.17	847 - ... SC	- FG 806 314 172 544 ...	1.22	860 - ... M	- FG 806 314 247 524 ...	1.26	878KSE - ... C	- FG 806 314 298 534 ...
1.19	848 - ... SF	- FG 806 314 173 504 ...	1.22	860 - ... C	- FG 806 314 247 534 ...	1.25	878K - ... SC	- FG 806 314 298 544 ...
1.19	848 - ... F	- FG 806 314 173 514 ...	1.22	860 - ... SC	- FG 806 314 247 544 ...	1.25	879K - ... SF	- FG 806 314 299 504 ...
1.19	848 - ... M	- FG 806 314 173 524 ...	1.23	861 - ... SF	- FG 806 314 248 504 ...	1.25	879K - ... F	- FG 806 314 299 514 ...
1.19	848 - ... C	- FG 806 314 173 534 ...	1.23	861 - ... F	- FG 806 314 248 514 ...	1.26	879KSE - ... F	- FG 806 314 299 514 ...
1.19	848 - ... SC	- FG 806 314 173 544 ...	1.23	861 - ... M	- FG 806 314 248 524 ...	1.25	879K - ... M	- FG 806 314 299 524 ...
1.19	848L - ... M	- FG 806 314 173 524 ...	1.23	861 - ... C	- FG 806 314 248 534 ...	1.25	879K - ... C	- FG 806 314 299 534 ...
1.19	848 - ... C	- FG 806 314 173 534 ...	1.23	862 - ... UF	- FG 806 314 249 494 ...	1.26	879KSE - ... C	- FG 806 314 299 534 ...
1.19	848L - ... C	- FG 806 314 173 534 ...	1.23	862 - ... SF	- FG 806 314 249 504 ...	1.25	879K - ... SC	- FG 806 314 299 544 ...
1.19	848 - ... SC	- FG 806 314 173 544 ...	1.23	862 - ... F	- FG 806 314 249 514 ...	1.12	825 - ... M	- FG 806 314 304 524 ...
1.17	846S - ... C	- FG 806 314 183 534 ...	1.23	862 - ... M	- FG 806 314 249 524 ...	1.31	986 - ... SF	- FG 806 314 464 504 ...
1.22	859CL - ... M	- FG 806 314 192 524 ...	1.23	862 - ... C	- FG 806 314 249 534 ...	1.31	986 - ... F	- FG 806 314 464 514 ...
1.32	247 - 009SF	- FG 806 314 195 504 009	1.23	862 - ... SC	- FG 806 314 249 544 ...	1.31	986 - ... M	- FG 806 314 464 524 ...
1.32	247 - 009F	- FG 806 314 195 514 009	1.23	863 - ... UF	- FG 806 314 250 494 ...	1.9	392 - ... SF	- FG 806 314 465 504 ...
1.19	849 - ... SF	- FG 806 314 196 504 ...	1.23	863 - ... F	- FG 806 314 250 504 ...	1.9	392 - ... F	- FG 806 314 465 514 ...
1.19	849 - ... F	- FG 806 314 196 514 ...	1.23	863 - ... M	- FG 806 314 250 514 ...	1.9	392A - ... F	- FG 806 314 465 514 ...
1.19	849 - ... M	- FG 806 314 196 524 ...	1.23	863 - ... C	- FG 806 314 250 524 ...	1.9	392 - ... M	- FG 806 314 465 524 ...
1.19	849 - ... C	- FG 806 314 196 534 ...	1.23	863L - ... M	- FG 806 314 250 524 ...	1.9	392A - ... M	- FG 806 314 465 524 ...
1.19	849 - ... SC	- FG 806 314 196 544 ...	1.23	863 - ... C	- FG 806 314 250 534 ...	1.13	833 - ... SF	- FG 806 314 466 504 ...

Seite	REF.	ISO	Page	REF.	ISO	Page	REF.	ISO
1.13	833 - ... F	- FG 806 314 466 514 ...	6.11	1785 -204.S0	Assortment	1.41	830L - ... TSC	- FG T806 314 238 544 ...
1.13	833 - ... M	- FG 806 314 466 524 ...	6.4	180.19.S0	Assortment	1.42	862 - ... TSC	- FG T806 314 249 544 ...
1.11	802L - ... M	- FG 806 314 494 524 ...	6.4	183.19.S0	Assortment	1.42	863 - ... TC	- FG T806 314 250 534 ...
1.29	883 - 007M	- KIDL 806 314 495 514 007	6.8	9107.11.654.S01	Assortment	1.42	863 - ... TSC	- FG T806 314 250 544 ...
1.28	888 - ... SF	- FG 806 314 496 504 ...	4.4	Set-1588	CeraGlaze	1.41	379 - ... TSC	- FG T806 314 277 544 ...
1.28	888 - ... F	- FG 806 314 496 514 ...	4.10	Set-1729	DiaGloss	1.43	878 - ... TSC	- FG T806 314 289 544 ...
1.29	889 - 007M	- KIDL 806 314 496 514 007	1.38	F52-M, F52-F, F52-SF	Diamond Strips	1.43	879 - ... TC	- FG T806 314 290 534 ...
1.28	888 - ... M	- FG 806 314 496 524 ...	1.38	F53-M, F53-F, F53-SF	Diamond Strips	1.43	879 - ... TSC	- FG T806 314 290 544 ...
1.28	888 - ... C	- FG 806 314 496 534 ...	1.38	F53-MX, F53-FX, F53-SFX	Diamond Strips	1.43	879L - ... TSC	- FG T806 314 291 544 ...
1.9	370 - ... SF	- FG 806 314 507 504 ...	1.40	F56-M, F56-F, F56-SF	Diamond Strips	1.43	878K - ... TSC	- FG T806 314 298 544 ...
1.9	370 - ... F	- FG 806 314 507 514 ...	4.8	PC1295-Set	FlexiPol	1.43	879K - ... TC	- FG T806 314 299 534 ...
1.9	370 - ... C	- FG 806 314 507 534 ...	7.4	W6320-W6327	HeadMaster	1.43	879K - ... TSC	- FG T806 314 299 544 ...
1.28	998 - ... F	- FG 806 314 508 514 ...	7.4	W6330-W6333	HeadMaster	1.41	846KR - ... TSC	- FG T806 314 545 534 ...
1.28	998 - ... M	- FG 806 314 508 524 ...	7.5	W6350-W6353	HeadMaster	1.42	847KR - ... TSC	- FG T806 314 546 544 ...
1.28	998 - ... SC	- FG 806 314 508 544 ...	7.9	W6450-W6452	HeadMaster	3.4	249-016	- FG TissueTrimmer
1.30	6052 - 018M	- FG 806 314 513 524 018	1.34	K801L - 014UF	- FG K806 314 004 494 014	3.4	250-016	- FG TissueTrimmer, long
1.30	6052 - 018C	- FG 806 314 513 534 018	1.34	K801L - 014SF	- FG K806 314 004 504 014	1.7	Z850 - ... TC	- FG T2806 314 199 534 ...
1.30	6052 - 018SC	- FG 806 314 513 544 018	1.34	K801L - 014F	- FG K806 314 004 514 014	1.7	Z830L - ... TC	- FG T2806 314 238 534 ...
1.30	6053 - 018C	- FG 806 314 515 534 018	1.35	K899 - 031M	- FG K806 314 033 524 031	1.7	Z863 - ... TC	- FG T2806 314 250 534 ...
1.30	6053 - 018SC	- FG 806 314 515 544 018	1.35	K881 - 016UF	- FG K806 314 141 494 016	1.7	Z879 - ... TC	- FG T2806 314 290 534 ...
1.30	6055 - 018M	- FG 806 314 519 524 018	1.35	K881 - 016SF	- FG K806 314 141 504 016	4.9	Set-1657	Unique
1.30	6055 - 018C	- FG 806 314 519 534 018	1.35	K881 - 016F	- FG K806 314 141 514 016	1.4	Z801 - ... F	- FG Z806 314 001 514 ...
1.30	6055 - 018SC	- FG 806 314 519 544 018	1.35	K881 - 016M	- FG K806 314 141 524 016	1.4	Z801 - ... M	- FG Z806 314 001 524 ...
1.30	6056 - 018M	- FG 806 314 521 524 018	1.35	K882 - 012M	- FG K806 314 142 524 012	1.4	Z801 - ... C	- FG Z806 314 001 534 ...
1.30	6056 - 018C	- FG 806 314 521 534 018	1.35	K859L - 010UF	- FG K806 314 167 494 010	1.4	Z811 - ... C	- FG Z806 314 038 534 ...
1.30	6056 - 018SC	- FG 806 314 521 544 018	1.35	K859L - 010SF	- FG K806 314 167 504 010	1.6	Z909 - ... C	- FG Z806 314 545 534 ...
1.28	999 - ... F	- FG 806 314 525 514 ...	1.35	K859L - 010F	- FG K806 314 167 514 010	1.6	Z880 - ... M	- FG Z806 314 140 524 ...
1.28	999 - ... M	- FG 806 314 525 524 ...	1.35	K856 - 016UF	- FG K806 314 198 494 016	1.6	Z880 - ... C	- FG Z806 314 140 534 ...
1.24	874 - ... M	- FG 806 314 534 524 ...	1.35	K856 - 016SF	- FG K806 314 198 504 016	1.6	Z881 - ... F	- FG Z806 314 141 514 ...
1.24	875 - ... M	- FG 806 314 535 524 ...	1.35	K856 - 016F	- FG K806 314 198 514 016	1.6	Z881 - ... M	- FG Z806 314 141 524 ...
1.24	874K - ... M	- FG 806 314 536 524 ...	1.35	K856 - 016M	- FG K806 314 198 524 016	1.6	Z881 - ... C	- FG Z806 314 141 534 ...
1.24	875K - ... M	- FG 806 314 537 524 ...	1.35	K850 - 014M	- FG K806 314 199 524 014	1.4	Z835KR - ... M	- FG Z806 314 156 524 ...
1.27	883 - ... F	- FG 806 314 539 514 ...	1.35	K850 - 016M	- FG K806 314 199 524 016	1.4	Z835KR - ... C	- FG Z806 314 156 534 ...
1.27	883 - ... M	- FG 806 314 539 524 ...	1.34	K369 - 025UF	- FG K806 314 263 494 025	1.4	Z837KR - ... M	- FG Z806 314 158 524 ...
1.27	883 - ... C	- FG 806 314 539 534 ...	1.34	K369 - 025SF	- FG K806 314 263 504 025	1.4	Z837KR - ... C	- FG Z806 314 158 534 ...
1.28	889 - ... SF	- FG 806 314 540 504 ...	1.34	K369 - 025F	- FG K806 314 263 514 025	1.5	Z858 - ... C	- FG Z806 314 165 534 ...
1.28	889 - ... F	- FG 806 314 540 514 ...	1.35	K879 - 014UF	- FG K806 314 290 494 014	1.4	Z847 - ... C	- FG Z806 314 172 534 ...
1.28	889 - ... M	- FG 806 314 540 524 ...	1.35	K879 - 014SF	- FG K806 314 290 504 014	1.5	Z848 - ... C	- FG Z806 314 173 534 ...
1.28	889 - ... C	- FG 806 314 540 534 ...	1.35	K879 - 014F	- FG K806 314 290 514 014	1.5	Z855 - ... C	- FG Z806 314 197 534 ...
1.28	889 - ... SC	- FG 806 314 540 544 ...	1.34	K802L - 021M	- FG K806 314 494 524 021	1.5	Z856 - ... C	- FG Z806 314 198 534 ...
1.17	845KR - ... SF	- FG 806 314 544 504 ...	1.35	K847KR - ... SF	- FG K806 314 546 504 ...	1.5	Z856L - ... C	- FG Z806 314 198 534 ...
1.17	845KR - ... F	- FG 806 314 544 514 ...	1.35	K847KR - ... F	- FG K806 314 546 514 ...	1.5	Z850 - ... F	- FG Z806 314 199 514 ...
1.18	845KRS - ... F	- FG 806 314 544 514 ...	1.34	K379L - 012F	- FGL K806 315 277 514 012	1.5	Z850 - ... M	- FG Z806 314 199 524 ...
1.17	846KR - 018F	- FG 806 314 544 514 018	7.4	183.15.090	Peeso	1.5	Z850 - ... C	- FG Z806 314 199 534 ...
1.17	845KR - ... M	- FG 806 314 544 524 ...	7.4	183.15.110	Peeso	1.4	Z830L - ... F	- FG Z806 314 238 514 ...
1.17	846KR - 018M	- FG 806 314 544 524 018	7.4	183.15.130	Peeso	1.4	Z830L - ... M	- FG Z806 314 238 524 ...
1.17	845KR - ... C	- FG 806 314 544 534 ...	7.4	183.19.090	Peeso	1.4	Z830L - ... C	- FG Z806 314 238 534 ...
1.18	845KRS - ... C	- FG 806 314 544 534 ...	7.4	183.19.110	Peeso	1.5	Z862 - ... C	- FG Z806 314 249 534 ...
1.17	845KR - ... SC	- FG 806 314 544 544 ...	7.4	183.19.130	Peeso	1.5	Z863 - ... F	- FG Z806 314 250 514 ...
1.17	846KR - ... F	- FG 806 314 545 514 ...	1.39	F52-MP, F52-FP, F52-SFP	Perforated diamond strips	1.5	Z863 - ... M	- FG Z806 314 250 524 ...
1.18	846KRS - ... F	- FG 806 314 545 514 ...	1.39	F53-MP, F53-FP, F53-SFP	Perforated diamond strips	1.5	Z863 - ... C	- FG Z806 314 250 534 ...
1.17	846KR - ... M	- FG 806 314 545 524 ...	1.39	F53-MXP, F53-FXP, F53-SFXP	Perforated diamond strips	1.4	Z368 - ... F	- FG Z806 314 257 514 ...
1.17	846KR - ... C	- FG 806 314 545 534 ...	1.40	F56-MP, F56-FP, F56-SFP	Perforated diamond strips	1.4	Z368 - ... M	- FG Z806 314 257 524 ...
1.18	846KRS - ... C	- FG 806 314 545 534 ...	7.12	W61..	PinMaster	1.4	Z368 - ... C	- FG Z806 314 257 534 ...
1.17	846KR - ... SC	- FG 806 314 545 544 ...	7.12	W6150-W6152	PinMaster	1.4	Z379 - ... F	- FG Z806 314 277 514 ...
1.17	847KR - ... F	- FG 806 314 546 514 ...	7.13	W60..	PostMaster	1.4	Z379 - ... C	- FG Z806 314 277 534 ...
1.17	847KR - ... M	- FG 806 314 546 524 ...	7.13	W60..L	PostMaster	1.6	Z878 - ... F	- FG Z806 314 289 514 ...
1.17	847KR - ... C	- FG 806 314 546 534 ...	7.13	W6020-W6029	PostMaster	1.6	Z878 - ... M	- FG Z806 314 289 524 ...
1.17	847KR - ... SC	- FG 806 314 546 544 ...	4.20	Set-1956	Prophylaxe Set 1	1.6	Z878 - ... C	- FG Z806 314 289 534 ...
1.13	834 - ... M	- FG 806 314 552 524 ...	4.20	Set-1957	Prophylaxe Set 2	1.6	Z879 - ... F	- FG Z806 314 290 514 ...
1.13	834RL - ... M	- FG 806 314 552 524 ...	1.37	F55-FKP	ProxyStrip	1.6	Z879 - ... M	- FG Z806 314 290 524 ...
1.13	868A - ... M	- FG 806 314 552 524 ...	1.37	F55-KP-S0	ProxyStrip	1.6	Z879 - ... C	- FG Z806 314 290 534 ...
1.13	834A - ... M	- FG 806 314 552 524 ...	1.37	F55-MKP	ProxyStrip	1.5	Z877K - ... F	- FG Z806 314 297 514 ...
1.20	850KR - ... M	- FG 806 314 553 524 ...	1.37	F55-SFKP	ProxyStrip	1.5	Z877K - ... C	- FG Z806 314 297 534 ...
1.20	850KR - ... C	- FG 806 314 553 534 ...	1.37	F55-XKP	ProxyStrip	1.6	Z878K - ... F	- FG Z806 314 298 514 ...
1.20	850KR - ... SC	- FG 806 314 553 544 ...	8.2-8.9	Sets	Set	1.6	Z878K - ... M	- FG Z806 314 298 524 ...
1.9	368 - ... F	- FGL 806 315 257 514 ...	1.42	856 - ... TSC	- FGM T806 313 198 544 ...	1.6	Z878K - ... C	- FG Z806 314 298 534 ...
1.9	368 - ... M	- FGL 806 315 257 524 ...	1.41	811 - ... TC	- FG T806 314 038 534 ...	1.6	Z879K - ... F	- FG Z806 314 299 514 ...
1.9	972 - ... SF	- FGL 806 315 270 504 ...	1.41	811 - ... TSC	- FG T806 314 038 544 ...	1.6	Z879K - ... M	- FG Z806 314 299 524 ...
1.9	972 - ... F	- FGL 806 315 270 514 ...	1.41	836 - ... TSC	- FG T806 314 110 544 ...	1.6	Z879K - ... C	- FG Z806 314 299 534 ...
1.9	379 - ... SF	- FGL 806 315 277 504 ...	1.41	837 - ... TSC	- FG T806 314 111 544 ...	1.4	Z845KR - ... M	- FG Z806 314 544 524 ...
1.9	379 - ... F	- FGL 806 315 277 514 ...	1.43	885 - ... TSC	- FG T806 314 130 544 ...	1.4	Z845KR - ... C	- FG Z806 314 544 534 ...
1.9	379 - ... M	- FGL 806 315 277 524 ...	1.43	886 - ... TSC	- FG T806 314 131 544 ...	1.4	Z846KR - ... M	- FG Z806 314 545 524 ...
1.10	801 - ... M	- FGXL 806 316 001 524 ...	1.43	881 - ... TC	- FG T806 314 141 534 ...	1.5	Z847KR - ... C	- FG Z806 314 546 534 ...
1.10	801 - ... C	- FGXL 806 316 001 534 ...	1.43	882 - ... TC	- FG T806 314 142 534 ...			
1.10	801 - ... SC	- FGXL 806 316 001 544 ...	1.41	837KR - ... TSC	- FG T806 314 158 544 ...			
2.6	G5114	- RA 807 204 370 523 ...	1.42	859 - ... TSC	- FG T806 314 166 544 ...			
6.8	171 -204.S01	Assortment	1.41	846 - ... TSC	- FG T806 314 171 544 ...			
6.8	171 -204.S02	Assortment	1.41	847 - ... TSC	- FG T806 314 172 544 ...			
6.8	171 -654.S01	Assortment	1.42	848 - ... TC	- FG T806 314 173 534 ...			
6.8	171 -654.S02	Assortment	1.42	848 - ... TSC	- FG T806 314 173 544 ...			
6.9	173 -654.S01	Assortment	1.42	855 - ... TSC	- FG T806 314 197 544 ...			
6.9	173 -654.S02	Assortment	1.42	856 - ... TSC	- FG T806 314 198 544 ...			
6.10	174 -204.S01	Assortment	1.42	850 - ... TC	- FG T806 314 199 534 ...			
6.10	174 -204.S02	Assortment	1.42	850 - ... TSC	- FG T806 314 199 544 ...			
6.10	174 -654.S01	Assortment	1.41	822 - ... TSC	- FG T806 314 237 544 ...			
6.10	174 -654.S02	Assortment	1.41	830L - 018TSC	- FG T806 314 237 544 018			
6.11	178 -204.S0	Assortment	1.41	830L - ... TC	- FG T806 314 238 534 ...			

Notizen

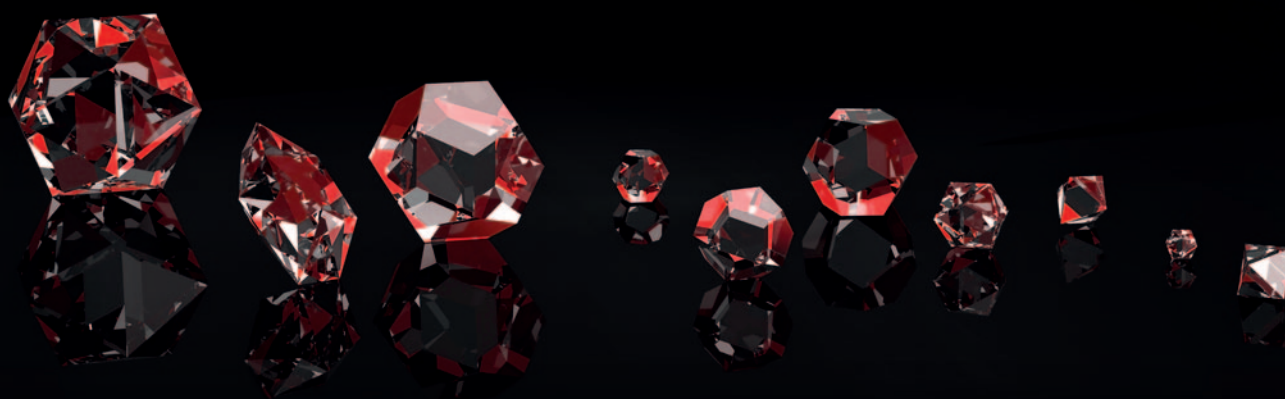
Notes

Remarques

Lined area for notes, consisting of multiple horizontal dotted lines.

Praxis • Dental surgery • Cabinet dentaire

Notizen**Notes****Remarques****Praxis • Dental surgery • Cabinet dentaire**



New Technology
Instruments

NTI-Kahla GmbH
Rotary Dental Instruments
Im Camisch 3
D-07768 Kahla/Germany

Tel. +49(0)36 424-573-0
Fax +49(0)36 424-573-29
E-Mail nti@nti.de
www.nti.de